

STRINGING MACHINES
MADE IN GERMANY

2025

SISTEMA DE SUJECIÓN DE CABLE AUTOMÁTICO



AHORRO DE TIEMPO

Considerable ahorro de tiempo al cambiar el tambor. Al cambiar el tambor, no es necesario anclar el cable con una rana tensora independiente.

SEGURIDAD

Máximo nivel de seguridad gracias a su sistema de sujeción a prueba de fallos. Si se produce algún fallo en el sistema hidráulico o se para el motor, la sujeción de cable permanece activa.

MODELO DE MÁQUINA

Según el modelo, son posibles hasta 6 sujeciones de cable.

SENCILLO

Fácil manejo: El modo automático controla la desactivación de la sujeción en el tiro de cable.

DISPONIBILIDAD

Se puede suministrar opcionalmente para todos los cabestrantes-frenadoras, frenadoras y cabestrantes de ZECK.

SUJECIÓN DE CABLE MEDIANTE FUERZA ELÁSTICA

GENERACIÓN DE MÁQUINAS

VERSIÓN V007

EQUIPO ESTÁNDAR



SEGURIDAD

- Seguridad de trabajo aumentada por concepto de operación intuitivo
 - Visualización optimizada
 - Reducción de número de elementos de control
- Cambio simple del modo de operación por botón entre modo cabestrante, modo freno ATS y modo freno SLTS
- Nuevo y fácil manejo de la control de velocidad. Ajuste confortable y rápido de la velocidad del tiro de cable.
- Refrigeradores de aceite hidráulico más grandes y con control de revoluciones para una refrigeración más eficiente y fuerte
- Indicador eléctrico de nivel residual del aceite hidráulico



SEGURIDAD

Operación segura de los soportes hidráulicos por control descentralizado accionado por botón (a partir de WB 1500/5)



PRETENSIÓN WB 1800

- Pretensión del caballete ajustable eléctricamente con indicación de presión (bar) en la pantalla del control remoto o puesto de mando
- Control electrónico de la pretensión del caballete para cabestrante-frenadoras con un diámetro del tambor de adherencia de 1800 mm



CONTROL DIARIO

- Control diario de las máquinas



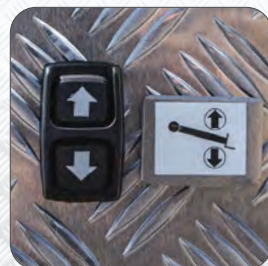
SISTEMA SLTS SMART LOW TENSIONING

- (a partir de WB 1500/5) con funcionalidad mejorada.
Los cabestrantes-frenadoras ZECK grandes (p. ej., con una fuerza de frenado de 270 kN) también alcanzan una fuerza de frenado mínima de aprox. 2 kN



UBICACIÓN Y MÁQUINAS DE UN VISTAZO

- Indicación de todos los sitios de las máquinas
- Portal en línea ZECK - aquí tienen la visión general de todos los datos de sus máquinas y los datos de tiro



OPCIONAL



CONTROL REMOTO

- Nueva pantalla a color grande con indicación de todos los datos relevantes
- Confort de manejo aumentado
- Conexión por radio optimizada por nuevo rango de frecuencia y gestión del espectro completamente automática



SINCRONIZACIÓN

- Sistema de sincronización múltiple optimizado para hasta 4 máquinas



CONTROL

- Análisis automático del estado del aceite



SUJECCIÓN DE CABLE

- Sistema de sujeción de cable automático para hasta 6 cables. Para la máxima seguridad durante el cambio de la bobina y el tambor



PRETENSIÓN

Control electrónico de la pretensión de caballetes para un tratamiento de conductores HTLS/ACCC incluso más cuidadoso, permite una pretensión continua mientras que cambie el diámetro de desenrollado del tambor

- Indicación de fuerza (kN) en la pantalla del control remoto y puesto de mando
- Requisito: Caballete con equipamiento correspondiente e opcional

DIAGNÓSTICO REMOTO ZECK CONNECT



MÁQUINAS ZECK DE LA GENERACIÓN V007

El nuevo sistema de diagnóstico remoto ZECK CONNECT lee los datos de la máquina, analiza y procesa la información de todos los cabrestantes, frenos y cabestrantes-frenadoras. Todos los datos se visualizan en el portal ZECK CONNECT.

Nuestro soporte técnico puede proporcionar apoyo específico en cualquier momento con la ayuda de los datos disponibles. Si se necesita un técnico de servicio ZECK in situ, los datos nos permiten preparar un despliegue óptimo y específico.



CONTROL DIARIO DE LAS MÁQUINAS

La consulta de datos mediante ZECK CONNECT permite controlar la flota a diario mediante:

- Estadísticas sobre el uso de las máquinas
- Control de los datos técnicos de la máquina, como la temperatura, la presión del sistema hidráulico y las horas de trabajo
- Control de las máquinas



CONSERVACIÓN PROACTIVA

- Poco tiempo de inactividad gracias al mantenimiento anticipado de las máquinas
- Consulta automática de las horas de trabajo
- Suministro rápido de herramientas y repuestos para la conservación
- Mejora de la disponibilidad de la máquina



GEOFENCING: DETERMINACIÓN DE LA UBICACIÓN

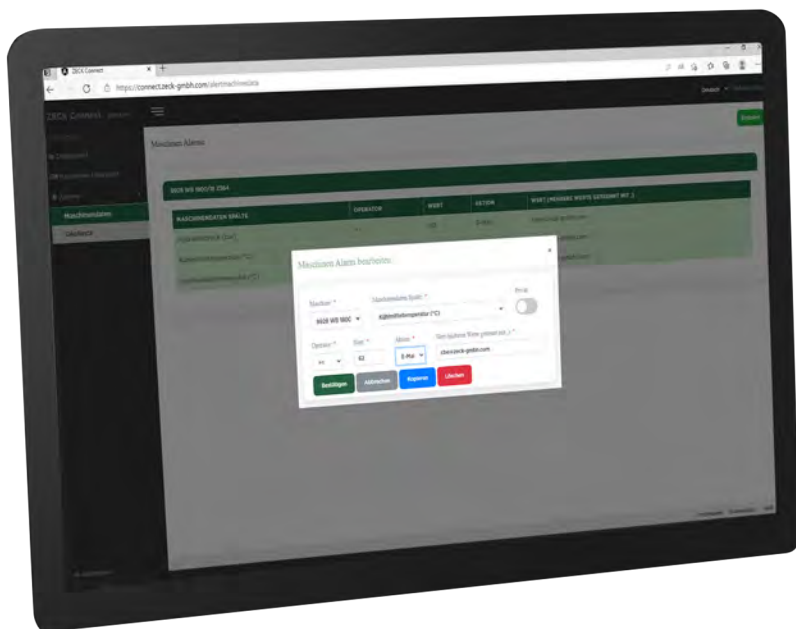
- Las ubicaciones de todas las máquinas ZECK se determinan y muestran en un mapa en el Portal ZECK Connect
- Con la ayuda de ZECK CONNECT, se pueden definir límites virtuales que permitan controlar la ubicación de la máquina. Si la máquina abandona el espacio definido, el sistema envía un mensaje (protección antirrobo).



SOPORTE PARA ZECK CONNECT

Portal ZECK CONNECT: una innovadora herramienta para conectar a usuarios y operadores.

En el caso de que se requiera servicio técnico, se registran todos los datos relevantes y se envían al servicio posventa de ZECK. Esto permite ofrecer una asistencia específica a distancia o preparar de forma óptima la próxima cita de servicio técnico.



PORTAL ZECC CONNECT

Aquí tiene un resumen de todos los datos de sus máquinas y los datos de tiro

APLICACIÓN MÓVIL ZECC CONNECT

Aplicación móvil ZECC Connect: transmisión inalámbrica de los datos de tiro de la máquina directamente al smartphone/tablet (descargar, ver, compartir/transferir)



DISPONIBILIDAD DEL SISTEMA

- Disponible en todas las máquinas ZECC de la generación V007
- Interfaz para ZECC On Site (ZOS) software BIM/para obra

PUENTE DE TRABAJO



PUENTE DE TRABAJO CON UN NUEVO DISEÑO PATENTADO

- Perfil de borde de aluminio cortado con láser
- Para el uso horizontal en la torre
- Alta resistencia al deslizamiento gracias al perfil estructural de aluminio y a la base muy ancha
- Cadenas RUD de alta calidad, ajustables de forma continua
- Montaje rápido gracias a la suspensión premontada con cadenas
- Perno enchufable con pasador plegable y cable de acero de seguridad
- Marcas en las cadenas y elementos de conexión para el ajuste en ángulos de 5° (0° | 5° | 10° | 15° | 20°)



VENTAJAS RESPECTO AL DISEÑO ANTERIOR CON TUBOS DE ALUMINIO

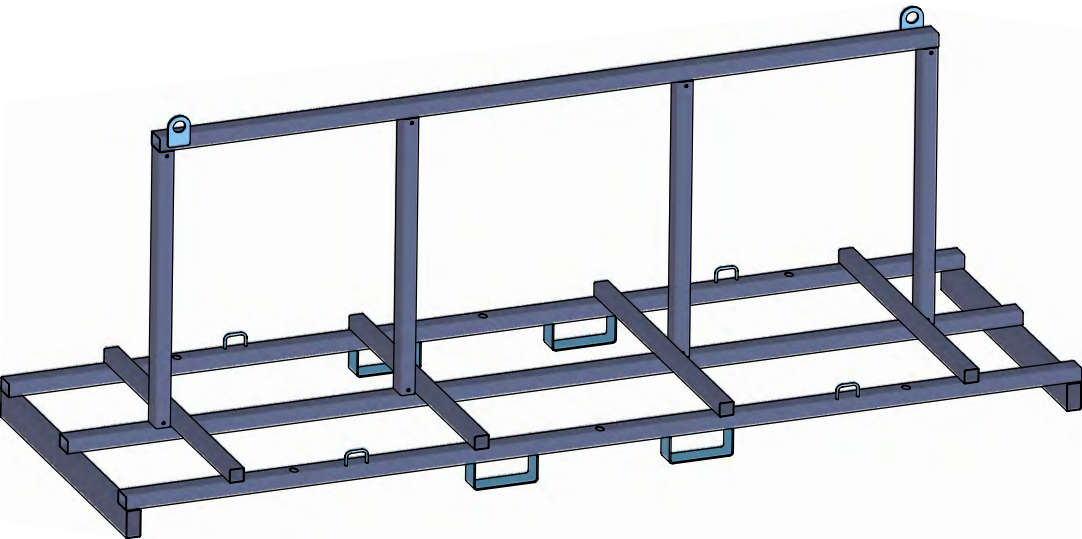
- MAYOR estabilidad con menos peso
- Reducción de los cordones de soldadura en un 85 % aprox., con lo que se reduce el riesgo de agrietamiento y el trabajo de inspección anual
- Elementos de conexión para el ajuste de los ángulos y orejetas de elevación integradas, fresadas en material macizo (sin cordón de soldadura)
- Enganches para carretilla elevadora para facilitar el transporte
- Plataforma de 480 mm de ancho
- Caja de transporte para cadenas y suspensión



OPCIONAL

- Cuerdas de pasamanos
- 2 escaleras plegables para llegar a las pinzas de sujeción
- Bastidor de transporte para puente de trabajo Ref. 80-3490

BASTIDOR DE TRANSPORTE PARA PUENTE DE TRABAJO



MEDIDAS

Longitud x anchura x altura
3900 x 900 x 1530 mm



EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero galvanizado en caliente
- Enganches para carretilla
- 2 correas de amarre



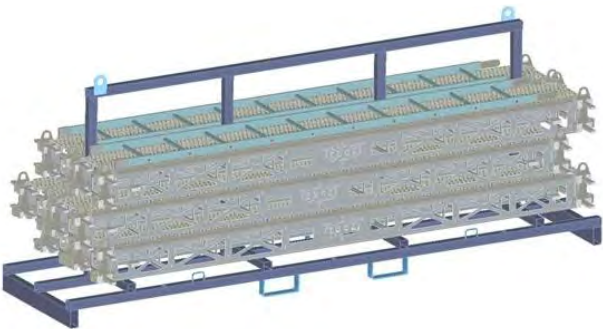
PESO TOTAL

aprox. 155 kg

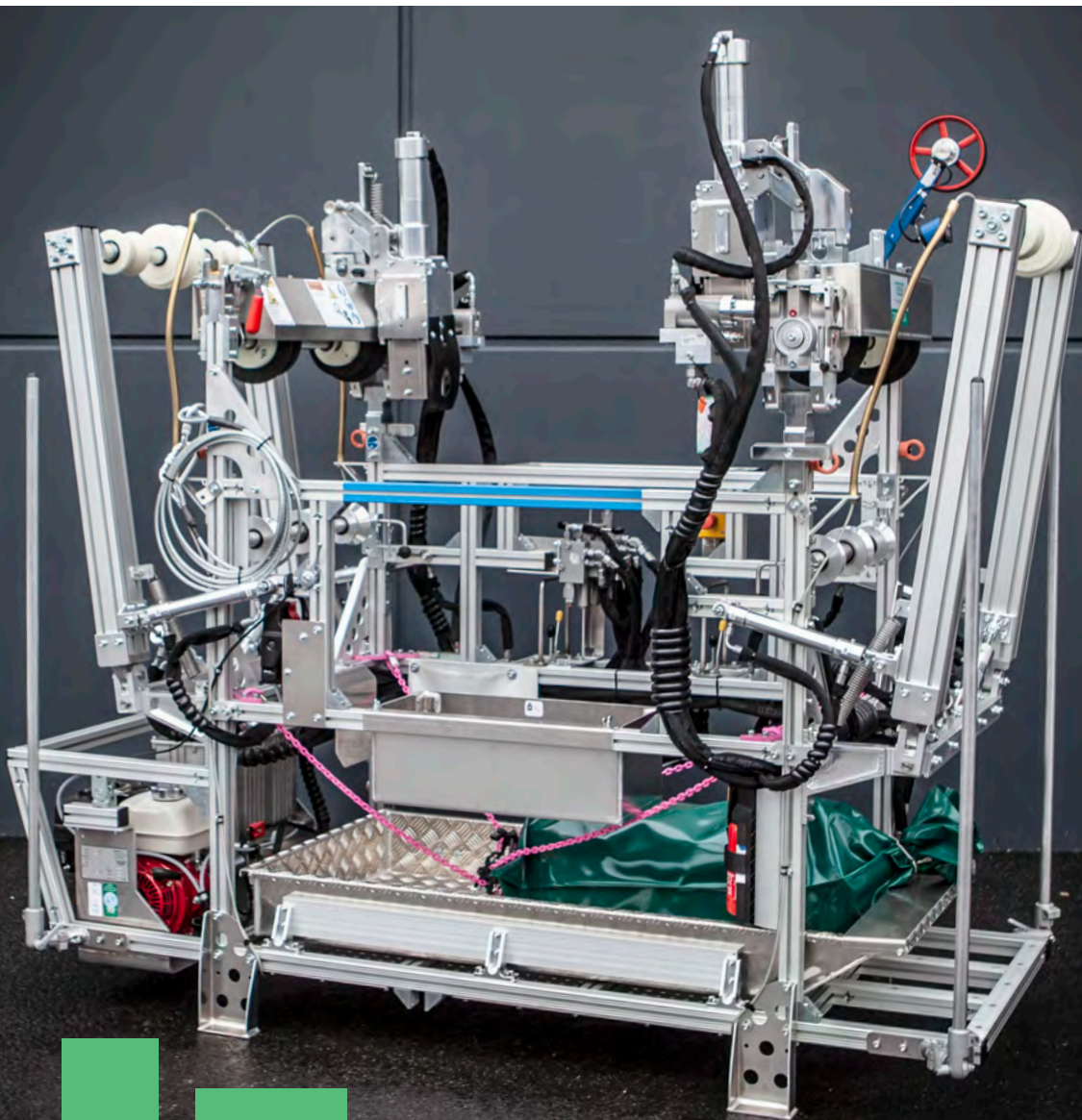


OPCIONAL

- Espárragos para la inserción lateral
- Lona



FRENO DE SEGURIDAD PARA CARRO DE INSPECCIÓN (PATENTE PENDIENTE)





DATOS CLAVE

1. El freno de seguridad se activa mediante fuerza elástica para garantizar la máxima seguridad funcional
2. Sistema de control hidráulico (sin electricidad)
3. Parada segura del carro de inspección hasta una inclinación de 25°, incluso con conductores engrasados o mojados
4. El sistema hidráulico abre el freno automáticamente cuando se acciona la palanca de conducción
5. El freno se activa automáticamente cuando no hay movimiento
6. El freno de seguridad se puede girar fácilmente hacia arriba con ayuda de un muelle
7. El espacio de trabajo del técnico no se reduce
8. Posibilidad de reequipamiento para todos los carros de inspección ZECK [LF 923](#) | [LF 947](#) | [LF 952](#) | [LF 975](#)

MÁQUINAS



ZAS

EN USO



Separador de aluminio ZECK - ZAS Z503

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Velocidad máx. 6.4 km/h
Ø del cable 10-34 mm
Número de cables 1
Altura de expulsión de la cinta transportadora 1.2 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 2.3 x 1.5 x 2.4 m
Peso aprox. 2.550 kg



DATOS CLAVE

- Separador de aluminio accionado eléctricamente para la separación precisa de conductores con núcleo de acero o carbono.

MOTOR

- 3 motores eléctricos de 400 V con un rendimiento eléctrico total de aprox. 17 kW.

SISTEMA DE CONTROL

- El ZAS puede colocarse entre el caballete y el portabobina. El portabobina, accionado hidráulicamente, enrolla el núcleo de acero y, de este modo, tira del conductor desde el caballete a través del ZAS. La cinta transportadora lleva las virutas de aluminio a un contenedor adecuado.

EQUIPAMIENTO

- 9 cuchillas peladoras con 4 filos cada una
- 6 casquillos para diámetros de núcleo de acero de 7-12 mm (7 mm | 8 mm | 9 mm | 10 mm | 11 mm | 12 mm)
- 5 juegos de rodillos guía para diámetros de conductor de 21-36 mm (21-24 | 24-27 | 27-30 | 30-33 | 33-36)
- La caja de herramientas incluye:
 - Herramienta desmontaje uso cabezal pelador
 - Herramienta montaje uso cabezal pelador
 - Herramienta expulsor uso cabezal pelador
 - Llave de gancho con punta
 - Extractor de pasadores de 4 mm

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Soporte para conductor
- Grupo diésel
- Chasis para Big Bag
- Rodillos guía del tamaño deseado

Modelos especiales bajo solicitud



EN USO

**CABESTRANTE
DE MONTAJE**

CABESTRANTE ELÉCTRICO DE MONTAJE

eST 140 Z280

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 15 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 45 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 86000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 300 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,0 x 1,6 x 1,8 m

Peso (sin cable) 1150 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje eléctrico con baterías de gran rendimiento, 2 x 5,9 kWh (las baterías pueden introducirse/extraerse con comodidad)
- Cabestrante de montaje controlado por completo electrónicamente con una fuerza de tiro máx. de 15 kN
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva
- Cargador interno para la carga simultánea de las baterías con una conexión de 230 V CA/16 A

MOTOR

- 5,5 kW 48 V

SISTEMA DE CONTROL

- Sistema de control de la dirección y la velocidad del cable (continuo) mediante joystick (también se puede seleccionar control remoto por radio), activación a través del teclado con el pulsador salida/entrada de cable
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y los sistemas de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema integrado de gestión de baterías
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Lanza abatible/desmontable para coche (transporte transversal de la máquina en un camión)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Revestimiento de plástico con cierre
- Control remoto por radio
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Chapa protectora para subsuelo

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema tensor de entrada de cable y expulsor de cable eléctrico
- Caja fuerte para llaves
- Soporte para piquete de puesta a tierra y piquete de puesta a tierra
- Lanza regulable en altura con dispositivo de tracción intercambiable para automóviles o LKW camiones
- Caja de herramientas con cierre
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Tercera batería de 5,9 kW/h
- Cargador externo para la carga simultánea de las baterías con una conexión de 230 V CA/16 A

Modelos especiales bajo solicitud



eST 280 Z280

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 32 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 24 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 86000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 300 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4.0 x 1.6 x 1.8 m

Peso (sin cable) 1150 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje eléctrico con baterías de gran rendimiento, 2 x 5,9 kWh (las baterías pueden introducirse/extraerse con comodidad)
- Cabestrante de montaje controlado por completo electrónicamente con una fuerza de tiro máx. de 32 kN
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva
- Cargador interno para la carga simultánea de las baterías con una conexión de 230 V CA/16 A

MOTOR

- 8 kW 48 V

SISTEMA DE CONTROL

- Sistema de control de la dirección y la velocidad del cable (continuo) mediante joystick (también se puede seleccionar control remoto por radio), activación a través del teclado con el pulsador salida/entrada de cable
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y los sistemas de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema integrado de gestión de baterías
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Lanza abatible/desmontable para coche (transporte transversal de la máquina en un camión)
- Revestimiento de plástico con cierre
- Control remoto por radio
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Chapa protectora para subsuelo

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema tensor de entrada de cable y expulsor de cable eléctrico
- Lanza regulable en altura con dispositivo de tracción intercambiable para automóviles o LKW camiones
- Caja de herramientas con cierre
- Caja fuerte para llaves
- Soporte para piquete de puesta a tierra y piquete de puesta a tierra
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Tercera batería de 5,9 kWh
- Cargador externo para la carga simultánea de las baterías con una conexión de 230 V CA/16 A

Modelos especiales bajo solicitud



ST 100 RA Z273



DATOS CLAVE

- Remolque de rescate con un cabestrante de montaje con una fuerza de tiro máx. de 10 kN y una velocidad máx. de 53 m/min y equipado con un cable de 9 mm y una longitud de 500 m aprox. Con una gran caja de herramientas para guardar materiales (equipo de rescate, tomas de tierra, poleas de servicio)
- Para equipar el mástil con el fin de llevar a cabo el rescate de una persona incapacitada

MOTOR

- Máx. 8.7 kW (11.7 CV)
- Motor de gasolina con arranque eléctrico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estandar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Elementos de uso para fuerza de tiro y para todas las funciones de la máquina
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga actuando directamente

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 10 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 53 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

$K = 58142/(\varnothing \times \varnothing)$; p. ej. $\varnothing 9 \text{ mm}$ aprox. 718 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 5000 x 1,6 x 2350 m

Peso en vacío máx. 1400 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (transporte con vehículo y camión)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Estructura para lona con una lona robusta
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable
- Gran caja de herramientas para guardar materiales
- Chasis para poder transportar un LF sin motor
- Soporte para escalera de suspensión desmontable (3+3 m)
- Soporte para pértiga de tierra extraíble (2,3-2,6 m de longitud)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Aceite hidráulico biodegradable
- Control remoto por cable
- Escalera de suspensión desmontable 3+3 m
- Cable en diferentes modelos (fibra sintética)
- Carro de Inspección
- Pértiga de tierra
- Equipo de rescate
- Cables de toma a tierra
- Polea de servicio

Modelos especiales bajo solicitud

ST 80 Z264

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 10 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 27 m/min (4.3 kW)
Opcional 53 m/min (8.7 kW)

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 30500/(Ø x Ø); p. ej. Ø 9 mm aprox. 370 m

MEDIDAS | PESO

Sin chasis
Largo x Ancho x Alto aprox. 1.2 x 0.9 x 1.0 m
Peso (sin cable) aprox. 290 kg
Con chasis
Largo x Ancho x Alto aprox. 3.1 x 1.6 x 1.6 m
Peso (sin cable) aprox. 620 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje flexible con una fuerza de tiro máx. de 10 kN y una velocidad máx. de 27 m/min (4.3 kW) (opcional 53 m/min (8.7 kW))
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Max. 4.3 kW (5.8 CV)
- Motor de gasolina con arranque manual

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estandar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Elementos de uso para fuerza de tiro y para todas las funciones de la máquina
- Seguridad de sobrecarga actuando directamente

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto con argollas de anclaje
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor de gasolina con arranque manual o eléctrico, máx. 8.7 kW (11.8 CV)
- Chasis con lanza desmontable para la operación en la obra (puede volcarse sencillamente para retirar las ruedas antes de anclar el bastidor de base)
- Tren de conducción de 1 eje rígido, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h, incluye apoyo de anclaje mecánico y cubierta de aluminio (la máquina puede fijarse con 4 tornillos en el tren de conducción)
- Lona
- Control remoto por radio
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

ST 140 L Z254 V007



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 16 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 65 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 3,2 x 1,6 x 1,5 m

Peso (con cable) máx. 749 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje flexible con una fuerza de tiro máx. de 16 kN y una velocidad máx. de 65 m/min
- Peso (con cuerda sintética 300 m) menos de 750 kg, transporte con automóvil y permiso de conducir UE clase B
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Máx. 18,6 kW (25,3 CV)
- Motor de gasolina con arranque eléctrico y control de revoluciones con sistema de control de bus CAN
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estándar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Sistema de control de dirección del cable y velocidad del cable y sistema de control exacto
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje con suspensión, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (transporte con automóvil)
- Lanza fija con acoplamiento para coche
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Control remoto por radio
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (fibra sintética)

Modelos especiales bajo solicitud

CABESTRANTE DE MONTAJE Z250 V007

ST 140 Z250 V007

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 16 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 76 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,0 x 1,5 x 1,8 m
Peso (sin cable) máx. 950 kg

ST 180 Z250 V007

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 22 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 50 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,0 x 1,5 x 1,8 m
Peso (sin cable) máx. 950 kg

ST 280 Z250 V007

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 32 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 40 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,0 x 1,5 x 1,8 m
Peso (sin cable) máx. 950 kg

ST 340 Z250 V007

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 41 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 34 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,0 x 1,5 x 1,8 m
Peso (sin cable) máx. 950 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrantes de montaje de uso flexible con una fuerza de tiro máx. de 16 kN hasta 41 kN
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Máx. 18.8 kW (25.6 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estandar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Lanza fija con acoplamiento para coche
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Lanza abatible/desmontable para coche (transporte transversal de la máquina en un camión)
- Lanza regulable en altura con dispositivo de tracción intercambiable para automóviles o LKW camiones
- Control remoto por radio
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Chapa protectora para subsuelo
- Rueda de repuesto con soporte
- Caja de herramientas con cierre
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

CABESTRANTE DE MONTAJE DESMONTABLE Z270 V007

ST 140 T Z270

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 16 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 76 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

CABESTRANTE DE MONTAJE Largo x Ancho x Alto aprox. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Peso (sin cable) aprox. 630 kg
UNIDAD DE CABESTRANTE DE MONTAJE CON CHASSIS.....
Largo x Ancho x Alto aprox. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Peso (sin cable) aprox. 930 kg

ST 180 T Z270

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 22 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 50 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

CABESTRANTE DE MONTAJE Largo x Ancho x Alto aprox. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Peso (sin cable) aprox. 630 kg
UNIDAD DE CABESTRANTE DE MONTAJE CON CHASSIS.....
Largo x Ancho x Alto aprox. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Peso (sin cable) aprox. 930 kg

ST 280 T Z270

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 32 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 40 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

CABESTRANTE DE MONTAJE Largo x Ancho x Alto aprox. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Peso (sin cable) aprox. 630 kg
UNIDAD DE CABESTRANTE DE MONTAJE CON CHASSIS.....
Largo x Ancho x Alto aprox. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Peso (sin cable) aprox. 930 kg
Sistema bifásico conmutable para flexibilidad máx.

ST 340 T Z270

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 41 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 34 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

CABESTRANTE DE MONTAJE Largo x Ancho x Alto aprox. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Peso (sin cable) aprox. 630 kg
UNIDAD DE CABESTRANTE DE MONTAJE CON CHASSIS.....
Largo x Ancho x Alto aprox. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Peso (sin cable) aprox. 930 kg



DATOS CLAVE

- La unidad de cabestrante puede transportarse con helicóptero, peso aprox. 660 kg (cabestrante + motor de gasolina + cable sintético 300 m, 12 mm Ø)
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Máx. 18,6 kW (25,3 CV)
- Motor de gasolina con arranque eléctrico y control de revoluciones con sistema de control de bus CAN
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estándar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Sistema de control de dirección del cable y velocidad del cable y sistema de control exacto
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Lanza fija con acoplamiento para coche
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico, puede fijarse en el chasis o la unidad de cabestrante
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Lanza abatible/desmontable para coche (transporte transversal de la máquina en un camión)
- Lanza regulable en altura con dispositivo de tracción intercambiable para automóviles o LKW camiones
- Apoyo de transporte rebatible para el transporte seguro y descarga del eje
- Control remoto por radio
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Rueda de repuesto con soporte
- Caja de herramientas con cierre
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

CABESTRANTE DE MONTAJE Z253

ST 140 Z253

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 16 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 37 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 1.4 x 1.1 x 1.5 m
Peso (sin cable) aprox. 440 kg

ST 180 Z253

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 22 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 26 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 1.4 x 1.1 x 1.5 m
Peso (sin cable) aprox. 440 kg

ST 280 Z253

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 32 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 21 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 1.4 x 1.1 x 1.5 m
Peso (sin cable) aprox. 470 kg

ST 340 Z253

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

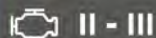
Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 40 kN
Velocidad máx. (posición exterior del cable) 13 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 1.4 x 1.1 x 1.5 m
Peso (sin cable) aprox. 470 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrantes de montaje flexibles con una fuerza de tiro máx. de 16 kN hasta 40 kN
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Máx. 8.7 kW (11.7 CV)
- Motor de gasolina con arranque manual

Acclonamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estándar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Seguridad de sobrecarga actuando directamente

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto con argollas de anclaje
- Dispositivo de rebobinado automático
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Chasis con lanza desmontable para la operación en la obra (puede volcarse sencillamente para retirar las ruedas antes de anclar el bastidor de base)
- Lona
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)

Modelos especiales bajo solicitud

ST 280 Z265

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 32 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 56 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/($\phi \times \phi$); p. ej. ϕ 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 2.9 x 1.7 x 1.6 m

Peso (sin cable) aprox. 950 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje flexible con una fuerza de tiro máx. de 32 kN y una velocidad máx. de 56 m/min
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Máx. 26 kW (35 CV)
- Motor diésel de refrigeración líquida
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estandar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Elementos de uso para fuerza de tiro y para todas las funciones de la máquina
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Caja de herramientas con cierre
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

ST 500 E Z258



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 63 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 42 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 87500/(Ø x Ø); p. ej. Ø 14 mm aprox. 440 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 3.4 x 2.3 x 1.6 m

Peso (sin cable) aprox. 1600 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje flexible con una fuerza de tiro máx. de 63 kN y una velocidad máx. de 42 m/min
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Máx. 38 kW (51.7 CV)
- Motor diésel de refrigeración líquida
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, standard para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Elementos de uso para fuerza de tiro y para todas las funciones de la máquina
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga actuando directamente

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
 - Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
 - Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (con homologación para circulación en carretera)
 - Lanza regulable en altura con dispositivo de tracción intercambiable para automóviles o LKW camiones
 - Control remoto por radio o por cable
 - Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
 - Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
 - Caja de herramientas con cierre
 - Rueda de repuesto con soporte
 - Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
 - Insonorización
 - Aceite hidráulico biodegradable
 - Cable en diferentes modelos (acero)
 - Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
-
- Tambor de cable extra grande K = 176100/(Ø x Ø); p. ej. Ø 14 mm 890 m (máquina ST 550 E)

Modelos especiales bajo solicitud

ST 1100 E Z260

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

SISTEMA BIFÁSICO

Nivel 1

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 135 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 18 m/min

Nivel 2

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 90 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 28 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

$K = 114000/(\varnothing \times \varnothing)$; p. ej. $\varnothing 21$ mm aprox. 250 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4.5 x 2.3 x 1.7 m

Peso (sin cable) aprox. 2900 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje flexible con un sistema bifásico conmutable y una fuerza de tiro máx. de 135 kN ó 90 kN y una velocidad máx. de 18 m/min ó 28 m/min
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Máx. 38 kW (51.7 CV)
- Motor diésel de refrigeración líquida
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, standard para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Elementos de uso para fuerza de tiro y para todas las funciones de la máquina
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga actuando directamente
- Sistema bifásico conmutable para flexibilidad máx.

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Lanza regulable en altura con dispositivo de tracción intercambiable para automóviles o LKW camiones
- Control remoto por radio o por cable
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Caja de herramientas con cierre
- Rueda de repuesto con soporte
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 133 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 37 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

$K = 87500/(\varnothing \times \varnothing)$; p. ej. $\varnothing 14 \text{ mm}$ aprox. 250 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,3 x 2,3 x 2,2 m

Peso (sin cable) aprox. 4200 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje controlado electrónicamente con una fuerza de tiro máxima de 133 kN por cabestrante y una velocidad máx. de 37 m/min
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

- Máx. 55,4 kW (75,3 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estandar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Control remoto por radio o por cable
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Caja de herramientas con cierre
- Chapa protectora para subsuelo
- Rueda de repuesto con soporte
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



ST 340-140 D Z263



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje doble con control totalmente electrónico
- Posibles versiones:
 - ST 280 | ST 140
 - ST 280 | ST 180
 - ST 280 | ST 280
 - ST 340 | ST 140
 - ST 340 | ST 180
 - ST 340 | ST 280
 - ST 340 | ST 340
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torres de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha

MOTOR

- Máx. 18,8 kW (25,6 CV)
- Motor diésel con refrigeración líquida con control de revoluciones y arranque eléctrico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor con freno de seguridad activado automáticamente

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Seguridad de sobrecarga ajustable
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

ST 140 Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable)	50 kN
ST 140 Velocidad máx. (posición exterior del cable)	50 m/min
ST 180 Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable)	72 kN
ST 180 Velocidad máx. (posición exterior del cable)	36 m/min
ST 280 Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable)	85 kN
ST 280 Velocidad máx. (posición exterior del cable)	37 m/min
ST 340 Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable)	100 kN
ST 340 Velocidad máx. (posición exterior del cable)	34 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,0 x 1,6 x 1,8 m
Peso (sin cable) aprox. 1370 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Lanza regulable en altura con dispositivo de tracción intercambiable para automóviles o LKW camiones
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Control remoto por radio
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Caja de herramientas con cierre
- Chapa protectora para subsuelo
- Rueda de repuesto con soporte
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje doble controlado por completo electrónicamente con una fuerza de tiro máx. de 63 kN de cada cabestrante y una velocidad máx. de 78 m/min
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva
- Cabestrante superior se puede reducir según solicitud (p. ej. a 2.5 t para izar torres)

MOTOR

- Máx. 55,4 kW (75,3 PS), UE – Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
 - Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor con freno de seguridad activado automáticamente

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Cabestrante superior e inferior

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 63 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 78 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

Cabestrante superior e inferior

K = 87500/(Ø x Ø); p. ej. Ø 14 mm aprox. 450 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,3 x 2,3 x 2,2 m

Peso (sin cable) aprox. 3500 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Control remoto por radio o por cable
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Caja de herramientas con cierre
- Chapa protectora para subsuelo
- Rueda de repuesto con soporte
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

ST 1100 D Z272

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Cabestrante superior

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 68 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 80 m/min

Cabestrante inferior

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 133 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 37 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

Cabestrante superior

K = 87500/(Ø x Ø); p. ej. Ø 14 mm aprox. 450 m

Cabestrante inferior

K = 11400/(Ø x Ø); p. ej. Ø 21 mm aprox. 250 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4.6 x 2.3 x 2.2 m

Peso (sin cable) aprox. 4400 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje doble controlado por completo electrónicamente con una fuerza de tiro máx. de 68 kN ó 133 kN y una velocidad máx. de 80 m/min ó 37 m/min
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

MOTOR

Máx. 55,4 kW (75,3 PS), UE - Nivel de emisión V

- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor con freno de seguridad activado automáticamente

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Control remoto por radio o por cable
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente del cabestrante superior sin motor
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Caja de herramientas con cierre
- Rueda de repuesto con soporte
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

ST 140 - ST 280 A Z251



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

p. ej. con una alimentación con 23 l/min a 230 bar mediante el vehículo tractor

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable)

ST 140 A Z251	16 kN
ST 180 A Z251	22 kN
ST 280 A Z251	34 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable)

ST 140 A Z251	70 m/min
ST 180 A Z251	50 m/min
ST 280 A Z251	40 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 55000/(Ø x Ø); p. ej. Ø 12 mm aprox. 380 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 0.8 x 1.1 x 0.6 m

Peso (sin cable) aprox. 300 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje flexible para montar en un tractor o vehículos semejantes
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estándar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Elementos de uso para fuerza de tiro y para todas las funciones de la máquina
- Seguridad de sobrecarga actuando directamente

EQUIPAMIENTO

- Dispositivo de rebobinado automático
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Control remoto por radio
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Cabestrante montable incluido tractor (p. ej. New Holland)
- Grúa montada en tractor (p.e. Palfinger PK 6001)
- Soporte delantero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Cabestrante de tambor simple adicional
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Cabestrante de montaje/doble ST 500 (Z268)

Modelos especiales bajo solicitud

ST 450 A Z268

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 45 kN

Velocidad máx. (posición exterior del cable) 35 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

K = 89900/(Ø x Ø); p. ej. Ø 16 mm aprox. 350 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 1.4 x 1.4 x 1.25 m

Peso (sin cable) aprox. ? kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante de montaje flexible para montar en un tractor o vehículos semejantes
- Apto para elevar cargas para el equipamiento de torre de forma rápida y segura, izado de torres o regulación de la flecha definitiva

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, estandar para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.

EQUIPAMIENTO

- Dispositivo de rebobinado automático
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Tambor de cable grande con rodillo de presión estable para fijar el cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Control remoto por radio
- Dispositivo de enrollado de cable (sólo para cable de acero)
- Cabestrante montable incluido tractor (p. ej. New Holland)
- Cabestrante de tambor simple adicional
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)
- Cabestrante de montaje/doble ST 500 (Z268)

Modelos especiales bajo solicitud



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Torque máx.	1230 Nm
Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable)	70 kN
Fuerza de tiro máx. (posición exterior del cable)	24 kN
Velocidad máx. (posición interior del cable)	46 m/min
Velocidad máx. (posición exterior del cable)	130 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

$K = 1103100 / (\emptyset \times \emptyset)$; p. ej. $\emptyset 19 \text{ mm}$ aprox. 3100 m

TAMBOR

$\emptyset$ de tambor máx. (interior)	460 mm
$\emptyset$ de tambor máx. (exterior)	1360 mm
Ancho máx.	850 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.3 x 2.4 x 2.5 m
Peso (sin cable)	aprox. 3800 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante controlado por completo electrónicamente para retirar conductores con una fuerza de tiro máx. de 70 kN y una velocidad máx. de 130 m/min
- Máquina diseñada especialmente para el desguace rápido de conductores viejos
- Distanciadores simplemente pueden enrollarse en el tambor

MOTOR

- Máx. 55,4 kW (75,3 PS), UE – Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Tambor de cable con freno de seguridad activado automáticamente (control de desembobinado, standard para EU, conformidad CE)

SISTEMA DE CONTROL

- Control remoto por cable
 - Control de la dirección del cable
 - Control del rebobinado
 - Abrir/cerrar los laterales del tambor
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Rebobinado hidráulico controlado manualmente
- Los laterales del tambor de cable se abren hidráulicamente (extracción fácil del paquete de cable viejo)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Control remoto por radio
- Bobina no-desmontable (máquina uso como cabestrante de montaje posible)
- Insonorización
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

HB 800 Z193

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Torque máx.	3200 Nm
Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable)	14 kN (Ø 460 mm)
Fuerza de tiro máx. (posición media del cable)	8 kN (Ø 840 mm)
Fuerza de tiro máx. (posición exterior del cable)	5.4 kN (Ø 1200 mm)
Velocidad máx. (posición interior del cable)	37 m/min
Velocidad máx. (posición media del cable)	70 m/min
Velocidad máx. (posición exterior del cable)	50 m/min

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

$K = 523765 / (\varnothing \times \varnothing)$; p. ej. Ø 16 mm aprox. 2045 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 1.7 x 1.2 x 1.7 m
Peso (sin cable)	aprox. 890 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante flexible para desmontar conductores con una fuerza de tiro máx. de 14 kN y una velocidad máx. de 50 m/min
- Máquina diseñada especialmente para el desguace rápido de conductores viejos

MOTOR

- Máx. 16.5 kW (22.1 CV)
- Motor de gasolina con arranque manual

Accionamiento

- Cada tambor de cable con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Accionamiento hidráulico integrado (unidad de tracción no debe desmontarse para cambiar el tambor de cable)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable con regulación continua y control exacto con carga máx.
- Elementos de uso para fuerza de tiro y para todas las funciones de la máquina

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto con argollas de anclaje
- Bobina desmontable con núcleo cónico

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Tren de conducción de 1 eje con suspensión con dispositivo de freno de inercia, freno de estacionamiento, guardabarros y sistema de iluminación (acoplamiento para coche)
- Bobina no-desmontable
- Bobina con una capacidad de cable mayor
- Control remoto por radio
- Dispositivo de tambor libre para sacar el cable manualmente sin motor
- Caja de herramientas con cierre
- Cubierta de revestimiento de aluminio (chapa estriada)
- Aceite hidráulico biodegradable

Modelos especiales bajo solicitud

CABESTRANTE

EN USO



CABESTRANTE PARA TRANSPORTE DE PERSONAS

SPW 3 P Z415 | SPW 3 PR Z415

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. (circulación con carga)	30 kN
Fuerza de tiro máx. (circulación con personas)	7,5 kN
Velocidad máx. (circulación con carga)	3 km/h
Velocidad máx. (circulación con personas)	1 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	355 mm
Ø de gargantas	16 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4,7 x 2,4 x 2,3 m
	aprox. 3 x 1,8 x 2,4 m
Peso (sin cable)	aprox. 2550 kg
	aprox. 2750 kg
Peso máx. de la bobina	aprox. 1600 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante para transporte de personas
- Cabestrante con control totalmente electrónico y tracción para carretera o tracción de oruga
- Diseñado para uso universal en torres de antena
- Compatible tanto con modo sincrónico como de circulación simple
- Cuenta con un dispositivo de parada como seguridad adicional
- La certificación del cabestrante por la asociación de profesionales cumple las especificaciones de la norma DIN EN 1808:2015-08, lo que garantiza los máximos estándares de seguridad para plataformas suspendidas de nivel variable

MOTOR

- Máx. 43,7 kW (59,5 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de refrigeración líquida y control de revoluciones electrónico conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de bobinadora hidráulica con engranaje planetario, freno de discos múltiples y motor hidráulico (prácticamente exento de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Interfaz USB para para extracción de lista de errores, datos de la máquina e historial de llaves
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

- Supervisión de un total de 15 funciones de seguridad que permiten un transporte seguro de personas
- Cambio sencillo mediante interruptor de modos de funcionamiento (key-login) entre circulación con personas y circulación con carga
- Las dos máquinas pueden acoplarse entre sí y pueden controlarse de manera sincrónica con un control remoto (cada una de las dos máquinas está unida y asegurada con un cable de acero de 13 mm)

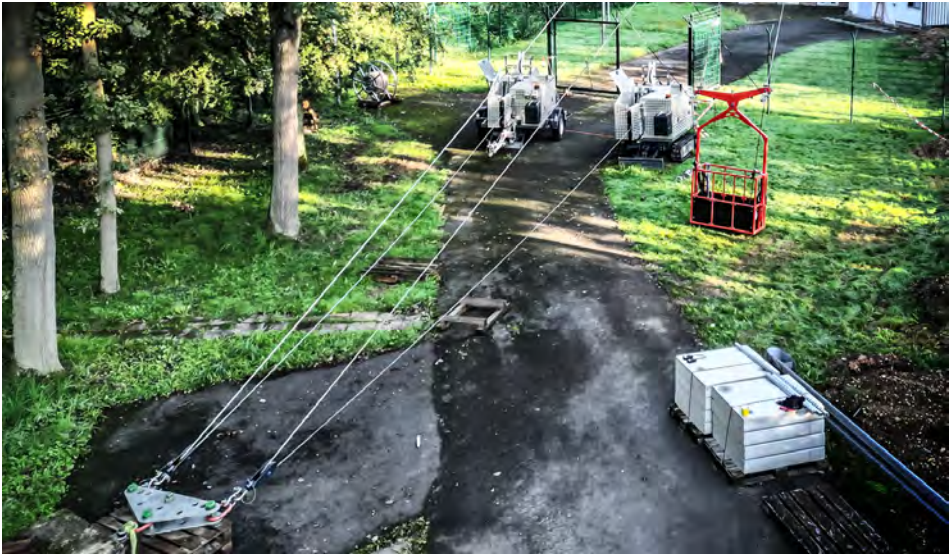
EQUIPAMIENTO

- Tracción de oruga con una velocidad máx. de 4,7 km/h o tracción para carretera con homologación para circulación a 80 km/h
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Insonorización
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con Ø 1100 - 1400 mm
- La entrada y salida de cable están protegidas contra manipulación
- Durante el funcionamiento, la tracción del cabestrante está protegida contra manipulación mediante puerta

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Aceite hidráulico biodegradable

Modelos especiales bajo solicitud



SPW 1 Z452

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 10 kN
 Velocidad máx. 3 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número 2
 Diámetro 220 mm
 Ø de gargantas 16 mm

CAPACIDAD DE CABLE

K = 250100/(Ø x Ø); p. ej. Ø 10 mm aprox. 2500 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 3.7 x 1.6 x 1.6 m
 Peso (sin cable) aprox. 1300 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante para feeders en la construcción de catenaria, construcción de líneas de media tensión y proyectos de cable subterráneo
- Cabestrante controlado por completo electrónicamente con tambores del cabestrante (Ø 220 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 16 mm y una fuerza de tiro máx. de 10 kN
- Modo de piñón libre (motor diésel apagado): con él se puede sacar rápidamente el cable a una velocidad de hasta 8 km/h empleando una fuerza mínima.

MOTOR

- Máx. 18.8 kW (25.6 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Dispositivo de rebobinado automático
- Piñón libre hidráulico de la bobina para la extracción del cable fácil y sin tambores
- Bobina desmontable
- Tracción de bobinadora hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (prácticamente exento de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando con una disposición clara y pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Lanza fija con acoplamiento para coche
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Lanza regulable en altura con dispositivo de tracción intercambiable para automóviles o LKW camiones
- Control remoto por radio o por cable
- Caja de herramientas con cierre
- Rejilla aislante
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cable en diferentes modelos (acero o fibra sintética)
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	35 kN
Velocidad máx.	4 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1.2 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	350 mm
Ø de gargantas	40 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 3.3 x 1.7 x 1.7 m
Peso (sin cable)	aprox. 1300 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante con tambores del cabestrante largos (Ø 350 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 40 mm y una fuerza de tiro máx. de 35 kN
- Máquina puede transportarse con helicóptero

MOTOR

- Máx. 25 kW (33 PS)
- Motor diésel de refrigeración líquida
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Elementos de uso para fuerza de tiro y para todas las funciones de la máquina
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con Ø 1100 - 1400 mm
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor de gasolina conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Registrador de fuerza de tiro
- Tren de conducción de 1 eje con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (transporte con vehículo y camión)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Control remoto por radio o por cable (solo con PLC)
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

SPW 7.5 Z431

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	75 kN
Velocidad máx.	4.7 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1.5 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	450 mm
Ø de gargantas	54 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.3 x 2.2 x 1.9 m
Peso (sin cable)	aprox. 2700 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante controlado por completo electrónicamente con tambores del cabestrante largos (Ø 450 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 54 mm y una fuerza de tiro máx. de 75 kN

MOTOR

- Máx. 63 kW (85 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con Ø 1100 – 1400 mm
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Prefiltro para filtro de aire del motor (filtro Top Air)
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Insonorización
- Sistema eléctrico de precalentamiento
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Rebobinado ajustable con accionamiento hidráulico

Modelos especiales bajo solicitud

SPW 7.5 T Z451 | SPW 9T Z451



DATOS CLAVE

- La máquina se puede desmontar fácilmente en 2 partes y transportarse por helicóptero. Cabestrante desmontable y controlado de forma totalmente electrónica con tambores del cabestrante grandes (Ø 450 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 54 mm y una fuerza de tiro máx. de 75 kN (o 90 kN)

MOTOR

- Máx. 55.4 kW (75.3 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete/portabobina aparte

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	75 kN 90 kN
Velocidad máx.	4.7 km/h 4.4 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1.2 km/h 1.1 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	450 mm
Ø de gargantas	54 mm

MEDIDAS | PESO

UNIDAD HIDRÁULICA A x A x P	aprox. 1.9 x 1.4 x 1.5 m
Peso	aprox. 1020 kg
UNIDAD DE TAMBORES DE ADHERENCIA A x A x P	aprox. 1.1 x 1.1 x 1.3 m
Peso	aprox. 935 kg
CHASIS con lanza A x A x P	aprox. 4.75 x 2.2 x 1.15 m
Peso	aprox. 780 kg
TOTAL A x A x P	aprox. 4.7 x 2.2 x 2 m
Peso	aprox. 2735 kg

EQUIPAMIENTO

- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante robustos pies de apoyo mecánicos
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Control remoto por radio o por cable
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

SPW 9 Z419

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	90 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	2.3 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	540 mm
Ø de gargantas	54 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.6 x 2.2 x 2.2 m
Peso (sin cable)	aprox. 3700 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante controlado por completo electrónicamente con tambores del cabestrante largos (Ø 540 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 54 mm y una fuerza de tiro máx. de 90 kN

MOTOR

- Máx. 105 kW (143 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con Ø 1100 – 1400 mm
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Rebobinado ajustable con accionamiento hidráulico

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante con control totalmente electrónico y tambores largos (Ø 620 mm) y de acero templado con un diámetro de las gargantas de 60 mm

MOTOR

- Máx. 129 kW (175 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	130 kN
Velocidad máx.	4,2 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1,9 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	620 mm
Ø de gargantas	60 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4,8 x 2,3 x 2,5 m
Peso (sin cable)	aprox. 5700 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Dispositivo de rebobinado automático. Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 1 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Rebobinado ajustable con accionamiento hidráulico
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

SPW 19 Z449

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	190 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	2.2 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	620 mm
Ø de gargantas	60 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.8 x 2.3 x 2.5 m
Peso (sin cable)	aprox. 6600 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante controlado de forma totalmente electrónica con tambores del cabestrante grandes (Ø 620 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 60 mm y una fuerza de tiro máx. de 190 kN

MOTOR

- Máx. 200 kW (272 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Insonorización

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Acoplamiento hidráulico para conectar TB o HTB
- Guía del cable para caballete o portabobina externos
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante doble ccontrolado por completo electrónicamente con tambores del cabestrante largos Ø 2 x 620 mm (180 kN) y 2 x 540 mm (90 kN) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 60 mm (180 kN) y 54 mm (90 kN) y una fuerza de tiro máx. de 2 x 90 kN o 1 x 180 kN

MOTOR

- Máx. 200 kW (272 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	2 x 90 kN o 1 x 180 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	2 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	4 (2 x 2)
Diámetro	2 x 620 mm (180 kN)
Diámetro.....	2 x 540 mm (90 kN)
Ø de gargantas	60 mm (180 kN)
Ø de gargantas.....	54 mm (90 kN)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.3 x 2.3 x 2.7 m
Peso (sin cable)	aprox. 8000 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con Ø 1100 – 1400 mm
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Rebobinado ajustable con accionamiento hidráulico

Modelos especiales bajo solicitud

CABESTRANTE R

SPW 7.5 R Z441

MOTOR

Máx. 55,4 kW (75,3 PS), UE – Nivel de emisión V

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 75 kN
Velocidad máx. 4.7 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx. 1.7 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número 2
Diámetro 450 mm
Ø de gargantas 54 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4 x 1.9 x 2.1 m
Peso (sin cable) aprox. 4550 kg
Peso máx. de la bobina aprox. 1700 kg

SPW 9 R Z441

MOTOR

Máx. 55,4 kW (75,3 PS), UE – Nivel de emisión V

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 90 kN
Velocidad máx. 4.1 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx. 1.0 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número 2
Diámetro 450 mm
Ø de gargantas 54 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4 x 1.9 x 2.1 mm
Peso (sin cable) aprox. 4550 kg
Peso máx. de la bobina aprox. 1700 kg

SPW 13 Z450

MOTOR

Máx. 105 kW (143 PS), UE – Nivel de emisión V

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 130 kN
Velocidad máx. 2.1 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx. 0.6 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número 2
Diámetro 620 mm
Ø de gargantas 60 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 5.3 x 2.3 x 2.9 m
Peso (sin cable) aprox. 7100 kg
Peso máx. de la bobina aprox. 3500 kg

SPW 19 R Z453

MOTOR

Máx. 105 kW (143 PS), UE – Nivel de emisión V

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

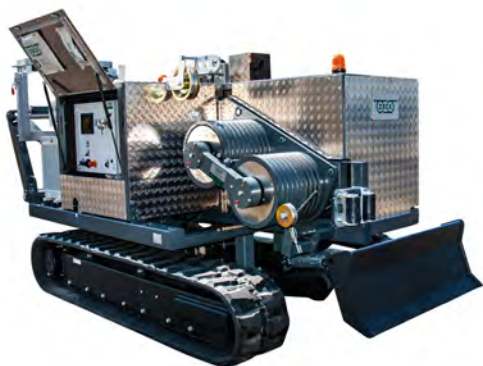
Fuerza de tiro máx. 190 kN
Velocidad máx. 2.7 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx. 1.2 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número 2
Diámetro 620 mm
Ø de gargantas 60 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 5.3 x 2.3 x 2.9 m
Peso (sin cable) aprox. 8000 kg
Peso máx. de la bobina aprox. 3500 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante con control totalmente electrónico, tracción de oruga y tambores del cabestrante grandes de acero templado.
- Aplicación universal para cable subterráneo y construcción de líneas de alta tensión. Con una bobina más grande para longitudes de cable de más de 2000 m

MOTOR

- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control remoto por radio para modo de tendido de cable y tracción de oruga
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tracción de oruga con una velocidad máx. de 4.7 km/h
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con un Ø de 1100-1400 mm (SPW 7.5 R Z441 + SPW 9 R Z441)
- Alojamiento fijo para bobina 1100-1800 mm (SPW 13 R Z450 + SPW 19 R Z450)
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Sistema SLTS para el frenado automático de cable de tiro
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Rebobinado ajustable con accionamiento hidráulico
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo

Modelos especiales bajo solicitud

SPW 13 -19 Z448

SPW 13 Z448

MOTOR

Máx. 147 kW (200 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 130 kN
Velocidad máx. 4,2 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx. 1,9 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número 2
Diámetro 620 mm
Ø de gargantas 60 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,8 x 2,3 x 2,5 m
Peso (sin cable) aprox. 5000 kg

SPW 16 Z448

MOTOR

Máx. 147 kW (200 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 160 kN
Velocidad máx. 6 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx. 2 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número 2
Diámetro 620 mm
Ø de gargantas 60 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,8 x 2,3 x 2,5 m
Peso (sin cable) aprox. 5000 kg

SPW 19 Z448

MOTOR

Máx. 200 kW (272 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 190 kN
Velocidad máx. 6 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx. 2,2 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número 2
Diámetro 620 mm
Ø de gargantas 60 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 4,8 x 2,3 x 2,5 m
Peso (sin cable) aprox. 5400 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante con control totalmente electrónico y tambores largos (Ø 620 mm) y de acero templado con un diámetro de las gargantas de 60 mm

MOTOR

- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con Ø 1100 - 1400 mm
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Rebobinado ajustable con accionamiento hidráulico

Modelos especiales bajo solicitud

SPW DESMONTABLE



SPW 19 T Z444

MOTOR

Máx. 105 kW (143 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	190 kN
Velocidad máx.	4.5 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1.1 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	620 mm
Ø de gargantas	60 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
Peso (sin cable)	aprox. 7500 kg

PESO DE CADA COMPONENTE

Peso menor de	aprox. 1200 kg
---------------------	----------------

SPW 30 T Z434

MOTOR

Máx. 155 kW (210 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	300 kN
Velocidad máx.	4 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.8 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	700 mm
Ø de gargantas	75 mm
Opcional	80 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
Peso (sin cable)	aprox. 8500 kg

PESO DE CADA COMPONENTE

Peso menor de	aprox. 1200 kg
---------------------	----------------

SPW 38 T Z434

MOTOR

Máx. 147 kW (200 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	380 kN
Velocidad máx.	4 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.6 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	700 mm
Ø de gargantas	80 mm
Opcional	75 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
Peso (sin cable)	aprox. 8800 kg

PESO DE CADA COMPONENTE

Peso menor de	aprox. 1200 kg
---------------------	----------------

SPW 45 T Z434

MOTOR

Máx. 147 kW (200 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	450 kN
Velocidad máx.	4 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.4 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	700 mm
Ø de gargantas	75 mm
Opcional	80 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
Peso (sin cable)	aprox. 9200 kg

PESO DE CADA COMPONENTE

Peso menor de	aprox. 1360 kg
---------------------	----------------



DATOS CLAVE

- Cabestrante desmontable controlado por completo electrónicamente con tambores del cabestrante largos de acero templado
- Posibilidad de montaje y desmontaje autónomos de la máquina mediante grúa manual
- La máquina puede desmontarse fácilmente para el transporte en helicóptero

MOTOR

- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete/portabobina

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Control remoto por radio
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Grúa manual con soporte incluido en el par de tambores de adherencia.
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera) - Soporte delantero y trasero mediante robustos pies de apoyo mecánicos.
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Diámetro de las gargantas de 80 mm
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

SPW 26 Z437

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	260 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	2 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	800 mm
Ø de gargantas	82 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.8 x 2.3 x 2.6 m
Peso (sin cable)	aprox. 8700 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante controlado por completo electrónicamente con tambores del cabestrante largos (Ø 800 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 82 mm y una fuerza de tiro máx. de 260 kN

MOTOR

- Máx. 262 kW (356 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con Ø 1000 - 1900 mm
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Rebobinado ajustable con accionamiento hidráulico

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante controlado por completo electrónicamente con tambores del cabestrante largos (Ø 900 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 85 mm y una fuerza de tiro máx. de 280 kN

MOTOR

- Máx. 360 kW (490 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Tracción de portabobina hidráulica con engranaje planetario y motor hidráulico (casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	280 kN
Velocidad máx.	5.4 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	2.2 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	900 mm
Ø de gargantas	85 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 7 x 2.4 x 2.7 m
Peso (sin cable)	aprox. 10400 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo elevador hidráulico para bobinas con Ø 1000 – 1900 mm
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT (cambio rápido de la bobina sin herramientas)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Ventana-guía del cable especial para el uso como cabestrante para cable subterráneo
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Rebobinado ajustable con accionamiento hidráulico

Modelos especiales bajo solicitud

SPW 40 Z455

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	400 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1,5 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	1000 mm
Ø de gargantas	100 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6,4 x 2,5 x 2,8 m
Peso (sin cable)	aprox. 13800 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante controlado de forma totalmente electrónica con tambores del cabestrante grandes (Ø 1000 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 100 mm y una fuerza de tiro máx. de 400 kN

MOTOR

- Máx. 340 kW (460 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos para controlar un caballete

SISTEMA DE CONTROL

- Control remoto por radio
- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Sistema automático de sujeción del cable
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C

Modelos especiales bajo solicitud



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	650 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1 km/h

TAMBOR DEL CABESTRANTE

Número	2
Diámetro	1000 mm
Ø de gargantas	100 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.4 x 2.5 x 2.8 m
Peso (sin cable)	aprox. 13800 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante controlado de forma totalmente electrónica con tambores del cabestrante grandes (Ø 1000 mm) de acero templado con un diámetro de las gargantas de 100 mm y una fuerza de tiro máx. de 650 kN

MOTOR

- Máx. 340 kW (460 CV)
- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor del cabestrante con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor del cabestrante con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos para controlar un caballete

SISTEMA DE CONTROL

- Control remoto por radio
- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Sistema automático de sujeción del cable
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C

Modelos especiales bajo solicitud

FRENADORAS

EN USO





FRENADORA SIN MOTOR

B 1500/1.5 E Z349

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	15 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 2 kN
Velocidad máx.	5 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	40 mm
Número de cables	1

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 3.4 x 1.7 x 2.4 m
Peso	aprox. 1200 kg

B 1500/2.5 E Z338

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	25 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 2 kN
Velocidad máx.	5 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	40 mm
Número de cables	1

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 3.4 x 1.7 x 2.4 m
Peso	aprox. 1600 kg

B 1500/4 E Z383

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

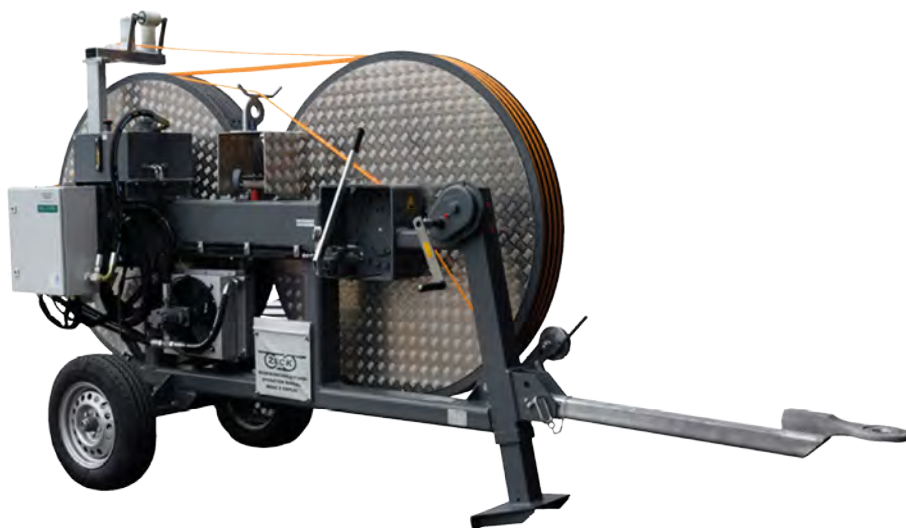
Fuerza de frenado máx.	40 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 3.5 kN
Velocidad máx.	5 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	40 mm
Número de cables	hasta 2

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 3.3 x 1.8 x 2.4 m
Peso	aprox. 2150 kg



Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la fuerza de frenado continuo y manual
- Elementos de uso para fuerza de frenado y para todas las funciones de la máquina
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Dispositivo de tambor libre para tender conductores manualmente sin motor

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Cubierta de chapa estriada o chapa de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

B 1500/2.5 Z385

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	25 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 3 kN
Velocidad máx.	6 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	25 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.7 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	1

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.3 x 1.8 x 2.7 m
Peso	aprox. 2050 kg



DATOS CLAVE

- Frenadora para 1 cable con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 25 kN

MOTOR

- Máx. 26 kW (35 CV)
- Motor diésel de refrigeración líquida
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Elementos de uso para fuerza de frenado y para todas las funciones de la máquina
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Contador de metros digital

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 1 eje con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (transporte con vehículo y camión)
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Control remoto por cable para fuerza de frenado
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	30 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 5 kN
Velocidad máx. (funcionamiento continuo)	25 km/h
Velocidad máx. (funcionamiento interin)	27 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	30 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1.5 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1800 mm
Ø de gargantas	45 mm
Opcional	60 mm
Número de cables.....	1

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.4 x 2.2 x 3.0 m
Peso	aprox. 4200 kg

DATOS CLAVE

- Frenadora controlada por completo electrónicamente para el tendido de cable con helicóptero para 1 cable con 2 tambores de adherencia (Ø 1800 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm (opcional 60 mm) y una fuerza de tiro/frenado máx. de 30 kN
- ITS, Intelligent Tension Sustainer (seguridad doble para tendido de cable y helicóptero, en caso de fallo la frenadora sigue tirando temporalmente con la última fuerza de frenado indicada)

MOTOR

- Máx. 55.4 kW (75.3 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (transporte con vehículo y camión)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Diámetro de las gargantas de 60 mm
- Control remoto por radio o por cable para la fuerza de frenado
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

B 1500/4 Z325

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	40 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 3.5 kN
Velocidad máx.	6 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	40 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.8 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	1
Opcional.....	2

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.9 x 2.3 x 2.6 m
Peso	aprox. 2900 kg

DATOS CLAVE

- Frenadora para 1 cable (opcional 2) con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 40 kN

MOTOR

- Máx. 26 kW (35 CV)
- Motor diésel de refrigeración líquida
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Elementos de uso para fuerza de frenado y para todas las funciones de la máquina
- Refrigeración de aceite hidráulico automática



EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Contador de metros digital

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 1 eje con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (transporte con vehículo y camión)
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 2 conductores
- Control remoto por cable para fuerza de frenado
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Frenadora para hasta hasta 2 cables (opcional 3) con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 75 kN

MOTOR

- Máx. 26 kW (35 CV)
- Motor diésel de refrigeración líquida
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamiento de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y frenado
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	80 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 5 kN
Velocidad máx.	5 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	75 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.6 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 2
Opcional	3

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.6 x 2.3 x 2.8 m
Peso	aprox. 4000 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo de anclaje mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Contador de metros digital

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 3 conductores
- Control remoto por cable para fuerza de frenado
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

B 1500/9 Z331

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	90 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 6 kN
Velocidad máx.	6 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	90 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 2
Opcional.....	3

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.9 x 2.3 x 2.7 m
Peso	aprox. 4600 kg



DATOS CLAVE

- Freno controlado de forma totalmente electrónica para hasta 2 cables (opcional 3) con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 90 kN

MOTOR

- Máx. 63 kW (85 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Sistema automático de sujeción del cable
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 3 conductores
- Control remoto por radio o por cable para la fuerza de frenado
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Frenadora controlada por completo electrónicamente para hasta 3 (1 + 1 + 1) cables con 6 (3 x 2) tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 3 x 45 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 96.5 kW (131 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 3 caballetes con acoplamiento de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx. 3 x 45 kN
Fuerza de frenado máx. aprox. 4 kN
Velocidad máx. 6 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 3 x 45 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx. 1.5 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número 6 (3 x 2)
Diámetro 1500 mm
Ø de gargantas 45 mm
Número de cables hasta 3 (1 + 1 + 1)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 6.4 x 2.3 x 2.8 m
Peso aprox. 8800 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

B 1500/14 Z337

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	140 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 10 kN
Velocidad máx.	5 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	140 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.5 km/h
Velocidad máx.	1 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 4

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.0 x 2.3 x 2.9 m
Peso	aprox. 6300 kg



DATOS CLAVE

- Freno controlado de forma totalmente electrónica para hasta 4 cables con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 140 kN

MOTOR

- Máx. 63 kW (85 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Ventana-guía de salida del cable
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Freno controlado de forma totalmente electrónica para hasta 2 (1+1) cables con 4 (2 x 2) tambores de adherencia (Ø 1800 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 2 x 70 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 55 kW (75 PS)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx. 2 x 70 kN
Fuerza de frenado máx. aprox. 6 kN
Velocidad máx. 6 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 2 x 70 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx. 1,2 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número 4 (2 x 2)
Diámetro 1800 mm
Número de cables Ø de gargantas 45 mm
Número de cables 4 (2 x 2)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 6,5 x 2,4 x 2,9 m
Peso aprox. 10400 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C

Modelos especiales bajo solicitud

B 1500/16 Z337

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	160 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 10 kN
Velocidad máx.	5 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	160 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.5 km/h
Velocidad máx.	1 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 4

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.5 x 2.3 x 2.7 m
Peso	aprox. 6500 kg



DATOS CLAVE

- Freno controlado de forma totalmente electrónica para hasta 4 cables con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 160 kN

MOTOR

- Máx. 63 kW (85 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de diagnóstico remoto por la red GSM con módem GPS
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico para el control de caballetes con acoplamientos rápidos con flat face
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Freno controlado de forma totalmente electrónica para hasta 4 (2 + 2) (opcional 6 (3 + 3)) cables con 4 (2 x 2) tambores de cabestrante (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 2 x 90 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 75 kW (102 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx. 2 x 90 kN
Fuerza de frenado máx. aprox. 6 kN
Velocidad máx. 6 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 2 x 90 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx. 1 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número 4 (2 x 2)
Diámetro 1500 mm
Ø de gargantas 45 mm
Número de cables hasta 4 (2 + 2)
Opcional..... 6 (3 + 3)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 5.9 x 2.3 x 2.6 m
Peso aprox. 8900 kg

EQUIPAMIENTO

- Sistema automático de sujeción del cable
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 6 conductores
- Control remoto por radio o por cable para la fuerza de frenado
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

B 1500/6x3 Z381

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	3 x 60 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 8 kN
Velocidad máx.	5 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

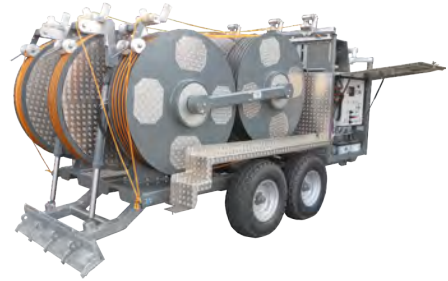
Fuerza de tiro máx.	3 x 40 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	1 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	6 (3 x 2)
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 3 (1 + 1 + 1)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.9 x 2.3 x 2.8 m
Peso	aprox. 8700 kg



DATOS CLAVE

- Frenadora controlada por completo electrónicamente para hasta 3 (1 + 1 + 1) cables con 6 (3 x 2) tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 3 x 60 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 96.5 kW (131 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 3 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Freno controlado de forma totalmente electrónica para hasta 4 (2+2) (opcional 6 (3+3)) cables con 4 (2 x 2) tambores de cabestrante (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 60 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 2 x 120 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 70 kW (95 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	2 x 120 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 8 kN
Velocidad máx.	5 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	2 x 120 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0,4 km/h
Velocidad máx.	0,7 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	4 (2 x 2)
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	60 mm
Número de cables	hasta 4 (2+2)
Opcional.....	6 (3+3)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6,4 x 2,5 x 2,9 m
Peso	aprox. 12500 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 6 conductores
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

B 1800/14x2 Z384

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	2 x 140 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 10 kN
Velocidad máx.	5 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	2 x 140 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.5 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	4 (2 x 2)
Diámetro	1800 mm
Ø de gargantas	60 mm
Número de cables	hasta 4 (2 + 2)
Opcional.....	6 (3 + 3)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.7 x 2.5 x 3.2 m
Peso	aprox. 14500 kg



DATOS CLAVE

- Frenadora controlada por completo electrónicamente para hasta 4 (2 + 2) (opcional 6 (3 + 3)) cables con 4 (2 x 2) tambores de adherencia (Ø 1800 mm) y un diámetro de las gargantas de 60 mm (opcional 70 mm) y una fuerza de tiro/frenado máx. de 2 x 140 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 70 kW (95 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 6 conductores
- Diámetro de las gargantas de 70 mm
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Freno controlado por completo electrónicamente para hasta 6 cables con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 180 kN

MOTOR

- Máx. 63 kW (85 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 6 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	180 kN
Fuerza de frenado máx.	aprox. 11 kN
Velocidad máx.	5 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	180 kN
Velocidad con fuerza de tiro máx.	0.3 km/h
Velocidad máx.	0.9 km/h

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 6

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.1 x 2.3 x 2.8 m
Peso	aprox. 7900 kg

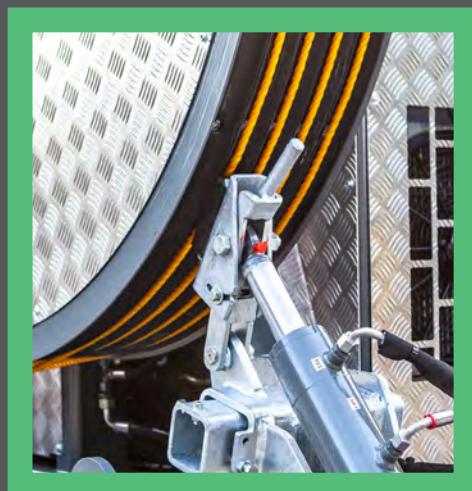
EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción de cable automático con dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Prefiltro para filtro de aire del motor
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Control remoto por radio o por cable
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Sistema hidráulico (700/1000 bar) para accionar cabezal de compresión
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



EN USO

**CABESTRANTE-
FRENADORA**



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para 1 cable con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 25 kN

MOTOR

- Motor de gasolina conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	25 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.8 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	25 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 3.5 kN -

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	1

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.0 x 1.9 x 2.7 m
Peso	aprox. 2200 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 1 eje con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (transporte con vehículo y camión)
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Control remoto por cable
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1500/2.5 Z365

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	25 kN
Velocidad máx.	8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	3 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	25 kN
Velocidad máx.	8 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 3,5 kN -

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	1
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	1

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4,5 x 2,2 x 2,65 m
Peso	aprox. 2750 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para 1 cable con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 25 kN

MOTOR

- Máx. 55,4 kW (75,3 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 1 eje con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 100 km/h (transporte con vehículo y camión)
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Control remoto por radio
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 2 (1+1) cables con 4 (2 + 2) tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 2 x 25 kN o 1 x 40 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 63 kW (85 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	2 x 25 kN o 1 x 40 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2 x 1.8 km/h o 1 x 2.3 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	2 x 25 kN o 1 x 40 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 8 kN aprox. 2 kN (ruedas de 40 kN)
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 4 kN aprox. 1.5 kN (ruedas de 25 kN)

TAMBORE DE ADHERENCIA

Número	4 (2 + 2)
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 2 (1+1)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.2 x 2.29 x 2.9 m
Peso	aprox. 5900 kg

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Control remoto por radio
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1500/4.5 Z307



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	50 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.8 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	50 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS/SLTS	Aprox. 8 kN/2 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	1
Opcional	2

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5 x 2.2 x 2.5 m
Peso	aprox. 3500 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para 1 cable (opcional 2) con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 50 kN

MOTOR

- Máx. 63 kW (85 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Versión para hasta 2 conductores
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para 1 cable (opcional 2) con 2 tambores de adherencia (Ø 1800 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 45 kN

MOTOR

- Máx. 105 kW (143 PS), UE – Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	45 kN
Velocidad máx.	6.8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	4.1 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	45 kN
Velocidad máx.	6.8 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 7 kN aprox. 1.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1800 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	1
Opcional	2

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.6 x 2.3 x 2.8 m
Peso	aprox. 5100 kg

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Argollas para elevar la máquina y una argolla para sujetar un conductor
- Insonorización
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 2 conductores (conductores de paso derecha)
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1500/5 Z375

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	50 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Opcional	6.8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	3.7 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	50 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Opcional	6.8 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 7 kN aprox. 1.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	1
Opcional	2

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.8 x 2.3 x 2.5 m
Peso	aprox. 4500 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para 1 cable (opcional 2) con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 50 kN

MOTOR

- Máx. 105 kW (143 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable



EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECC Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Insonorización
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Argollas para elevar la máquina y una argolla para sujetar un conductor
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 2 conductores (conductores de paso derecha)
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para 1 cable con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 70 kN
- La máquina puede desmontarse fácilmente en dos partes para el transporte en helicóptero (peso de cada parte inferior a 1150 kg)

MOTOR

- Máx. 55,4 kW (75,3 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para controlar un caballete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	70 kN
Velocidad máx.	5.6 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.3 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	70 kN
Velocidad máx.	5.6 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 9 kN aprox. 2.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	1

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.7 x 2.3 x 3.2 m
Peso	aprox. 3450 kg

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
 - Soporte trasero mediante apoyo de anclaje mecánico robusto
 - Soporte delantero mediante apoyo mecánico robusto
- Control remoto por radio
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1500/9 Z314

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	90 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2.2 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	90 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 8 kN aprox. 2 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Opcional	50 mm
Número de cables	hasta 2
Opcional	3

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.4 x 2.3 x 2.7 m
Peso	aprox. 6350 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 2 cables (opcional 3) con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm (opcional 50 mm) y una fuerza de tiro/frenado máx. de 90 kN

MOTOR

- Máx. 105 kW (143 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable



EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 3 conductores
- Diámetro de las gargantas de 50 mm
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlada de forma totalmente electrónica para hasta 2 (opcional 3) cables con 2 tambores de cabestrante (Ø 1800 mm), con un diámetro de las gargantas de 60 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 90 kN

MOTOR

- Máx. 105 kW (143 PS), UE – Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 90 kN
Velocidad máx. 5 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx. 2.2 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx. 90 kN
Velocidad máx. 5 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS | SLTS aprox. 8 kN | aprox. 2 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número 2
Diámetro 1800 mm
Ø de gargantas 60 mm
Número de cables hasta 2
Opcional 3

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 6 x 2.4 x 3.2 m
Peso aprox. 7300 kg

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Insonorización
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Control remoto por radio
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1500/9+4.5 Z359

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	2 x 45 kN o 1 x 90 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	2 x 45 kN o 1 x 90 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 8 kN aprox. 2 kN (ruedas de 90 kN)
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 4.5 kN aprox. 1.5 kN (ruedas de 45 kN)

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	4 (2 x 2)
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	50 mm
Número de cables	hasta 2 (1 + 1)
Opcional	3

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.35 x 2.3 x 3.1 m
Peso	aprox. 8500 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 2 (1 + 1) cables con 4 (2 x 2) tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 50 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 2 x 45 kN o 1 x 90 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 105 kW (143 PS), UE – Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamiento de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable



EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Diámetro de las gargantas de 60 mm
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL
- Modelo de 3 conductores, incluido el juego de adaptador dispositivo de acoplamiento hidráulico

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 3 cables (opcional 4) con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm (opcional 60 mm) y una fuerza de tiro/ frenado máx. de 120 kN

MOTOR

- Máx. 105 kW (143 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	120 kN
Velocidad máx.	4.8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2.8 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	120 kN
Velocidad máx.	4.8 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 10 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 3

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.1 x 2.5 x 3.1 m
Peso	aprox. 6000 kg

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 1 eje rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 4 conductores
- Diámetro de las gargantas de 60 mm
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1500/12+4.5+4.5 Z371

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	3 x 45 kN o 1 x 120 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.5 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	3 x 45 kN o 1 x 120 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 10 kN aprox. 2.5 kN (ruedas de 120 kN)
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 4.5 kN aprox. 1.5 kN (ruedas de 45 kN)

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	6 (3 x 2)
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 3 (1 + 1 + 1)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 7.5 x 2.5 x 2.5 m
Peso	aprox. 11000 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlada de forma totalmente electrónica para hasta 3 (1 + 1 + 1) cables con 6 (3 x 2) tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 3 x 45 kN o 1 x 120 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 129 kW (175 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamiento de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Insonorización
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Control remoto por radio
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 4 cables con 2 tambores de adherencia (Ø 1800 mm), con un diámetro de las gargantas de 60 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 140 kN

MOTOR

- Máx. 205 kW (279 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 3 caballetes con acoplamiento de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	140 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2.3 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	140 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 12 kN aprox. 2.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1800 mm
Ø de gargantas	60 mm
Número de cables	hasta 4

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6.7 x 2.5 x 3.3 m
Peso	aprox. 10400 kg

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Insonorización
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Tambores de adherencia para conductores enrollados a derecha o izquierda (en versión para 3 conductores)
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1800/14+7 Z366

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	2 x 70 kN o 1 x 140 kN
Velocidad máx.	6,4 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2,8 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	2 x 70 kN o 1 x 140 kN
Velocidad máx.	6,4 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 15 kN aprox. 2 kN (ruedas de 140 kN)
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 7 kN aprox. 1,5 kN (ruedas de 70 kN)

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	4 (2 + 2)
Diámetro	1800 mm
Ø de gargantas	60 mm
Número de cables	hasta 2 (1+1)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	7,92 x 2,53 x 3,07 m
Peso	14550 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 2 (1+1) cables con 4 (2 + 2) tambores de adherencia (1800 mm), con un diámetro de las gargantas de 60 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de aprox. 15 kN | aprox. 2 kN (ruedas de 140 kN)
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 205 kW (279 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamiento de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Versión para hasta 4 conductores
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Caja de herramientas con cierre
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 4 cables con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm (opcional 60 mm) y una fuerza de tiro/frenado máx. de 150 kN

MOTOR

- Máx. 155 kW (210 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	150 kN
Velocidad máx.	4.6 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	150 kN
Velocidad máx.	4.6 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 12 kN aprox. 2.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Opcional	60 mm
Número de cables	hasta 4

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 5.3 x 2.4 x 2.7 m
Peso	aprox. 8100 kg

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Diámetro de las gargantas de 60 mm
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1500/15 Z387

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	150 kN
Velocidad máx.	4.8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	150 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 10 kN aprox. 2.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Opcional	60 mm
Número de cables	hasta 4

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 6,9 x 2,48 x 3,05 m
Peso	aprox. 8700 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 4 cables con 2 tambores de adherencia (Ø 1500 mm), con un diámetro de las gargantas de 45 mm (opcional 60 mm) y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 150 kN

MOTOR

- Máx. 129 kW (175 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable



EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Argollas para elevar la máquina y una argolla para sujetar un conductor
- Insonorización
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Diámetro de las gargantas de 60 mm
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	2 x 80 kN o 1 x 160 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2.4 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	2 x 80 kN o 1 x 160 kN
Velocidad máx.	6 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 17 kN aprox. 2 kN (ruedas de 160 kN)
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 8 kN aprox. 1.5 kN (ruedas de 80 kN)

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	4 (2 x 2)
Diámetro	1800 mm
Ø de gargantas	60 mm
Número de cables	hasta 4 (2 + 2)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 7.92 x 2.53 x 3.07 m
Peso	aprox. 14800 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlada de forma totalmente electrónica para hasta 4 (2 + 2) cables con 4 (2 x 2) tambores de adherencia (1800 mm), con un diámetro de las gargantas de 60 mm y una fuerza de tiro y frenado máx. de 160 kN o 2 x 80 kN.
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 205 kW (279 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno de estacionamiento para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Caja de herramientas con cierre
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 1500/16+4+4+4 Z355

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	4 x 48 kN o 1 x 160 kN
Velocidad máx.	4.8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	2.3 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	4 x 48 kN o 1 x 160 kN
Velocidad máx.	4.8 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 12 kN aprox. 2.5 kN (160 kN)
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 4.5 kN aprox. 1.5 kN (40 kN)

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	8 (4 x 2)
Diámetro	1500 mm
Ø de gargantas	45 mm
Número de cables	hasta 4 (1 + 1 + 1 + 1)

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 9 x 2.5 x 3.8 m
Peso	aprox. 18000 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 4 (1 + 1 + 1 + 1) cables con 8 (4 x 2) tambores de adherencia (Ø 1500 mm) y un diámetro de las gargantas de 45 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 4 x 48 kN o 1 x 160 kN
- Cada unidad de tambores de adherencia con control individual

MOTOR

- Máx. 200 kW (272 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamiento de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECC Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte trasero mediante pies de apoyo hidráulicos y robustos
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Chasis autopropulsado con control por mando a distancia
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Control remoto por radio
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 4 cables con 2 tambores de adherencia (Ø 1800 mm) y un diámetro de las gargantas de 60 mm y una fuerza de tiro/frenado máx. de 180 kN

MOTOR

- Máx. 205 kW (279 PS), UE - Nivel de emisión V
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 4 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. 180 kN
Velocidad máx. 5 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx. 2 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx. 180 kN
Velocidad máx. 5 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS | SLTS aprox. 16 kN | aprox. 2.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número 2
Diámetro 1800 mm
Ø de gargantas 60 mm
Número de cables hasta 4

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 6.6 x 2.5 x 3.1 m
Peso aprox. 10400 kg

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo hidráulico
- Insonorización
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema automático de sujeción del cable
- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Tambores de adherencia para conductores enrollados a derecha o izquierda (en versión para 3 conductores)
- Control remoto por radio
- Sistema de sincronización para enlazar varias máquinas
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

WB 2400/24 Z360

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	240 kN
Velocidad máx.	1.8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.6 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	240 kN
Velocidad máx.	1.8 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 20 kN aprox. 3.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	2400 mm
Ø de gargantas	80 mm
Opcional	60 mm ó 70 mm
Número de cables	hasta 2

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 7.5 x 2.5 x 3.6 m
Peso	aprox. 14250 kg



DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlado por completo electrónicamente para hasta 2 cables con 2 tambores de adherencia (Ø 2400 mm) y un diámetro de las gargantas de 80 mm (opcional 60 mm ó 70 mm) y una fuerza de tiro/frenado máx. de 240 kN

MOTOR

- Máx. 200 kW (272 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero y trasero mediante robustos pies de apoyo hidráulicos
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra
- Plataforma de trabajo con barandilla

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Diámetro de las gargantas de 60 mm ó 70 mm
- Control remoto por radio
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	350 kN
Velocidad máx.	2.8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.2 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	350 kN
Velocidad máx.	2.8 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 30 kN aprox. 5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	1
Diámetro	2400 mm
Ø de gargantas	70 mm
Número de cables	hasta 1

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 7,5 x 2,45 x 3,6 m
Peso	aprox. 16400 kg

DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora controlada de forma totalmente electrónica para hasta 1 cables con 1 tambores de adherencia (Ø 2400 mm), con un diámetro de las gargantas de 70 mm y una fuerza de tiro y de frenado máx. de 350 kN

MOTOR

- Máx. 200 kW (272 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 2 caballetes con acoplamiento de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., OPGW o cabo piloto)
- Tren de conducción de 2 ejes rígido y freno para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Soporte delantero y trasero mediante robustos pies de apoyo hidráulicos
- Sujeción automática del cable/conductor con un dispositivo de puesta a tierra
- Plataforma de trabajo con barandilla

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Entrada de cable con una desviación del cable de máx. de 5°
- Tambor de adherencia para conductores de paso derecha o izquierda
- Diámetro de las gargantas de 60 mm ó 70 mm
- Control remoto por radio
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Caja de herramientas con cierre
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Rejilla aislante con sujeción incluyendo 3 m de cable de cobre de 50 mm²
- Insonorización
- Kit ártico con equipo de precalentado para hasta -30 °C
- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con color según la carta RAL

Modelos especiales bajo solicitud

CABESTRANTE-FRENADORA PARA TELEFÉRICO

RW WB 1800/13 Z386

MOTOR

Máx. 100 kW (136 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	130 kN
Velocidad máx.	2.4 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.2 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	130 kN
Velocidad máx.	2.4 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 12 kN aprox. 2 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1800 mm
Ø de gargantas	70 mm
Número de cables	1
Unidad de tracción redundante.....	opcional

MEDIDAS | PESO

UNIDAD HIDRÁULICA Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Peso	aprox. 3700 kg
UNIDAD DE CABESTRANTE Largo x Ancho x Alto ...	aprox. 5.0 x 2.2 x 2.7 m
Peso	aprox. 5650 kg

RW WB 2400/27 Z379

MOTOR

Máx. 200 kW (272 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	270 kN
Velocidad máx.	2 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.3 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	270 kN
Velocidad máx.	2 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 20 kN aprox. 3.5 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	2400 mm
Ø de gargantas	80 mm
Número de cables	1
Unidad de tracción redundante.....	opcional

MEDIDAS | PESO

UNIDAD HIDRÁULICA Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Peso	aprox. 4100 kg
UNIDAD DE CABESTRANTE Largo x Ancho x Alto ...	aprox. 6.2 x 2.5 x 3.0 m
Peso	aprox. 10700 kg

RW WB 1800/18 Z389

MOTOR

Máx. 100 kW (136 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	180 kN
Velocidad máx.	2.1 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	0.85 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	180 kN
Velocidad máx.	2.1 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 16 kN aprox. 2 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	1800 mm
Ø de gargantas	80 mm
Número de cables	1
Unidad de tracción redundante.....	opcional

MEDIDAS | PESO

UNIDAD HIDRÁULICA Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Peso	aprox. 3700 kg
UNIDAD DE CABESTRANTE Largo x Ancho x Alto ...	aprox. 5.0 x 2.2 x 2.7 m
Peso	aprox. 6000 kg

RW WB 2400/40 Z393

MOTOR

Máx. 200 kW (272 CV)

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	400 kN
Velocidad máx. hasta máx. 210 kN	1.8 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx.	400 kN
Velocidad máx.	2 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 35 kN aprox. 4 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	2400 mm
Ø de gargantas	80 mm
Número de cables	1
Unidad de tracción redundante.....	Estándar

MEDIDAS | PESO

UNIDAD HIDRÁULICA Largo x Ancho x Alto	aprox. 3.9 x 2.3 x 2.3 m
Peso	aprox. 4500 kg
UNIDAD DE CABESTRANTE Largo x Ancho x Alto ...	aprox. 6.2 x 2.2 x 2.5 m
Peso	aprox. 15800 kg



NUEVO CONCEPTO DE SEGURIDAD

- Versión de doble canal de los componentes relevantes para la seguridad
- La gestión de errores detecta y muestra los errores y, en caso necesario, restablece el estado seguro de la máquina
- Los errores individuales no conllevan la pérdida de la función de seguridad
- Unidad de tracción redundante

DATOS CLAVE

- Cabestrante-frenadora en dos partes, controlada por completo electrónicamente para el tendido de teleféricos. Fuerza de tiro/frenado 130 kN / 180 kN / 270 kN / 400 kN sobre 2 tabores de adherencia, Ø 1800 mm o 2400 mm con un diámetro de las gargantas de 70 mm o 80 mm para 1 cable.
- Ambos componentes pueden transportarse en contenedores estándares.
- Diseño de máquina especial cuidadoso con el cable y con disposición del tambor de adherencia inclinado

MOTOR

- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 1 cablete con acoplamientos de rosca rápidos

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., cabo piloto)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- Enchufe de 12 V con convertidor
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Plataforma de trabajo con barandilla
- Argollas de elevación

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Insonorización
- Rodillo de presión con control hidráulico
- Diámetro de las gargantas de 80 mm
- Control remoto por radio
- Caja de almacenamiento para medidas de elevación
- Aceite hidráulico biodegradable
- Unidad de tracción redundante para el máximo nivel de seguridad

Modelos especiales bajo solicitud

RW WB 800/15 Z396

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO | CABESTRANTE

Fuerza máx. de frenado y tiro	150 kN
Velocidad máx.	2.5 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.2 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS SLTS	aprox. 10 kN aprox. 4 kN

TAMBOR DE ADHERENCIA

Número	2
Diámetro	800 mm
Ø de gargantas	60 mm
Número de cables	1

MEDIDAS | PESO

UNIDAD DE CABESTRANTE Largo x Ancho x Alto ...	aprox. 2.4 x 1.5 x 1.7 m
Peso	aprox. 3600 kg
UNIDAD HIDRÁULICA Largo x Ancho x Alto	aprox. 1.9 x 1.2 x 1.5 m
Peso	aprox. 1220 kg
UNIDAD DEL TANQUE Largo x Ancho x Alto	aprox. 1.9 x 1.2 x 1.5 m
Peso	aprox. 800 kg

NUEVO CONCEPTO DE SEGURIDAD

- Versión de doble canal de los componentes relevantes para la seguridad
- La gestión de errores detecta y muestra los errores y, en caso necesario, restablece el estado seguro de la máquina
- Los errores individuales no conllevan la pérdida de la función de seguridad
- Unidad de tracción redundante

DATOS CLAVE

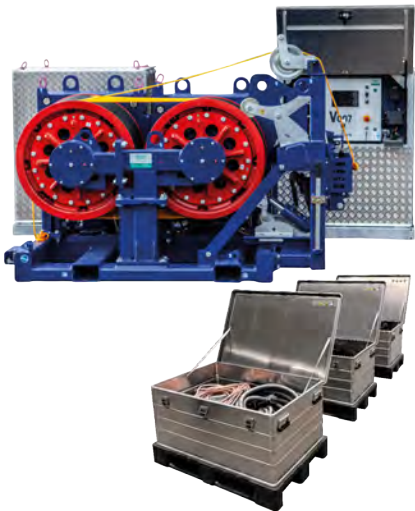
- Cabestrante-frenadora en tres partes, con control totalmente electrónico para el tendido de teleféricos. Fuerza de tiro/frenado 150 kN sobre 2 tambores de adherencia, Ø 800 mm con un diámetro de las gargantas de 60 mm para 1 conductor.
- Es posible reducir el peso desmontando, además, la unidad de cabestrante.
- Todos los componentes pueden transportarse en contenedores estándar.
- Diseño especial de la máquina que protege el cable, con disposición inclinada del tambor de adherencia

MOTOR

- Máx. 105 kW (143 CV)
- Motor diésel de control de revoluciones electrónico
- Sistema de 24 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Cada tambor de adherencia con engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Cada tambor de adherencia con freno de seguridad activado automáticamente
- Sistema hidráulico para el control individual de 1 caballete con acoplamientos de rosca rápidos



SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- SLTS, Smart Low Tensioning System (La máquina puede usarse para un tiro de cable con una fuerza de frenado baja, p.ej., cabo piloto)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable

EQUIPAMIENTO

- 3 cajas de transporte para el kit de conexión hidráulica + eléctrica desmontable con enganches para carretilla elevadora
- Enchufe de 12 V con convertor
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)
- Argollas de elevación

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor diésel conforme a la directiva de emisión de la UE
- Sistema automático de sujeción del cable
- Sistema de diagnóstico remoto ZECK Connect
- Rodillo de presión con control hidráulico
- Control remoto por radio
- Aceite hidráulico biodegradable

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	2900 Nm
Peso de tambor máx. (con ancho máx.)	10000 kg
Ø del tambor máx.	3000 mm
Ø del eje del tambor	76 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 80 mm)	1485 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 125 mm)	1585 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 2.0 x 2.1 x 1.8 m
Peso	aprox. 850 kg

DATOS CLAVE

- Caballetes con accionamiento hidráulico para hasta máx. 10000 kg
- Apto para tambores de madera y acero
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK o grupo hidráulico ZECK
- Cambio de tambor con grúa

Accionamiento

- Accionamiento hidráulico integrado (unidad de tracción no debe desmontarse para cambiar el tambor de cable) y freno de estacionamiento
- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Eje del tambor de alta calidad de material completo con perno de arrastre ajustable, apto para todos tipos de tambores (tambor de madera, tambor de acero con 3 o 4 radios)
- 2 conos de fijación del tambor pueden ajustarse mediante llave de vaso
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento
- Sistema hidráulico con acoplamientos de rosca rápidos

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto y galvanizado con argollas de anclaje
- Entradas para carretilla
- Desmontable para dimensiones de transporte reducidas

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Eje del tambor para anchura de apoyo estándar
- Ejes del tambor largos y adaptador para anchos de tambor diferentes
- Rebobinado automático (adaptable a los diámetros del cable y anchos de bobina)
- Bobina con lateral desmontable HT/BM o TBF para enrollar cable viejo
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Grupo hidráulico HA Z246-702

Modelos especiales bajo solicitud

TB HELI 2700-10 Z246

DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	2900 Nm
Peso de tambor máx. (con ancho máx.)	10000 kg
Ø del tambor máx.	2700 mm
Ø del eje del tambor	76 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 80 mm)	1485 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 125 mm)	1585 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 2,0 x 2,1 x 1,8 m
Peso	aprox. 1150 kg



DATOS CLAVE

- Caballete con accionamiento hidráulico para hasta máx. 10000 kg
- Apto para tambores de madera y acero
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK o grupo hidráulico ZECK (diseño con 3 mangueras)
- Cambio de tambor con grúa

Accionamiento

- Accionamiento hidráulico integrado (unidad de tracción no debe desmontarse para cambiar el tambor de cable) y freno de estacionamiento
- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Eje del tambor de alta calidad de material completo con perno de arrastre ajustable, apto para todos tipos de tambores (tambor de madera, tambor de acero con 3 o 4 radios)
- 2 conos de fijación del tambor pueden ajustarse mediante llave de vaso
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento
- Sistema hidráulico con acoplamientos de rosca rápidos

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto y galvanizado con argollas de anclaje
- Diseño para uso con helicóptero con sistema hidráulico especial y velocidades del cable aumentadas hasta 25 km/h ó 150 l/min
- Entradas para carretilla
- Desmontable para dimensiones de transporte reducidas
- Rebobinado automático (adaptable a los diámetros del cable y anchos de bobina)
- Eje del tambor para anchura de apoyo estándar

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Bobina con lateral desmontable HT/BM o TBF para enrollar cable viejo
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Grupo hidráulico HA HELI Z246-700

Modelos especiales bajo solicitud

TB 3000-13 Z550 | TB 3000-25 Z550



DATOS TÉCNICOS

Torque máx. 4500 Nm
Construcción del bastidor para peso del tambor hasta 25000 kg
.....

TB 3000-13 Z550 | TB 3000-25 Z550

Peso de tambor máx. (con ancho máx.) 13000 kg | 25000 kg
Ø del tambor máx. 3000 mm
Opcional 3200 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 155 mm) 1640 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 125 mm) 1575 mm

Ancho estándar (opcional para tambores más largos):

Ejes de tambor con Ø hasta 10000 kg 76 mm
Ejes de tambor con Ø hasta 13000 kg 96 mm
Ejes de tambor con Ø hasta 25000 kg 96 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 2.6 x 2.4 x 1.9 m
Peso aprox. 1400 kg

DATOS CLAVE

- Caballete con accionamiento hidráulico para hasta máx. 13000 kg o 25000 kg
- Apto para tambores de madera y acero
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK o grupo hidráulico ZECK
- Cambio de tambor con grúa

Accionamiento

- Accionamiento hidráulico integrado (unidad de tracción no debe desmontarse para cambiar el tambor de cable) y freno de estacionamiento
- Accionamiento hidráulico integrado (unidad de tracción no debe desmontarse para cambiar el tambor de cable)
- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Eje del tambor universal con perno de arrastre ajustable, apto para todos tipos de tambores (tambor de madera, tambor de acero con 3 o 4 radios)
- 2 conos de fijación del tambor pueden ajustarse mediante llave de vaso
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento
- Sistema hidráulico con acoplamientos de rosca rápidos

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto y galvanizado con argollas de anclaje
- Entradas para carretilla
- Desmontable para dimensiones de transporte reducidas

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- TB 3200 Z550 para un tambor de cable con Ø de 3200 mm
- Ejes de tambor con Ø hasta 10000 kg, 76 mm
- Ejes de tambor con Ø hasta 13000 kg, 96 mm
- Ejes de tambor con Ø hasta 25000 kg, 96 mm
- Ejes del tambor largos y adaptador para anchos de tambor diferentes
- Rebobinado automático (adaptable a los diámetros del cable y anchos de bobina)
- Bobina con lateral desmontable HT/BM o TBF para enrollar cable viejo
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Soporte para eje del tambor adicional
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos con flat face
- Grupo hidráulico HA Z246-702

Modelos especiales bajo solicitud

ACCESORIOS TB

DISPOSITIVO DE REBOBINADO HIDRÁULICO

MEDIDAS | PESO

Ancho de tambor máx. aprox. 1750 mm
 Peso aprox. 190 kg



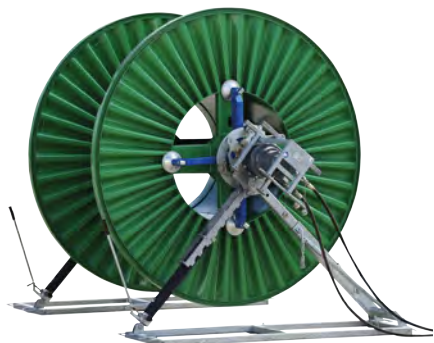
BASTIDOR DE BASAMENTO PARA TB

- TB Z246 | TB Z249 | TB Z550
- Argolla para anclar los caballetes
 - 4 cadenas para anclar los caballetes
 - 2 cajas de herramientas

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 3,0 x 2,4 x 0,6 m
 Peso neto + argollas aprox. 1050 kg





DATOS TÉCNICOS

TB IT 10

Peso de tambor máx.	10000 kg
Ø del tambor máx.	3200 mm
Ø de tambor mín,	1500 mm
Ancho del tambor (orificio de 125 mm)	750 - 1650 mm
Ø del eje del tambor	60 mm

MEDIDAS | PESO

Con caja de transporte	
Largo x Ancho x Alto	aprox. 2.4 x 1.0 x 0.8 m
Peso	aprox. 638 kg

DATOS TÉCNICOS

TB IT 7

Peso de tambor máx.	7000 kg
Ø del tambor máx.	3000 mm
Ø de tambor mín,	1400 mm
Ancho del tambor (orificio de 125 mm)	600 - 1500 mm
Ø del eje del tambor	60 mm

MEDIDAS | PESO

Con caja de transporte	
Largo x Ancho x Alto	aprox. 2.3 x 0.9 x 0.8 m
Peso	aprox. 530 kg

DATOS CLAVE

- Caballete hasta 7000 kg o 10000 kg como máx.
- Apto para tambores de madera (opcional para tambores de acero)
- Cilindros hidráulicos accionados manualmente para cargar/descargar rápidamente el tambor de cable sin grúa

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto y galvanizado con argollas de anclaje
- Desmontable para dimensiones de transporte reducidas
- Bloqueo mecánico para cilindros de elevación
- Eje del tambor con 2 cruces de sujeción para fijar el tambor de cable
- 2 frenos de disco con accionamiento mecánico

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Caja de transporte
- Accionamiento hidráulico (torque máx. 2900 Nm)
- Eje del tambor especial para tambores de acero (según diseño del tambor)
- Adaptador para bobinas IT
- Bobina con lateral desmontable HT/BM o TBF para enrollar cable viejo
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Sistema hidráulico para el control de caballetes con acoplamientos rápidos con flat face
- Grupo hidráulico HA Z246-702

Modelos especiales bajo solicitud

TB 40 Z551

DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	10000 Nm
Peso de tambor máx.	40000 kg
Ø del tambor máx.	5000 mm
Ø del eje del tambor	160 mm
Opcional	132 mm
Ancho de tambor mín. máx.	1900 mm 2600 mm
Opcional	Diseño deseado

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 3.2 x 4.9 x 2.0 m
Peso	aprox. 3400 kg



DATOS CLAVE

- Caballete con accionamiento hidráulico para hasta máx. 40000 kg
- Apto para tambores de madera y acero (según diseño de tambor)
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK o grupo hidráulico ZECK

Accionamiento

- Accionamiento hidráulico integrado (unidad de tracción no debe desmontarse para cambiar el tambor de cable)
- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Sistema hidráulico con acoplamientos de rosca rápidos
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto y galvanizado con argollas de anclaje
- Desmontable para dimensiones de transporte reducidas
- Bloqueo mecánico para cilindros de elevación
- Perno de arrastre adaptable para todos los tipos de tambores de cable
- Freno de estacionamiento

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Juego de mangueras con acoplamientos rápidos (5 m, 10 m, 15 m o 20 m)
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos con flat face
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Aceite hidráulico biodegradable
- Versión de la máquina para 50000 kg (TB 50)
- Grupo hidráulico HA Z246-702

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	2900 Nm
Peso de tambor máx. (con ancho máx.)	7000 kg
Ø del tambor máx.	2800 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 125 mm)	1550 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 80 mm)	1500 mm
Ø del eje del tambor	76 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 4.8 x 2.4 x 2.4 m
Peso	aprox. 2850 kg

DATOS CLAVE

- Caballete móvil para hasta máx. 7000 kg
- Apto para tambores de madera y acero
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK o grupo hidráulico ZECK integrado
- Carga/descarga fácil y rápida del tambor de cable mediante elevación del tambor hidráulica

MOTOR

- Máx. 16.5 kW (22.1 CV)
- Motor de gasolina con arranque eléctrico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Accionamiento hidráulico integrado (unidad de tracción no debe desmontarse para cambiar el tambor de cable)
- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Eje del tambor universal con perno de arrastre ajustable, apto para todos tipos de tambores (tambor de madera, tambor de acero con 3 o 4 radios)
- 2 conos de fijación del tambor pueden ajustarse mediante llave de vaso
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento
- Sistema hidráulico con acoplamientos de rosca rápidos

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 2 ejes con suspensión, freno, iluminación y guardabarros para hasta 80 km/h (con homologación para circulación en carretera)
- Bastidor de acero galvanizado
- Soporte trasero mediante pies de apoyo mecánicos y robustos
- Soporte delantero mediante robusto apoyo mecánico
- Eje del tambor para anchura de apoyo estándar
- Freno de estacionamiento

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Bobina con lateral desmontable HT/BM o TBF para enrollar cable viejo
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos con flat face
- Caja de herramientas con cierre
- Aceite hidráulico biodegradable

Modelos especiales bajo solicitud

TBF S01 Z241

DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	2900 Nm
Peso de tambor máx. (con ancho máx.)	7000 kg
Ø del tambor máx.	2800 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 125 mm)	1456 mm
Ancho del tambor máx. (orificio de 80 mm)	1384 mm
Ø del eje del tambor	76 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 3.4 x 2.5 x 2.0 m
Peso	aprox. 1300 kg



DATOS CLAVE

- Caballete móvil ZECK apto para tambores de madera y acero, para hasta máx. 7000 kg
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK para tensionar el cable (incluye ATS) o mediante grupo hidráulico ZECK
- Cambio de tambor con grúa

Accionamiento

- Accionamiento hidráulico integrado (unidad de tracción no debe desmontarse para cambiar el tambor de cable)
- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Eje del tambor universal con perno de arrastre ajustable, apto para todos tipos de tambores (tambor de madera, tambor de acero con 3 o 4 radios)
- 2 conos de fijación del tambor pueden ajustarse mediante llave de vaso
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento
- Sistema hidráulico con acoplamientos de rosca rápidos

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Soporte delantero mediante un robusto apoyo de anclaje hidráulico
- Freno de estacionamiento
- Freno de disco

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Central hidráulica montada o independiente (funcionamiento independiente, p. ej., enrollar conductores viejos)
- Iluminación y guardabarros (para tren de conducción rígido)
- Rebobinado automático (adaptable a los diámetros del cable y anchos de bobina)
- Bobina con lateral desmontable HT/BM o TBF para enrollar cable viejo
- Apto para instalar el cabo piloto con helicóptero (velocidad de tendido máx. de aprox. 20 km/h)
- Control electrónico para controlar la pretensión del caballete
- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos con flat face
- Aceite hidráulico biodegradable
- Grupo hidráulico HA Z246-702

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Portabobina hidráulico para bobina de acero estándar
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK o grupo hidráulico ZECK
- Cilindros hidráulicos accionados manualmente con eje pasante para la carga/descarga rápida y fácil de la bobina

Accionamiento

- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento
- Sistema hidráulico con acoplamientos de rosca rápidos

DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	1100 Nm
Diámetro freno de disco	390 mm
Opcional	700 mm
Peso máx. de la bobina	3500 kg

ALOJAMIENTO DE BOBINA IT

Diámetro	1100 - 1900 mm
Ø de eje	45 mm

ALOJAMIENTO DE BOBINA ZECK

Tipo	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Diámetro	1100 - 1750 mm
Ø de eje	35 - 40 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 1.8 x 1.8 x 1.4 m
Peso	aprox. 560 kg

EQUIPAMIENTO

- Rebobinado automático (adaptable a los diámetros del cable y anchos de bobina)
- Bastidor de acero robusto galvanizado en caliente con argollas de anclaje y entradas para carretilla
- Sistema de freno para frenado controlado del cable sin refuerzo hidráulico

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Accionamiento hidráulico (torque máx. 1500 Nm)
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos con flat face
- Aceite hidráulico biodegradable
- Grupo hidráulico HA Z246-702

Modelos especiales bajo solicitud

HTB HELI Z191

DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	2000 Nm
Diámetro freno de disco	700 mm
Peso máx. de la bobina	3500 kg

ALOJAMIENTO DE BOBINA IT

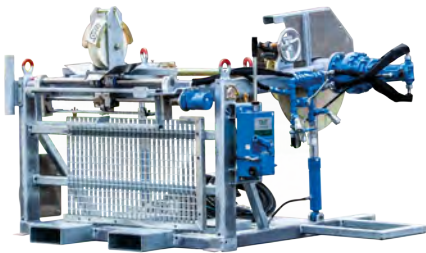
Diámetro	1100 - 1900 mm
Ø de eje	45 mm

ALOJAMIENTO DE BOBINA ZECK

Tipo	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Diámetro	1100 - 1750 mm
Ø de eje	35 - 40 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 1.8 x 1.8 x 1.4 m
Peso	aprox. 560 kg



DATOS CLAVE

- Portabobina hidráulico para bobina de acero estándar para la instalación de cabo piloto rápida con helicóptero
- Velocidad de bobina alta de máx. 290 rpm (25 km/h)
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK o grupo hidráulico ZECK
- Cilindros hidráulicos accionados manualmente con eje pasante para la carga/descarga rápida y fácil de la bobina

Accionamiento

- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)
- Sistema hidráulico con acoplamientos de rosca rápidos
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento

EQUIPAMIENTO

- Rebobinado automático (adaptable a los diámetros del cable y anchos de bobina)
- Bastidor de acero robusto galvanizado en caliente con argollas de anclaje y entradas para carretilla
- Sistema de freno de discos para el frenado controlado del cable sin refuerzo hidráulico (apto para la instalación de cable con helicóptero)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos con flat face
- Aceite hidráulico biodegradable
- Grupo hidráulico HA Heli ZZ46-700

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Portabobina hidráulico para bobina de acero estándar
- Alimentación hidráulica mediante máquina ZECK o grupo hidráulico ZECK
- Cilindros hidráulicos accionados manualmente con eje pasante para la carga/descarga rápida y fácil de la bobina

DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	1100 Nm
Diámetro freno de disco	350 mm
Peso máx. de la bobina	1700 kg

ALOJAMIENTO DE BOBINA IT

Diámetro	1100 - 1400 mm
Ø de eje	45 mm

ALOJAMIENTO DE BOBINA ZECK

Diámetro	1100 - 1380 mm
Ø de eje	35 - 40 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 1.5 x 1.5 x 1.5 m
Peso	aprox. 460 kg

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto galvanizado en caliente con argollas de anclaje y entradas para carretilla
- Sistema de freno para frenado controlado del cable sin refuerzo hidráulico
- Dispositivo de rebobinado automático

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Dispositivo de soporte para juego de mangueras
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos con flat face
- Aceite hidráulico biodegradable
- Grupo hidráulico HA Z246-702

Modelos especiales bajo solicitud

HB E Z192

DATOS TÉCNICOS

Peso máx. de la bobina 1500 kg

ALOJAMIENTO DE BOBINA IT

Diámetro 1100 - 1400 mm

Ø de eje 45 mm

ALOJAMIENTO DE BOBINA ZECK

Tipo H0 + H2

Diámetro 1100 - 1380 mm

Ø de eje 35 - 40 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 2.6 x 1.3 x 1.1 m

Peso aprox. 85 kg

DATOS CLAVE

- Portabobina sin unidad de tracción para sacar manualmente el cabo piloto

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto y galvanizado con argollas de anclaje
- Desmontable para dimensiones de transporte reducidas
- Carga y descarga rápida y fácil del tambor de cable

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Eje pasante con freno de disco
- Eje pasante con anillo de sujeción

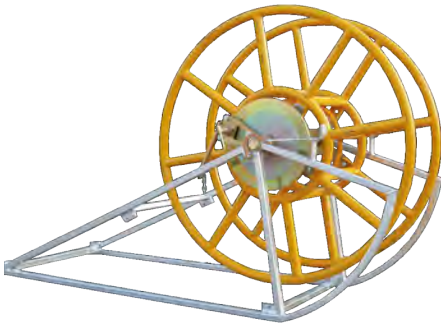
Modelos especiales bajo solicitud



HB 4 Z192

V192-002

V192-500



HB 4 Z192

DATOS TÉCNICOS

Peso máx. de la bobina 4000 kg

Diámetro freno de disco 300 mm

ALOJAMIENTO DE BOBINA IT

Diámetro 1100 - 1900 mm

Eje pasante Ø 40 mm x 800 mm

ALOJAMIENTO DE BOBINA ZECK

Tipo H2 + H3 + HT

Diámetro 1380 - 1750 mm

Ø de eje 40 mm

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 2.1 x 1.6 x 1.2 m

Peso aprox. 275 kg

DATOS CLAVE

- Portabobina sin unidad de tracción para sacar manualmente el cabo piloto

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto y galvanizado con argollas de anclaje
- Desmontable para dimensiones de transporte reducidas
- Eje pasante con bloqueo rápido para bobina IT
- Freno de disco con accionamiento mecánico
- Carga y descarga del tambor con grúa

Modelos especiales bajo solicitud

Carro portabobinas Z197



DATOS TÉCNICOS

Ø de bobina 520 mm
Ancho de la bobina 420 mm

CAPACIDAD DEL TAMBOR DE CABLE

$K = 46064 / (\varnothing \times \varnothing)$; p. ej. Ø 16 mm 170 m

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto 1952 x 1000 x 1100 mm

DATOS CLAVE

- Carro portabobinas móvil para bobina 77-9030 para poder, p. ej., enrollar manualmente cables de anclaje. Adecuado para enrollar 170 m de un cable de 16 mm
- Móvil y con 4 soportes mecánicos para un apoyo seguro

EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción para obra para una cómoda maniobrabilidad
- Lanza para funcionamiento manual y con cabeza esférica
- Bastidor galvanizado en caliente
- 4 argollas para elevación
- Pies de apoyo ajustables
- Bobina 77-9030

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Cables de anclaje, p. ej., 3 x 40 m, 16 mm

Modelos especiales bajo solicitud

Carro portabobinas Z505

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx. con Ø interior de 600 mm	15 kN
Fuerza de tiro máx. con Ø de 1800 mm	0.6 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Velocidad máx. con fuerza de tiro máx.	1.8 km/h

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Fuerza de frenado máx. con Ø interior de 600 mm	15 kN
Fuerza de frenado máx. con Ø de 1800 mm	0.6 kN
Velocidad máx.	5 km/h
Fuerza de frenado mín. ATS	aprox. 1.5 km/h

TAMBORE DE ADHERENCIA

Diámetro	1600 mm
----------	---------

MEDIDAS | PESO

TOTAL A x A x P	aprox. 3.9 x 2.0 x 1.7 m
Peso	aprox. ? kg
UNIDAD HIDRÁULICA A x A x P	aprox. ? x ? x ? m
Peso	aprox. ? kg
PESO CHASIS	aprox. ? kg

DATOS CLAVE

- Carro portabobinas con control totalmente electrónico para 1 cable, soporte para una bobina (Ø 1600 mm), con una fuerza de tiro y frenado máxima de 15 kN

MOTOR

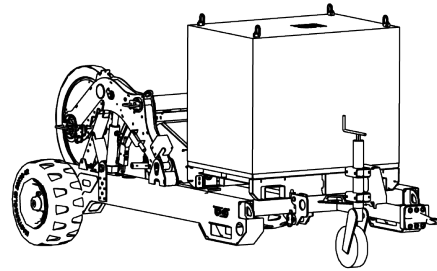
- Máx. 16.9 kW (23 CV)
- Motor de gasolina refrigerado por aire con control electrónico de revoluciones
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Tracción de bobinadora mediante una cadena robusta
- Motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de dirección del cable y velocidad del cable (continuo) con joystick
- ATS, Automatic Tensioning System (sistema de frenado automático)
- Control PLC para una productividad y seguridad óptimas
- Puesto de mando manejable con pantalla a color para supervisar la fuerza de tiro/frenado y el sistema hidráulico, de accionamiento y eléctrico con un sistema inteligente de diagnóstico y solución de averías
- Sistema de registro de tiro ZECK con interfaz USB
- Refrigeración de aceite hidráulico automática
- Seguridad de sobrecarga ajustable



EQUIPAMIENTO

- Tren de conducción de 1 eje rígido para hasta 25 km/h (para uso en obra, sin homologación para circulación en carretera)
- Chasis con patines, para mayor estabilidad
- Ruedas desmontables y enganche de remolque
- Unidad desmontable para transporte en helicóptero
- Revestimiento de lona

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Aceite hidráulico biodegradable
- Cubierta de aluminio con cierre (chapa estriada)

Modelos especiales bajo solicitud



ENROLLADOR DE CABLES

DATOS TÉCNICOS

Fuerza de tiro máx. (posición interior del cable) 1.8 kN
 Fuerza de tiro máx. (posición exterior del cable) 0.75 kN
 Velocidad máx. (posición interior del cable) 2.0 km/h
 Velocidad máx. (posición exterior del cable) 5.5 km/h

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 1.2 x 0.8 x 0.9 m
 Peso aprox. 330 kg (incl. bobina desmontable)

DATOS CLAVE

- Enrollador de cables para enrollar y desembobinar cable (cable de anclaje | conjuntos de rodillos | cadenas)

MOTOR

- Máx. 3.2 kW (4.3 hp)
- Motor de gasolina con arranque manual
- Parada de emergencia para detener la máquina rapidamente

SISTEMA DE CONTROL

- Palanca de mando para un control continuo de la velocidad del cable
- Cambio accionamiento | piñón libre con palanca de mando
- Tracción de bobinadora con altura ajustable para una instalación/ desmontaje fácil de la bobina
- Rebobinado simple ajustable manualmente

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto y galvanizado con entradas para carretilla y cargador frontal de tractor

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Bobina Ø 900 mm (capacidad de cable K 135.113) para enrollar, p. ej., (77-9032), cuerdas de conjuntos de rodillos o cadenas
- Bobina desmontable Ø 900 mm (capacidad de cuerda K 67.660), (V851-210), para enrollar; apertura muy fácil y rápida
- Lona
- Aceite hidráulico biodegradable
- Contador de metros digital

Modelos especiales bajo solicitud

UHTB Z901

DATOS TÉCNICOS

Torque máx.	1230 Nm
Peso de bobina/tambor máx.	4000 kg
Ø de bobina	1100 – 1900 mm
Tipo de bobina ZECK	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Ø de eje bobina ZECK	35 – 40 mm
Tipo de bobina IT	1100, 1400, 1900 mm
Ø de eje bobina IT	45 mm
Ø de tambor	500 – 2240 mm
Ancho de tambor de cable	400 – 1400 mm
Orificio del tambor	50 – 125 mm

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO | CABESTRANTE

Fuerza de tiro máx.	4.9 kN
Velocidad máx.	310 m/min

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	aprox. 2.6 x 1.3 x 1.1 m
Peso	aprox. 2000 kg (sin tambor)

DATOS CLAVE

- Portabobina/caballote hidráulico para el rebobinado y control visual de cable con una fuerza de tiro/frenado máx. de 4.9 kN y una velocidad máx. de 310 m/min
- Carga/descarga muy rápida y fácil de las bobinas de acero estándar (Ø de bobina 1100 – 1900 mm) y los tambores de madera y acero habituales (Ø de tambor 500 – 2240 mm, Ancho de tambor de cable 400 – 1400 mm)

MOTOR

- Máx. 15 kW (20 PS)
- Motor eléctrico (400 V; enchufe 32 A)

Accionamiento

- Engranaje planetario y motor hidráulico como unidad de tracción encapsulada (de alto rendimiento, casi libre de mantenimiento)

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Velocidad del cable ajustable de forma continua
- Dispositivo de tambor libre directamente en el accionamiento



EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto con argollas de anclaje
- Instalación rápida y fácil de la bobina IT mediante eje pasante con bloqueo rápido
- Rebobinado automático (adaptable a los diámetros del cable y anchos de bobina)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Bastidor de acero galvanizado
- Caja de herramientas
- Contador de metros digital
- Control remoto por cable
- Juego de mangueras de 15 m con acoplamientos rápidos (otras longitudes opcionales)
- Sistema hidráulico con acoplamientos rápidos con flat face
- Aceite hidráulico biodegradable

Modelos especiales bajo solicitud



RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Presión de línea máx. 240 bar
Flujo volumétrico máx. 17.2 l/min

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Presión de línea máx. 240 bar
Flujo volumétrico máx. ATS 40 l/min

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 1.2 x 0.7 x 1.0 m
Peso aprox. 120 kg

DATOS CLAVE

- Grupo hidráulico para sacar o enrollar cable con un portabobina o un caballete ZECK con una velocidad máx. de 5 km/h

MOTOR

- Máx. 6.9 kW (9.4 PS)
- Motor de gasolina con arranque manual y eléctrico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

SISTEMA DE CONTROL

- Control de la dirección del cable con palanca de mando
- Puede cambiar a sistema ATS continuo (sistema de frenado automático)

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto
- Chasis con lanza desmontable para la operación en la obra (puede volcarse sencillamente para retirar las ruedas)
- Lona
- Juego de mangueras fijo con acoplamientos rápidos (5 m)

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Motor eléctrico (HA Z246-703)
- Control remoto por cable para modo freno (ATS)
- Caja de herramientas
- Aceite hidráulico biodegradable

Modelos especiales bajo solicitud

HA HELI Z246-700

RENDIMIENTO EN EL MODO CABESTRANTE

Presión de línea máx. 240 bar
Flujo volumétrico máx. 14.4 l/min

RENDIMIENTO EN EL MODO FRENO

Presión de línea máx. 240 bar
Flujo volumétrico máx. ATS 100 l/min

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto aprox. 1.2 x 1.2 x 1.1 m
Peso aprox. 313 kg



DATOS CLAVE

- Grupo hidráulico para sacar cable con un helicóptero con una velocidad máx. de 20 km/h

MOTOR

- Máx. 6.9 kW (9.4 PS)
- Motor de gasolina con arranque manual y eléctrico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

SISTEMA DE CONTROL

- Puede cambiar a sistema ATS continuo (sistema de frenado automático)

EQUIPAMIENTO

- Bastidor de acero robusto
- Chasis con lanza desmontable para la operación en la obra (puede volcarse sencillamente para retirar las ruedas)
- Juego de mangueras fijo con acoplamientos rápidos (5 m)
- Palanca de mando para conectar 2 consumidores
- Control remoto por cable para modo freno (ATS)
- Lona
- Caja de herramientas

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Juego de mangueras con acoplamientos rápidos (5 m y 15 m)
- Aceite hidráulico biodegradable

Modelos especiales bajo solicitud

ACCESORIOS



CABLE

CABLE DE ACERO TRENZADO

- Cable de acero trenzado hecho de 12 ó 18 cordones de acero galvanizados y de alta resistencia con ojales en ambos extremos
- Ideal como cable de tiro en la construcción de líneas de alta tensión
- Alta flexibilidad y resistencia contra la torsión
- Larga vida útil debido a la lubricación de alta calidad de cada uno de los alambres
- Desgaste menor de poleas de tendido, rodillos de cable y elementos de andamio
- Entregado en bobina de acero galvanizada en caliente IT con un Ø de 1100, 1400 o 1800 mm

CABLE DE ACERO TRENZADO HEAVY DUTY

- cargo de trabajo aumentado considerablemente por alambres high-tech con un diámetro igual

OPCIONAL

- Cinta de identificación entretejida (número de artículo, número de serie, año de fabricación, Ø de cable)
- Gran cantidades de cable (10000 - 20000 m) en tambores de acero, bajo solicitud



Modelos especiales bajo solicitud

Artículo	Ø del cable (mm)	Longitud estándar (m)	Capacidad máx. con longitudes estándares (m)			Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg/m)
			Ø de bobina 1100 mm	Ø de bobina 1400 mm	Ø de bobina 1800 mm			
60-1008	8	1600	3200	6400	12800	14	50	0,23
60-1010*	10	1000	2000	4000	8000	20	72	0,33
60-1011	11	800	1600	3200	6400	24	85	0,39
60-1012	12	1400	1400	2800	5600	31	110	0,49
60-1013*	13	1200	1200	2400	4800	32	115	0,56
60-1014	14	1000	1000	2000	4000	35	127	0,68
60-1016*	16	800	800	1600	3200	48	170	0,81
60-1018*	18	1200	-	1200	2400	60	215	1,10
60-1020*	20	1000	-	1000	2000	76	270	1,35
60-1022*	22	900	-	900	1800	90	320	1,52
60-1024*	24	800	-	800	1600	101	360	1,80
60-1027***	27	600	-	600	1200	130	460	2,29
60-1029***	29	500	-	500	1000	151	536	2,59
CABLE DE ACERO TRENZADO HEAVY DUTY								
60-1013HD*	13	1200	1200	2400	4800	38	138	0,70
60-1016HD*	16	800	800	1600	3200	55	195	1,01
60-1022HD*	22	900	-	900	1800	104	370	1,74
60-1024HD*	24	800	-	800	1600	127	450	2,11
60-1027HD***	27	600	-	600	1200	149	529	2,61
60-1029HD***	29	500	-	500	1000	177	630	3,17

* en stock | *** con 18 filamentos | - Modelo bajo solicitud| Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3.55)

CUERDA TRENZADA HUECA PP

- Fibra de baja absorción de agua
- Baja resistencia a la rotura
- Estiramiento alto (aprox. 6.4 % a un 20 % de la carga de rotura)
- Buena resistencia a la abrasión
- Fácil de empalmar (como malla de tiro)
- Económica



CUERDA TRENZADA HUECA PP/PES

- Manejo fácil como cable de tiro especialmente ligero
- Buena resistencia a la rotura
- Estiramiento normal (aprox. 3.2 % a un 20 % de la carga de rotura)
- Muy buena resistencia a la abrasión
- Fácil de empalmar (como malla de tiro)
- Económica



CUERDA DE TRENZADO DOBLE PES

- Cable de tiro especialmente robusto
- Buena resistencia a la rotura
- Estiramiento bajo (aprox. 3.6 % a un 20 % de la carga de rotura)
- Muy buena resistencia a la abrasión
- Empalmable



CUERDA TRENZADA CON HF (NÚCLEO HF | RECUBRIMIENTO PES)

- Cuerda de tiro de alta resistencia apto para cabestrante de montaje
- Muy buena resistencia a la rotura
- Estiramiento mínimo (aprox. 1.2 % a un 20 % de la carga de rotura)
- Muy buena resistencia a la abrasión
- Empalmable



CUERDA TRENZADA CON HF+ (NÚCLEO HF | RECUBRIMIENTO PES)

- Cuerda de tiro de alta resistencia apto para cabestrante de montaje
- Máxima resistencia a la rotura
- Estiramiento mínimo (aprox. 0.5 % a un 20 % de la carga de rotura)
- Muy buena resistencia a la abrasión
- Empalmable



CUERDA TRENZADA HUECA CON HF

- Carga de rotura alta a un diámetro menor
- Máxima resistencia a la rotura
- Estiramiento mínimo (aprox. 1.0 % a un 20 % de la carga de rotura)
- Resistencia a la abrasión satisfactoria
- Fácil de empalmar (como malla de tiro)



CUERDA TRENZADA HUECA CON HF+

- Especialmente apta para cargas de rotura más alta a un diámetro del cable menor
- Máxima resistencia a la rotura
- Estiramiento mínimo (aprox. 0.5 % a un 20 % de la carga de rotura)
- Resistencia a la abrasión satisfactoria
- Fácil de empalmar (como malla de tiro)



FIBRAS DE ALTA RESISTENCIA DE DYNEEMA® O NOVOLEEN®

Abreviaturas: PES = polyester | PP = polypropylene | HF = fibras de alta resistencia | HF+ = fibras de resistencia muy alta

CABLE

CUERDA SINTÉTICA

- Cuerda sintética, entregada en cartón

OPCIONAL

- Entregado en bobina desechable o bobina de acero con un Ø de 1100, 1400 o 1800 mm
- Ojales (carga de rotura y carga de trabajo disminuyen en aprox. un 10 %)
- Lona para bobina de acero

Modelos especiales bajo solicitud

Ø de cable (mm)	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24
Cuerda trenzada hueca PP											
Artículo 60-	-	-	5110	5112	-	5114	5116	5118	5120	5122	5124
Peso (kg/100 m)			2.7	4.4		5.8	7.3	10.6	14.2	15.5	18.5
Carga de rotura (kN)			12.1	16.5		23.1	29.7	39.6	47.3	57.2	67.1
Carga de trabajo (kN)			1.7	2.4		3.3	4.2	5.7	6.8	8.2	9.5
Cuerda trenzada hueca PP/PES											
Artículo 60-	-	-	-	5312	-	5314	5316	5318	5320	-	5324
Peso (kg/100 m)				5.5		7.5	9.8	12.4	18.5		27.5
Carga de rotura (kN)				29.7		36.3	47.3	66.0	83.6		115.5
Carga de trabajo (kN)				4.2		5.2	6.8	9.4	11.9		16.5
Cuerda trenzada hueca PES											
Artículo 60-	5206	5208	5210	5212	-	5214	5216	5218	5220	5222	5224
Peso (kg/100 m)	2.6	4.0	6.8	9.3		13.0	18.0	23.4	30.0	37.3	43.4
Carga de rotura (kN)	10.0	16.5	26.4	39.6		45.5	61.1	91.3	110.0	134.2	159.5
Carga de trabajo (kN)	1.4	2.4	3.8	5.7		6.5	8.7	13.0	15.7	19.2	22.8
Cuerda trenzada con HF											
Artículo 60-	5006	5008	5010	5012	-	5014	5016	5018	5020	5022	5024
Peso (kg/100 m)	2.6	4.0	6.8	9.9		13.3	17.5	22.3	28.0	33.0	39.0
Carga de rotura (kN)	18.3	33.3	54.4	82.5		105.5	133.3	166.6	211.1	254.0	280.5
Carga de trabajo (kN)	2.6	4.7	7.8	11.9		15.1	19.0	23.8	30.2	36.3	40.1
Cuerda trenzada con HF+											
Artículo 60-	-	6108	6110	6112	-	6114	6116	6118	6120	6122	6124
Peso (kg/100 m)		4.6	7.3	9.8		13.8	17.0	22.5	28.0	31.0	37.0
Carga de rotura (kN)		47.0	81.8	110.0		130.0	152.0	188.0	206.0	243.0	280.0
Carga de trabajo (kN)		6.7	11.7	15.7		18.6	21.7	26.9	29.4	34.7	40.0
Cuerda trenzada con HF+											
Artículo 60-	-	-	6210	6212	6213	6214	6216	6218	-	6222	6224
Peso (kg/100 m)			8.4	9.3	11.9	14.0	15.0	19.5		31.5	41.0
Carga de rotura (kN)			94.4	137.0	160.0	177.7	223.3	265.5		346.8	535.6
Carga de trabajo (kN)			13.5	19.6	22.9	24.4	31.9	37.9		49.5	76.5
Cuerda trenzada hueca con HF											
Artículo 60-	5406	5408	5410	5412	-	5414	5416	5418	5420	5422	5424
Peso (kg/100 m)	1.9	3.3	4.8	7.2		10.0	11.5	15.3	20.1	23.4	28.4
Carga de rotura (kN)	35.4	62.1	88.6	132.8		186.1	212.8	270.0	342.8	400.0	485.6
Carga de trabajo (kN)	5.1	8.9	12.7	19.0		26.6	30.4	38.6	49.0	57.1	69.4
Cuerda trenzada hueca con HF+											
Artículo 60-	5506	5508	5510	5512	-	5514	5516	5518	5520	5522	5524
Peso (kg/100 m)	2.0	4.1	5.4	9.5		10.9	14.5	22.2	27.0	29.5	36.3
Carga de rotura (kN)	42.2	83.7	111.7	195.5		223.5	283.8	420.1	510.2	555.5	670.1
Carga de trabajo (kN)	6.0	12.0	16.0	28.0		31.9	40.5	60.0	72.9	79.4	95.7

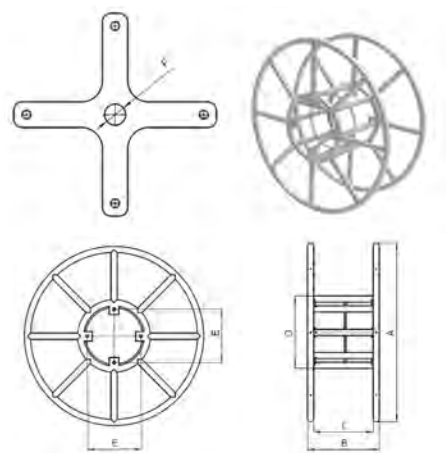
Abreviaturas: PES = polyester | PP = oolyppropileno | HF = fibras de alta resistencia| HF+ = fibras de resistencia muy alta | Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 7) | - Modelo no disponible

BOBINA IT

- Bobina de acero galvanizada en caliente
- Sin rodamiento integrado

OPCIONAL

- Cruces atornilladas en ambos lados para entrada del eje
- Bobina de acero pintada



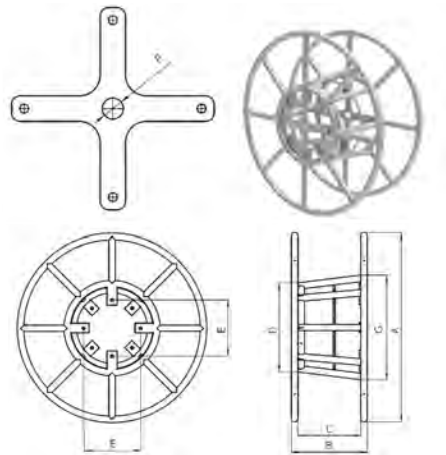
Artículo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Peso (kg)
77-9030	520	400	340	260	160	50	25
77-9042	600	380	340	320	210	50	13
77-9032	900	380	340	320	210	50	19
77-9034	1100	560	460	570	420	50	66
77-9035	1400	560	460	570	420	50	105
77-9037	1800	560	460	600	420	50	138
77-9041	1900	560	440	600	420	50	145

BOBINA IT (DESMONTABLE)

- Bobina de acero galvanizada en caliente con núcleo cónico y lateral desmontable
- Desmontable para desechar conductor viejo

OPCIONAL

- Cruces atornilladas en ambos lados para entrada del eje
- Bobina de acero pintada



Artículo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Peso (kg)
77-9052	1100	560	460	615	420	50	745	79
77-9054	1400	560	465	610	420	50	770	93

BOBINA IT

BOBINA IT CAPACIDAD DE CABLE

Artículo	77-9030	77-9042	77-9032	77-9034	77-9035	77-9037	77-9041	77-9052	77-9054
Ø de bobina (mm)	520	600	900	1100	1400	1800	1900	1100	1400
Desmontable	no	no	no	no	no	no	no	Sí	Sí
Factor de capacidad de cable	29000	45000	152000	216000	456000	842000	922000	166000	405000
Ø 8 mm	450	700	2380	3370	7130	13150	14400	2590	6330
Ø 10 mm	290	450	1520	2160	4560	8420	9220	1660	4050
Ø 12 mm	200	310	1060	1500	3170	5840	6400	1150	2810
Ø 13 mm	170	270	900	1280	2700	4980	5450	980	2400
Ø 14 mm	150	230	780	1100	2330	4290	4700	850	2070
Ø 16 mm	110	180	590	840	1780	3290	3600	650	1580
Ø 18 mm	-	-	-	670	1410	2600	2850	510	1250
Ø 20 mm	-	-	-	540	1140	2100	2300	410	1010
Ø 22 mm	-	-	-	-	940	1740	1900	-	840
Ø 24 mm	-	-	-	-	790	1460	1600	-	700
Ø 26 mm	-	-	-	-	670	1250	1360	-	600
Ø 28 mm	-	-	-	-	510	940	1020	-	520
Ø 30 mm	-	-	-	-	510	940	1020	-	450

Capacidad (m) = Factor de capacidad de cable/(Ø x Ø)

El diámetro efectivo de cables de acero trenzado puede variar, por eso se reduce la longitud de cable máxima.

BOBINA ZECK

BOBINA ZECK

- Bobina de acero galvanizada en caliente
- Eje fijo
- Rodamiento libre de mantenimiento



HO, H2, H3

BOBINA ZECK (DESMONTABLE)

- Bobina de acero galvanizada en caliente con núcleo cónico y lateral desmontable
- Desmontable para desechar conductor viejo
- Rodamiento libre de mantenimiento
- Eje fijo (HT)
- El lateral desmontable puede desbloquear con una palanca (sin herramientas)
- El alambre para atar puede deslizarse incluso con la bobina llena



HT, HT/TBF

BOBINA ZECK (DESMONTABLE) CATENARIA

- Bobina de acero galvanizada en caliente con núcleo cónico y lateral desmontable
- Desmontable para desechar conductor viejo
- Rodamiento libre de mantenimiento
- Eje fijo (HT)
- El lateral desmontable puede desbloquear con una palanca (sin herramientas)
- El alambre para atar puede deslizarse incluso con la bobina llena



HT/BM

BM para tecnología ferroviaria



DATOS TÉCNICOS BOBINA ZECK

Tipo de bobina	H0	H2	H3	H3	H0/T	H2/T	HT/BM	HT	HT/TBF
Artículo	V201-000	V201-202	V201-300	V201-310	V201-020	V201-220	V190-204	V201-330	V190-301
Desmontable	no	no	no	no	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Uso	USPW, HTB	SPW, HTB	HTB	HTB	USPW, HTB	SPW, HTB	TB, TBF, BM	HTB	TB, TBF
Factor de capacidad de cable	265000	476000	1108000	1108000	197000	421000	549000	893000	1391000
Ø de eje (mm)	35	40	40 ó 45	40	35	40	Eje hueco Ø 80	40 ó 45	Eje hueco Ø 118
Longitud del eje (mm)	620	680	990	990	620	680	815	1000	1360
Ø exterior (mm)	1100	1380	1750	1750	1100	1380	1400	1750	1650
Ø de núcleo (mm)	320	400	400	400	590/400	610/400	855/446	930/660	885/400
Anchura interior (mm)	360	410	580	580	360	410	600	580	980
Peso (kg)	74	148	222	222	110	170	218	276	392

CAPACIDAD DE CABLE BOBINA ZECK

Ø de cable (mm)	H0 (m)	H2 (m)	H3 (m)	H0/T (m)	H2/T (m)	HT/BM (m)	HT (m)	HT/TBF (m)
8	4140	7440	17310	3070	6580	8570	13950	21740
10	2650	4760	11080	1970	4210	5490	8930	13910
12	1840	3310	7690	1370	2920	3810	6200	9660
13	1570	2820	6560	1160	2490	3250	5280	8230
14	1350	2430	5650	1000	2150	2800	4560	7100
16	1040	1860	4330	770	1640	2140	3490	5430
18	-	1470	3420	-	1300	1690	2760	4290
20	-	1190	2770	-	10500	1370	2230	3480
22	-	980	2290	-	870	1130	1840	2870
24	-	830	1920	-	730	950	1550	2420
28	-	-	-	-	-	700	1140	1770
32	-	-	-	-	-	540	870	1360

Capacidad (m) = Factor de capacidad de cable/(Ø x Ø)

El diámetro efectivo de cables de acero trenzado puede variar, por eso se reduce la longitud de cable máxima.

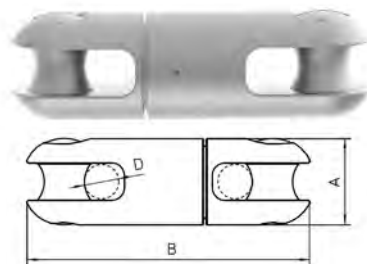
CONECTOR GIRATORIO ZECK "TIPO WB"

NUEVO: CON HOMOLOGACIÓN PARA DESPLAZAMIENTO SOBRE TAMBORES DE ADHERENCIA

CONECTOR DE CABLES (GIRATORIO)

- Puede desplazarse sobre tambores de adherencia
- Conector de cables de acero galvanizado de alta calidad (a partir de diámetro de 1500 mm) con cojinete de bolas de empuje axial
- Elemento de conexión giratorio para absorber la torsión entre cable de tiro y conductor

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	A (mm)	B (mm)	D (mm)	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
76-0399	28	112	10	29	87	0.4
76-0400	40	139	13	45	135	1.0
76-0405	54	183	18	85	255	2.3
76-0406	60	218	24	133	400	3.3

Carga de trabajo: factor de seguridad 3

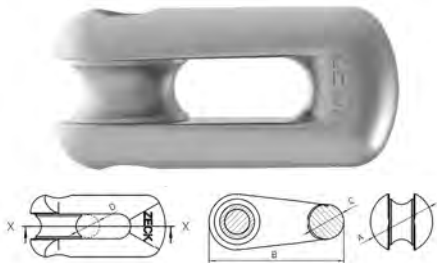


CONECTOR

CONECTOR DE CABLE (FIJO)

- NUEVO: ¡Carga de rotura y de trabajo más alta!
- Conector de cables de acero galvanizado de alta calidad
- Elemento de conexión puede pasar a través del tambor del cabestrante

Modelos especiales bajo solicitud



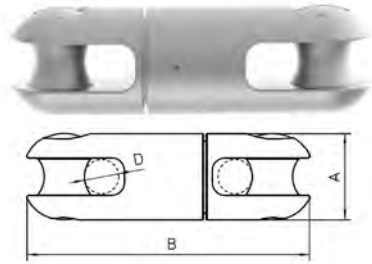
Artículo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
77-0201	28	60	15	10	28	85	0,2
77-0205	40	79	19,5	13	68	204	0,4
77-0207	48	91	20	16	90	270	0,6
77-0209	54	101	22	18	110	330	0,8
77-0211	60	121	26	24	150	450	1,0
77-0213	75	163	42	28	250	750	3,0
77-0215	82	172	42	32	266	800	3,0

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3.0)

CONECTOR DE CABLES (GIRATORIO)

- Conector de cables de acero galvanizado de alta calidad con cojinete de bolas de empuje axial
- Elemento de conexión giratorio para absorber la torsión entre cable de tiro y conductor

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	A (mm)	B (mm)	D (mm)	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
77-0408	77	323	28	250	750	8
77-0409	81	335	32	266	750	9

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3.0)

MALLA DE TIRO

MALLA DE TIRO

- Fabricación europea
- Modelo prensado



Artículo (prensado)	Artículo (empalmado)	Ø del cable (mm)	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
77-0013	-	8 - 17	11	35	0.80
77-0017	-	17 - 29	28	85	1.55
77-0020	-	29 - 38	43	130	2.48
77-0022	-	38 - 50	60	180	3.22

- Modelo no disponible | Carga de trabajo: Calculado con un factor de seguridad de 3.

MALLA DE TIRO

- Fabricación alemana
- Modelo prensado



Artículo (prensado)	Ø del cable (mm)	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)	Ø del cable con lazos aprox. (mm)
77-0116	6.0 - 10.9	6	18	0.24	8
77-0122	11.0 - 15.9	11	34	0.42	10
77-0128	16.0 - 20.9	22	66	0.84	10
77-0134	21.0 - 26.9	31	93	1.36	12
77-0140	27.0 - 37.9	40	120	1.80	14
77-0146	38.0 - 44.9	42	126	2.10	14
77-0152	45.0 - 55.0	46	138	2.90	16

MALLA DE TIRO

- Fabricación alemana
- Modelo empalmado



Artículo (empalmado)	Ø del cable (mm)	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)	Ø del cable con lazos aprox. (mm)
77-0117	6.0 - 10.9	6	18	0.24	9
77-0123	11.0 - 15.9	11	34	0.42	12
77-0129	16.0 - 20.9	22	66	0.84	17
77-0135	21.0 - 26.9	31	93	1.36	19
77-0141	27.0 - 37.9	40	120	1.80	20
77-0147	38.0 - 44.9	42	126	2.10	21
77-0153	45.0 - 55.0	46	138	2.90	23

Carga de trabajo: Calculado con un factor de seguridad de 3.0

Modelos especiales bajo solicitud

MALLA DE CONEXIÓN

MALLA DE CONEXIÓN

- Fabricación europea
- Modelo prensado



Modelos especiales bajo solicitud

Artículo	Ø del cable (mm)	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
77-0043	8 - 17	11	35	1.15
77-0047	17 - 29	28	85	2.15
77-0050	29 - 38	43	130	3.20
77-0052	38 - 50	60	180	4.80

Carga de trabajo: Calculado con un factor de seguridad de 3.0

MALLA DE CONEXIÓN

- Fabricación alemana
- Modelo prensado



Modelos especiales bajo solicitud

Artículo	Ø del cable (mm)	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
77-0158	6.0 - 10.9	6	18	0.80
77-0162	11.0 - 15.9	11	34	1.20
77-0166	16.0 - 20.9	22	66	1.50
77-0170	21.0 - 26.9	31	93	2.30
77-0174	27.0 - 37.9	40	120	3.00
77-0178	38.0 - 44.9	42	126	3.40
77-0182	45.0 - 55.0	46	138	4.20

Carga de trabajo: Calculado con un factor de seguridad de 3.0

POLEA DE TENDIDO

POLEA DE TENDIDO ZECK

- Polea de aluminio masiva de una sola fundición
- Para un conductor o haces de 2, 3 ó 4 conductores
- Diámetros disponibles: 250/350/500/650/800/1000/1200/1500 mm
- Bastidor de acero galvanizado
- Cubiertas de la garganta atornilladas para un cambio fácil
- Cojinetes de bola de alta calidad, libre de mantenimiento con una capacidad de carga alta

OPCIONAL

- Cubiertas de la garganta de poliamida o aluminio
- Protección anti-bloqueo circunferencial
- Distancia entre poleas ajustable individualmente

Modelos especiales bajo solicitud



OPCIONAL PARA CORRIENTES INDUCTIVAS ALTAS

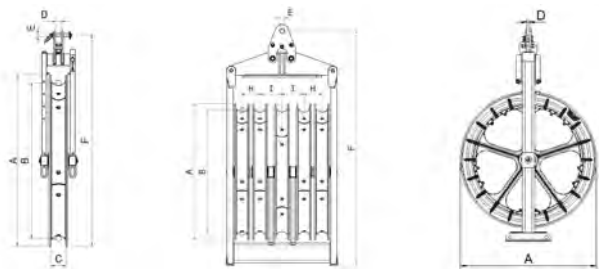


Dispositivo de puesta a tierra con disco y escobilla de carbón
(descarga eléctrica 20 kA/0.4 s)



Dispositivo de puesta a tierra con brazo (descarga eléctrica 3.5 kA/0.4 s)
OPCIONAL: con escobilla de carbón (descarga eléctrica 20 kA/0.4 s)

POLEA DE TENDIDO



Artículo (aluminio)	Artículo (poliamida)	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
-	76-1223	1	330	250	54	34	19	534	90	30	11
-	76-1224	1	440	350	54	26	19	595	90	30	13
76-1250	76-1254	1	612	500	68	40	19	871	141	47	27
76-1033	76-1034	1	750	650	68	40	19	1009	141	47	34
76-1029	76-1030	1	750	650	95	40	19	1009	141	47	38
76-1021	76-1022	1	900	800	68	40	19	1159	141	47	39
76-1017	76-1018	1	900	800	95	40	19	1159	168	56	45
76-1009	76-1010	1	1100	1000	68	40	19	1359	168	56	43
76-1005	76-1006	1	1100	1000	95	40	19	1359	168	56	52
76-1001	-	1	1350	1200	130	88	25	1729	300	100	116
76-1240	-	1	1650	1500	130	88	25	2029	300	100	136

Artículo (aluminio)	Artículo (poliamida)	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-1256	76-1255	3	612	500	68	27	30,5	1249	146	141	47	108
76-1085	76-1086	3	750	650	68	27	30,5	1387	146	141	47	128
76-1081	76-1082	3	750	650	95	27	30,5	1387	174	201	67	144
76-1069	76-1070	3	900	800	68	27	30,5	1537	146	201	67	144
76-1065	76-1066	3	900	800	95	27	30,5	1537	174	249	83	165
76-1053	76-1054	3	1100	1000	68	27	30,5	1737	146	219	73	160
76-1049	76-1050	3	1100	1000	95	27	30,5	1737	174	249	83	188

Artículo (aluminio)	Artículo (poliamida)	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	I (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-1147	76-1148	5	612	500	68	27	30,5	1279	100	146	141	47	152
76-1145	76-1146	5	750	650	68	27	30,5	1417	100	146	141	47	182
76-1141	76-1142	5	750	650	95	27	30,5	1417	145	178	201	67	211
76-1129	76-1130	5	900	800	68	27	30,5	1567	100	146	201	67	208
76-1125	76-1126	5	900	800	95	27	30,5	1567	145	178	249	83	247
76-1133	76-1134	5	900	800	95	27	36,5	1618	145	178	441	147	290
76-1113	76-1114	5	1100	1000	68	27	30,5	1767	100	146	219	73	232
76-1109	76-1110	5	1100	1000	95	27	30,5	1767	145	178	249	83	287
76-1117	76-1118	5	1100	1000	95	27	36,5	1818	145	178	441	147	330

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3) | - Modelo no disponible

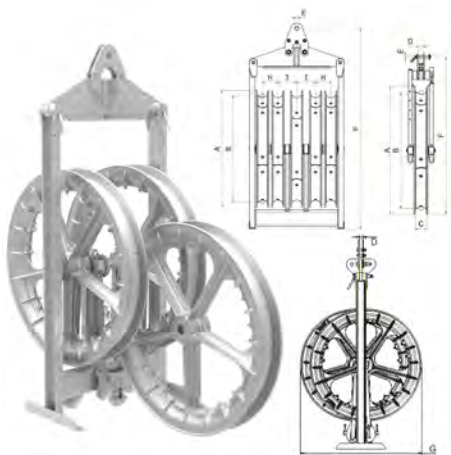
POLEA DE TENDIDO

POLEA DE TENDIDO ZECK (DESMONTABLE)

- Polea de aluminio maciza de una sola fundición para más estabilidad
- Para haces de 2, 3 ó 4 conductores
- Modelo desmontable para el uso individual de las poleas de tendido
- Bastidor de acero galvanizado con dispositivo de suspensión giratorio 90°
- Cubiertas de la garganta atornilladas para un cambio fácil
- Cojinetes de bola de alta calidad, libre de mantenimiento con una capacidad de carga alta

OPCIONAL

- Cubiertas de la garganta de poliamida o aluminio
- Protección anti-bloqueo circunferencial
- Distancia entre poleas alternativa (H)
- Dispositivo de puesta a tierra con disco lateral y escobilla de carbón para cubierta de la garganta de aluminio (verificado según las directivas europeas)
- Dispositivo de puesta a tierra con rodillo de presión y escobilla de carbón para cubierta de la garganta de aluminio y poliamida



Modelos especiales bajo solicitud

Artículo (aluminio)	Artículo (poliamida)	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-1269	76-1270	3	612	500	68	22	30.5	1350	686	146	141	47	142
76-1271	76-1272	3	750	650	68	22	30.5	1488	823	146	141	47	164
76-1273	76-1261	3	750	650	95	22	30.5	1488	823	178	201	67	181
76-1274	76-1260	3	900	800	68	22	30.5	1638	973	146	201	67	181
76-1275	76-1258	3	900	800	95	22	30.5	1638	973	178	201	67	203
76-1276	76-1277	3	1100	1000	68	22	30.5	1838	1173	146	201	67	199
76-1278	76-1279	3	1100	1000	95	22	30.5	1838	1173	178	219	73	228

Artículo (aluminio)	Artículo (poliamida)	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H/I (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-1280	76-1281	5	612	500	68	22	30.5	1350	686	146	474	47	210
76-1282	76-1283	5	750	650	68	22	30.5	1488	823	146	141	47	245
76-1284	76-1245	5	750	650	95	22	30.5	1488	823	178	201	67	274
76-1285	76-1259	5	900	800	68	22	30.5	1638	973	146	201	67	272
76-1232	76-1233	5	900	800	95	22	30.5	1638	973	178	201	67	308
76-1286	76-1287	5	1100	1000	68	22	30.5	1838	1173	146	201	67	299
76-1230	76-1231	5	1100	1000	95	22	30.5	1838	1173	178	219	73	348

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3)

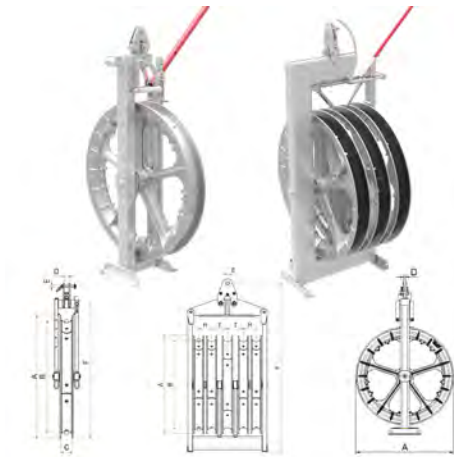
POLEA DE TENDIDO

POLEA DE TENDIDO ZECK (HELICÓPTERO)

- Polea de aluminio maciza de una sola fundición para más estabilidad
- Para un conductor o haces de 2, 3 ó 4 conductores
- Mecanismo de entrada de cable abatible apoyado sobre un rodamiento de bolas para introducción automática del cable de tiro
- Bastidor de acero galvanizado con dispositivo de suspensión giratorio 90°
- Cubiertas de la garganta atornilladas para un cambio fácil
- Cojinetes de bola de alta calidad, libre de mantenimiento con una capacidad de carga alta

OPCIONAL

- Cubiertas de la garganta de poliamida o aluminio
- Protección anti-bloqueo circumferencial
- Distancia entre poleas alternativa (H)
- Arandela rígida
- Dispositivo de puesta a tierra con disco lateral y escobilla de carbón para cubierta de la garganta de aluminio (verificado según las directivas europeas)



Modelos especiales y carga de rotura bajo solicitud

Artículo (aluminio)	Artículo (poliamida)	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-1264	76-1246	1	612	500	68	17	20,5	1083	141	47	49
76-1238	76-1236	1	750	650	68	17	20,5	1228	141	47	64
76-1243	76-1244	1	750	650	95	17	20,5	1228	141	47	69
76-1237	76-1241	1	900	800	68	17	20,5	1378	141	47	72
76-1262	76-1263	1	900	800	95	17	20,5	1378	168	56	78
76-1265	76-1266	1	1100	1000	68	17	20,5	1578	168	56	80
76-1267	76-1268	1	1100	1000	95	17	20,5	1578	168	56	88

Artículo (aluminio)	Artículo (poliamida)	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-1288	76-1289	3	612	500	68	22	30,5	1455	146	141	47	174
76-1290	76-1291	3	750	650	68	22	30,5	1593	146	141	47	198
76-1292	76-1293	3	750	650	95	22	30,5	1593	178	201	67	218
76-1294	76-1295	3	900	800	68	22	30,5	1743	146	201	67	219
76-1296	76-1297	3	900	800	95	22	30,5	1743	178	219	67	243
76-1298	76-1299	3	1100	1000	68	22	30,5	1943	146	219	73	242
76-1300	76-1301	3	1100	1000	95	22	30,5	1943	178	219	67	273

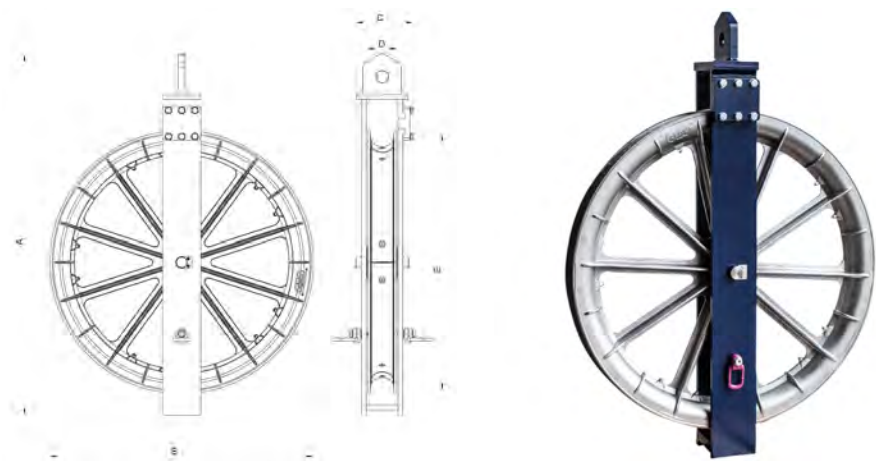
Artículo (aluminio)	Artículo (poliamida)	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-1136	xx-xxxx	5	900	800	95	22	30,5	1910	145	219	73	340
76-1338	xx-xxxx	5	1100	1000	95	22	30,5	2073	145	219	73	198
76-1337	xx-xxxx	5	1100	1000	95	22	30,5	2418	145	399	133	525

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3)

POLEA DE TENDIDO

POLEA DE TENDIDO REFORZADA

- Bastidor rígido de acero
- Para poleas de tendido con un conductor o haces de 2, 3 o 4 conductores
- Diámetros disponibles: 800/1000 mm
- Con argollas para anclaje
- Ventana-guía del cable atornillable
- Para un conductor o haces de 2, 3 o 4 conductores

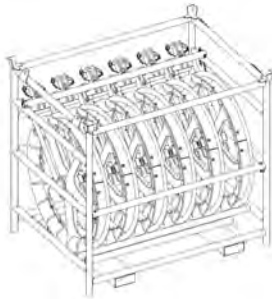


Artículo	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-1312	1	1512	1100	239	50	1000	500	166	136

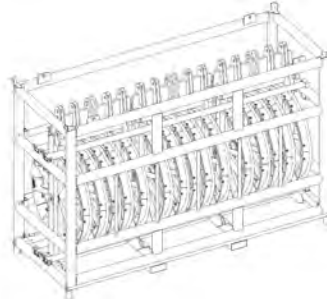
CAJA DE TRANSPORTE ZECK

CAJA DE TRANSPORTE PARA POLEAS DE TENDIDO EN DIFERENTES MODELOS

- Galvanizadas en caliente
- Apilables



- Las cajas de transporte para poleas de tendido simples están realizadas de forma individual: (p. ej., 1000/G95)
Alto x ancho x largo - 1630 x 1210 x 1549 mm



- Las cajas de transporte para poleas de tendido múltiples están realizadas en tamaño único:
Alto x ancho x largo - 2040 x 1200 x 3175 mm

CAJA DE TRANSPORTE ZECK

Artículo	Polea de tendido	Número en caja de transporte
76-2001	S-1200	6
76-2002	S-1000	6
76-2003	S-800	6
76-2004	S-650	6
76-2005	S-500	6
76-2006	S-350/S-250	6
76-2011	T-1200	4
76-2012	T-1000	4
76-2013	T-800	4
76-2014	T-650	4
76-2015	T-500	4
76-2021	Q-1200	3
76-2022	Q-1000	3
76-2023	Q-800	3
76-2024	Q-650	3
76-2025	Q-500	3

OPCIONAL:

- Caja de transporte para poleas de tendido simples con suspensión independiente (para poleas de giro libre)

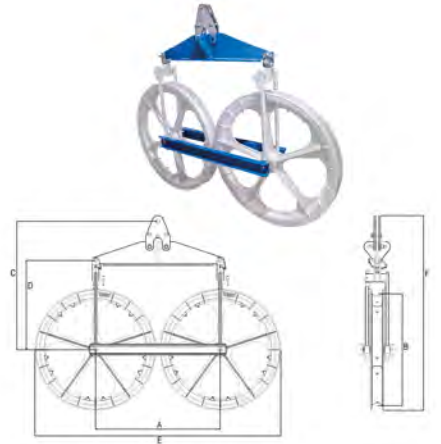
Modelos especiales bajo solicitud

KIT TÁNDEM POLEA DE TENDIDO

KIT TÁNDEM ZECK

- Travesaño y barra de acero
- Para poleas de tendido con un conductor o haces de 2, 3 o 4 conductores
- Diámetros disponibles: 500/650/800/1000/1200/1500 mm
- Bastidor de acero galvanizado

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Número de poleas	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso - Polea de tendido (kg)	Peso - KIT (kg)
76-3750	S-500	550	500	836	557	1530	1259	120	40	27	56
76-3751	S-650	680	650	984	632	1680	1409	190	63	38	57
76-3752	S-800	930	800	1059	707	1830	1559	190	63	45	61
76-3753	S-1000	1130	1000	1156	808	2230	1758	240	80	52	78
76-3754	S-1200	1400	1200	1405	1055	2750	1780	300	100	118	85
76-3755	T-500	630	500	1169	849	1240	1675	141	47	108	63
76-3756	T-650	780	650	1244	924	1530	1829	201	67	144	79
76-3757	T-800	930	800	1319	1000	1830	1979	250	83	165	90
76-3758	T-1000	1150	1000	1419	1100	2250	2179	250	83	188	112
76-3759	T-1200	1400	1200	1569	1250	2750	2250	300	100	431	168
76-3760	Q-500	650	500	1262	952	1400	1663	141	47	152	63
76-3761	Q-650	800	650	1312	1002	1550	1763	201	67	215	79
76-3762	Q-800	950	800	1388	1077	1850	1838	250	83	251	90
76-3763	Q-1000	1150	1000	1488	1177	2250	1938	250	83	290	112
76-3764	Q-1200	1400	1200	1713	1302	2750	2273	300	100	561	168
76-3766	S-500-H	652	500	940	612	1245	1385	141	47	49	133
76-3767	S-650-H	802	650	1015	687	1395	1535	141	47	64	137
76-3768	S-800-H	952	800	1090	762	1545	1685	141	47	78	169
76-3769	S-1000-H	1252	1000	1240	912	1845	1985	219	73	90	181

ASIDERO | CONTRAPESO OPGW

ASIDERO ZECK PARA CONTRATIRO

- El asidero puede atornillarse en cada polea de tendido simple
- Sostenido fácil de la polea durante el contratiro

Modelos especiales bajo solicitud

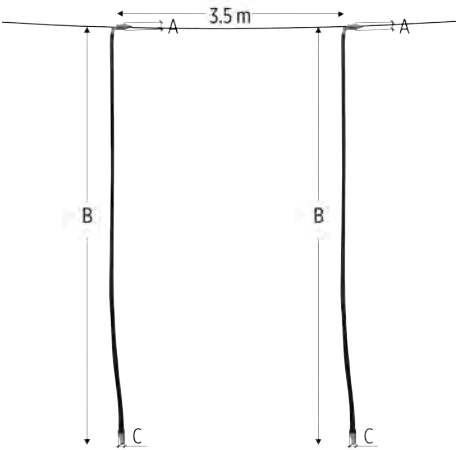


Artículo	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Peso (kg)
76-2026	230	100	220	1.6

CONTRAPESO - OPGW

- Evita la torsión del OPGW
- Recomendamos el uso de 2 contrapesos para evitar la torsión del OPGW durante el travesaño de la polea
- Entrega incluye unidad de sujeción y unidad de sujeción y contrapeso de 3 m para evitar la torsión
- En el pedido indique por favor:
 - Ø del cable
 - Ø de gargantas de la polea de tendido

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Número de contrapesos	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø del cable (mm)	Peso (kg)
77-0841	2	60	2930	38	10 - 17	7.5
77-0843	2	60	3060	38	17 - 23	7.8

REENVÍO DE ALUMINIO

REENVÍO (CON BALANCEO)

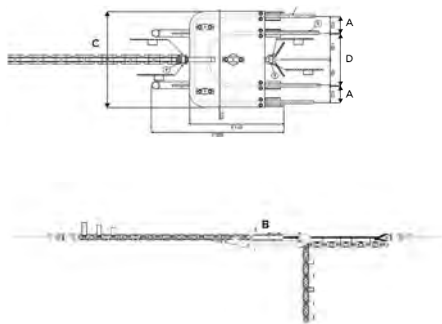
- Para conectar cabos piloto de haces de 2, 3 o 4 conductores con el cable de tiro
- Rodillos de balanceo para estabilización durante el tiro de cable
- La entrega incluye conectores giratorios y cable de acero con ojales prensados

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Número de cables	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Conector 76-0400	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Longitud del cable (m)*	Peso (kg)
77-0870	4	106	113	570	316	5x	20	60	1 x 5.5 1 x 7.5	42
77-0871	4	130	113	660	352	5x	20	60	1 x 5.5 1 x 7.5	45

Carga de trabajo: Calculado con factor de seguridad de 3.0



REENVÍO

REENVÍO (CON BALANCEO)

- Para conectar haces de 2, 3 ó 4 conductores con el cable de tiro
- Rodillos de balanceo y contrapesos para estabilizar durante la operación de tendido.
- La entrega incluye conectores giratorios y cable de acero con ojales prensados
- En todos los reenvíos se utiliza un conector de cables con una carga de trabajo de 120 kN y una carga de rotura de 360 kN



OPCIONAL

- Modelo reforzado con posibilidad de carga de trabajo de hasta 160 kN y carga de rotura de 480 kN

Modelos especiales bajo solicitud

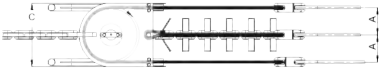
Artículo	Número de cables	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Conector 76-0405	Conector 76-0406	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Longitud del cable (m)*	Peso (kg)
77-0800	2	146	161	350	-	2	1	93	280	1 x 30	174
77-0802	2	174	161	406	-	2	1	93	280	1 x 30	186
77-0804	3	146	161	350	-	3	1	93	280	1 x 30 + 1 x 15	208
77-0806	3	174	161	406	-	3	1	93	280	1 x 30 + 1 x 15	220
77-0820	4	100	160	540	292	4	1	120	360	2 x 30	276
77-0822	4	145	160	650	356	4	1	120	360	2 x 30	296
77-0824	4	146	160	640	292	4	1	120	360	2 x 30	296
77-0826	4	178	160	760	356	4	1	120	360	2 x 30	316

*Para un diámetro del cable de 16 mm o 18 mm | Carga de trabajo: Calculado con factor de seguridad de 3.0

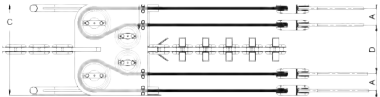
Reenvío con una carga de rotura de 480 kN, sólo para aplicación con poleas de tendido múltiples con un diámetro de gargantas de 95 mm

Artículo	Número de cables	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Conector 76-0405	Conector 77-0408	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Longitud del cable (m)*	Peso (kg)
77-0806-15	3	174	161	540	-	3	1	160	480	1 x 30 + 1 x 15	233

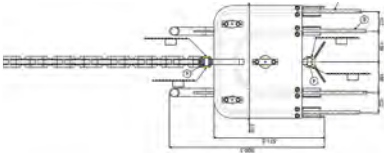
- para 2 y 3 conductores



- Haz de 4 conductores, diseñado para dos máquinas individuales trabajando en modo Synchro o máquinas con dos unidades de tambores



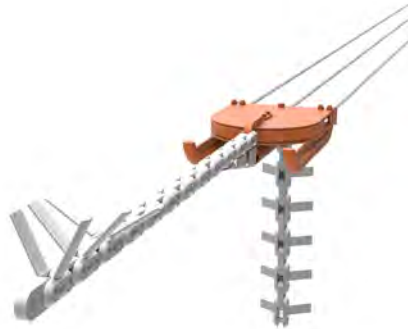
- Haz de 4 conductores, diseñado para máquinas con una sola unidad de tambores



REENVÍO (FIJO)

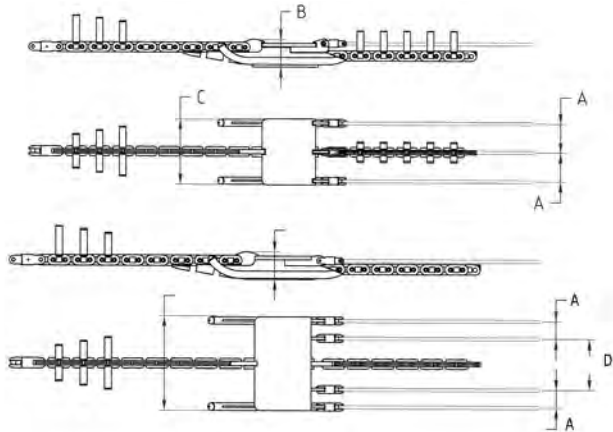
- Para conectar haces de 2, 3 ó 4 conductores con el cable de tiro
- La entrega incluye conectores giratorios y cable de acero con ojales prensados
- Contrapesos para estabilizar

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Número de cables	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Conector 76-0405	Conector 76-0406	Longitud del cable (m)*	Carga de trabajo (kN)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
77-0853	2	146	170	335	-	2	1	2 x 3,5	93	280	98
77-0854	2	174	170	390	-	2	1	2 x 3,5	93	280	100
77-0855	3	146	170	335	-	3	1	3 x 3,5	93	280	105
77-0850	3	174	170	390	-	3	1	3 x 3,5	93	280	108
77-0856	4	100	170	535	292	4	1	4 x 3,5	120	360	122
77-0857	4	145	170	643	356	4	1	4 x 3,5	120	360	130
77-0858	4	146	170	635	292	4	1	4 x 3,5	120	360	130
77-0851	4	178	170	755	356	4	1	4 x 3,5	120	360	137

*Para un diámetro del cable de 16 mm o 18 mm | Carga de trabajo: Calculado con un factor de seguridad de 3.0



HERRAMIENTA DE COMPRESIÓN

CABEZA DE COMPRESIÓN HIDRÁULICA

- Unidad de compresión ligera y manejable con acoplamiento rápido flat face
- Cilindro de doble efecto para un ciclo de compresión muy corto y la fiabilidad máxima
- En el pedido indique por favor:
 - Modelo de conductor
 - Medida hexagonal después de la compresión
 - Diseño de grapa de tensión a compresión

OPCIONAL

- Caja de transporte con cierre
- Matrices para compresión de aluminio
- Matrices para compresión de acero



Artículo	77-7400CE (100 t)	77-7500CE (200 t)
Fuerza de compresión (kN)	1000	2000
Presión máx. (bar)	700	700
Relación potencia / peso (t/kg)	3,0	2,1
Ø exterior máx. de la unión prensada	76	90
Carrera máx (mm)	24	33
Peso (kg)	33	98
Opcional		
Matrices para compresión de aluminio	77-7410	77-7510
Matrices para compresión de acero	77-7420	77-7520
Caja de metal para la prensa hidráulica y las matrices	77-7448	No disponible

HERRAMIENTA DE COMPRESIÓN

GRUPO HIDRÁULICO PARA CABEZA DE PRENSADO

- Grupo hidráulico muy fiable con unidad de control y unidad de válvulas integradas
- Dos acoplamientos rápidos flat face hidráulicos para el accionamiento de prensas de doble efecto
- Bastidor de acero robusto galvanizado en caliente

77-7730CE

- Fabricación alemana
- Velocidad de elevación y vida útil aumentadas (test con > 35000 ciclos)
- Más seguridad por dispositivo de hombre ausente
- Ciclo de prensado más corto por flujo volumétrico más alto
- NUEVO: Fiabilidad más alta debido a 3 sistemas de filtración hidráulicos e independientes



Modelos especiales bajo solicitud

Marca	ZECK	ZECK	Sanwa Tekki	Europe
Artículo	77-7730CE	77-7733CE (SPS)	77-7700CE	77-7750CE
Presión máx. (bar)	700	700	700	700
Motor	Motor de gasolina	Motor de gasolina	Motor de gasolina	Motor eléctrico
Rendimiento del motor	Máx. 4,3 kW (5,8 CV)	Máx. 4,3 kW (5,8 CV)	Máx. 4,3 kW (5,8 CV)	Max. 2,2 kW (50 Hz, 230 V) Opcional 400 V (77-7752CE)
Medidas (mm)	660 x 455 x 485	690 x 545 x 485	590 x 430 x 450	560 x 470 x 620
Peso (kg)	52	72	63	45
	Opcional			
Caja metálica para el grupo hidráulico	77-7447	No disponible	77-7447	77-7447
Lona	77-7449			
	Opcional			
Lona	77-7449			
Asa abatible	77-7450			

77-7733CE

CON CONTROL ELECTRÓNICO (PLC)

- Sistema de registro para uniones prensadas
- Si deseado, se puede crear un archivo individual para cada conector
- Selección entre prensado de aluminio o de acero
- Control remoto por cable con un cable de 5 m

Modelos especiales bajo solicitud



HERRAMIENTA DE COMPRESIÓN

JUEGO DE MANGUERAS HIDRÁULICAS

- Compuesto por 2 mangueras de alta presión de seguridad con acoplamiento rápido flat face
- Para conectar la cabeza de prensa con el grupo hidráulico o con una máquina ZECK con sistema de accionamiento de prensado integrado

Modelos especiales bajo solicitud

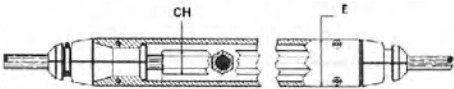


Artículo	Longitud (m)	Peso (kg)
77-743ICE	3	3.4
77-7432CE	5	4.5
77-7433CE	10	7.9
77-7434CE	15	10.8
77-7435CE	20	14.3
Opcional		
77-7445	Caja para juego de mangueras hasta 10.0 m de longitud	

PASAEMPALME

- Para protección contra deformación de uniones prensadas al pasar a través de las poleas de tendido
- En el pedido indique por favor:
 - Longitud de empalme
 - Ø del conductor
 - Ø externo máx. del casquillo

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Ø E (mm)	Anchura de garganta polea (mm)	Ø máx. CH (mm)	Carga de rotura en los extremos (kN)
77-0450	60	68	49	2 – 5
77-0452	73	95	59	máx. 6.5

*Varía de acuerdo a la longitud total

HERRAMIENTA DE COMPRESIÓN

PELADOR DE CABLES

- Pelador de cables con rueda cortadora ajustable para pelar los hilos de aluminio de conductores de aluminio/acero ($\varnothing$ máx. de conductor 38.3 mm)
- Incluye maletín y soporte para casquillo guía
- Peso: 2.05 kg

OPCIONAL

- Pelador de cables para $\varnothing$ de conductores mayores (artículo 60-8155)



60-8150

CASQUILLO GUÍA PARA PELADOR DE CABLES

- Casquillo guía para conductores de aluminio/acero
- En el pedido indique por favor:
 - $\varnothing$ de conductores (máx. 38.3 mm)
 - Modelo de conductor

OPCIONAL

- Casquillo guía para $\varnothing$ de conductores mayores (artículo 60-8165)

Modelos especiales bajo solicitud



60-8160

CORTADOR DE CABLES

CORTADOR DE CABLES (HIDRÁULICO)

- Cortador de cables de alta calidad
- Sistema hidráulico de doble pistón para cortar cables y conductores
- Válvula de control de presión (como seguridad de sobrecarga)
- Área de aplicación: -15 hasta +50 °C



Artículo	Ø del cable máx. (mm)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Presión máx. (bar)	Peso (kg)
77-3000	25	476	150	700	3.2
77-3060	45	550	144	700	5.8
77-3083	55	595	144	700	8.3

CORTADOR DE CABLES (HIDRÁULICO) CON BATERÍA

- Cortador de cables con batería de alta calidad
- Sistema hidráulico de doble pistón para cortar cables y conductores
- Diseño ergonómico para un manejo fácil
- Válvula de control de presión (como seguridad de sobrecarga)
- Área de aplicación: -15 hasta +50 °C



Artículo	Ø del cable máx. (mm)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Rendimiento (V)	Batería (Ah)	Peso (kg)
77-3085	25	391	133	81	18	2	3.1
77-3087	45	407	88	401	18	4	6.7
77-3088	55	441	87	424	18	4	8.9

RANAS TENSORAS

- Rana tensora para anclar conductores (aluminio, aluminio/acero, cobre) y cables de acero trenzado
- Carga de rotura aumentada debido a construcción, producción y calidad de acero optimizadas
- Galvanización de alta calidad para una protección anticorrosión aumentada
- Rana de acero de alta resistencia (tratada térmicamente, forjada, superficie cadmiada)
- En el pedido indique por favor el diámetro del cable
- 5 guías para 76-5000 (8-11 mm | 11-14 mm | 14-17 mm | 17-20 mm | 20-23 mm)
- 4 guías para 76-5100-S (21.8-26 | 26-29 | 29-32 | 32-35.2)
- 5 guías para 76-5200-S (32-35 mm | 35-38 mm | 38-41 mm | 41-44 mm | 44-46 mm)
- OPGW, rango de sujeción en pasos de 0,5 mm disponible



Artículo	Guías intercambiables	Ø del conductor de aluminio (mm)	Ø del conductor de cobre (mm)	Ø del cable de acero /tierra (mm)	Ø del cable de acero trenzado (mm)	OPGW Ø (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-5000	sí	8 - 23 (76-5010)	8 - 23 (76-5020)	8 - 23 (76-5030)	no	7,5 - 21 (76-5050)	190	63	7
76-5040	no	-	-	-	8-12 13-16	-	190	63	7
76-5100-S	sí	21.8 - 35,2 76-5110-S	21.8 - 35,2 76-5120-S	21.8 - 24 76-5130-S	no	-	305	101	15
76-5140	no	-	-	-	18-24 24-28	-	305	101	16
76-5200-S	sí	32 - 46 (76-5210)	32 - 46 (76-5220)	32 - 46 (76-5230)	no	-	330	110	19

Carga de trabajo: Calculado con un factor de seguridad de 3.0

RANAS TENSORAS

- Rana tensora para anclar conductores (aluminio, aluminio/acero, cobre) y cables de acero trenzado
- Rana de acero de alta resistencia (tratada térmicamente, forjada, superficie cadmiada)
- En el pedido indique por favor:
 - Ø de cable (con guías intercambiables)



Artículo	Guías intercambiables	Ø del conductor de aluminio (mm)	Ø del conductor de cobre (mm)	Ø del cable de acero /tierra (mm)	Ø del cable de acero trenzado (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
77-5300	sí	7 – 16 (77-5310)	7 – 16 (77-5320)	7 – 13 (77-5330)	7 – 13 (77-5340)	64	12	2,5
77-5600	no	–	2,5 – 15	2,5 – 15	–	49	10	1,5
77-5700	sí	especial para levantar conductores Ø 7 – 38 mm (77-5710)			–	98	20	5,5
77-5900	sí	45 – 57 (77-5910)	–	34 – 57 (77-5930)	–	420	80	26

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 4,93 - 5,25) | - Modelo no disponible

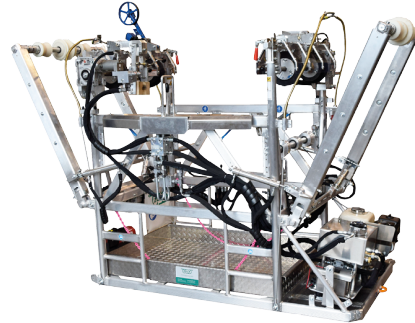


DATOS TÉCNICOS

Velocidad máx.	4 km/h
Ángulo de inclinación máx. (cable mojado)	15°
Ángulo de inclinación máx. (cable seco)	25°
Diámetro del cable	19 – 50 mm
Opcional	19 – 36 mm
Distancia entre cables 400/450 mm	Haz de 2, 3, 4 conductores
Distancia entre cables 400/450/500 mm.....	Haz de 2, 3, 4 conductores
Número de conductores	1 – 4
Carga de trabajo	200 kg

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho (dimensiones interiores)	aprox. 1.2 x 0.7 m
Largo x Ancho x Alto	aprox. 2.5 x 1.1 x 1.6 m
Peso	aprox. 265 kg



DATOS CLAVE

- Carro de inspección accionado hidráulicamente con brazos de elevación hidráulicos y perfiles de aluminio soldados para 1 – 4 conductores (distancia entre conductores máx. 500 mm)
- Pasaje rápido y seguro de las torres de sujeción

MOTOR

- Max. 4.3 kW (5.8 CV)
- Motor de gasolina con arranque manual y eléctrico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Engranaje de gran dimensión para una vida útil larga y una fiabilidad alta
- Freno de servicio activado automáticamente con protección de rotura de manguera integrada
- Seguridad alta por freno de estacionamiento accionado directamente sobre el conductor
- Rodillos de accionamiento de un material de alta calidad y resistente a la abrasión
- Mangueras hidráulicas y atornillados con un sistema de sellado especial.
- Tracción desmontable para remolcar el carro de inspección

SISTEMA DE CONTROL

- Control de sentido de marcha con palanca de mando
- Tecnología de control de alta calidad para controlar el accionamiento y los brazos orientables de forma eficaz

EQUIPAMIENTO

- Bastidor robusto de perfiles de aluminio soldados
- Puntos de levantamiento para elevar el carro de inspección
- Puntos de anclaje para el cable de remolque
- Extintor
- Válvulas de retención de carga en los accionamientos hidráulicos mantienen la posición de los brazos orientables y del carro de inspección de forma segura.
- Cubierta para rodillos de accionamiento de policarbonato transparente y resistente a la rotura

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Red de seguridad
- Cadena de elevación ajustable
- Dispositivo de elevación
- Contador de metros digital
- Rodillos adicionales para un conductor
- Plataforma para aumentar la base (para haz de 3 conductores)
- Caja de herramientas
- Indicador de batería y cargador
- Segundo eje adicional plegable
- Caja de transporte
- Aceite hidráulico biodegradable

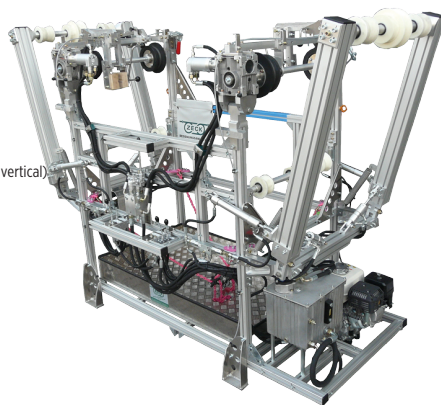
Modelos especiales bajo solicitud

DATOS TÉCNICOS

Velocidad máx.	4.5 km/h
Ángulo de inclinación máx. (cable mojado)	15°
Ángulo de inclinación máx. (cable seco)	25°
Diámetro del cable	19 – 50 mm
Opcional	19 – 36 mm
Distancia entre cables 400/450/500 mm	Haz de 3, 4 conductores
Distancia entre cables 400/450/500 mm	Haz de 2 conductores (horizontal y vertical)
Número de conductores	1- 4
Carga de trabajo	200 kg

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho (dimensiones interiores)	aprox. 1.2 x 0.7 m
Largo x Ancho x Alto	aprox. 2.2 x 1.0 x 1.8 m
Peso	aprox. 280 kg



DATOS CLAVE

- Carro de inspección accionado hidráulicamente con brazos orientables hidráulicos y perfiles de aluminio atornillados para 1- 4 conductores (distancia entre conductores máx. 500 mm)
- Pasaje rápido y seguro de las torres de sujeción

MOTOR

- Max. 4.3 kW (5.8 CV)
- Motor de gasolina con arranque manual y eléctrico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Engranaje de gran dimensión para una vida útil larga y una fiabilidad alta
- Freno de servicio activado automáticamente con protección de rotura de manguera integrada
- Seguridad alta por freno de estacionamiento accionado directamente sobre el conductor
- Rodillos de accionamiento de un material de alta calidad y resistente a la abrasión
- Mangueras hidráulicas y atornillados con un sistema de sellado especial.
- Tracción desmontable para remolcar el carro de inspección

SISTEMA DE CONTROL

- Control de sentido de marcha con palanca de mando
- Tecnología de control de alta calidad para controlar el accionamiento y los brazos orientables de forma eficaz

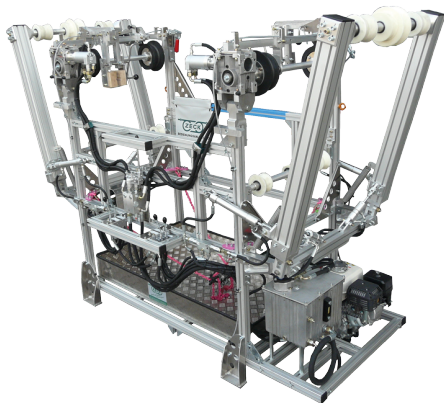
EQUIPAMIENTO

- Bastidor robusto de perfiles de aluminio atornillados (fácil de mantener y reparar)
- Cubierta para rodillo de accionamiento de aluminio
- Puntos de levantamiento para elevar el carro de inspección
- Puntos de anclaje para el cable de remolque
- Válvulas de retención de carga en los accionamientos hidráulicos mantienen la posición de los brazos orientables y del carro de inspección de forma segura.
- Pies de apoyo para el transporte fácil por carretilla elevadora o transpaleta
- Extintor

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Freno de seguridad hidráulico
- Red de seguridad
- Cadena de elevación ajustable
- Ayuda para maniobra (eje con 2 ruedas)
- Dispositivo de elevación
- Contador de metros digital
- Rodillos adicionales para un conductor
- Plataforma para aumentar la base (para haz de 3 conductores)
- Caja para materiales
- Caja de herramientas
- Caja de transporte
- Aceite hidráulico biodegradable
- Plataforma extraíble para el sistema de rescate ZECK
- Versión de la máquina para una distancia entre los conductores de 457 mm
- Versión de la máquina para una distancia entre los conductores de 300 mm

Modelos especiales bajo solicitud



DATOS CLAVE

- Carro de inspección accionado hidráulicamente con brazos de elevación hidráulicos y perfiles de aluminio atornillados para 1 – 4 conductores (distancia entre conductores máx. 600 mm)
- Pasaje rápido y seguro de las torres de sujeción

MOTOR

- Max. 4,3 kW (5,8 CV)
- Motor de gasolina con arranque manual y eléctrico
- Sistema de 12 V con una batería de gran potencia

Accionamiento

- Engranaje de gran dimensión para una vida útil larga y una fiabilidad alta
- Freno de servicio activado automáticamente con protección de rotura de manguera integrada
- Seguridad alta por freno de estacionamiento accionado directamente sobre el conductor
- Rodillos de accionamiento de un material de alta calidad y resistente a la abrasión
- Mangueras hidráulicas y atornillados con un sistema de sellado especial.
- Tracción desmontable para remolcar el carro de inspección

SISTEMA DE CONTROL

- Control de sentido de marcha con palanca de mando
- Tecnología de control de alta calidad para controlar el accionamiento y los brazos orientables de forma eficaz

DATOS TÉCNICOS

Velocidad máx.	4 km/h
Ángulo de inclinación máx. (cable mojado)	15°
Ángulo de inclinación máx. (cable seco)	25°
Diámetro del cable	19 – 50 mm
Opcional	19 – 36 mm
Distancia entre cables 400/450/500/600 mm	3 conductores
Distancia entre cables 400/450/500/600 mm	Haz de 2 conductores (horizontal y vertical)
Distancia entre cables 400/450/500 mm	4 conductores
Número de conductores	1 – 4
Carga de trabajo	200 kg

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho (dimensiones interiores)	aprox. 1,2 x 0,8 m
Largo x Ancho x Alto	aprox. 2,2 x 1,1 x 1,8 m
Peso	aprox. 290 kg

EQUIPAMIENTO

- Bastidor robusto de perfiles de aluminio atornillados (fácil de mantener y reparar)
- Puntos de levantamiento para elevar el carro de inspección
- Válvulas de retención de carga en los accionamientos hidráulicos mantienen la posición de los brazos orientables y del carro de inspección de forma segura.
- Puntos de anclaje para el cable de remolque
- Cubierta para rodillo de accionamiento de aluminio
- Pies de apoyo para el transporte fácil por carretilla elevadora o transpaleta
- Extintor

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Freno de seguridad hidráulico
- Red de seguridad
- Cadena de elevación ajustable
- Ayuda para maniobra (eje con 2 ruedas)
- Dispositivo de elevación
- Contador de metros digital
- Rodillos adicionales para un conductor
- Plataforma para aumentar la base (para haz de 3 conductores)
- Caja para materiales
- Caja de herramientas
- Caja de transporte
- Aceite hidráulico biodegradable
- Plataforma extraíble para el sistema de rescate ZECK
- Versión de la máquina para una distancia entre los conductores de 457 mm
- Versión de la máquina para una distancia entre los conductores de 300 mm

Modelos especiales bajo solicitud

CARRO DE INSPECCIÓN

CARRO DE INSPECCIÓN

- Para haces de 2, 3 y 4 conductores
- Con tracción, máx. 6.3 kW (8.6 CV)
- Carro de inspección soldado para instalar esferas de señalización diurna o amortiguadores (ángulo de inclinación máx. 25°)
- Incluye freno de estacionamiento y freno dinámico
- Velocidad máx. 40 m/min
- 4 ejes para abrir de forma consecutiva para pasar la torre de sujeción
- En el pedido indique por favor:
 - Distancia entre conductores

OPCIONAL

- Contador de metros
- Dispositivo de elevación

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Haz	Distancia entre cables (mm)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Carga de trabajo (kg)	Peso (kg)
77-6130	2	400 – 600	1900	940	1690	200	208
77-6131	3	400 – 600	1900	940	1690	200	213
77-6132	4	400 – 600	1900	940	1690	200	218

DISPOSITIVO ELEVADOR PARA CARRO DE INSPECCIÓN

- Dispositivo elevador instalado sobre los conductores para levantar el carro de inspección con facilidad
- El dispositivo elevador de aluminio se instala sobre 2 conductores con las portapiezas para el conductor y el polea de servicio orientado hacia arriba
- Portapiezas para el conductor ajustables y pinzas de sujeción (400/450/500 o 600 mm)
- Recubrimiento de goma como protección para el conductor
- Carga de trabajo: 500 kg
- Largo x ancho x alto: 650 x 400x 375 mm
- Peso: 9 kg

Modelos especiales bajo solicitud



V947-800

SISTEMA DE RESCATE

SISTEMA DE RESCATE ZECK PARA CARRO DE INSPECCIÓN

Sistema de rescate disponible para los carros de inspección LF 975 | LF 923 | LF 947.

- La tina montada en rodamientos de bolas permite una extracción fácil de la persona herida. Un rescate rápido también es posible con la inclinación máxima.
- Bloqueo de la tina en 4 posiciones
- La rejilla anticaída en el fondo del carro de inspección garantiza el apoyo seguro del personal de rescate
- La trampilla larga permite un rescate rápido y sin heridas

Todos los carros de inspección ZECK (soldados o atornillados) pueden modificarse posteriormente.



SISTEMA DE RESCATE ZECK ACCESORIOS

- Escalera de rodillos multifuncional
- Desmontable en 3 piezas
- Distancias ente conductores ajustables: 400, 450, 500 mm
- Para haces de 2, 3, 4 conductores

EQUIPAMIENTO

- (1x) escalera de rodillos (has de 2/3 y 4 conductores), 3 piezas

OPCIONAL

- Caja de transporte de aluminio estable
- (2x) Correa de carga
- (1x) Dispositivo de rescate de alturas (mochila)
- (1x) polea de servicio pequeño (para guiar el cable en el carro)
- (2x) polea de servicio (10 kN)
- Hilera de torre (100 m)



VEHÍCULO PARA LÍNEAS

CARRO DE INSPECCIÓN LF 976

- Para un conductor, haz de 2, 3, 4 conductores, Ø del cable 19 - 50 mm (distancia máx. entre conductores 500 mm)
- Sin motor
- Carro de inspección con ejes de rodillos mecánicos y perfiles de aluminio soldados (ángulo de inclinación máx. 20°)
- Alta seguridad por freno de estacionamiento accionado directamente sobre el conductor
- Rodillos de accionamiento de aluminio
- Manivela de elevación para elevar fácilmente los ejes de rodillos
- Travesaño de elevación para pasar cadenas de torre de sujeción
- Carga de trabajo: 200 kg; máx. 2 personas
- Largo x ancho x alto: 2,2 x 0,9 x 1,6 m
- Peso: 102 kg
- Eje adicional para conducir en haces de 3 y 4 conductores

OPCIONAL

- Cadena de elevación ajustable
- Travesaño de elevación adicional
- Dispositivo de elevación
- Contador de metros
- Rodillos adicionales para un conductor
- Elevación de la base (haz de 3 conductores)
- Caja de herramientas
- Caja de transporte
- Red de seguridad
- 2 ejes adicionales para haz de 2 conductores verticales
- Sistema de elevación para conductor simple
- Eje de rodillos orientable con rodillos de accionamiento de goma y un freno de servicio



F3-205-1 XXX

Modelos especiales bajo solicitud

VEHÍCULO PARA LÍNEAS

- Para haces de 2, 3 y 4 conductores
- Sin tracción
- Carro de inspección soldado para instalar esferas de señalización diurna o amortiguadores
- Incluye freno de estacionamiento y freno dinámico
- 4 ejes para abrir de forma consecutiva para pasar la torre de sujeción
- En el pedido indique por favor:
 - Distancia entre conductores

OPCIONAL

- Contador de metros
- Dispositivo de elevación

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Haz	Distancia entre cables (mm)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Carga de trabajo (kg)	Peso (kg)
77-6133	2	400 - 510	1900	820	1258	200	90
77-6134	3	400 - 510	1900	820	1258	200	96
77-6135	4	400 - 510	1900	820	1258	200	100

VEHÍCULO PARA LÍNEAS

VEHÍCULO PARA LÍNEAS

- Para haces de 2, 3 y 4 conductores
- Sin tracción
- Carro de inspección soldado para instalar esferas de señalización diurna, amortiguadores o distanciadores
- Incluye freno de estacionamiento y freno hidráulico

OPCIONAL

- Contador de metros

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Haz	Distancia entre cables (mm)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Carga de trabajo (kg)	Peso (kg)
77-6126	2	400 - 510	1000	850	1600	100	58
77-6127	3	400 - 510	1000	850	1600	100	61
77-6128	4	400 - 510	1000	850	1600	100	62

VEHÍCULO PARA LÍNEAS

- Para un conductor o cable de tierra
- Carro de inspección soldado para instalar esferas de señalización diurna o amortiguadores
- Incluye freno de estacionamiento y freno dinámico
- Uso sólo con cuerda de seguridad con una carga de rotura suficiente
- Carga de trabajo: 150 kg
- Largo x ancho x alto 640 x 700 x 1956 mm
- Peso: 38 kg

OPCIONAL

- Contador de metros

Modelos especiales bajo solicitud



77-6124

VEHÍCULO PARA LÍNEAS

CARRO DE INSPECCIÓN PARA TRABAJOS EN CONDUCTOR SIMPLE

- Sin tracción
- Carro de inspección soldado para realizar trabajos en el conductor simple (p. ej., esferas de señalización para aviones, dispositivos salvapájaros)
- Incluye 2 frenos de estacionamiento
- Con argollas para remolcar o tirar
- Cable de seguridad circunferencial
- Incluye rodillos guía para evitar la elevación al trabajar sobre la plataforma

OPCIONAL

- Contador de metros
- Freno de servicio

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Carga de trabajo (kg)	Peso (kg)
77-6123	2500	750	2186	200	100

VEHÍCULO PARA LÍNEAS

CARRO DE INSPECCIÓN

- Para un conductor o cable de tierra
- Carro de inspección soldado para instalar esferas de señalización diurna o amortiguadores
- Incluye freno de estacionamiento y freno dinámico
- Uso sólo con cuerda de seguridad con una carga de rotura suficiente
- Carga de trabajo: 100 kg
- Largo x ancho x alto: 900 x 700 x 800 mm
- Peso: 19 kg

OPCIONAL

- Contador de metros

Modelos especiales bajo solicitud



77-6125

BICICLETA

- Para inspeccionar con seguridad líneas aéreas
- Para instalar distanciadores, amortiguadores y esferas de señalización diurna o amortiguadores
- Tracción por fuerza muscular
- Rodillos de poliamida de alta resistencia con rodamientos de bolas con una capa de material antideslizante
- Freno estático controlado por palanca de mando, actuando directamente en el conductor a través de frenos de mordaza
- Freno de disco dinámico, accionado por palanca de mando, actuando directamente en el eje de tracción
- Ajuste fácil a la distancia entre los conductores (bicicletas para haces de 2, 3, 4 conductores)
- Arnés de seguridad
- Rodillos aislados con poco rozamiento

OPCIONAL

- Contador de metros

Modelos especiales bajo solicitud



VEHÍCULO PARA LÍNEAS

BICICLETA UN CONDUCTOR

- Carga de trabajo: 100 kg
- Peso: 25 kg



77-6150

BICICLETA HAZ DE 2 CONDUCTORES

- Distancia entre conductores: 400, 457 o 500 mm
- Carga de trabajo: 100 kg
- Peso: 32 kg



77-6152

BICICLETA HAZ DE 3 CONDUCTORES

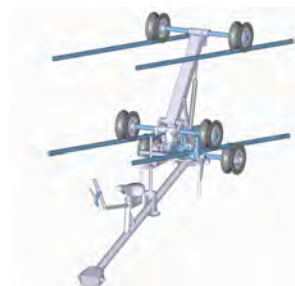
- Distancia entre conductores: 400 mm
- Carga de trabajo: 100 kg
- Peso: 38 kg



77-6154

BICICLETA HAZ DE 4 CONDUCTORES

- Distancia entre conductores: 400, 457 o 500 mm
- Carga de trabajo: 100 kg
- Peso: 42 kg



77-6156

LKE 85 | LKE 110

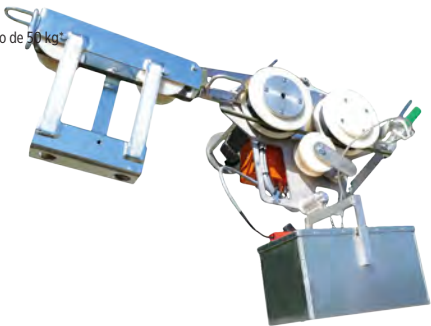
DATOS TÉCNICOS

Fuerza de tiro máx. - LKE 85	aprox. 85 kg*
Fuerza de tiro máx. - LKE 110	aprox. 110 kg con una inclinación máx. de 9°
Fuerza de tiro máx. - LKE 85	aprox. 16 m/min
Fuerza de tiro máx. - LKE 110	aprox. 12 m/min
Alcance máx.	aprox. 3000 m con una fuerza de tiro de 50 kg*
Diámetro del cable máx.	10 – 40 mm

* Rendimiento dependiente en: ángulo de inclinación, fuerza de tiro, estado de batería, temperatura ambiental

MEDIDAS | PESO

Largo x Ancho x Alto	
LKE 85 LKE 110 con batería	0.7 x 0.6 x 1.0 m
Caja de transporte	1.2 x 0.8 x 0.7 m
Peso	
LKE 85 LKE 110 (sin batería)	22.5 kg
Juego de baterías 33 Ah	25 kg
Juego de baterías 44 Ah	32 kg
Caja de transporte	50 kg
Dispositivo de recuperación	9 kg



DATOS CLAVE

- Para cambiar cable de tierra o conductores
- El robot de tiro se instala con los dos rodillos guía en el cable existente, se asegura y tiende una cuerda sintética con el apoyo de conjuntos de rodillos a lo largo del conductor
- Robot de tiro de aluminio con una fuerza de tiro máx. de aprox. 85 kg* | 110 kg y una velocidad máx. de aprox. 16 m/min| aprox. 12 m/min

MOTOR

- Motor eléctrico
- 2x Juego de baterías con una capacidad de 33 Ah
- Cargador de 230 V AC

Accionamiento

- Rodillos de accionamiento de un material de alta calidad y resistente a la abrasión
- Sistema de sujeción especial para pasar los empalmes de compresión

SISTEMA DE CONTROL

- Control remoto por radio
 - Control del sentido de marcha
 - Alcance aprox. 300 m
 - Máxima fiabilidad por tecnología «Reflektomat» para evitar influencia de agentes externos (certificación TÜV)
- Cambio de batería fácil mediante conector de cambio rápido
- Dispositivo de tambor libre automático para remolcar el robot de tiro

EQUIPAMIENTO

- Caja resistente al impactos para el control electrónico
- Control remoto por radio
- Cargador y batería adicional para control remoto por radio
- Caja de batería adicional con juego de baterías
- Cargador para juego de baterías en una caja de aluminio robusta
- Dispositivo de recuperación para recoger el robot de tiro en caso de fallo
- Caja de transporte con cierre

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Juego de baterías con una capacidad de 44 Ah
- Control remoto por radio con 2 emisores
- Dispositivo de freno
- Conjunto de rodillos

Modelos especiales bajo solicitud

CONJUNTO DE RODILLOS

CONJUNTO DE RODILLOS

- Diseñado especialmente para el cambio de conductores y OPGW
- Posibilidad de trabajos en caliente (cambio de OPGW sobre conductores con tensión)
- Alternativa para andamio, p.ej. al cruzar líneas ferroviarias o carreteras
- Protección del cable OPGW por rodillos que rodean el cable

Modelos especiales bajo solicitud

79-2000



79-2001



79-2005



79-2006



79-2007



79-2030



79-2032



77-2020



Artículo	Bastidor	Sistema de 2/3 cables	Rodillo	Ø máx. de empalme de compresión (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
79-2000	Aluminio	2	PA	62	17	5.7	2.18
79-2001	Aluminio	2	PA AI	62	17	5.7	2.66
79-2002	Aluminio	2	AI	62	17	5.7	3.25
79-2005	Acero inoxidable	2	AI	62	30	10	3.80
79-2007	Aluminio	2	PA AI	85	17	5.7	3.10
79-2006	Aluminio	2	PA	85	17	5.7	2.70
79-2030	Acero inoxidable	3	PA	62	30	10	3.80
79-2032	Acero inoxidable	3	AI	62	30	10	5.30
77-2020	Aluminio	3	AI	50	6	2	2.00

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3)

DISPOSITIVO DE FRENO

DISPOSITIVO DE FRENO

- Dispositivo de freno libre de mantenimiento con fuerza de frenado ajustable continua
- Impide que el cable cuelgue entre los conjuntos de rodillos
- Todo el equipo del dispositivo de freno y de los conjuntos de rodillos pueden arrastrarse de la otra torre y desmontarse consecutivamente
- El rodillo puede montarse en 2 posiciones
 - Ø del cable mín: 9 mm, Ø del cable máx. 20 mm. Ø de conector máx. 30 mm
 - Ø del cable mín: 25 mm, Ø del cable máx. 40 mm. Ø de conector máx. 50 mm

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Peso (kg)
860-500	200	300	250	3.7



ACCESORIOS DE ALUMINIO

GARRA DE CONDUCTOR

- Solo usar como seguridad anticaída
- Para pasar aisladores de suspensión
- Enganches alargados para una sujeción mejor en el distanciador
- Aluminio anodizado y de alta resistencia
- Sujeción fácil con una pértiga de tierra
- Bordes redondeados para enganchar un mosquetón



Artículo	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Peso (kg)
80-3010	228	140	142	0.9

BARRA RODANTE PROTECTORA

- Protección ideal para líneas aéreas cruzadas
- Instalación fácil en el conductor
- Alta estabilidad gracias a perfil estructural de aluminio
- Fácil movimiento en el conductor debido a 2 rodillos de poliamida que giran con facilidad
- Rodillos de guiado laterales evitan que se salga el conductor
- Barra de aluminio de 2.7 m con rodamiento giratorio para la protección ideal del conductor que baja
- Perno enchufable con clavija de seguridad para una mayor estabilidad
- 4 argollas soldadas para los cable guía
- Longitudes especiales bajo solicitud



Artículo	L (m)	H (m)	Peso (kg)
80-3300	3	1.7	20

ESCALERA | PLATAFORMA

PLATAFORMA DE ANCLAJE OPGW

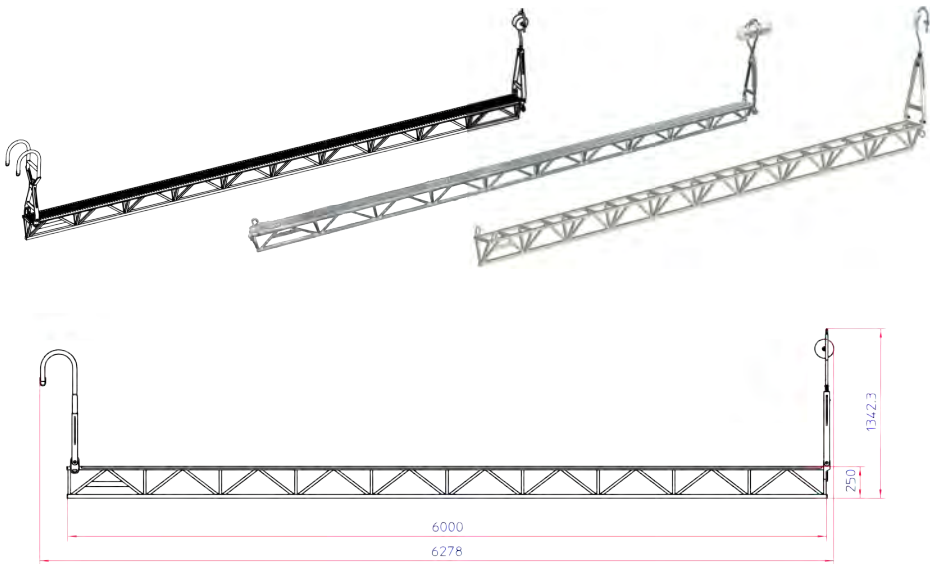
- Para el uso horizontal en la torre de anclaje
- Perfil de aluminio ligero y cuadrado
- Alta estabilidad gracias al perfil de trapecio
- Transporte fácil debido a gancho de conductor abatible y giratorio
- Instalación variable en la punta de la torre gracias a las argollas soldadas
- Alto 250 mm x ancho 250 mm
- Resistencia al deslizamiento adicional por perfil de chapa estriada de aluminio perforado

OPCIONAL

- Gancho de torre en forma de «S»
- Gancho de torre en forma de «S» abatible y giratorio
- Gancho de conductor con rodillo de PA o AL
- Gancho de conductor con conjunto de 2 rodillos
- Gancho de conductor con conjunto de 3 rodillos

Modelos especiales bajo solicitud

Artículo	L (m)	Carga de trabajo (kN)	Peso incluso rejilla de perfil (kg)
F5-607-31xxx	2	3,0	8
F5-607-33xxx	3	3,0	12
F5-607-35xxx	4	3,0	16
F5-607-37xxx	5	3,0	21
F5-607-39xxx	6	3,0	25



ESCALERA | PLATAFORMA

ESCALERA DE SUSPENSIÓN

- Para el uso vertical en la torre
- Alta resistencia al deslizamiento y agarre seguro por perfil estructural de aluminio
- Construcción de aluminio ligera y manejable
- Peldaños soldados en el interior y exterior
- Enganche fácil en la torre con gancho en forma de «s»
- Alta seguridad por mosquetones imperdibles
- Carga de trabajo vertical 3 kN
- Ángulo de tensión máx. de 25° (carga de trabajo 1.25 kN)

OPCIONAL

- Cadena de seguridad integral en el larguero
- Cadena de seguridad en el gancho
- Dispositivo de extensión posterior de la escalera de suspensión
- Extensión de la escalera de suspensión (mín. 2 m | máx. 5 m)

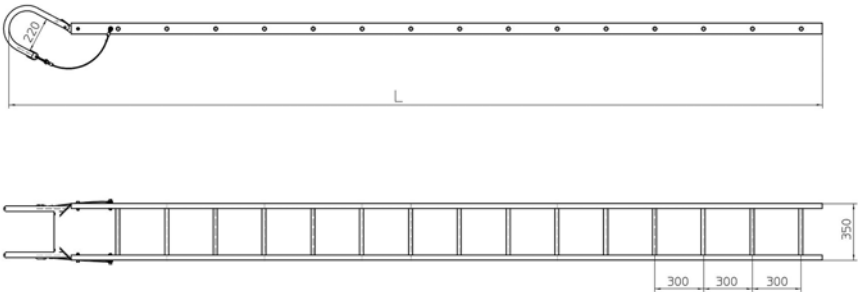
Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	L (m)	Peso (kg)	Carga de trabajo vertical (kN)	Carga de trabajo 25° (kN)	TÜV signo
F5-601-xxx	3	13	3	1.25	•
F5-601-xxx	4	15	3	1.25	•
F5-601-xxx	5	21.6	3	1.25	•
F5-601-xxx	6	25	3	1.25	•

ESCALERA DE SUSPENSIÓN DESMONTABLE

Artículo	L (m)	Peso (kg)	Carga de trabajo vertical (kN)	Carga de trabajo 25° (kN)	TÜV signo
F5-601-xxx	5 (3+2)	24	3	1.25	-
F5-601-xxx	6 (4+2)	28	3	1.25	-
F5-601-xxx	10 (5+5)	45	3	1.25	-



ESCALERA | PLATAFORMA

PLATAFORMA PARA ESCALERAS DE SUSPENSIÓN

- Para el uso horizontal en la torre
- Para enganchar en 2 escaleras de suspensión (forma de «A»)
- Alta resistencia al deslizamiento y agarre seguro por perfil estructural de aluminio
- Construcción muy estable con 2 largueros
- Cable de soporte pretensionado en el perfil
- Resistencia al deslizamiento adicional por perfil de chapa estriada de aluminio perforado
- 2 sujeciones de peldaño
- Perno de seguridad en ambos lados

OPCIONAL

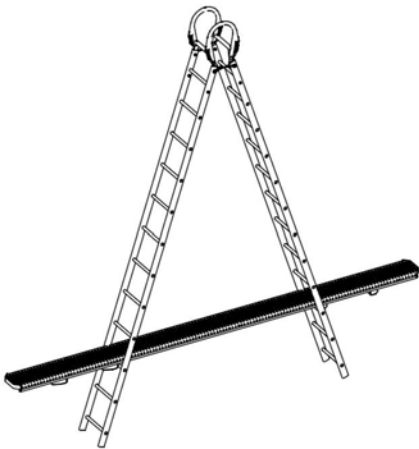
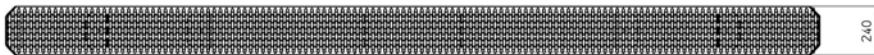
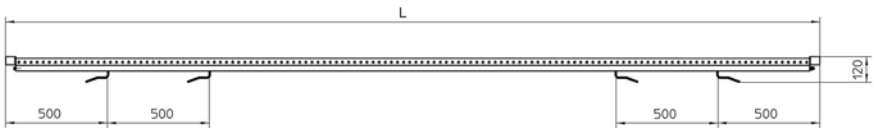
- 4 sujeciones de peldaño

Modelos especiales bajo solicitud

MADE IN GERMANY



Artículo	Segmentos	L (m)	Carga de trabajo horizontal (kN)	Peso (kg)
80-1290	1	3	2.5	17
80-1300	1	4	2.5	22.5



ESCALERA | PLATAFORMA

ESCALERA DE SUSPENSIÓN

- Para el uso vertical en la torre
- Escalera de suspensión soldada de tubos de aluminio extruidos
- Peldaños de corrugado
- Gancho de la torre de acero galvanizado con cadena de seguridad

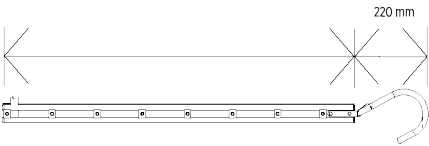
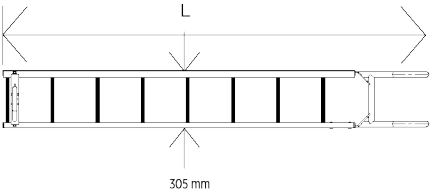
OPCIONAL

- Riel guía en la parte izquierda para sistema anti caída
- Sistema anti caída

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Segmentos	L (m)	Carga de trabajo vertical (kN)	Peso (kg)
77-0710	1	3	3	16
77-0711	1	3.5	3	18
77-0712	1	4	3	20
77-0713	1	5	3	24
77-0714	1	6	3	28
77-0714-2	2	6 (4+2)	3	30
77-0715	2	8 (4+4)	3	38
77-0716	2	10 (5+5)	3	46
77-0717	3	12 (4+4+4)	3	55



ESCALERA | PLATAFORMA

PLATAFORMA DE ANCLAJE (2 kN)

- Para el uso horizontal y vertical en la torre de anclaje
- Estructura triangular

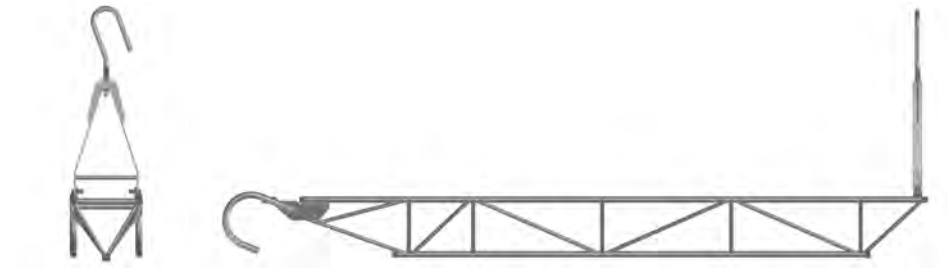
OPCIONAL

- Gancho de la torre abatible y giratorio
- Rodillo de poliamida giratorio en el gancho del conductor
- Rodillo de aluminio giratorio en el gancho del conductor
- Resistencia al deslizamiento adicional por perfil de chapa estriada de aluminio perforado

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Segmentos	L (m)	D (mm)	Carga de trabajo vertical (kN)	Carga de trabajo horizontal (kN)	Peso (kg)
77-1251	1	4	320	3	2	24
77-1253	1	5	320	3	2	27
77-1254	1	6	350	3	2	31
77-1255	2	6 (4+2)	350	3	2	33
77-1256	2	7 (4+3)	350	3	2	37
77-1257	2	8 (4+4)	350	3	2	40



PLATAFORMA DE ANCLAJE

- Para el uso horizontal en la torre de anclaje
- Alta resistencia al deslizamiento y agarre seguro por perfil estructural de aluminio
- Construcción de aluminio ligera y manejable
- Construcción muy estable con 4 largueros
- Peldaños soldados en el interior y exterior
- Transporte fácil debido a gancho de conductor abatible y giratorio (con rodillo de poliamida)
- Enganche fácil en la torre con gancho en forma de «s»
- Seguro fácil con cadena en el gancho
- Alta seguridad por mosquetones imperdibles

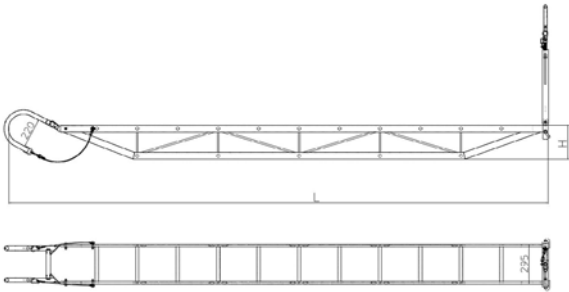


OPCIONAL

- Gancho de conductor con cadena de seguridad sin rodillo de conductor
- Rodillo de aluminio para conductor
- Cable de acero de seguridad integral en el gancho con rodillo de conductor
- Resistencia al deslizamiento adicional por perfil de chapa estriada de aluminio perforado

Modelos especiales bajo solicitud

Artículo	Segmentos	L (m)	H (mm)	Carga de trabajo horizontal (kN)	Peso (kg)
F5-600-1xxx	1	2.5	250	2.5	17.8
F5-600-1xxx	1	3	250	2.5	19.6
F5-600-1xxx	1	3.5	250	2.5	21.7
F5-600-1xxx	1	4	250	2.5	23.5
F5-600-1xxx	1	5	250	2.5	30.4



PLATAFORMA DE ANCLAJE DESMONTABLE

Artículo	Segmentos	L (m)	H (mm)	Carga de trabajo horizontal (kN)	Peso (kg)
F5-600-2xxx	2	6 (4+2)	350	2.5	33.2
F5-600-2xxx	2	7 (3,5+3,5)	350	2.5	36.6
F5-600-2xxx	2	8 (4+4)	350	2.5	43.6
F5-600-2xxx	2	10 (5+5)	350	2.5	52.3

ESCALERA | PLATAFORMA

ESCALERA DE ANCLAJE (3 kN)

- Para el uso horizontal y vertical en la torre de anclaje
- Estructura trapezoidal

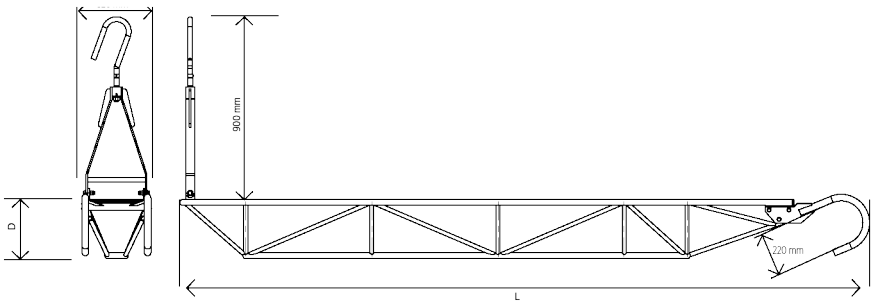
OPCIONAL

- Gancho de la torre abatible y giratorio
- Rodillo de poliamida giratorio en el gancho del conductor
- Rodillo de aluminio giratorio en el gancho del conductor
- Resistencia al deslizamiento adicional por perfil de chapa estriada de aluminio perforado

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Segmentos	L (m)	D (mm)	Carga de trabajo vertical (kN)	Carga de trabajo horizontal (kN)	Peso (kg)
77-1261	1	4	320	3	3	27
77-1263	1	5	320	3	3	30
77-1264	1	6	350	3	3	34
77-1265	2	6 (4+2)	350	3	3	35
77-1266	2	7 (4+3)	350	3	3	36
77-1267	2	8 (4+4)	350	3	3	42



ESCALERA | PLATAFORMA

PLATAFORMA DE TRABAJO (3 kN)

- Para el uso horizontal en la torre
- Plataforma de trabajo de tubos de aluminio con dispositivo de sujeción central
- Puntos de anclaje en ambos extremos
- Barandilla de protección anticaída

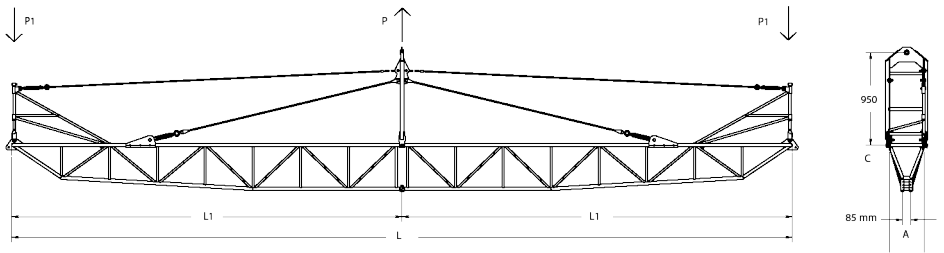
OPCIONAL

- Barandilla de protección anticaída adicional
- Plataforma de transporte de prensa giratoria 360°
- Carril para plataforma de transporte de prensa
- Resistencia al deslizamiento adicional por perfil de chapa estriada de aluminio perforado

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Segmentos	L (m)	A (mm)	C (mm)	Carga de trabajo horizontal (kN)	Peso (kg)
77-1204	2	7 (3,5+3,5)	350	446	3	77
77-1205	2	8 (4+4)	350	446	3	86
77-1206	3	10 (4+4+2)	350	446	3	103
77-1207	3	12 (4+4+4)	350	446	3	115
77-1208	3	14 (5+4+5)	350	446	3	126
77-1209	4	16 (4+4+4+4)	350	446	3	144
77-1210	4	18 (6+6+6)	350	446	3	160
77-1211	4	20 (5+5+5+5)	450	550	3	200
77-1212	4	24 (6+6+6+6)	450	550	3	254
77-1213	5	26 (5+5+6+5+5)	450	550	3	271



ESCALERA | PLATAFORMA



MADE IN GERMANY

PUENTE DE TRABAJO

Diseño nuevo y patentado

- Perfil de borde láser de aluminio
- Para el uso horizontal en la torre de anclaje
- Alta resistencia al deslizamiento por perfil estructural de aluminio y plataforma extra ancha
- Cadenas RUD de alta calidad, ajustable continuamente
- Instalación rápida por sujeción premontada con cadenas
- Perno enchufable con pasador rebatible y cadena de seguridad de acero
- Marcajes en cadenas e elementos de conexión para ajuste en 5 ángulos (0° | 5° | 10° | 15° | 20°)

AVANTAJES COMPARADOS CON EL DISEÑO CON TUBOS DE ALUMINIO

- Estabilidad más alta con peso reducido
- Reducción de las soldaduras de aprox. un 85 %, así un riesgo de rotura reducido y menos tareas de comprobación anuales
- Elementos de conexión para ajustar los ángulos y argollas de elevación integradas fresadas de material completo (sin soldadura)
- Entradas para carretilla para un transporte fácil

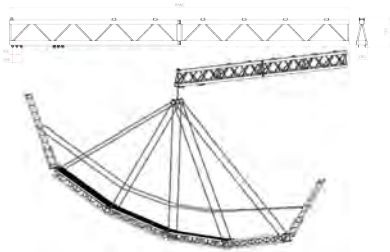
OPCIONAL

- Cuerda de pasamanos
- 2 escaleras abatibles para acceder los sujetadores
- Bastidor de transporte del puente de trabajo – Ref. 80-3490
- Modelos especiales bajo solicitud

Artículo	Segmentos	Longitud (m)	Carga de trabajo horizontal (kN)	Peso (kg)
F5-604-423XXX	4	14	5	200
F5-604-523XXX	5	18	5	245
F5-604-623XXX	6	22	5	290

HORCAS PARA PUENTE DE TRABAJO

- Para prolongar el travesaño si el ángulo de la torre de anclaje es muy pronunciado
- Posibilidad de enclavamiento en distintas posiciones
- Carga máxima de 800 kg



80-3500

PLUMA

- Pluma de aluminio de alta resistencia
- Modelo estándar con pasaje interior del cable y poleas de servicio para guiar el cable

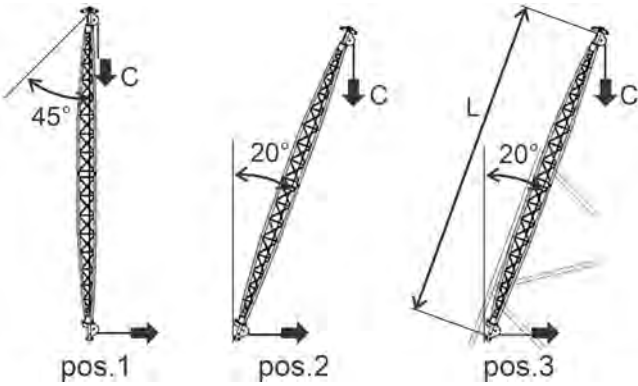
OPCIONAL

- Pasaje exterior del cable

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Segmentos	Longitud (m)	Capacidad de carga máx. (kN) a=0°	Capacidad de carga máx. (kN) a=20°	Capacidad de carga máx. (kN) a=20°	Peso (kg)
77-2220	2	8 (4+4)	10	6	2.4	75
77-2222	2	10 (5+5)	10	6	2.4	88
77-2224	3	12 (4+4+4)	10	6	2.4	99
77-2250	3	12 (4+4+4)	25	15	6	266
77-2252	4	16 (4+4+4+4)	25	15	6	317
77-2254	4	20 (5+5+5+5)	25	15	6	365
77-2270	3	12 (4+4+4)	35	21	8	276
77-2272	4	16 (4+4+4+4)	35	21	8	325
77-2274	4	20 (5+5+5+5)	35	21	8	373
77-2275	5	24 (5+5+5+5+5)	35	21	8	434
77-2280	4	16 (4+4+4+4)	50	30	12	420
77-2282	4	20 (5+5+5+5)	50	30	12	484
77-2286	5	25 (5+5+5+5+5)	50	30	12	564



MALACATE

MALACATE

- Malacate de alta calidad
- Altura de elevación estándar 1.5 m
- Dispositivo de tambor libre
- Gancho de carga remachado cuádruple
- Cadena de carga niquelada, clase V (G100)
- Limitador de sobrecarga
- Dispositivo de tambor libre

OPCIONAL

- Indicación de sobrecarga
- Sujeción de cable de alambre
- Altura de elevación aumentada



Artículo	Altura de elevación (m)	Capacidad de carga máx. (kN)	Peso con cadena (kg)
77-0880-1.5-1676	1,5	10	5,7
77-0880-3.0-1676	3	10	6,8
77-0880-6.0-1676	6	10	9
77-0882-1.5-1676	1,5	16	8
77-0882-3.0-1676	3	16	9,7
77-0882-6.0-1676	6	16	13
77-0884-1.5-1676	1,5	32	15
77-0884-3.0-1676	3	32	18,5
77-0884-6.0-1676	6	32	25,4
77-0886-1.5-1676	1,5	63	26
77-0886-3.0-1676	3	63	33,1
77-0886-6.0-1676	6	63	41,5

MALACATE

MALACATE

- Malacate
- Altura de elevación estándar 1.5 m
- Cadena de acero redondo galvanizado



Artículo	Altura de elevación (m)	Capacidad de carga máx. (kN)	Peso con cadena (kg)
77-0917-1,5	1,5	10	7,5
77-0917-3,0	3	10	9
77-0917-6,0	6	10	12
77-0918-1,5	1,5	16	9,2
77-0918-3,0	3	16	10,7
77-0918-6,0	6	16	13,7
77-0920-1,5	1,5	32	15,5
77-0920-3,0	3	32	17
77-0920-6,0	6	32	20
77-0922-1,5	1,5	63	26,5
77-0922-3,0	3	63	28
77-0922-6,0	6	63	31

MALACATE

POLIPASTO MANUAL

- Polipasto manual de alta calidad (Fabricación europea)
- Para elevar o tirar de cargas o cables.
- Longitud de tiro ilimitada
- Homologado para procesos de elevación

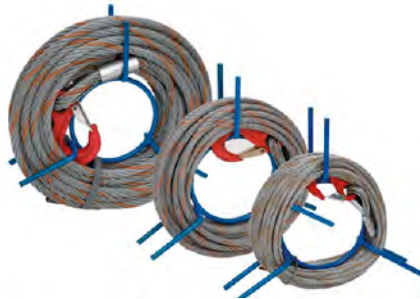


Artículo	Ø del cable (mm)	Capacidad de carga máx. (kN)	Peso sin cable (kg)
77-0984	8.4	8	6
77-0985	11.5	16	11
77-0986	16	32	21

CABLE PARA POLIPASTO MANUAL

- Cable especial de alta calidad con gancho en el extremo

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Ø del cable (mm)	Longitud del cable (m)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
77-0988	8.4	20	45	5.8
77-0992	11.5	20	87	10.6
77-0996	16	20	165	20

POLIPASTO MANUAL

- Polipasto manual
- Para elevar o tirar de cargas o cables.
- Longitud de tiro ilimitada
- Homologado para procesos de elevación

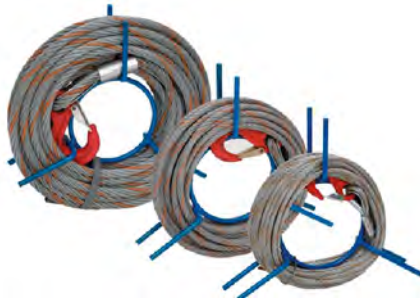


Artículo	Ø del cable (mm)	Capacidad de carga máx. (kN)	Peso sin cable (kg)
77-0954	8.3	8	6.6
77-0955	11.5	16	13
77-0956	16.3	32	22

CABLE PARA POLIPASTO MANUAL

- Cable especial con gancho en el extremo

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Ø del cable (mm)	Longitud del cable (m)	Carga de rotura (kN)	Peso (kg)
77-0957	8.3	10	55	2.5
77-0958	8.3	20	55	5
77-0959	8.3	30	55	7.5
77-0960	8.3	40	55	10
77-0961	11.5	10	90	5.5
77-0962	11.5	20	90	11
77-0963	11.5	30	90	16.5
77-0964	11.5	40	90	22
77-0965	16.3	10	181	9.8
77-0966	16.3	20	181	19.6
77-0967	16.3	30	181	29.4
77-0968	16.3	40	181	39.2

CABALLETE PARA RODILLOS RB1

DATOS TÉCNICOS

Largo x Ancho x Alto aprox. 1,54 x 1,13 x 1,14 m
Peso aprox. 40 kg



77-1900

DATOS CLAVE

- Caballete para rodillos para proteger los conductores en el terreno
- Rodillo de poliamida con rodamiento de bolas y laterales del tambor grandes
- El chasis puede plegarse para el transporte
- Bastidor de acero galvanizado (opcional: aluminio)

Otra versión bajo pedido

POLEA DE SERVICIO

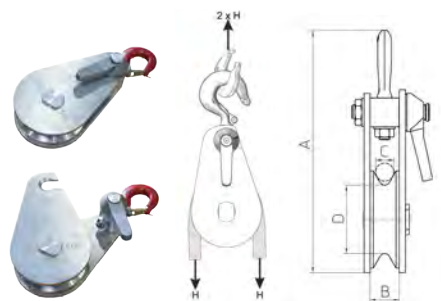
POLEA DE SERVICIO DE ALUMINIO

- Polea de servicio de aluminio con gancho giratorio
- Un lado plegable
- Rodillo de aluminio con rodamiento de bolas

OPCIONAL

- Rodillo de poliamida con rodamiento de bolas

Modelos especiales bajo solicitud



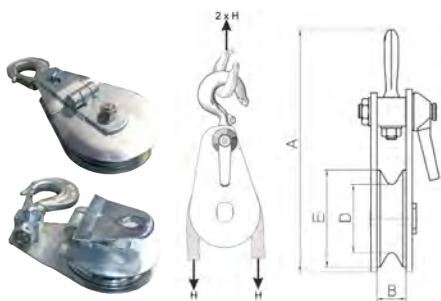
Artículo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H Capacidad de carga máx. (kN)	2 x H Carga de trabajo máx. gancho (kN)	Peso AL (kg)	Peso PA (kg)
80-3000	230	36	20	52	2,5	5	1,2	1
80-3001	320	39	30	90	5	10	2,6	2,2
80-3002	350	39	30	90	15	30	3,7	3,3
80-3004	390	44	35	100	25	50	4,9	4,4
80-3005	600	60	50	100	40	80	19,6	-

Abreviaturas: AL = aluminio | PA = poliamida

POLEA DE SERVICIO DE ACERO

- Polea de servicio de acero y de alta resistencia con gancho giratorio
- Un lado plegable
- Rodillo de poliamida o de acero con rodamiento de bolas

Modelos especiales bajo solicitud



Artículo	Rodillo	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	H Capacidad de carga máx. (kN)	2 x H Carga de trabajo máx. gancho (kN)	Peso (kg)
77-1402	PA	315	18	102	120	5	10	1,7
77-1404	PA	330	20	102	120	7,5	15	2,0
77-1440	Acero	340	20	105	120	7,5	15	3,4
77-1442	Acero	410	25	135	150	10	20	6,6
77-1444	Acero	440	25	135	150	15	30	7,2
77-1446	Acero	510	30	185	200	25	50	13,0

Abreviaturas: AL = aluminio | PA = poliamida

ELEVADOR DE CONDUCTOR | GRILLETE

ELEVADOR DE CONDUCTOR

- Para trabajos de montaje (p.ej. en la cadena de torre de sujeción), para soportar el conductor
- Revestimiento de goma para un trato cuidadoso de los conductores



OPCIONAL

- Dispositivo elevador para el uso simultáneo de varios elevadores de conductor
- Chasis para elevar cables con haces de conductores

Modelos especiales bajo solicitud

Artículo	Ø del cable máx. (mm)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Capacidad de carga máx. (kN)	Peso (kg)
80-3200	43	145	90	190	25	1,4

Capacidad de carga máx. Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3)

GRILLETE

- Grillete de alta resistencia curvado con cáncamos
- Cáncamo galvanizado en caliente y pintado en amarillo



Modelos especiales bajo solicitud

Artículo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Carga de rotura (kN)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-9960	6	8	16	12	29	20	30	5	0,05
76-9962	8	10	19	13	31	21	45	7,5	0,09
76-9964	10	11	23	17	37	26	60	10	0,14
76-9966	11	13	27	19	43	29	90	15	0,20
76-9968	13	16	30	20	48	33	120	20	0,33
76-9970	16	19	38	27	60	43	195	33	0,62
76-9972	19	22	46	32	71	50	285	48	1,07
76-9974	22	25	53	36	84	58	390	65	1,64
76-9976	25	28	61	43	95	68	510	85	2,28
76-9978	28	32	68	46	108	74	570	95	3,36
76-9980	32	35	76	51	119	82	720	120	4,31
76-9982	35	38	84	57	133	92	810	135	6,14
76-9984	38	42	92	60	146	98	1020	170	7,81
76-9986	45	50	112	73	177	127	1500	250	12,61

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 6)

POLIPASTO | CUERDA DE LEVANTAMIENTO

POLIPASTO

- Construcción en acero con rodillos con rodamiento de bolas
- Dos unidades de rodillos que pueden equiparse con cables de longitudes diferentes

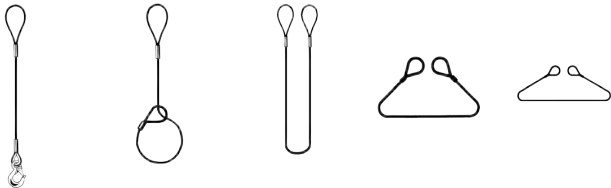


Artículo	Rodillos de cable	Ø rodillo de cable (mm)	Ø del cable (mm)	Longitud máx. (m)	Orificio superior (mm)	Orificio inferior (mm)	Carga de rotura (kN)	Capacidad de carga máx. = carga de trabajo máx. (kN)	Peso 2 unidades (kg)
77-8030	2	160	8	380	22	12	75	25	20
77-8031	3	160	8	450	25	12	105	35	27
77-8032	5	160	8	500	29	12	165	55	45
77-8035	2	180	9	370	22	12	90	30	25
77-8036	3	180	9	430	25	12	135	45	30
77-8037	5	180	9	470	29	12	210	70	45

Capacidad de carga máx. Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 3)

CABLE DE LEVANTAMIENTO

- Cable de acero galvanizado con lazos prensados.
- Conforme a la norma DIN EN ISO 1344-1.
- Tamaño del ojal: 15 x Ø de cable



Ángulo de inclinación		0°	0°	0°	0° – 45°	45° – 60°
Artículo	Ø del cable (mm)	Carga de trabajo (kN)				
77-8110	10	10	8	20	14	10
77-8112	12	15	12	30	21	15
77-8114	14	20	16	40	28	20
77-8116	16	27	21,5	54	38	27
77-8118	18	31,5	25	63	44	31,5
77-8120	20	40	32	80	56	40

HERRAMIENTA DE MEDICIÓN

DINAMÓMETRO

- Dinamómetro con caja de aluminio anodizada
- Precisión: aprox. 0.15% del valor indicado
- Entregado en maletín de plástico con manual y certificado de calibración
- Hasta una carga de trabajo de 5 t el suministro incluye grilletes

OPCIONAL

- Grillete curvado a partir de 10 t



Artículo	Resolución (kg)	Grillete (t)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Orificio (mm)	Distancia entre agujeros (mm)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-9710	1	incl. 3.3	218	85	54	21	160	25	1.35
76-9711	2	incl. 6.5	230	85	54	27	165	50	1.85
76-9712	5	excl.12.0	315	100	59	38	200	100	3.60
76-9713	10	excl. 25.0	350	126	70	53	210	200	5.50

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 6)

DINAMÓMETRO CON CONTROL REMOTO POR RADIO

- Dinamómetro con control remoto por radio y caja de aluminio anodizada
- Control remoto por radio
- Precisión: aprox. 0.15% del valor indicado
- Entregado en maletín de plástico con manual y certificado de calibración
- Hasta una carga de trabajo de 5 t el suministro incluye grilletes

OPCIONAL

- Grillete curvado a partir de 10 t



Artículo	Resolución (kg)	Grillete (t)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)	Ø del orificio grillete (mm)	Distancia entre agujeros (mm)	Carga de trabajo (kN)	Peso (kg)
76-9721	2	incl. 6.5	230	85	54	27	165	50	1.85
76-9722	5	excl. 12.0	315	100	59	38	200	100	3.60
76-9723	10	excl. 25.0	350	126	70	53	210	200	5.50

Carga de trabajo: Calculado según estándar europeo (factor de seguridad 6)

HERRAMIENTA DE MEDICIÓN

TERMÓMETRO

- Entregado en maletín de plástico con certificado de calibración
- Peso: 0,6 kg



77-4605

NIVELADOR DE FLECHA

- Instrumento para la medición exacta de la flecha del conductor
- Incluye dispositivo de sujeción especial para la fijación en la torre
- Con ajuste de precisión, horizontal y vertical
- Entregado en maletín
- Peso: 4,7 kg



77-0001

OPCIONAL

- Sujeción para torres redondas (77-0001-100)

SISTEMA DE PUESTA A TIERRA

PUESTA A TIERRA MÓVIL

- Para derivar el potencial eléctrico durante el tendido de cable.
- Verificado para lcc: 3,5 kA/0,5 s
- Con un cable a tierra de cobre (6 m de largo – 50 mm²) y terminales de puesta a tierra.
- Diámetro del conductor 5 – 60 mm
- Peso: aprox. 10 kg

OPCIONAL

- Con escobillas de carbón (para una derivación de corrientes de inducción mejorada) descarga eléctrica 20 kA/0,4 s

76-3999

- Caja de transporte

76-3998



76-4000-50-6

JUEGO DE PUESTA A TIERRA

- 3 pinzas de conductor de aluminio (capacidad de sujeción entre Ø 5 y 60 mm)
- 3 cables de cobre flexibles con insolación transparente (sección transversal 50 mm², longitud 6 ó 8 m)
- Modelos especiales bajo solicitud (p.ej. sección transversal de 70, 95 ó 120 mm²)
- Pértiga de fibra de vidrio aislada, desmontable (longitud 4 – 6 m)
- 3 terminales de puesta a tierra para acero (capacidad de sujeción para conductores redondos y tirantes hasta 33 mm)



Artículo	Ø del cable (mm)	Pértiga de fibra de vidrio (m)	Cable de cobre (m)	Peso (kg)
77-4008	5 – 60	2 x 1,5	6	23
77-4010	5 – 60	2 x 2	6	25
77-4012	5 – 60	3 x 1,5	6	26
77-4014	5 – 60	3 x 2,0	6	28
77-4016	5 – 60	3 x 2,3	8	31

Intensidad de corriente máxima admisible de la sección de cable:

50 mm² – lcc: 11,4 kA/ 1 s | 70 mm² – lcc: 15,9 kA/ 1 s | 95 mm² – lcc: 21,7 kA/ 1 s | 120 mm² – lcc: 27,3 kA/ 1 s

SISTEMA ANTÍCAÍDA

ARNÉS DE SEGURIDAD (Anticaída | Posicionamiento)

- Material de correa extremadamente suave
- Argolla de seguridad frontal, central y posterior
- Tres argollas de sujeción en el cinturón de cadera
- Soporte para la espalda ancho
- Perneras acolchadas
- Adaptación continua de la correa con hebillas de ajuste rápido.
- Verificado según la norma EN 358, EN 361 y EN 813
- Peso: 1.15 kg



77-4110

ARNÉS DE SEGURIDAD (Anticaída)

- Material de correa suave
- Argolla de seguridad frontal, central y posterior
- Adaptación continua de la correa con hebillas de ajuste rápido.
- Verificado según la norma EN 361
- Peso: 0.92 kg



77-4100

ABSORBEDOR DE ENERGÍA (EN FORMA DE Y)

- Cinturón con mosquetones con cierre de rosca en el absorbedor de energía
- Dos mosquetones EH 60
- Verificado según la norma EN 355
- Longitud: 1200 mm
- Peso: 1.38 kg



77-4162

CUBETA PLEGABLE

BOLSA DE HERRAMIENTAS

- Sujeción para mosquetón
- Compartimientos para piezas pequeñas
- Fijación para herramientas adicional en el exterior
- Fondo reforzado impermeable
- Largo x Ancho: 40 x 25 cm
- Peso: 0.7 kg



77-4181

ONLINE CATALOG



+49 9542 9494 0



info@zeck-gmbh.com



ZECK GmbH

Columba-Schonath-Str. 6
96110 Schesslitz | GERMANY



www.zeck-gmbh.com

