



LINIE NAPOWIERZNE



TECHNOLOGII KOLEJOWEJ



KOLEJEK LINOWYCH



LINIE KABLOWE ZIEMNE |
MONTAŻ MASZTÓW ANTENOWYCH



STRINGING MACHINES
MADE IN GERMANY

2025

AUTOMATYCZNY SYSTEM MOCOWANIA LINY



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU

Wyraźna oszczędność czasu przy wymianie bębna.
Nie ma konieczności kotwienia liny oddzielnym uchwytem przewodu przy wymianie bębna.

BEZPIECZEŃSTWO

Maksymalny poziom bezpieczeństwa dzięki bezawaryjnemu systemowi uchwytów!
W razie awarii instalacji hydraulicznej lub zatrzymaniu silnika uchwyt przewodu pozostaje nadal aktywny.

TYP MASZYNY

Zależnie od typu maszyny istnieje możliwość stosowania do maks. 6 uchwytów przewodu.

ŁATWOŚĆ

Łatwa obsługa: Tryb automatyczny steruje dezaktywacją mocowania w naciągu przewodów.

MOŻLIWOŚĆ DOSTAWY

Możliwość opcjonalnego dostarczenia wraz ze wszystkimi wciągarko-hamownikami ZECK, hamulcami i wciągarkami podwójnymi.

**UCHWYT PRZEWODU
DZIAŁAJĄCY NA ZASADZIE
SPRĘŻYNY**

GENERACJA MASZYN

WERSJA V007

WYPOSAŻENIE SERYJNE



BEZPIECZEŃSTWO

- Zwiększone bezpieczeństwo pracy dzięki intuicyjnej koncepcji obsługi
 - Zoptymalizowana wizualizacja
 - Zmniejszenie liczby elementów sterowniczych
- Łatwa zmiana trybu pracy za pomocą jednego przycisku pomiędzy trybem wciągarki, trybem hamownika ATS, trybem hamownika SLTS
- Nowa, prosta obsługa tempomatu. Wygodne i szybkie ustawianie prędkości liny
- Większe, sterowane prędkością obrotową chłodnice oleju hydraulicznego umożliwiają energooszczędne i bardziej wydajne chłodzenie
- Elektryczny wskaźnik poziomu napełnienia oleju hydraulicznego



BEZPIECZEŃSTWO

Bezpieczna obsługa wsporników hydraulicznych dzięki zdecentralizowanej obsłudze za pomocą przycisku (od WB 1500/5)



NAPRĘŻENIE WSTĘPNE WB 1800

- Elektrycznie regulowane naprężenie wstępne stojaka bębna z sygnalizacją ciśnienia (bar) na wyświetlaczu zdalnego sterowania i stanowiska sterowania
- Elektroniczna regulacja napięcia wstępnego stojaka bębna we wciągarko-hamownikach o $\varnothing$ koła rowkowego 1800 mm



CODZIENNA KONTROLA

- Codzienna kontrola maszyn



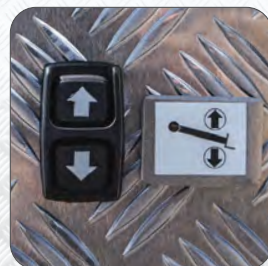
INTELIĞENTNY SYSTEM MAŁEJ SIŁY HAMOWANIA SLTS

- (od WB 1500/5) z poprawioną funkcjonalnością. Nawet w przypadku dużych wciągarko-hamowników ZECK (np. o siłę hamowania 270 kN) można uzyskać minimalną siłę hamowania ok. 2 kN



PRZEGLĄD LOKALIZACJI I MASZYN

- Widok wszystkich lokalizacji maszyn
- Portal internetowy ZECK – przegląd wszystkich danych maszyn i naciągów przewodów parku maszynowego



OPCJONALNIE



ZDALNE STEROWANIE

- Nowy, duży, kolorowy wyświetlacz ze wskazaniem wszystkich istotnych danych
- Ulepszona łatwość użytkowania
- Zoptymalizowane połączenie radiowe dzięki nowemu zakresowi częstotliwości i w pełni automatycznemu zarządzaniu częstotliwościami



SYNCHRONIZACJA

- Zoptymalizowany system wielokrotnej synchronizacji obsługujący nawet 4 maszyny



KONTROLA

- Automatyczna analiza stanu oleju



UCHWYT PRZEWODU

- Automatyczny system mocowania maks. 6 lin. Maksymalne bezpieczeństwo podczas wymiany szpuli i bębna



NAPRĘŻENIE WSTĘPNE

Elektroniczna regulacja napięcia wstępnego TB oszczędzająca przewody HTLS/ACCC i pozwalająca na stałe napięcie wstępne przy zmianie średnicy odwijania bębna linowego

- Wskazanie siły (kN) na wyświetlaczu zdalnego sterowania i stanowiska sterowania
- Warunek: Stojak bębna z odpowiednim wyposażeniem dodatkowym

ZDALNA DIAGNOSTYKA ZECK CONNECT



MASZYNY GENERACJI V007

Nowy system zdalnej diagnostyki ZECK CONNECT odczytuje dane maszyny, analizuje i przetwarza informacje ze wszystkich wciągarek, hamulców i wciągarko-hamowników. Wszystkie dane są wizualizowane na portalu ZECK CONNECT.

Nasz dział wsparcia technicznego może w każdej chwili udzielić ukierunkowanej pomocy, posługując się dostępnymi danymi. Jeśli niezbędna jest wizyta technika serwisowego ZECK na miejscu, dane te umożliwią nam przygotowanie optymalnego i ukierunkowanego działania.



CODZIENNA KONTROLA MASZYN

Pobieranie danych przez ZECK CONNECT umożliwia codzienną kontrolę floty poprzez:

- Statystyki dotyczące eksploatacji maszyn
- Monitorowanie danych technicznych maszyny, takich jak temperatura, ciśnienie w układzie hydraulicznym oraz roboczogodziny
- Monitorowanie maszyn



KONSERWACJA PROAKTYWNA

- Krótki czas przestoju dzięki zapobiegawczej konserwacji maszyn
- Automatyczny odczyt roboczogodzin
- Szybkie dostarczanie narzędzi i części zamiennych do konserwacji
- Zwiększenie dostępności maszyn



GEOFENCING – OKREŚLANIE POŁOŻENIA

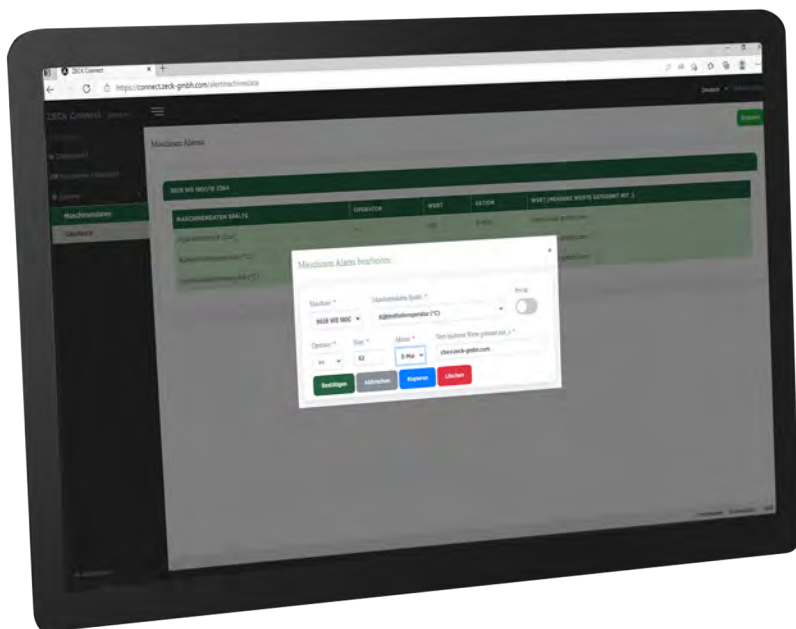
- Lokalizacje wszystkich maszyn ZECK są określane i wyświetlane na mapie w portalu ZECK Connect
- Za pomocą ZECK CONNECT można zdefiniować wirtualne ogrodzenia, które umożliwiają monitorowanie położenia maszyny. Jeśli maszyna opuści zdefiniowany obszar, system wysyła komunikat (ochrona przed kradzieżą)



ZECK CONNECT SUPPORT

Portal ZECK CONNECT – wyznaczające trendy narzędzie do łączenia użytkowników/operatorów.

W przypadku konieczności przeprowadzenia serwisu wszystkie ważne dane są rejestrowane i przekazywane do działu obsługi posprzedażowej ZECK After Sales. Dzięki temu można zdalnie zapewnić ukierunkowane wsparcie lub optymalnie przygotować się do zaplanowanej wizyty serwisowej.



PORTAL ZECC CONNECT

Tu można znaleźć przegląd wszystkich danych maszyn i naciągów przewodów parku maszynowego

APLIKACJA ZECC CONNECT

Aplikacja ZECC CONNECT – bezprzewodowe przesyłanie danych naciągu przewodów bezpośrednio do smartfona/tabletu (pobieranie, widok, przydzielanie/przekazywanie)



DOSTĘPNOŚĆ SYSTEMU

- Dostępne wszystkie maszyny ZECC generacji V007
- Interfejs do oprogramowania BIM/budowlanego ZECC on Site (ZOS)

PLATFORMA PODWIESZANA



PLATFORMA PODWIESZANA O NOWEJ, OPATENTOWANEJ KONSTRUKCJI

- Cięty laserowo profil krawędziowy z aluminium
- Do poziomego stosowania na słupie odciągowym
- Duża odporność na poślizg dzięki strukturze powierzchniowej profilu aluminiowego i bardzo szerokiej powierzchni podłoża
- Wysokiej jakości łańcuchy RUD, płynnie regulowane
- Szybki montaż dzięki wstępnie zamontowanym uchwytnom z pasami
- Bolec z zawleczką składaną i stalową linką zabezpieczającą
- Oznaczenia na łańcuchach i elementach połączeniowych do regulowania w 5° kątach (0° | 5° | 10° | 15° | 20°)



ZALETY W PORÓWNIANIU Z DOTYCHCZASOWĄ WERSJĄ Z RURAMI ALUMINIOWYMI

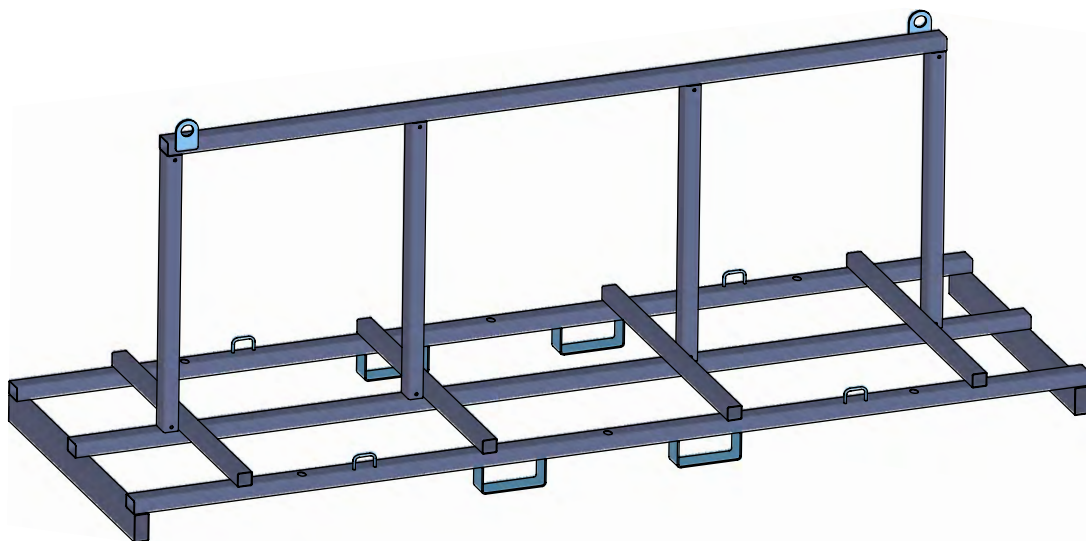
- WYŻSZA stabilność przy mniejszej wadze
- Redukcja liczby spoin spawalniczych o ok. 85%, co obniża ryzyko pęknięcia i coroczne nakłady związane z kontrolą
- Elementy połączeniowe do regulowania kątów i zintegrowanych uchwytów do podnoszenia frezowane z lekkiego materiału (bez spoiny spawalniczej)
- Kieszenie na widły wózka widłowego dla łatwiejszego transportu
- Platforma robocza o szerokości 480 mm
- Skrzynia transportowa na łańcuchy i zawiesia



OPCJA

- Liny poręczowe
- 2 składane drabiny zawieszane umożliwiające osiągnięcie zacisków odciągowych
- Rama transportowa platformy podwieszanej art. nr 80-3490

RAMA TRANSPORTOWA PLATFORMY PODWIESZANEJ



WYMIARY

Długość x Szerokość x Wysokość
3900x 900 x 1530 mm



WYPOSAŻENIE

- Cynkowana ogniowo rama stalowa
- Kieszonka na widły wózka widłowego
- 2 x pas do mocowania



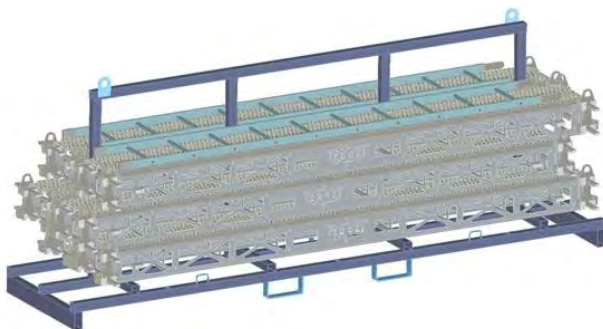
WAGA ŁĄCZNA

ok. 155 kg

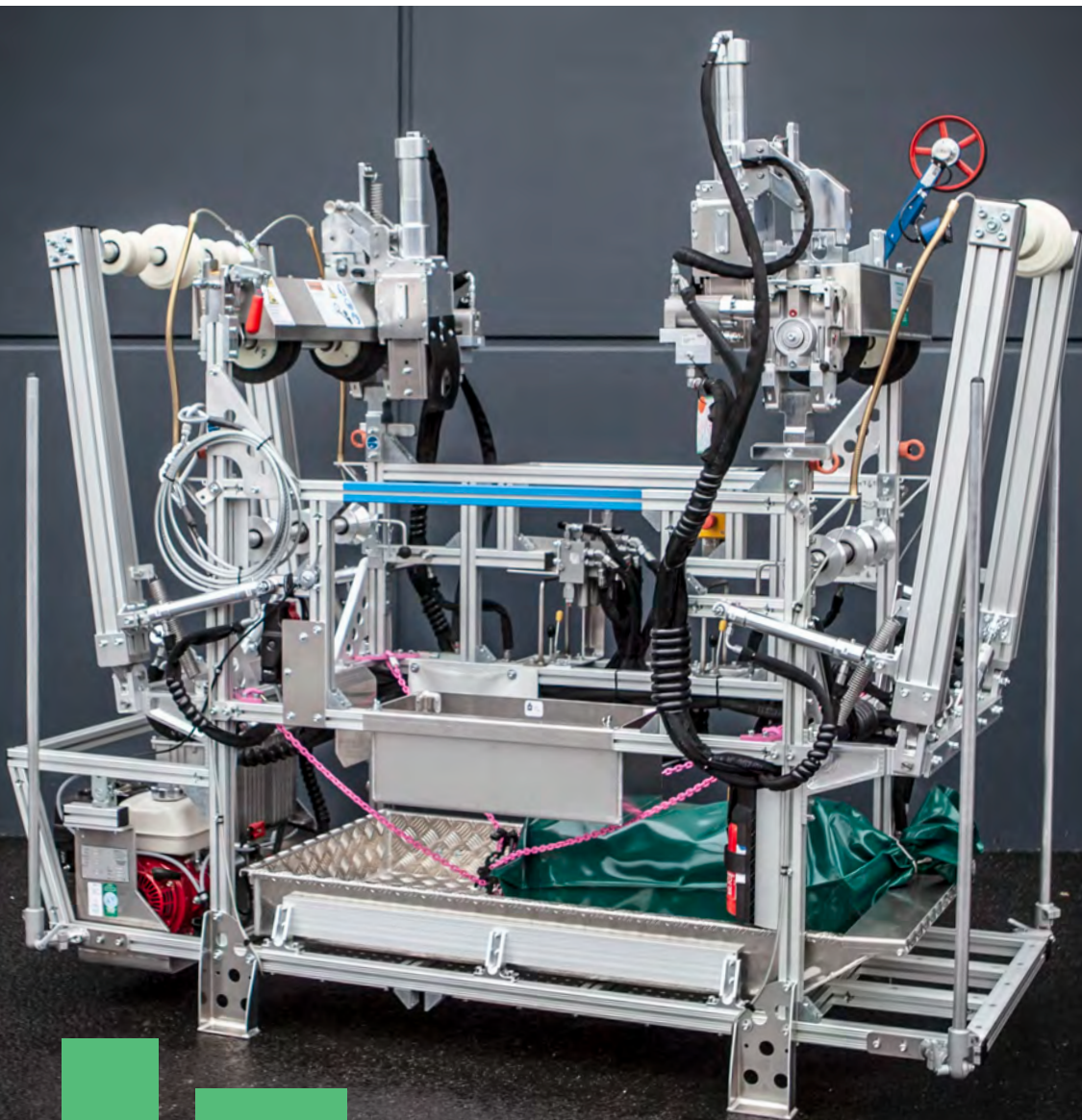


OPCJA

- Kłonicie do mocowania bocznego
- Płandeka



HAMULEC BEZPIECZEŃSTWA DLA WÓZKA LINIOWEGO (ZGŁOSZENIE PATENTOWE W TOKU)





KLUCZOWE FAKTY

1. Hamulec bezpieczeństwa jest aktywowany przez siłę sprężyny – dla maksymalnego bezpieczeństwa funkcjonalnego
2. Hydrauliczny układ sterowania (bez układów elektrycznych)
3. Bezpieczne zatrzymanie wózka liniowego do nachylenia o wartości 25°; również w przypadku nasmarowanych lub mokrych przewodów
4. Układ hydrauliczny automatycznie zwalnia hamulec po uruchomieniu dźwigni jazdy
5. W przypadku braku ruchu hamulec jest aktywowany automatycznie
6. Hamulec bezpieczeństwa można łatwo odchylić do góry dzięki wspomaganemu sprężynowemu
7. Przestrzeń robocza dla monterów nie ulega zmniejszeniu
8. Możliwość doposażenia wszystkich wózków liniowych ZECK [LF 923](#) | [LF 947](#) | [LF 952](#) | [LF 975](#)

MASZYNY



ZAS

W EKSPLOATACJI



Separator do aluminium ZECK - ZAS Z503



SPECYFIKACJA MASZyny

Maks. prędkość 6.4 km/h
Ø liny 10-34 mm
Liczba lin 1
Wysokość wyrzutowa przenośnika taśmowego 1.2 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 2.3 x 1.5 x 2.4 m
Masa ok. 2 550 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Elektryczny separator do aluminium służący do segregacji przewodów z rdzeniem stalowym lub karbonowym.

SILNIK

- 3 silniki elektryczne 400 V o łącznej mocy napędowej około 17 kW

STEROWANIE

- ZAS może znajdować się pomiędzy stojakiem bębna a stojakiem szpuli, sterowany hydraulicznie stojak szpuli nawija stalowy rdzeń, wyciągając w ten sposób przewód ze stojaka bębna przez ZAS. Przenośnik taśmowy transportuje wióry aluminiowe do odpowiedniego pojemnika.

WYPOSAŻENIE

- 9 noży obierających, każdy z 4 ostrzami
- 6 tuleje do średnicy stalowego rdzenia 7-12 mm (7 mm | 8 mm | 9 mm | 10 mm | 11 mm | 12 mm)
- 5 zestawów rolek prowadzących do średnicy stalowego rdzenia 21-36 mm (21-24 | 24-27 | 27-30 | 30-33 | 33-36)
- Skrzynka narzędziowa zawierająca nast. elementy:
 - Narzędzie do demontażu wkładu głowicy skrawającej
 - Narzędzie do montażu wkładu głowicy skrawającej
 - Narzędzie wybijak wkładu głowicy skrawającej
 - Klucz hakowy z noskiem
 - Wybijak do zawlecze 4 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Podpora przewodu
- Agregat spalinowy (diesel)
- Rama big-baga
- Rolki prowadzące według pożądanej wielkości

Wersje specjalne na zapytanie



W EKSPLOATACJI



WCIĄGARKI BĘBNOWE

ELEKTRYCZNA WCIĄGARKA BĘBNOWA



eST 140 Z280

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 15 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 45 m/min

POJEMNOŚĆ BĘNA LINOWEGO

K = 86000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm ok. 300 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,0 x 1,6 x 1,8 m

Waga (bez liny) 1150 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Elektryczna wciągarka bębnowa z wydajnymi akumulatorami, 2 x 5,9 kWh (akumulatory można wygodnie wsuwać/wysuwać)
- Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka bębnowa z maks. siłą uciagu 15 kN
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.
- Wewnętrzny prostownik do jednoczesnego ładowania akumulatorów za pomocą złącza 230 V AC / 16 A

SILNIK

- 5,5 kW 48 V

STEROWANIE

- Sterowanie kierunkiem i prędkością liny (bezpłatniowo) za pomocą joysticka (jeśli wybrano zdalne sterowanie radiowe), sterowanie za pomocą klawiatury, za pomocą przycisku Lina WYŁ./WŁ.
- Bezpłatniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Zintegrowany system zarządzania akumulatorami
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 100 km/h (z homologacją)
- Składany / dyszel do samochodów osobowych (maszyna może być transportowana na samochodzie ciężarowym)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Zamykane poszycie z tworzywa sztucznego
- Zdalne sterowanie radiowe
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Płyta ochronna podwozia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektryczny wyrzut liny i system hamowania wejścia liny
- Sejf na klucze
- Uchwyt dla kołka kotwiącego i kołek kotwiący
- Dyszel z regulacją wysokości i wymiennym zaczepem do samochodów osobowych lub ciężarowych
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Trzeci akumulator 5,9 kWh
- Zewnętrzny prostownik do ładowania akumulatorów za pomocą złącza 230 V AC / 16 A

Wersje specjalne na zapytanie



eST 280 Z280**WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI**

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 32 kN

Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny) 24 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 86000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm ok. 300 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4.0 x 1.6 x 1.8 m

Waga (bez liny) 1150 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- Elektryczna wciągarka bębnowa z wydajnymi akumulatorami, 2 x 5.9 kWh (akumulatory można wygodnie wsuwać/wysuwać)
- Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka bębnowa z maks. siłą uciagu 32 kN
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.
- Wewnętrzny prostownik do jednoczesnego ładowania akumulatorów za pomocą złącza 230 V AC / 16 A

SILNIK

- 8 kW 48 V

STEROWANIE

- Sterowanie kierunkiem i prędkością liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka (jeśli wybrano zdalne sterowanie radiowe), sterowanie za pomocą klawiatury, za pomocą przycisku Lina WYŁ./WŁ.
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Zintegrowany system zarządzania akumulatorem
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 100 km/h (z homologacją)
- Składany / dyszel do samochodów osobowych (maszyna może być transportowana na samochodzie ciężarowym)
- Zamykane poszycie z tworzywa sztucznego
- Zdalne sterowanie radiowe
- Tylnie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Płyta ochronna podwozia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektryczny wyrzut liny i system hamowania wejścia liny
- Dyszel z regulacją wysokości i wymiennym zaczepem do samochodów osobowych lub ciężarowych
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Sejf na klucze
- Uchwyt dla kołka kotwiącego i kołek kotwiący
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Trzeci akumulator 5,9 kWh
- Zewnętrzny prostownik do ładowania akumulatorów za pomocą złącza 230 V AC / 16 A

Wersje specjalne na zapytanie



ST 100 RA Z273



KLUCZOWE FAKTY

- Przyczepa ratownicza z wciągarką bębnową i maks. siłą uciagu 10 kN o prędkości maks. 53 m/min, wyposażona w linę 10 mm o długości ok. 570 m. Z dużą skrzynką narzędziową na materiały (sprzęt ratowniczy, uziemienia, zblocza hakowe)
- do wyposażenia masztu w celu przeprowadzania akcji ratunkowej osoby pozbawionej świadomości

SILNIK

- Maks. 8.7 kW (11.7 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Elementy sterowania siły uciagu oraz wszystkich funkcji maszyny
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Działające bezpośrednio zabezpieczenia przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 10 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 53 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 57115 / (\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 10 \text{ mm}$ ok. 570 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 5000 x 1,6 x 2350 mm

Masa własna maks. 1400 kg

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalna prędkość do 80 km/h (transport za samochodem osobowym i ciężarowym)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Stelaż na plandekę i solidna plandeka
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny
- Duża skrzynka narzędziowa na materiały
- Rama do transportu wózka linowego bez silnika napędowego
- Uchwyt na drabinę zawieszoną dzieloną (3+3 m)
- Uchwyt na wyciągany uziom prętowy (długość 2,3–2,6 m)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Uruchamianie ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Zdalne sterowanie kablów
- Drabina zawieszana, dzielona 3+3 m
- Różne wersje lin (syntetyczne)
- Wózek linowy
- Uziom prętowy
- Sprzęt ratowniczy
- Liny uziemiające
- Zblocza hakowe

Wersje specjalne na zapytanie

ST 80 Z264



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 10 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 27 m/min (4.3 kW)
 Opcjonalnie 53 m/min (8.7 kW)

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 30500/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 9 \text{ mm}$ ok. 370 m

WYMIARY | WAGA

Bez podwozia

Długość x szerokość x wysokość ok. 1.2 x 0.9 x 1.0 m

Waga (bez liny) ok. 290 kg

Z podwoziem

Długość x szerokość x wysokość ok. 3.1 x 1.6 x 1.6 m

Waga (bez liny) ok. 620 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Wszechstronna wciągarka bębnowa o maks. sile uciagu 10 kN i maks. prędkości 27 m/min (4.3 kW) (Opcjonalnie 53 m/min (8.7 kW))
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 4.3 kW (5.8 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Elementy sterowania siły uciagu oraz wszystkich funkcji maszyny
- Działające bezpośrednio zabezpieczenia przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- Solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym lub elektrycznym, maks. 8.7 kW (11.8 PS)
- Podwozie z wyciąganym dyszlem na czas pracy (łatwe przechylenie ręczne w celu ściągnięcia kół do zakotwienia ramy)
- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h, mechaniczną podporą i aluminiowymi osłonami (maszyna może być mocowana do podwozia 4 śrubami)
- Plandeka
- Zdalne sterowanie radiowe
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



ST 140 L Z254 V007



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu (wewnętrzna warstwa liny) 16 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 65 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 55000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 3.2 x 1.6 x 1.5 m

Waga (z liną) maks. 749 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Wszechstronna wciągarka bębnowa o maks. sile uciągu 16 kN i maks. prędkości 65 m/min.
- Waga (z liną z włókien syntetycznych 300m) poniżej 750 kg - możliwe holowanie za samochodem osobowym z prawem jazdy kat. B
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 18,6 kW (25,3 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym i regulacją prędkości obrotowej ze sterowaniem poprzez magistralę CAN
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunkiem przesuwu liny i prędkością liny oraz precyzyjne sterowanie
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiowe podwozie z resorowaną osią, oświetleniem, błotnikiem, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (transport za samochodem osobowym)
- Sztynny dyszel ze hakiem samochodu osobowego
- Tylne podparcie przez wytrzymałą podporę mechaniczną
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zdalne sterowanie radiowe
- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (syntetyczne)

Wersje specjalne na zapytanie

WCIĄGARKA BĘBNOWA Z250 V007



ST 140 Z250 V007

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 16 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 76 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 55000/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 12$ mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,0 x 1,5 x 1,8 m
 Waga (bez liny) maks. 950 kg

ST 180 Z250 V007

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 22 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 50 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 55000/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 12$ mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,0 x 1,5 x 1,8 m
 Waga (bez liny) maks. 950 kg

ST 280 Z250 V007

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 32 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 40 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 55000/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 12$ mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,0 x 1,5 x 1,8 m
 Waga (bez liny) maks. 950 kg

ST 340 Z250 V007

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 41 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 34 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 55000/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 12$ mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,0 x 1,5 x 1,8 m
 Waga (bez liny) maks. 950 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Wszechstronna wciągarka bębnowa o maks. sile uciagu 16 kN do 41 kN
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 18,8 kW (25,6 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 100 km/h (z homologacją)
- Sztwny dyszel ze hakiem samochodu osobowego
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie przez wytrzymałą podporę mechaniczną
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Uruchamianie ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Składany / dyszel do samochodów osobowych (maszyna może być transportowana na samochodzie ciężarowym)
- Dyszel z regulacją wysokości i wymiennym zaczepem do samochodów osobowych lub ciężarowych
- Zdalne sterowanie radiowe
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Płyta ochronna podwozia
- Koło zapasowe ze wspornikiem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

DZIELONA WCIĄGARKA BĘBNOWA Z270 V007



ST 140 T Z270

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 16 kN
Maks. prędkość (zewewnętrzna warstwa liny) 76 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 55000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

WCIĄGARKA BĘBNOWA ok. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Długość x szerokość x wysokość
Waga (bez liny) ok. 630 kg
WCIĄGARKA BĘBNOWA Z PODWOZIEM.....
Długość x szerokość x wysokość ok. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Waga (bez liny) ok. 930 kg

ST 180 T Z270

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 22 kN
Maks. prędkość (zewewnętrzna warstwa liny) 50 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 55000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

WCIĄGARKA BĘBNOWA ok. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Długość x szerokość x wysokość
Waga (bez liny) ok. 630 kg
WCIĄGARKA BĘBNOWA Z PODWOZIEM.....
Długość x szerokość x wysokość ok. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Waga (bez liny) ok. 930 kg

ST 280 T Z270

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 32 kN
Maks. prędkość (zewewnętrzna warstwa liny) 40 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 55000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

WCIĄGARKA BĘBNOWA ok. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Długość x szerokość x wysokość
Waga (bez liny) ok. 630 kg
WCIĄGARKA BĘBNOWA Z PODWOZIEM.....
Długość x szerokość x wysokość ok. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Waga (bez liny) ok. 930 kg

Przełączany system 2-stopniowy, zapewniający maksymalną elastyczność

ST 340 T Z270

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 41 kN
Maks. prędkość (zewewnętrzna warstwa liny) 34 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 55000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

WCIĄGARKA BĘBNOWA ok. 1.78 x 1.13 x 1.83 m
Długość x szerokość x wysokość
Waga (bez liny) ok. 630 kg
WCIĄGARKA BĘBNOWA Z PODWOZIEM.....
Długość x szerokość x wysokość ok. 3.17 x 1.59 x 1.8 m
Waga (bez liny) ok. 930 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Wciągarka może być transportowana helikopterem – waga ok. 660 kg (wciągarka + silnik benzynowy + lina z włókna syntetycznego 300 m, Ø 12 mm)
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 18,6 kW (25,3 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym i regulacją prędkości obrotowej ze sterowaniem poprzez magistralę CAN
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunkiem przesuwu liny i prędkością liny oraz precyzyjne sterowanie
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Sztynny dyszel ze hakiem samochodu osobowego
- Tylne podparcie na solidnym mechanicznym wsporniku, opcjonalnie montowane do podwozia lub wciągarki
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Składany / dyszel do samochodów osobowych (maszyna może być transportowana na samochodzie ciężarowym)
- Dyszel z regulacją wysokości i wymiennym zaczepem do samochodów osobowych lub ciężarowych
- Składany wspornik transportowy dla bezpiecznego transportu i odciążenia osi
- Zdalne sterowanie radiowe
- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Koło zapasowe ze wspornikiem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WCIĄGARKA BĘBNOWA Z253



ST 140 Z253

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 16 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 37 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 55000/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 12$ mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 1.4 x 1.1 x 1.5 m
 Waga (bez liny) ok. 440 kg

ST 180 Z253

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 22 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 26 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 55000/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 12$ mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 1.4 x 1.1 x 1.5 m
 Waga (bez liny) ok. 440 kg

ST 280 Z253

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 32 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 21 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 55000/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 12$ mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 1.4 x 1.1 x 1.5 m
 Waga (bez liny) ok. 470 kg

ST 340 Z253

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 40 kN
 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 13 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 55000/(\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 12$ mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 1.4 x 1.1 x 1.5 m
 Waga (bez liny) ok. 470 kg



V



II - III

KLUCZOWE FAKTY

- Wszechstronna wciągarka bębnowa z przełączanym systemem 2-stopniowym o maks. sile uciagu 16 kN do 40 kN
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 8.7 kW (11.7 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Działające bezpośrednio zabezpieczenia przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- Solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Podwozie z wyciąganym dyszlem na czas pracy (łatwe przechylenie ręczne w celu ściągnięcia kół do zakotwienia ramy)
- Plandeka
- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Wersje specjalne na zapytanie

ST 280 Z265



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 32 kN

Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny) 56 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 55000/($\phi \times \phi$); np. ϕ 12 mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 2.9 x 1.7 x 1.6 m

Waga (bez liny) ok. 950 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Wszechstronna wciągarka bębnowa o maks. uciagu 32 kN i maks. prędkości 56 m/min.
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik Diesla chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Elementy sterowania siły uciagu oraz wszystkich funkcji maszyny
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiowe podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie przez wytrzymałą podporę mechaniczną
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



ST 500 E Z258



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu (wewnętrzna warstwa liny) 63 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 42 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 87500/(Ø x Ø); np. Ø 14 mm ok. 440 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 3.4 x 2.3 x 1.6 m

Waga (bez liny) ok. 1600 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Wszechstronna wciągarka bębnowa o maks. uciągu 63 kN i maks. prędkości 42 m/min.
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 38 kW (51.7 KM)
- Silnik Diesel chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Elementy sterowania siły uciągu oraz wszystkich funkcji maszyny
- Automatykne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Działające bezpośrednio zabezpieczenia przed przecięciem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie przez wytrzymałą podporę mechaniczną
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Dyszel z regulacją wysokości i wymiennym zaczepem do samochodów osobowych lub ciężarowych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Koło zapasowe ze wspornikiem
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Bardzo duży bęben K = 176100/(Ø x Ø); np. Ø 14 mm 890 m (typ maszyny ST 550 E)

Wersje specjalne na zapytanie

ST 1100 E Z260



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

SYSTEM 2-POZIOMOWY

Poziom 1

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 135 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 18 m/min

Poziom 2

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 90 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 28 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 114000/(Ø x Ø); np. Ø 21 mm ok. 250 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4.5 x 2.3 x 1.7 m

Waga (bez liny) ok. 2900 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Wszechstronna wciągarka bębnowa z przełączanym systemem 2-stopniowym o maks. sile uciagu 135 kN / 90 kN i maks. prędkości 18 m/min lub 28 m/min.
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 38 kW (51.7 KM)
- Silnik Diesla chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Elementy sterowania siły uciagu oraz wszystkich funkcji maszyny
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Działające bezpośrednio zabezpieczenia przed przeciążeniem
- Przełączany system 2-stopniowy, zapewniający maksymalną elastyczność

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie przez wytrzymałą podporę mechaniczną
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesla zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Dyszel z regulacją wysokości i wymiennym zaczepem do samochodów osobowych lub ciężarowych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Koło zapasowe ze wspornikiem
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



ST 1100 Z272



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowana wciągarka bębnowa o maks. uciagu 133 kN na wciągarkę i maks. prędkości 37 m/min
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 55,4 kW (75,3 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłoniowo) za pomocą joysticka
- Bezpłoniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 133 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny) 37 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 87500/(Ø x Ø); np. Ø 14 mm ok. 250 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,3 x 2,3 x 2,2 m
Waga (bez liny) ok. 4200 kg

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie przez wytrzymałą podporę mechaniczną
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Płyta ochronna podwozia
- Koło zapasowe ze wspornikiem
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

ST 340-140 D Z263



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

ST 140 Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny)	16 kN
ST 140 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny)	50 m/min
ST 180 Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny)	22 kN
ST 180 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny)	36 m/min
ST 280 Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny)	34 kN
ST 280 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny)	37 m/min
ST 340 Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny)	40 kN
ST 340 Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny)	34 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 55000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm..... ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4.0 x 1.6 x 1.8 m

Waga (bez liny) ok. 1370 kg

KLUCZOWE FAKTY

- W pełni sterowana elektronicznie podwójna wciągarka bębnowa
- Możliwe wersje:
 - ST 280 | ST 140
 - ST 280 | ST 180
 - ST 280 | ST 280
 - ST 340 | ST 140
 - ST 340 | ST 180
 - ST 340 | ST 280
 - ST 340 | ST 340
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do regulacji zwisu

SILNIK

- Maks. 18.8 kW (25.6 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny Diesel z regulacją prędkości obrotowej i rozrusznikiem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzestopniowo) za pomocą joysticka
- Bezzestopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego



WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 100 km/h (z homologacją)
- Dyszel z regulacją wysokości i wymiennym zaczepem do samochodów osobowych lub ciężarowych
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie przez wytrzymałą podporę mechaniczną
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben linowy ze stabilną rolką dociskową

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zdalne sterowanie radiowo
- Uruchamianie ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Płyta ochronna podwozia
- Koło zapasowe ze wspornikiem
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



ST 500 D Z272



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie podwójna wciągarka bębnowa z maks. siłą uciagu 63 kN każda i prędkością maks. 78 m/min
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.
- Górna wciągarka może być na życzenie Klienta zredukowana (np. do 2,5 t do stawiania słupów)

SILNIK

Maks. 55,4 kW (75,3 PS), europejska norma emisji spalin

- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłoniowo) za pomocą joysticka
- Bezpłoniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Górna i dolna wciągarka

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 63 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 78 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

Górna i dolna wciągarka

K = 87500/(Ø x Ø); np. Ø 14 mm ok. 450 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,3 x 2,3 x 2,2 m

Waga (bez liny) ok. 3500 kg

WYPOSAŻENIE

- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Oświetlenie i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Płyta ochronna podwozia
- Koło zapasowe ze wspornikiem
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytami i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

ST 1100 D Z272



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Górna wciągarka

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 68 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 80 m/min

Dolna wciągarka

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 133 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 37 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

Górna wciągarka

K = 87500/(Ø x Ø); np. Ø 14 mm ok. 450 m

Dolna wciągarka

K = 11400/(Ø x Ø); np. Ø 21 mm ok. 250 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,6 x 2,3 x 2,2 m

Waga (bez liny) ok. 4400 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie podwójna wciągarka bębnowa z maks. siłą uciagu 68 kN lub 133 kN i prędkością maks. 80 m/min lub 37 m/min
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

SILNIK

- Maks. 55,4 kW (75,3 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny górnej wciągarki bez silnika
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Koło zapasowe ze wspornikiem
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



ST 140 - ST 280 A Z251



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Np. przy wydajności pompy podwozia 23 l/min i ciśnieniu 230 bar

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny)

ST 140 A Z251 16 kN

ST 180 A Z251 22 kN

ST 280 A Z251 34 kN

Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny)

ST 140 A Z251 70 m/min

ST 180 A Z251 50 m/min

ST 280 A Z251 40 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 55000/(Ø x Ø); np. Ø 12 mm ok. 380 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 0.8 x 1.1 x 0.6 m

Waga (bez liny) ok. 300 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Uniwersalna wciągarka bębnowa do zabudowy na ciągniku lub podobnych pojazdach
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwisu.

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Elementy sterowania siły uciagu oraz wszystkich funkcji maszyny
- Działające bezpośrednio zabezpieczenia przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zdalne sterowanie radiowe
- Uruchamianie ręczne urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Wciągarka wraz z ciągnikiem (np. New Holland)
- Żuraw zmontowany na ciągniku (np. Palfinger PK 6001)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Dodatkowy bęben
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

- Wciągarka bębnowa/dwubębnowa ST 500 (Z268)

Wersje specjalne na zapytanie

ST 450 A Z268



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny) 45 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny) 35 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 89900 / (\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 16$ mm ok. 350 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 1.4 x 1.4 x 1.25 m

Waga (bez liny) ok. 7 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Uniwersalna wciągarka bębnowa do zabudowy na ciągniku lub podobnych pojazdach
- Nadaje się do szybkiego i bezpiecznego podnoszenia ładunków takich jak wyposażenie słupów, elementy konstrukcyjne słupów oraz do końcowej regulacji zwiśu.

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu

WYPOSAŻENIE

- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Duży bęben ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zdalne sterowanie radiowe
- Zabezpieczenie przed luźną liną (tylko dla lin stalowych)
- Wciągarka wraz z ciągnikiem (np. New Holland)
- Dodatkowy bęben
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- Wciągarka bębnowa/dwubębnowa ST 500 (Z268)

Wersje specjalne na zapytanie

**WV 7/2 Z501****WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI**

Maks. moment napędowy	1230 Nm
Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny)	70 kN
Maks. siła uciagu (zewnętrzna warstwa liny)	24 kN
Maks. prędkość (wewnętrzna warstwa liny)	46 m/min
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny)	130 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 1103100/(Ø x Ø); np. Ø 19 mm	ok. 3100 m
--	------------

BĘBEN

Maks. Ø bębna (wewnętrzna)	460 mm
Maks. Ø bębna (zewnętrzna)	1360 mm
Maks. szerokość	850 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5,3 x 2,4 x 2,5 m
Waga (bez liny)	ok. 3800 kg

KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowana wciągarka do demontażu przewodów z maks. siłą uciagu 70 kN i prędkością maks. 130 m/min
- Urządzenie zaprojektowane jest specjalnie do demontażu starych przewodów
- Możliwość zwijania przewodów wraz z odstępnikami

SILNIK

- Maks. 55,4 kW (75,3 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
 - Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Stojak bębna z uruchamianym automatycznie hamulcem bezpieczeństwa (Ogranicznik opuszczania w standardzie UE, wersja CE)

STEROWANIE

- Zdalne sterowanie kablowe
 - Sterowanie kierunku liny
 - Sterowanie zwijania liny
 - Otwieranie/zamykanie tarczy szpuli
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Sterowane ręcznie hydrauliczne zwijanie liny
- Tarcze szpuli można otwierać hydraulicznie (łatwe usuwanie starego zwinionego przewodu)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wstępny filtr powietrza silnika
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- Zdalne sterowanie radiowe
- Szpule niedzielone (maszyna może być używana jako wciągarka bębnowa)
- Izolacja akustyczna
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

HB 800 Z193



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. moment napędowy	3200 Nm
Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny)	14 kN (Ø 460 mm)
Maks. siła uciagu (środkowa warstwa liny)	8 kN (Ø 840 mm)
Maks. siła uciagu (zewnętrzna warstwa liny)	5.4 kN (Ø 1200 mm)
Maks. prędkość (wewnętrzna warstwa liny)	37 m/min
Maks. prędkość (środkowa warstwa liny)	70 m/min
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny)	50 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 523765 / (\varnothing \times \varnothing)$; np. $\varnothing 16 \text{ mm}$ ok. 2045 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 1.7 x 1.2 x 1.7 m
Waga (bez liny)	ok. 890 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Uniwersalna wciągarka do demontażu przewodów z maks. siłą uciagu 14 kN i maks. prędkością 50 m/min
- Urządzenie zaprojektowane jest specjalnie do demontażu starych przewodów

SILNIK

- Maks. 16.5 kW (22.1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym

NAPĘD

- Bęben linowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Zintegrowany napęd hydrauliczny (nie trzeba demontować jednostki napędowej przy wymianie szpuli)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny i precyzyjne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Elementy sterowania siły uciagu oraz wszystkich funkcji maszyny

WYPOSAŻENIE

- Solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Szpula dzielona z rdzeniem stożkowym

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 1-osiowe podwozie resorowane z układem hamulca najazdowego, hamulcem postojowym, błotnikami i oświetleniem (sprzęg samochodowy)
- Niedzielona szpula
- Szpule o większej pojemności
- Zdalne sterowanie radiowe
- Uruchamiane ręcznie urządzenie do odłączania napędu i rozwijania liny bez silnika
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Poszycie z aluminium (blacha ryflowana)
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

Wersje specjalne na zapytanie

WCIĄGARKI

W EKSPLOATACJI



SPW 3 P Z415 | SPW 3 PR Z415

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu podczas jazdy z ładunkiem	30 kN
Maks. siła uciągu podczas jazdy osobowej	7,5 kN
Maks. prędkość podczas jazdy z ładunkiem	ok. 3 km/h
Maks. prędkość podczas jazdy osobowej	ok. 1 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	355 mm
Ø rowka	16 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4,7 x 2,4 x 2,3 m
	ok. 3 x 1,8 x 2,4 m
Waga (bez liny)	ok. 2550 kg / ok. 2750 kg
Maks. waga szpuli	ok. 1600 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Wciągarka do transportu osób
- Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka, do wyboru z podwoziem do jazdy po drogach lub z podwoziem gąsienicowym
- Zaprojektowana do uniwersalnego użytku na masztach radiowych
- Obsługuje zarówno zsynchronizowany, jak i pojedynczy tryb jazdy
- Wyposażona w blokadę jako dodatkowe zabezpieczenie
- Certyfikacja wciągarki linowej przez stowarzyszenie ubezpieczeniowe od odpowiedzialności cywilnej pracodawców jest zgodna ze specyfikacjami normy DIN EN 1808:2015-08, która zapewnia najwyższe standardy bezpieczeństwa w podwieszanych systemach podnoszenia personelu.

SILNIK

- Maks. 43,7 kW (59,5 KM), europejski poziom emisji spalin V
- Chłodzony cieczą silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE dotyczącą emisji spalin, z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPEŁD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną, hamulcem bezpieczeństwa wielopłytkowym i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzestopniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Interfejs USB do odczytu historii błędów, danych maszyny i historii kluczy

- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Monitorowanie łącznie 15 funkcji bezpieczeństwa umożliwiających bezpieczną jazdę osób
- Łatwe przełączanie za pomocą przełącznika pracy (key-login) między transportem osób a ładunków
- Obydwie maszyny mogą być sprzęgane i sterowane synchronicznie za pomocą zdalnego sterowania radiowego (dlatego obydwie maszyny są połączone liną stalową 13 mm, która jest przez nie zabezpieczana)

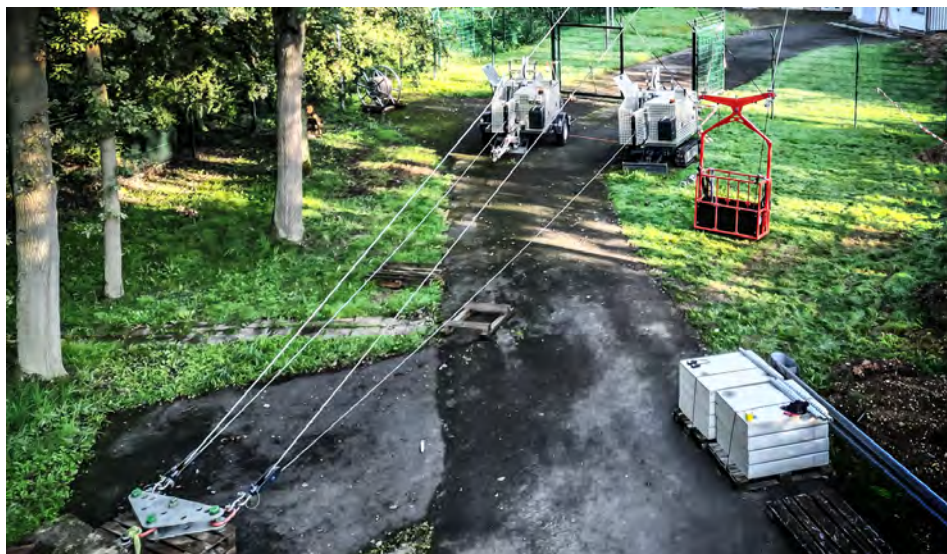
WYPOSAŻENIE

- Gąsienicowy układ jezdny o maks. prędkości jazdy 4,7 km/h lub drogowy układ jezdny z dopuszczeniem 80 km/h
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Izolacja akustyczna
- Hydrauliczny podnośnik szpuli Ø 1100-1400 mm
- Wlot i wylot liny jest zabezpieczony przed włożeniem rąk
- Układ współdziałających kół rowkowych jest zabezpieczony przez drzwi przed sięganiem podczas pracy

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

Wersje specjalne na zapytanie



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 10 kN
Maks. prędkość 3 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 220 mm
Ø rowka 16 mm

Możliwa długość liny

$K = 250100 / (\varnothing \times \varnothing)$; np. Ø 10 mm ok. 2500 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 3.7 x 1.6 x 1.6 m
Waga (bez liny) ok. 1300 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Wciągarka linowa do linii zasilających napowietrznych, trakcji, linii napowietrznych średniego napięcia i projektów podziemnych linii kablowych
- W pełni elektronicznie sterowana wciągarka z kabestanami (Ø 220 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 16 mm i maks. siłą uciagu 10 kN
- Tryb wolnego biegu (silnik wyłączony) - dzięki temu przy użyciu niewielkiej siły linę można rozwijać z prędkością do 8 km/h.

SILNIK

- Maks. 18.8 kW (25.6 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesla z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Silnik Diesla zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Hydrauliczne włączanie wolnego biegu szpuli dla łatwego rozwijania liny bez przekładni
- Szpula liny jest demontowalna
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezystopniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu/hamowania i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

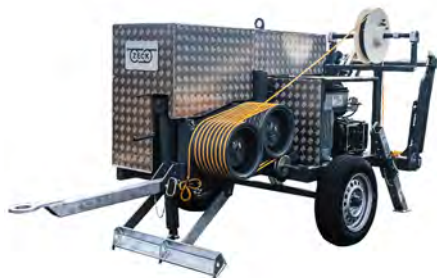
WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 100 km/h (z homologacją)
- Sztwny dyszel ze hakiem samochodu osobowego
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Dyszel z regulacją wysokości i wymiennym zaczepem do samochodów osobowych lub ciężarowych
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie


WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	35 kN
Maks. prędkość	4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	1.2 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	350 mm
Ø rowka	40 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 3.3 x 1.7 x 1.7 m
Waga (bez liny)	ok. 1300 kg


KLUCZOWE FAKTY

- Wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 40 mm i maks. siłą uciagu 35 kN
- Maszynę można transportować helikopterem

SILNIK

- Maks. 25 kW (33 KM)
- Silnik Diesel chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Elementy sterowania siły uciagu oraz wszystkich funkcji maszyny
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- Hydrauliczny podnośnik szpuli Ø 1100-1400 mm
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpul „IT” (szybka wymiana szpul przez narzędzi)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik benzynowy zgodnie z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Rejestrator siły uciagu
- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalna prędkość do 100 km/h (transport za samochodem osobowym i ciężarowym)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe (tylko z PLC)
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	75 kN
Maks. prędkość	4.7 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	1.5 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	450 mm
Ø rowka	54 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.3 x 2.2 x 1.9 m
Waga (bez liny)	ok. 2700 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 450 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 54 mm i maks. siłą uciagu 75 kN

SILNIK

- Maks. 63 kW (85 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłatnie) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- Hydrauliczny podnośnik szpuli Ø 1100–1400 mm
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpul „IT” (szybka wymiana szpul przez narzędzi)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Separator wstępny filtra powietrza silnika (górny filtr powietrza)
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Izolacja akustyczna
- Elektryczny układ podgrzewania
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Regulowana układarka liny napędzana hydraulicznie

Wersje specjalne na zapytanie



SPW 7.5 T Z451 | SPW 9T Z451



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	75 kN / 90 kN
Maks. prędkość	4.7 km/h / ok. 4,4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	1.2 km/h / ok. 1,1 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	450 mm
Ø rowka	54 mm

WYMIARY | WAGA

AGREGAT D x S x W	ok. 1.9 x 1.4 x 1.5 m
Waga	ok. 1020 kg
ZESTAW 2 KABESTANÓW D x S x W	ok. 1.1 x 1.1 x 1.3 m
Waga	ok. 935 kg
PODWOZIE z dyszlem D x S x W	ok. 4,75 x 2,2 x 1,15 m
Waga	ok. 780 kg
WYMIARY CAŁKOWITE D x S x W	ok. 4.7 x 2.2 x 2 m
Waga	ok. 2735 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Maszynę można łatwo zdemontować na dwie części i przetransportować helikopterem. W pełni elektronicznie sterowana, dzielona wciągarka z dużymi kołami rowkowymi (Ø 450 mm) ze stali hartowanej, o średnicy rowka 54 mm i z maks. siłą uciagu 75 kN (lub 90 kN)

SILNIK

- Maks. 55.4 kW (75.3 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna/szpuli

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłoniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Przednie podparcie na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- 1-osiowe podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	90 kN
Maks. prędkość	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	2.3 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	540 mm
Ø rowka	54 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.6 x 2.2 x 2.2 m
Waga (bez liny)	ok. 3700 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 540 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 54 mm i maks. siłą uciagu 90 kN

SILNIK

- Maks. 105 kW (143 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłyniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- Hydrauliczny podnośnik szpuli Ø 1100–1400 mm
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpul „IT” (szybka wymiana szpul przez narzędzi)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Regulowana układarka liny napędzana hydraulicznie

Wersje specjalne na zapytanie



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka podwójna z dużymi kołami rowkowymi (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm

SILNIK

- Maks. 129 kW (175 PS), europejska norma emisji spalin V
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunkiem i prędkości liny (bezpłyniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	130 kN
Maks. prędkość	ok. 4,2 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	ok. 1,9 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	620 mm
Ø rowka	60 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4,8 x 2,3 x 2,5 m
Waga (bez liny)	ok. 5700 kg

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Urządzenie do automatycznego układania liny. Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpuli „IT” (szybka wymiana szpuli przez narzędzi)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Regulowana układarka liny napędzana hydraulicznie
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	190 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	2.2 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	620 mm
Ø rowka	60 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.8 x 2.3 x 2.5 m
Waga (bez liny)	ok. 6600 kg



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowana wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 60 mm i maks. siłą uciagu 190 kN

SILNIK

- Maks. 200 kW (272 PS), europejska norma emisji spalin V
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- Izolacja akustyczna

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Sprzęgło hydrauliczne do podłączenia TB lub HTB
- Prowadzenie liny do zewnętrznego stojaka szpulki lub bębna
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



SPW 18+9 Z435



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	2 x 90 kN lub 1 x 180 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	2 km/h

KABESTANY

Ilość	4 (2 x 2)
Średnica	2 x 620 mm (180 kN)
Średnica	2 x 540 mm (90 kN)
Ø rowka	60 mm (180 kN)
Ø rowka	54 mm (90 kN)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.3 x 2.3 x 2.7 m
Waga (bez liny)	ok. 8000 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie podwójna wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 2 x 620 mm (180 kN) i 2 x 540 mm (90 kN)) z hartowanej stali, średnicą rowka 60 mm (180 kN) i 54 mm (90 kN) i maks. siłą uciagu 2 x 90 kN lub 1 x 180 kN

SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowy)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzastopowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- Hydrauliczny podnośnik szpuli Ø 1100–1400 mm
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpul „IT” (szybka wymiana szpul przez narzędzi)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Regulowana układarka liny napędzana hydraulicznie

Wersje specjalne na zapytanie

WCIĄGARKA R



SPW 7.5 R Z441

SILNIK

Maks. 55,4 kW (75,3 PS), europejska norma emisji spalin

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 75 kN
Maks. prędkość 4,7 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 1,7 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 450 mm
Ø rowka 54 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4 x 1,9 x 2,1 m
Waga (bez liny) ok. 4550 kg
Maks. waga szpuli ok. 1700 kg

SPW 9 R Z441

SILNIK

Maks. 55,4 kW (75,3 PS), europejska norma emisji spalin

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 90 kN
Maks. prędkość 4,1 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 1,0 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 450 mm
Ø rowka 54 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4 x 1,9 x 2,1 mm
Waga (bez liny) ok. 4550 kg
Maks. waga szpuli ok. 1700 kg

SPW 13 R Z450

SILNIK

Maks. 105 kW (143 PS), europejska norma emisji spalin V

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 130 kN
Maks. prędkość 2,1 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 0,6 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 620 mm
Ø rowka 60 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 5,3 x 2,3 x 2,9 m
Waga (bez liny) ok. 7100 kg
Maks. waga szpuli ok. 3500 kg

SPW 19 R Z453

SILNIK

Maks. 105 kW (143 PS), europejska norma emisji spalin V

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

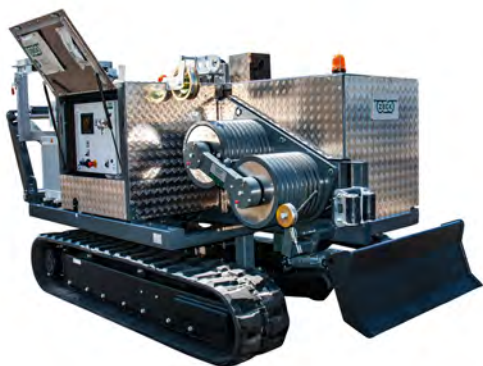
Maks. siła uciagu 190 kN
Maks. prędkość 2,7 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 1,2 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 620 mm
Ø rowka 60 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 5,3 x 2,3 x 2,9 m
Waga (bez liny) ok. 8000 kg
Maks. waga szpuli ok. 3500 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka z gaśnicowym układem jezdnym i dużymi kołami rowkowymi ze stali hartowanej.
- Uniwersalne zastosowanie do kabli ziemnych i linii napowietrznych. Z powiększoną szpulą do lin o długości ponad 2000 m

SILNIK

- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie radiowe pracy wciągarki i napędu gaśnicowego
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- Gaśnicowy układ jezdny, maks. prędkość 4,7 km/h
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiačem
- Hydrauliczny podnośnik do szpul o średnicy 1100-1400 mm (SPW 7.5 R Z441 + SPW 9 R Z441)
- Stały uchwyt szpuli do szpul 1100-1800 mm (SPW 13 R Z450 + SPW 19 R Z450)
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpul „IT” (szybka wymiana szpul przez narzędzi)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- System SLTS do automatycznego wyhamowywania liny ciągnącej
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Regulowana układarka liny napędzana hydraulicznie
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych

Wersje specjalne na zapytanie

SPW 13-19 Z448



SPW 13 Z448

SILNIK

Maks. 147 kW (200 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 130 kN
Maks. prędkość ok. 4,2 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu ok. 1,9 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 620 mm
Ø rowka 60 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,8 x 2,3 x 2,5 m
Waga (bez liny) ok. 5000 kg

SPW 16 Z448

SILNIK

Maks. 147 kW (200 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 160 kN
Maks. prędkość 6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 2 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 620 mm
Ø rowka 60 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,8 x 2,3 x 2,5 m
Waga (bez liny) ok. 5000 kg

SPW 19 Z448

SILNIK

Maks. 200 kW (272 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 190 kN
Maks. prędkość 6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 2,2 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 620 mm
Ø rowka 60 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 4,8 x 2,3 x 2,5 m
Waga (bez liny) ok. 5400 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka podwójna z dużymi kołami rowkowymi (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm

SILNIK

- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły ucięcia i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- Hydrauliczny podnośnik szpuli Ø 1100–1400 mm
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpul „IT” (szybka wymiana szpul przez narzędzi)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wstępny filtr powietrza silnika
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Automatyczny system zacisków linowych
- Oświetlenie i błotniki (podwozie nieresorowane)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Regulowana układarka liny napędzana hydraulicznie

Wersje specjalne na zapytanie

WCIĄGARKA DZIELONA



SPW 19 T Z444

SILNIK

Maks. 105 kW (143 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 190 kN
Maks. prędkość 4.5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 1.1 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 620 mm
Ø rowka 60 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
Waga (bez liny) ok. 7500 kg

WAGA KAŻDEGO ELEMENTU

Waga poniżej ok. 1200 kg

SPW 30 T Z434

SILNIK

Maks. 155 kW (210 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 300 kN
Maks. prędkość 4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 0.8 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 700 mm
Ø rowka 75 mm
Opcjonalnie 80 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
Waga (bez liny) ok. 8500 kg

WAGA KAŻDEGO ELEMENTU

Waga poniżej ok. 1200 kg

SPW 38 T Z434

SILNIK

Maks. 147 kW (200 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 380 kN
Maks. prędkość 4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 0.6 km/h

KABESTANY

Ilość 2
Średnica 700 mm
Ø rowka 80 mm
Opcjonalnie 75 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
Waga (bez liny) ok. 8800 kg

WAGA KAŻDEGO ELEMENTU

Waga poniżej ok. 1200 kg

SPW 45 T Z434

SILNIK

Maks. 147 kW (200 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu 450 kN
Maks. prędkość 4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu 0.4 km/h

KABESTANY

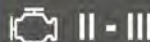
Ilość 2
Średnica 700 mm
Ø rowka 75 mm
Opcjonalnie 80 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 6.3 x 2.5 x 2.5 m
Waga (bez liny) ok. 9200 kg

WAGA KAŻDEGO ELEMENTU

Waga poniżej ok. 1360 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie dzielona wciągarka z dużymi kołami rowkowymi ze stali hartowanej
- Za pomocą ręcznego żurawia maszyna może być samodzielnie montowana / demontowana
- Maszynę można łatwo podzielić do transportu helikopterem

SILNIK

- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaką bębna/szpuli

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzestopniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły ucięcia i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- Zdalne sterowanie radiowe
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Przednie i tylne podparcie za pomocą stabilnych podpór mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- Średnica rowka 80 mm
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	260 kN
Maks. prędkość	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu	2 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	800 mm
Ø rowka	82 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.8 x 2.3 x 2.6 m
Waga (bez liny)	ok. 8700 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 800 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 82 mm i maks. siłą uciągu 260 kN

SILNIK

- Maks. 262 kW (356 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłatnie) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych napięciu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- Hydrauliczne urządzenie podnoszące do szpul Ø 1000 - 1900 mm
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpul „IT” (szybka wymiana szpul przez narzędzi)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Regulowana układarka liny napędzana hydraulicznie

Wersje specjalne na zapytanie



SPW 28 Z425



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	280 kN
Maks. prędkość	ok. 5.4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	2,2 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	900 mm
Ø rowka	85 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 7 x 2.4 x 2.7 m
Waga (bez liny)	ok. 10400 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 900 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 85 mm i maks. siłą uciagu 280 kN

SILNIK

- Maks. 360 kW (490 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd szpuli z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym (praktycznie bezobsługowe)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłatniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Automatyczny docisk liny z uziemiaczem
- Hydrauliczne urządzenie podnoszące do szpul Ø 1000 – 1900 mm
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpul „IT” (szybka wymiana szpul przez narzędzi)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Specjalna prowadnica rolkowa do kabli ziemnych
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Regulowana układarka liny napędzana hydraulicznie

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	400 kN
Maks. prędkość	ok. 5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	1,5 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	1000 mm
Ø rowka	100 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6,4 x 2,5 x 2,8 m
Waga (bez liny)	ok. 13800 kg



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowana wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 1000 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 100 mm i maks. siłą uciagu 400 kN

SILNIK

- Maks. 340 kW (460 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny z szybkozłączami do sterowania ze stojaka bębna

STEROWANIE

- Zdalne sterowanie radiowe
- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Automatyczny system zacisków linowych
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C

Wersje specjalne na zapytanie



SPW 65 Z455



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	650 kN
Maks. prędkość	ok. 5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu	1 km/h

KABESTANY

Ilość	2
Średnica	1000 mm
Ø rowka	100 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.4 x 2.5 x 2.8 m
Waga (bez liny)	ok. 13800 kg



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowana wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 1000 mm) z hartowanej stali, średnicą rowka 100 mm i maks. siłą uciagu 650 kN

SILNIK

- Maks. 340 kW (460 KM)
- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy kabestan z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każdy kabestan z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny z szybkozłączami do sterowania ze stojaka bębna

STEROWANIE

- Zdalne sterowanie radiowe
- Sterowanie kierunku i prędkości liny (beztropniowo) za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Automatyczny system zacisków linowych
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C

Wersje specjalne na zapytanie

HAMOWNIKI

W EKSPLOATACJI





HAMOWNIK BEZ SILNIKA



B 1500/1.5 E Z349

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	15 kN
Min. siła hamowania	ok. 2 kN
Maks. prędkość	5 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	40 mm
Ilość przewodów	1

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 3.4 x 1.7 x 2.4 m
Waga	ok. 1200 kg

B 1500/2.5 E Z338

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	25 kN
Min. siła hamowania	ok. 2 kN
Maks. prędkość	5 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	40 mm
Ilość przewodów	1

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 3.4 x 1.7 x 2.4 m
Waga	ok. 1600 kg

B 1500/4 E Z383

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

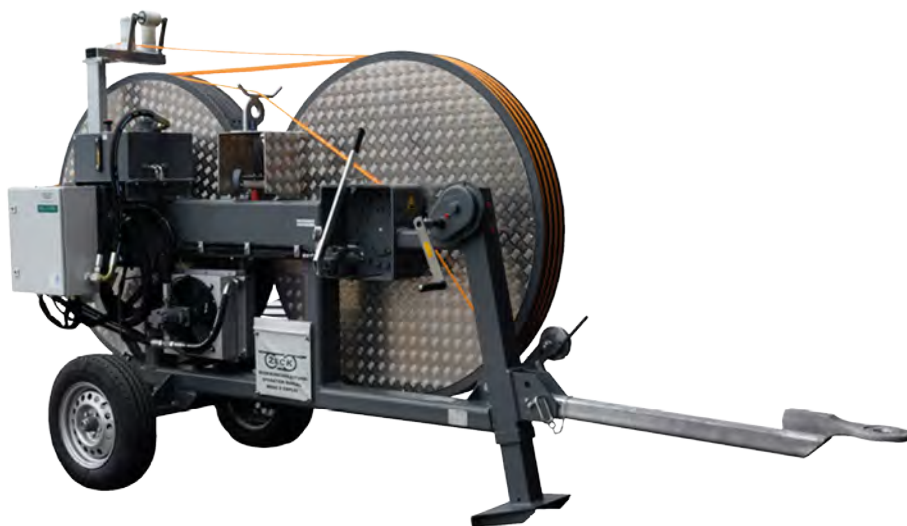
Maks. siła hamowania	40 kN
Min. siła hamowania	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość	5 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	40 mm
Ilość przewodów	2

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 3.3 x 1.8 x 2.4 m
Waga	ok. 2150 kg



NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Bezstopniowa, ręczna regulacja siły hamowania
- Elementy sterowania siły hamowania oraz wszystkich funkcji maszyny
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYPOSAŻENIE

- 1-osiowe podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Urządzenie do odłączania napędu do ręcznego układania przewodu bez silnika

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Osłony z blachy ryflowanej lub gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	25 kN
Min. siła hamowania	ok. 3 kN
Maks. prędkość	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	25 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu	0.7 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	1

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.3 x 1.8 x 2.7 m
Waga	ok. 2050 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Hamownik dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm i maks. siłą uciagu i hamowania 25 kN

SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik Diesel chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkołączem śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Elementy sterowania siły hamowania oraz wszystkich funkcji maszyny
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYPOSAŻENIE

- 1-osiowe podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Cyfrowy licznik metrów

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 1-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalna prędkość do 80 km/h (transport za samochodem osobowym i ciężarowym)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoskrętnych
- Zdalne sterowanie kablów siłą hamowania
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany hamownik do naciągu przewodów z helikoptera dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), rowkami o średnicy 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i maks. siłą ucięcia i hamowania 30 kN
- ITS, Intelligent Tension Sustainer (Inteligentny System Podtrzymania) - podwójne bezpieczeństwo dla naciągu przewodów i helikoptera, w przypadku awarii hamownik nie zatrzymuje się gwałtownie, ale chwilowo hamuje dalej z ustawioną siłą

SILNIK

- Maks. 55.4 kW (75.3 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkowiązaniem śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (beztępiowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły ucięcia i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	30 kN
Min. siła hamowania	ok. 5 kN
Maks. prędkość (praca ciągła)	25 km/h
Maks. prędkość (praca przerywana)	27 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła ucięcia	30 kN
Prędkość przy maks. sile ucięcia	1.5 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1800 mm
Ø rowka	45 mm
Opcjonalnie	60 mm
Ilość przewodów	1

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.4 x 2.2 x 3.0 m
Waga	ok. 4200 kg

WYPOSAŻENIE

- 1-osowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalna prędkość do 80 km/h (transport za samochodem osobowym i ciężarowym)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Średnica rowka 60 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe siły hamowania
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemniająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	40 kN
Min. siła hamowania	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	40 kN
Prędkość przy maks. sile uciągu	0.8 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	1
Opcjonalnie	2

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.9 x 2.3 x 2.6 m
Waga	ok. 2900 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm i maks. siłą uciągu i hamowania 40 kN

SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik Diesel chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkołączem śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Elementy sterowania siły hamowania oraz wszystkich funkcji maszyny
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYPOSAŻENIE

- 1-osiowe podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Cyfrowy licznik metrów

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 1-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalna prędkość do 80 km/h (transport za samochodem osobowym i ciężarowym)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoskrętnych
- Wersja dla maks. 2 linek przewodów
- Zdalne sterowanie kablowe siłą hamowania
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



KLUCZOWE FAKTY

- Hamownik dla maks. 2 lin (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) o średnicy rowka 45 mm i maks. siłą uciagu i hamowania 75 kN

SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik Diesel chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Intuicyjne stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu/hamowania
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	80 kN
Min. siła hamowania	ok. 5 kN
Maks. prędkość	ok. 5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	75 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu	0.6 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	do 2
Opcjonalnie	3

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.6 x 2.3 x 2.8 m
Waga	ok. 4000 kg

WYPOSAŻENIE

- 1-osowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie przez wytrzymałą podporę mechaniczną
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Cyfrowy licznik metrów

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Wersja dla maks. 3 linek przewodów
- Zdalne sterowanie kablów siłą hamowania
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	90 kN
Min. siła hamowania	ok. 6 kN
Maks. prędkość	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	90 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu	1 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Srednica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	2
Opcjonalnie	3

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.9 x 2.3 x 2.7 m
Waga	ok. 4600 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do 2 lin (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciagu i hamowania 90 kN

SILNIK

- Maks. 63 kW (85 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Automatyczny system zacisków linowych
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Wersja dla maks. 3 linek przewodów
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe siły hamowania
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



B 1500/4.5x3 Z348



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	3 x 45 kN
Min. siła hamowania	ok. 4 kN
Maks. prędkość	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	3 x 45 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu	1.5 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	6 (3 x 2)
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.4 x 2.3 x 2.8 m
Waga	ok. 8800 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 3 (1 + 1 + 1) przewodów z 6 (3 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm i maks. siłą uciagu i hamowania 3 x 45 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 96.5 kW (131 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 3 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	140 kN
Min. siła hamowania	ok. 10 kN
Maks. prędkość	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	140 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu	0.5 km/h
Maks. prędkość	ok. 1 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	4

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.0 x 2.3 x 2.9 m
Waga	ok. 6300 kg



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany hamownik do 4 lin z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciagu i hamowania 140 kN

SILNIK

- Maks. 63 kW (85 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Prowadnica wylotowa liny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



B 1800/7x2



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany hamownik do 2 (1+1) lin z 4 (2 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania 2 x 70 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 55 kW (75 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania 2 x 70 kN
Min. siła hamowania ok. 6 kN
Maks. prędkość ok. 6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu 2 x 70 kN
Prędkość przy maks. sile uciągu ok. 1,2 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość 4 (2 x 2)
Średnica 1800 mm
Ilość przewodów Ø rowka 45 mm
Ilość przewodów 4 (2 x 2)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 6.5 x 2.4 x 2.9 m
Waga ok. 10400 kg

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	160 kN
Min. siła hamowania	ok. 10 kN
Maks. prędkość	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	160 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu	0.5 km/h
Maks. prędkość	ok. 1 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	4

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.5 x 2.3 x 2.7 m
Waga	ok. 6500 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- W pełni elektronicznie sterowany hamownik do 4 lin z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciagu i hamowania 160 kN

SILNIK

- Maks. 63 kW (85 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System diagnostyki zdalnej przez sieć GSM z modelem GPS
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkozłączami
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



B 1500/9x2 Z327



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany hamownik do 4 (2 + 2) (opcjonalnie 6 (3 + 3)) lin z 4 (2 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowka 45 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania 2 x 90 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 75 kW (102 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezystopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	2 x 90 kN
Min. siła hamowania	ok. 6 kN
Maks. prędkość	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	2 x 90 kN
Prędkość przy maks. sile uciągu	1 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	4 (2 x 2)
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	4 (2 + 2)
Opcjonalnie	6 (3 + 3)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.9 x 2.3 x 2.6 m
Waga	ok. 8900 kg

WYPOSAŻENIE

- Automatyczny system zacisków linowych
- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoskrętnych
- Wersja dla maks. 6 linek przewodów
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe siły hamowania
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	3 x 60 kN
Min. siła hamowania	ok. 8 kN
Maks. prędkość	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	3 x 60 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu	1 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	6 (3 x 2)
Srednica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5,9 x 2,3 x 2,8 m
Waga	ok. 8700 kg



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany hamownik dla maks. 3 (1 + 1 + 1) lin z 6 (3 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowków 45 mm i maks. siłą uciagu i hamowania 3 x 60 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 96,5 kW (131 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 3 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezystopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



B 1500/12x2 Z346



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany hamownik do do 4 (2+2) (opcjonalnie 6 (3+3)) lin z 4 (2 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowka 60 mm i z maks. siłą uciagu i hamowania 2 x 120 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 70 kW (95 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezystopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	2 x 120 kN
Min. siła hamowania	ok. 8 kN
Maks. prędkość	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	2 x 120 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu	ok. 0,4 km/h
Maks. prędkość	ok. 0,7 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	4 (2 x 2)
Średnica	1500 mm
Ø rowka	60 mm
Ilość przewodów	do 4 (2+2)
Opcjonalnie	6 (3+3)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6,4 x 2,5 x 2,9 m
Waga	ok. 12500 kg

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoskrętnych
- Wersja dla maks. 6 linek przewodów
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	2 x 140 kN
Min. siła hamowania	ok. 10 kN
Maks. prędkość	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	2 x 140 kN
Prędkość przy maks. sile uciągu	0.5 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	4 (2 x 2)
Srednica	1800 mm
Ø rowka	60 mm
Ilość przewodów	4 (2 + 2)
Opcjonalnie	6 (3 + 3)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.7 x 2.5 x 3.2 m
Waga	ok. 14500 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 (2 + 2) (opcjonalnie 6 (3 + 3)) przewodów z 4 (2 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), rowkami o średnicy 60 mm (opcjonalnie 70 mm) i maks. siłą uciągu i hamowania 2 x 140 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 70 kW (95 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkowiązami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (beztropniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Włot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Wersja dla maks. 6 linek przewodów
- Średnica rowka 70 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

**B 1500/18 Z380**

KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany hamownik do do 6 lin z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania 180 kN

SILNIK

- Maks. 63 kW (85 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 6 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłyniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	180 kN
Min. siła hamowania	ok. 11 kN
Maks. prędkość	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	180 kN
Prędkość przy maks. sile uciągu	ok. 0.3 km/h
Maks. prędkość	ok. 0.9 km/h

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	do 6

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.1 x 2.3 x 2.8 m
Waga	ok. 7900 kg

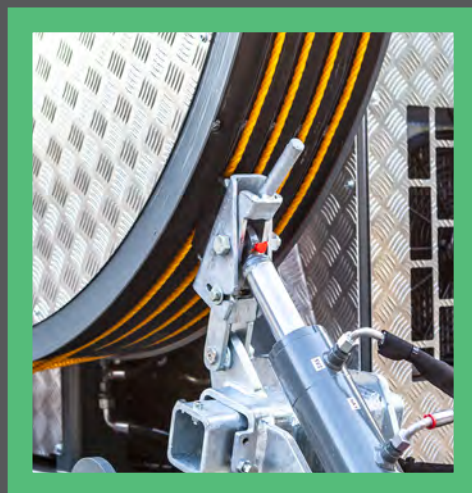
WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wstępny filtr powietrza silnika
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania głowicy prasy
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemniająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



W EKSPLOATACJI

**WCIĄGARKO-
HAMOWNIKI**



WB 1500/2.5 Z361



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm i maks. siłą uciągu i hamowania 25 kN

SILNIK

- Silnik benzynowy zgodnie z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaką bębna z szybkołączem śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (beztropniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	25 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	1.8 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	25 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 3.5 kN -

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	1

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.0 x 1.9 x 2.7 m
Waga	ok. 2200 kg

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalna prędkość do 100 km/h (transport za samochodem osobowym i ciężarowym)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Zdalne sterowanie kablowe
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	25 kN
Maks. prędkość	ok. 8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	ok. 3 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	25 kN
Maks. prędkość	ok. 8 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 3,5 kN -

KOŁO ROWKOWE

Ilość	1
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	1

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4,5 x 2,2 x 2,65 m
Waga	ok. 2750 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik dla 1 liny z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciagu i hamowania 25 kN

SILNIK

- Maks. 55,4 kW (75,3 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkozłączem śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 1-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalna prędkość do 100 km/h (transport za samochodem osobowym i ciężarowym)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Zdalne sterowanie radiowo
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



WB 1500/4+2.5 Z372



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do 2 (1+1) lin z 4 (2 + 2) kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania 2 x 25 kN lub 1 x 40 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 63 kW (85 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (beztropniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	2 x 25 kN lub 1 x 40 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	2 x 1.8 km/h lub 1 x 2.3 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	2 x 25 kN lub 1 x 40 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 8 kN ok. 2 kN (40 kN koła rowkowe)
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 4 kN ok. 1.5 kN (25 kN koła rowkowe)

KOŁO ROWKOWE

Ilość	4 (2 + 2)
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	2 (1+1)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.2 x 2.29 x 2.9 m
Waga	ok. 5900 kg

WYPOSAŻENIE

- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych
- Zdalne sterowanie radiowe
- Elektroniczna regulacja napięcia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	45 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	45 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Min. siła hamowania ATS	ok. 4,5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	1
Opcjonalnie	2

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5 x 2,2 x 2,5 m
Waga	ok. 3500 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm i maks. siłą uciagu i hamowania 45 kN

SILNIK

- Maks. 63 kW (85 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkozłączem śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Wersja dla maks. 2 linek przewodów
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

Wersje specjalne na zapytanie



WB 1800/4.5 Z388



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do 1 liny (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciagu i hamowania 45 kN

SILNIK

- Maks. 105 kW (143 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkozłączem śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłyniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	45 kN
Maks. prędkość	6.8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	4.1 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	45 kN
Maks. prędkość	6.8 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 7 kN ok. 1.5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1800 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	1
Opcjonalnie	2

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.6 x 2.3 x 2.8 m
Waga	ok. 5100 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciagu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Uchwyty do podnoszenia maszyny oraz uchwyt do mocowania przewodu
- Izolacja akustyczna
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Platforma robocza z barierką
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5 °

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych
- Wersja dla maks. 2 przewodów (przewody prawoszytowe)
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	50 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Opcjonalnie	6.8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	3.7 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	50 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Opcjonalnie	6.8 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 7 kN ok. 1.5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	1
Opcjonalnie	2

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.8 x 2.3 x 2.5 m
Waga	ok. 4500 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm i maks. siłą uciagu i hamowania 50 kN

SILNIK

- Maks. 105 kW (143 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkozłączem śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłoniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

**WYPOSAŻENIE**

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciagu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Izolacja akustyczna
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Uchwyty do podnoszenia maszyny oraz uchwyt do mocowania przewodu
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Platforma robocza z barierką
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych
- Wersja dla maks. 2 przewodów (przewody prawoszyte)
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzężenie ze sobą wielu maszyn
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



WB 1500/7 T Z350



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik dla maks. 1 liny, kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowków 45 mm i maks. siłą uciągu i hamowania 70 kN
- Możliwość łatwego podziału maszyny na 2 części do transportu helikopterem (waga każdego elementu poniżej 1150 kg)

SILNIK

- Maks. 55,4 kW (75,3 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkorozłącznym śrubowym

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezystopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	70 kN
Maks. prędkość	5.6 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	1.3 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	70 kN
Maks. prędkość	5.6 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 9 kN ok. 2.5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	1

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.7 x 2.3 x 3.2 m
Waga	ok. 3450 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
 - Tylne podparcie na solidnym mechanicznym wsporniku do holowania
 - Przednie podparcie na solidnym mechanicznym wsporniku
- Zdalne sterowanie radiowe
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	90 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	2.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	90 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 8 kN ok. 2 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Opcjonalnie	50 mm
Ilość przewodów	2
Opcjonalnie	3

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.4 x 2.3 x 2.7 m
Waga	ok. 6350 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm (opcjonalnie 50 mm) i maks. siłą uciagu i hamowania 90 kN

SILNIK

- Maks. 105 kW (143 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkołączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

**WYPOSAŻENIE**

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciagu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Platforma robocza z barierką
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Wersja dla maks. 3 linek przewodów
- Średnica rowka 50 mm
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

**WB 1800/9 Z377**

KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do 2 (opcjonalnie 3) lin z 2 kołami rowkowymi (Ø1800 mm), średnica rowków 60 mm i maks. siłą uciągu i hamowania 90 kN

SILNIK

- Maks. 105 kW (143 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesla z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłyniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	90 kN
Maks. prędkość	5 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	2.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	90 kN
Maks. prędkość	5 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 8 kN ok. 2 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1800 mm
Ø rowka	60 mm
Ilość przewodów	2
Opcjonalnie	3

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6 x 2.4 x 3.2 m
Waga	ok. 7300 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Izolacja akustyczna
- Platforma robocza z barierką
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Zdalne sterowanie radiowe
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	2 x 45 kN lub 1 x 90 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	2 x 45 kN lub 1 x 90 kN
Maks. prędkość	6 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ca. 8 kN ca. 2 kN (90 kN koła rowkowe)
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 4.5 kN ok. 1.5 kN (45 kN koła rowkowe)

KOŁO ROWKOWE

Ilość	4 (2 x 2)
Średnica	1500 mm
Ø rowka	50 mm
Ilość przewodów	2 (1 + 1)
Opcjonalnie	3

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.35 x 2.3 x 3.1 m
Waga	ok. 8500 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do 2 (1 + 1) lin z 4 (2 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 50 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania 2 x 45 kN lub 1 x 90 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 105 kW (143 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (beztropniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Platforma robocza z barierką
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Włot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych
- Średnica rowka 60 mm
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL
- Wersja z 3 przewodami, w tym zestaw adaptera sprzęgła hydraulicznego

Wersje specjalne na zapytanie

**WB 1500/12 Z312**

KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik dla maks. 3 lin (opcjonalnie 4) z 2 kołami rowkowymi (Ø1500 mm), średnicą rowków 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i z siłą uciągu i hamowania 120 kN

SILNIK

- Maks. 105 kW (143 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkołączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzłomowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	120 kN
Maks. prędkość	4.8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	2.8 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	120 kN
Maks. prędkość	4.8 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 10 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	3

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.1 x 2.5 x 3.1 m
Waga	ok. 6000 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylnie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uzmiacznem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Włot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych
- Wersja dla maks. 4 linek przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uzmiacniająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
Maks. prędkość	ok. 5 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	ok. 1.5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
Maks. prędkość	ok. 5 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 10 kN ok. 2.5 kN (120 kN koła rowkowe)
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 4.5 kN ok. 1.5 kN (45 kN koła rowkowe)

KOŁO ROWKOWE

Ilość	6 (3 x 2)
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 7.5 x 2.5 x 2.5 m
Waga	ok. 11000 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do 3 (1 + 1 + 1) lin z 6 (3 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 45 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania 3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 129 kW (175 PS), europejska norma emisji spalin V
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Izolacja akustyczna
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Zdalne sterowanie radiowe
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Uchwyty na przewody hydrauliczne
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do 4 lin z 2 kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), o średnicy rowków 60 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania 140 kN

SILNIK

- Maks. 205 kW (279 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 3 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzapinowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	140 kN
Maks. prędkość	5 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	2.3 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	140 kN
Maks. prędkość	5 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 12 kN ok. 2.5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1800 mm
Ø rowka	60 mm
Ilość przewodów	4

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.7 x 2.5 x 3.3 m
Waga	ok. 10400 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Izolacja akustyczna
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Platforma robocza z barierką
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5 °

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych (w wersji do 3 przewodów)
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	2 x 70 kN lub 1 x 140 kN
Maks. prędkość	ok. 6,4 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	ok. 2,8 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	2 x 70 kN lub 1 x 140 kN
Maks. prędkość	ok. 6,4 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 15 kN ok. 2 kN (140 kN koła rowkowe)
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 7 kN ok. 1,5 kN (70 kN koła rowkowe)

KOŁO ROWKOWE

Ilość	4 (2 + 2)
Średnica	1800 mm
Ø rowka	60 mm
Ilość przewodów	2 (1+1)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	7,92 x 2,53 x 3,07 m
Waga	14550 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik dla maks. 2 (1+1) lin z 4 (2 + 2) kołami rowkowymi (1800 mm), średnicą rowków <variable linkid="1437590412" name="1028" variant="1061">50 mm</variable> 60 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania ok. 15 kN | ok. 2 kN (140 kN koła rowkowe)
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 205 kW (279 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezystopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Wersja dla maks. 4 linek przewodów
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i maks. siłą uciągu i hamowania 150 kN

SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzłotniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	150 kN
Maks. prędkość	4,6 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	150 kN
Maks. prędkość	4,6 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 12 kN ok. 2,5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Opcjonalnie	60 mm
Ilość przewodów	4

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 5,3 x 2,4 x 2,7 m
Waga	ok. 8100 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uzmiacznem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Włot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych
- Średnica rowka 60 mm
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	150 kN
Maks. prędkość	4.8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	150 kN
Maks. prędkość	5 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 10 kN ok. 2.5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Opcjonalnie	60 mm
Ilość przewodów	4

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 6,9 x 2,48 x 3,05 m
Waga	ok. 8700 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do 4 lin z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o średnicy rowków 45 mm (opcjonalnie 60 mm i z maks. siłą uciagu i hamowania 150 kN)

SILNIK

- Maks. 129 kW (175 PS), europejska norma emisji spalin V
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezstopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciagu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Platforma robocza z barierką
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Uchwyty do podnoszenia maszyny oraz uchwyt do mocowania przewodu
- Izolacja akustyczna
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Średnica rowka 60 mm
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie



WB 1800/16+8 Z471



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do do 4 (2 + 2) lin z 4 (2 x 2) kołami rowkowymi (1800 mm), o średnicy rowków 60 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania ok. 160 kN lub 2 x 80 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 205 kW (279 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezystopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	2 x 80 kN lub 1 x 160 kN
Maks. prędkość	ok. 6 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	2.4 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	2 x 80 kN lub 1 x 160 kN
Maks. prędkość	ok. 6 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 17 kN ok. 2 kN (160 kN koła rowkowe)
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 8 kN ok. 1.5 kN (80 kN koła rowkowe)

KOŁO ROWKOWE

Ilość	4 (2 x 2)
Średnica	1800 mm
Ø rowka	60 mm
Ilość przewodów	do 4 (2 + 2)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 7.92 x 2.53 x 3.07 m
Waga	ok. 14800 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem postojowym i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji – jazda tylko po placu budowy)
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	4 x 48 kN lub 1 x 160 kN
Maks. prędkość	4.8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	2.3 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	4 x 48 kN lub 1 x 160 kN
Maks. prędkość	4.8 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 12 kN ok. 2,5 kN (160 kN)
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 4,5 kN ok. 1,5 kN (40 kN)

KOŁO ROWKOWE

Ilość	8 (4 x 2)
Średnica	1500 mm
Ø rowka	45 mm
Ilość przewodów	do 4 (1+1+1+1)

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 9 x 2,5 x 3,8 m
Waga	ok. 18000 kg

**KLUCZOWE FAKTY**

- Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla do 4 (1+1+1+1) przewodów z 8 (4 x 2) kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), rowkami o średnicy 45 mm i maks. siłą uciagu i hamowania 4 x 48 kN lub 1 x 160 kN
- Każda para kół rowkowych sterowana indywidualnie

SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (beztropniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciagu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- Samojezdne podwozie sterowane przez zdalne sterowanie radiowe
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Zdalne sterowanie radiowe
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

**WB 1800/18 Z364**

KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik dla maks. 4 lin z 2 kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), średnicą rowków 60 mm i maks. siłą uciągu i hamowania 180 kN

SILNIK

- Maks. 205 kW (279 PS), europejska norma emisji spalin
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 4 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłyniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu 180 kN
Maks. prędkość 5 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu 2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania 180 kN
Maks. prędkość 5 km/h
Min. siła hamowania ATS | SLTS ok. 16 kN | ok. 2.5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość 2
Średnica 1800 mm
Ø rowka 60 mm
Ilość przewodów 4

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 6.6 x 2.5 x 3.1 m
Waga ok. 10400 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Platforma robocza z barierką
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Włot liny z odchyleniem maks. 5°
- Tylne podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Izolacja akustyczna
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczny system zacisków linowych
- 2-osiove podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewoszytych (w wersji do 3 przewodów)
- Zdalne sterowanie radiowe
- System synchronizacji umożliwiający sprzęganie ze sobą wielu maszyn
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	240 kN
Maks. prędkość	1.8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	1.6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	240 kN
Maks. prędkość	1.8 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 20 kN ok. 3.5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	2400 mm
Ø rowka	80 mm
Opcjonalnie	60 mm lub 70 mm
Ilość przewodów	2

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 7.5 x 2.5 x 3.6 m
Waga	ok. 14250 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 2400 mm), rowkami o średnicy 80 mm (opcjonalnie 60 mm lub 70 mm) i maks. siłą uciągu i hamowania 240 kN

SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiowe podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Przednie i tylne podparcie za pomocą stabilnych podpór hydraulicznych
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Platforma robocza z barierką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5°
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Średnica rowka 60 lub 70 mm
- Zdalne sterowanie radiowe
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

**WB 2400/35 Z394**

KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wciągarko-hamownik do do 1 lin z 1 kołami rowkowymi (Ø 2400 mm), o średnicy rowków 70 mm i z maks. siłą uciągu i hamowania 350 kN

SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 2 stojaków bębnow z szybkozłączami śrubowymi

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłyniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu	350 kN
Maks. prędkość	ok. 2.8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	ok. 1.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	350 kN
Maks. prędkość	ok. 2.8 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 30 kN ok. 5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	1
Średnica	2400 mm
Ø rowka	70 mm
Ilość przewodów	do 1

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 7,5 x 2,45 x 3,6 m
Waga	ok. 16400 kg

WYPOSAŻENIE

- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. OPGW lub lina wstępna
- 2-osiove podwozie z nieresorowaną osią, hamulcem i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Przednie i tylne podparcie za pomocą stabilnych podpór hydraulicznych
- Automatyczny docisk przewodu z uziemiaczem
- Platforma robocza z barierką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- Wlot liny z odchyleniem maks. 5 °
- Koła rowkowe dla przewodów prawo- i lewozwoitych
- Średnica rowka 60 lub 70 mm
- Zdalne sterowanie radiowe
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Kratownica uziemiająca wraz z uchwytem i 3 m kabla miedzianego 50 mm²
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit z układem podgrzewania przy temperaturach do -30°C
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Osłony z gładkiej blachy aluminiowej w wybranym kolorze RAL

Wersje specjalne na zapytanie

WCIĄGARKO-HAMOWNIK DO KOLEJEK LINOWYCH



RW WB 1800/13 Z386

SILNIK

Maks. 100 kW (136 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	130 kN
Maks. prędkość	2.4 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	1.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	130 kN
Maks. prędkość	2.4 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 12 kN ok. 2 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1800 mm
Ø rowka	70 mm
Ilość przewodów	1
Jednostka napędowa redundantna	opcjonalnie

WYMIARY | WAGA

AGREGAT Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Waga	ok. 3700 kg
WCIĄGARKA Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.0 x 2.2 x 2.7 m
Waga	ok. 5650 kg

RW WB 2400/27 Z379

SILNIK

Maks. 200 kW (272 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	270 kN
Maks. prędkość	2 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	1.3 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	270 kN
Maks. prędkość	2 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 20 kN ok. 3,5 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	2400 mm
Ø rowka	80 mm
Ilość przewodów	1
Jednostka napędowa redundantna	opcjonalnie

WYMIARY | WAGA

AGREGAT Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Waga	ok. 4100 kg
WCIĄGARKA Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.2 x 2.5 x 3.0 m
Waga	ok. 10700 kg

RW WB 1800/18 Z389

SILNIK

Maks. 100 kW (136 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	180 kN
Maks. prędkość	2.1 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	0.85 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	180 kN
Maks. prędkość	2.1 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 16 kN ok. 2 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	1800 mm
Ø rowka	80 mm
Ilość przewodów	1
Jednostka napędowa redundantna	opcjonalnie

WYMIARY | WAGA

AGREGAT Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.1 x 2.25 x 2.25 m
Waga	ok. 3700 kg
WCIĄGARKA Długość x szerokość x wysokość	ok. 5.0 x 2.2 x 2.7 m
Waga	ok. 6000 kg

RW WB 2400/40 Z393

SILNIK

Maks. 200 kW (272 KM)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu	400 kN
Maks. prędkość do maks. 210 kN	ok. 1.8 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	ok. 1 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania	400 kN
Maks. prędkość	ok. 2 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 35 kN ok. 4 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Średnica	2400 mm
Ø rowka	80 mm
Ilość przewodów	1
Jednostka napędowa redundantna	Standard

WYMIARY | WAGA

AGREGAT Długość x szerokość x wysokość	ok. 3.9 x 2.3 x 2.3 m
Waga	ok. 4500 kg
WCIĄGARKA Długość x szerokość x wysokość	ok. 6.2 x 2.2 x 2.5 m
Waga	ok. 15800 kg



NOWA KONCEPCJA BEZPIECZEŃSTWA

- Drukana konstrukcja części istotnych dla bezpieczeństwa
- System zarządzania usterek zapewnia wykrywanie i sygnalizowanie usterek, a w razie potrzeby przywraca maszynę do bezpiecznego stanu
- Pojedyncze usterki nie prowadzą do utraty funkcji bezpieczeństwa
- Redundantna jednostka napędowa

KLUCZOWE FAKTY

- 2-częściowy, sterowany całkowicie elektronicznie wciągarko-hamownik do budowy kolejek linowych. Siła uciągu/hamowania 130 kN / 180 kN / 270 kN / 400 kN przed 2 koła rowkowe, Ø 1800 mm lub 2400 mm ze średnicą rowków 70 mm lub 80 mm dla 1 liny.
- Obydwie części maszyny można transportować w standardowych kontenerach.
- Specjalna, chroniąca liny konstrukcja maszyny z nachylonym układem kół rowkowych

SILNIK

- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 1 stojaka bębna z szybkozłączami.

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (beztropniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. lina wstępna
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- Gniazdo T2 V wraz z przetwornicą napięcia.
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Platforma robocza z barierką
- Uchwyty do podnoszenia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Izolacja akustyczna
- Rolka dociskowa ze sterowaniem hydraulicznym
- Średnica rowka 80 mm
- Zdalne sterowanie radiowe
- Skrzynka na sprzęt do podnoszenia
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Redundantna jednostka napędowa zapewniająca najwyższy poziom bezpieczeństwa

Wersje specjalne na zapytanie

RW WB 800/15 Z396

**WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI | HAMOWNIKA**

Maks. siła uciagu i hamowania	150 kN
Maks. prędkość	ok. 2,5 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciagu	ok. 1,2 km/h
Min. siła hamowania ATS SLTS	ok. 10 kN ok. 4 kN

KOŁO ROWKOWE

Ilość	2
Srednica	800 mm
Ø rowka	60 mm
Ilość przewodów	1

WYMIARY | WAGA

WCIĄGARKA Długość x szerokość x wysokość	ok. 2,4 x 1,5 x 1,7 m
Waga	ok. 3600 kg
AGREGAT Długość x szerokość x wysokość	ok. 1,9 x 1,2 x 1,5 m
Waga	ok. 1220 kg
ZBIORNIK PALIWA	
Długość x szerokość x wysokość	ok. 1,9 x 1,2 x 1,5 m
Waga	ok. 800 kg

NOWA KONCEPCJA BEZPIECZEŃSTWA

- Dwukanałowa konstrukcja części istotnych dla bezpieczeństwa
- System zarządzania usterekami zapewnia wykrywanie i sygnalizowanie usterek, a w razie potrzeby przywraca maszynę do bezpiecznego stanu
- Pojedyncze usterki nie prowadzą do utraty funkcji bezpieczeństwa
- Redundantna jednostka napędowa

KLUCZOWE FAKTY

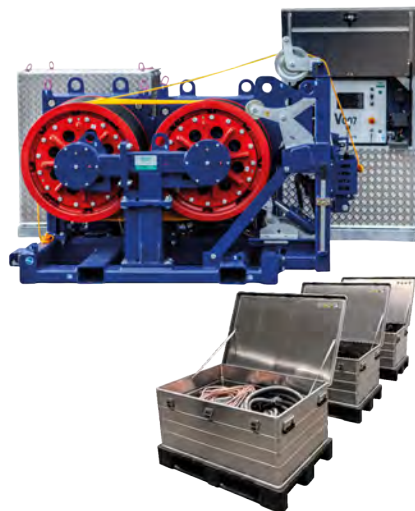
- 3-częściowy, sterowany całkowicie elektronicznie wciągarko-hamownik do budowy kolejek linowych. Siła uciagu/hamowania 150 kN na 2 kołach rowkowych, Ø 800 mm o średnicy rowka 60 mm dla 1 liny.
- Możliwość zmniejszenia masy poprzez dodatkowy demontaż wciągarki
- Wszystkie części maszyny można transportować w standardowych kontenerach.
- Specjalna, chroniąca liny konstrukcja maszyny z nachylonym układem kół rowkowych

SILNIK

- Maks. 105 kW (143 KM)
- Chłodzony cieczą silnik Diesel z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Każde koło rowkowe z automatycznie uruchamianym hamulcem bezpieczeństwa
- System hydrauliczny do indywidualnego sterowania 1 stojaka bębna z szybkolączkami.

**STEROWANIE**

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezpłyniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- SLTS, Smart Low Tensioning System (Inteligentny System Niskiego Naprężenia) – maszyna do naciągu przewodów z niewielką siłą hamowania np. lina wstępna
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przezroczyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciagu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 3x skrzynka transportowa do zestawu połączeniowego hydrauliki + elektryka z możliwością odłączenia za pomocą kieszeni na widły
- Gniazdo 12 V wraz z przetwornicą napięcia.
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)
- Uchwyty do podnoszenia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik Diesel zgodny z dyrektywą UE w sprawie emisji spalin
- Automatyczny system zacisków linowych
- System diagnostyki zdalnej ZECK Connect
- Rolka dociskowa ze sterowaniem hydraulicznym
- Zdalne sterowanie radiowe
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

Wersje specjalne na zapytanie



DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	2900 Nm
Maks. waga bębna (przy maks. szerokości)	10000 kg
Maks. Ø bębna	3000 mm
Ø wału bębna	76 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 80 mm)	1485 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 125 mm)	1585 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 2.0 x 2.1 x 1.8 m
Waga	ok. 850 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Napędzane hydraulicznie stojaki bębna do maks. 10000 kg
- Nadaje się do bębnow drewnianych i stalowych
- Zasilanie hydrauliczne z maszyny ZECK lub agregatu hydraulicznego ZECK
- Wymiana bębna za pomocą żurawia

NAPĘD

- Zintegrowany napęd hydrauliczny (przy wymianie bębna nie trzeba demontować jednostki napędowej) i hamulec postojowy
- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Wysokiej jakości wał bębna z pełnego materiału z przestawnym bolcem, z możliwością stosowania do wszystkich typów bębnow (drewnianych, stalowych z 3 lub 4 szprychami)
- 2 konusy mocujące można przestawiać za pomocą klucza nasadowego dla pewnego zamocowania bębna
- Urządzenie do włączania wolnego biegu
- Układ hydrauliczny z szybkozłączkami śrubowymi

WYPOSAŻENIE

- Cynkowana ogniowo, solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Kieszenie na widły wózka widłowego
- Dzielony dla zmniejszenia wymiarów transportowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wał bębna do standardowego rozstawu wsporników
- Dłuższe osie bębnow i adapter dla różnych szerokości bębnow
- Automatyczna układarka (możliwość dopasowania do średnicy liny i szerokości bębna)
- Szpula z demontowalną tarczą bębna dzielonego HT/TBF lub TBF do zwijania zużytej liny
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączkami (opcjonalnie inne długości)
- Agregat hydrauliczny HA Z246-702

Wersje specjalne na zapytanie

DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	2900 Nm
Maks. waga bębna (przy maks. szerokości)	10000 kg
Maks. Ø bębna	2700 mm
Ø wału bębna	76 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 80 mm)	1485 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 125 mm)	1585 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 2,0 x 2,1 x 1,8 m
Waga	ok. 1150 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Napędzany hydraulicznie stojak bębna do maks. 10000 kg
- Nadaje się do bębnow drewnianych i stalowych
- Zasilanie hydrauliczne z maszyny ZECK lub agregatu hydraulicznego ZECK (wersja z 3 wężami)
- Wymiana bębna za pomocą żurawia

NAPĘD

- Zintegrowany napęd hydrauliczny (przy wymianie bębna nie trzeba demontować jednostki napędowej) i hamulec postojowy
- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Wysokiej jakości wał bębna z pełnego materiału z przestawnym bolcem, z możliwością stosowania do wszystkich typów bębnow (drewnianych, stalowych z 3 lub 4 szprychami)
- 2 konusy mocujące można przestawiać za pomocą klucza nasadowego dla pewnego zamocowania bębna
- Urządzenie do włączania wolnego biegu
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami śrubowymi

WYPOSAŻENIE

- Cynkowana ognioowo, solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Wersja do helikoptera ze specjalną hydrauliką do większych prędkości liny do 25 km/h lub 150 obr/min
- Kieszenie na widły wózka widłowego
- Dzielony dla zmniejszenia wymiarów transportowych
- Automatyczna układarka (możliwość dopasowania do średnicy liny i szerokości bębna)
- Wał bębna do standardowego rozstawu wsporników

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Szpula z demontowalną tarczą bębna dzielonego HT/TBF lub TBF do zwijania zużytej liny
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączami (opcjonalnie inne długości)
- Agregat hydrauliczny HA HELI Z246-700

Wersje specjalne na zapytanie



TB 3000-13 Z550 | TB 3000-25 Z550



DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy 4500 Nm
Konstrukcja ramy do bębnow o masie do maks. 25 000 kg

TB 3000-13 Z550 | TB 3000-25 Z550

Maks. waga bębna (przy maks. szerokości) 13 000 kg | 25 000 kg
Maks. Ø bębna 3000 mm
Opcjonalnie 3200 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 155 mm) 1640 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 125 mm) 1575 mm

Szerokość standardowa (opcjonalnie dla szerszego bębna):

Ø wałów bębna do maks. 10000 kg 76 mm
Ø wałów bębna do maks. 13 000 kg 96 mm
Ø wałów bębna do maks. 25 000 kg 96 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 2.6 x 2.4 x 1.9 m
Waga ok. 1400 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Hydraulicznie napędzany stojak bębna do maks. 13000 kg lub 25 000 kg
- Nadaje się do bębnow drewnianych i stalowych
- Zasilanie hydrauliczne z maszyny ZECK lub agregatu hydraulicznego ZECK
- Wymiana bębna za pomocą żurawia

NAPĘD

- Zintegrowany napęd hydrauliczny (przy wymianie bębna nie trzeba demontować jednostki napędowej) i hamulec postojowy
- Zintegrowany napęd hydrauliczny (nie trzeba demontować jednostki napędowej przy wymianie szpuli)
- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Uniwersalny wał bębna z przestawnym bolcem, z możliwością stosowania do wszystkich typów bębnow (drewnianych, stalowych z 3 lub 4 sprychami)
- 2 konusy mocujące można przestawiać za pomocą klucza nasadowego dla pewnego zamocowania bębna
- Urządzenie do włączania wolnego biegu
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami śrubowymi

WYPOSAŻENIE

- Cynkowana ogniwo, solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Kieszenie na widły wózka widłowego
- Dzielony dla zmniejszenia wymiarów transportowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- TB 3200 Z550 do Ø bębna 3200 mm
- Ø wałów bębna do 10 000 kg, 76 mm
- Ø wałów bębna do 13000 kg, 96 mm
- Ø wałów bębna do 25 000 kg, 96 mm
- Dłuższe osie bębnow i adapter dla różnych szerokości bębnow
- Automatyczna układarka (możliwość dopasowania do średnicy liny i szerokości bębna)
- Szpula z demontowalną tarczą bębna dzielonego HT/TBF lub TBF do zwijania zużytej liny
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Uchwyt na dodatkowy wałek bębna
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączami (opcjonalnie inne długości)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami do sterowania stojaka bębna
- Agregat hydrauliczny HA Z246-702

Wersje specjalne na zapytanie

AKCESORIA STOJAKA BĘBNA



HYDRAULICZNA UKŁADARKA LINY

WYMIARY | WAGA

Maks. szerokość bębna ok. 1750 mm

Waga ok. 190 kg



RAMA DODATKOWA DLA STOJAKA BĘBNA

TB Z246 | TB Z249 | TB Z550

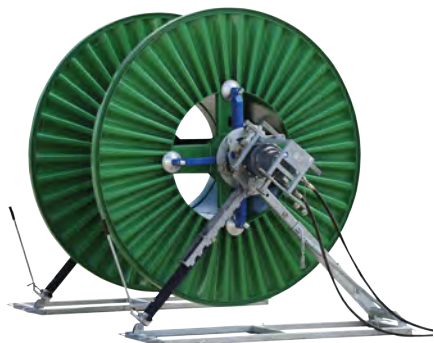
- Uchwyty do zakotwienia stojak bębna
- 4 łańcuchy do zakotwienia stojak bębna
- 2 skrzynki narzędziowe

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 3,0 x 2,4 x 0,6 m

Masa własna + uchwyty ok. 1050 kg





DANE TECHNICZNE

TB IT 7

Maks. waga bębna	7000 kg
Maks. Ø bębna	3000 mm
Min. Ø bębna	1400 mm
Szerokość bębna (otwór 125 mm)	600 – 1500 mm
Ø wału bębna	60 mm

WYMIARY | WAGA

Wraz ze skrzynią transportową	
Długość x szerokość x wysokość	ok. 2.3 x 0.9 x 0.8 m
Waga	ok. 530 kg

DANE TECHNICZNE

TB IT 10

Maks. waga bębna	10000 kg
Maks. Ø bębna	3200 mm
Min. Ø bębna	1500 mm
Szerokość bębna (otwór 125 mm)	750 – 1650 mm
Ø wału bębna	60 mm

WYMIARY | WAGA

Wraz ze skrzynią transportową	
Długość x szerokość x wysokość	ok. 2.4 x 1.0 x 0.8 m
Waga	ok. 638 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Stojak bębna do maks. 7000 kg lub 10000 kg
- Nadaje się do bębnow drewnianych (opcjonalnie do bębnow stalowych)
- Uruchamiany ręcznie siłownik hydrauliczny do szybkiego i łatwego załadunku/rozładunku bębna bez żurawia

WYPOSAŻENIE

- Solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Dzielony dla zmniejszenia wymiarów transportowych
- Mechaniczna blokada siłownika podnoszącego
- Wał bębna z 2 krzyżakami do mocowania bębna
- 2 hamulce tarczowe uruchamiane ręcznie

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Skrzynia transportowa
- Napęd hydrauliczny (maks. moment napędowy 2900 Nm)
- Specjalna oś do bębnow stalowych (zgodnie z rysunkiem technicznym bębna)
- Adapter do szpul IT
- Szpula z demontowalną tarczą bębna dzielonego HT/TBF lub TBF do zwijania zużytej liny
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączkami (opcjonalnie inne długości)
- Układ hydrauliczny do sterowania stojaka bębna z szybkozłączkami
- Agregat hydrauliczny HA Z246-702

Wersje specjalne na zapytanie

TB 40 Z551



DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	10000 Nm
Maks. waga bębna	40000 kg
Maks. Ø bębna	5000 mm
Ø wału bębna	160 mm
Opcjonalnie	132 mm
Szerokość bębna min. max.	1900 mm 2600 mm
Opcjonalnie	Rozmiar na życzenie

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 3,2 x 4,9 x 2,0 m
Waga	ok. 3400 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Napędzany hydraulicznie stojak bębna do maks. 40000 kg
- Nadaje się do bębnow drewnianych i stalowych (zgodnie z rysunkiem bębna)
- Zasilanie hydrauliczne z maszyny ZECK lub agregatu hydraulicznego ZECK

NAPĘD

- Zintegrowany napęd hydrauliczny (nie trzeba demontować jednostki napędowej przy wymianie szpuli)
- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami śrubowymi
- Urządzenie do włączania wolnego biegu

WYPOSAŻENIE

- Solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Dzielony dla zmniejszenia wymiarów transportowych
- Mechaniczna blokada siłownika podnoszącego
- Regulowany bolec zabieraka do wszystkich typów bębnow linowych
- Hamulec postojowy

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami (5 m, 10 m, 15 m lub 20 m)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami do sterowania stojaka bębna
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączami (opcjonalnie inne długości)
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Wersja maszyny dla 50000 kg (TB 50)
- Agregat hydrauliczny HA Z246-702

Wersje specjalne na zapytanie



TBF 70 SB Z247



DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	2900 Nm
Maks. waga bębna (przy maks. szerokości)	7000 kg
Maks. Ø bębna	2800 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 125 mm)	1550 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 80 mm)	1500 mm
Ø wału bębna	76 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 4.8 x 2.4 x 2.4 m
Waga	ok. 2850 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Przejezdny stojak bębna do maks. 7000 kg
- Nadaje się do bębnow drewnianych i stalowych
- Zasilanie hydrauliczne z maszyny ZECK lub zintegrowanego agregatu hydraulicznego ZECK
- Szybki i łatwy załadunek/rozładunek bębna dzięki hydraulicznemu podnoszeniu bębna

SILNIK

- Maks. 16.5 kW (22.1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Zintegrowany napęd hydrauliczny (nie trzeba demontować jednostki napędowej przy wymianie szpuli)
- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Uniwersalny wał bębna z przestawnym bolcem, z możliwością stosowania do wszystkich typów bębnow (drewnianych, stalowych z 3 lub 4 sprynchami)
- 2 konusy mocujące można przestawiać za pomocą klucza nasadowego dla pewnego zamocowania bębna
- Urządzenie do włączania wolnego biegu
- Układ hydrauliczny z szybkozłączkami śrubowymi

WYPOSAŻENIE

- 2-osiowe podwozie z resorowaną osią, hamulcem, oświetleniem, błotnikami, dopuszczalną prędkością do 80 km/h (z homologacją)
- Ocynkowana rama stalowa
- Tylne podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Przedni wspornik na wytrzymałej podporze mechanicznej
- Wał bębna do standardowego rozstawu wsporników
- Hamulec postojowy

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Szpula z demontowalną tarczą bębna dzielonego HT/TBF lub TBF do zwijania zużytej liny
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączkami (opcjonalnie inne długości)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączkami do sterowania stojaka bębna
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

Wersje specjalne na zapytanie

TBF S01 Z241



DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	2900 Nm
Maks. waga bębna (przy maks. szerokości)	7000 kg
Maks. Ø bębna	2800 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 125 mm)	1456 mm
Maks. szerokość bębna (otwór 80 mm)	1384 mm
Ø wału bębna	76 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 3.4 x 2.5 x 2.0 m
Waga	ok. 1300 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Przejezdny stojak bębna ZECK nadający się do bębnow drewnianych i stalowych, do maks. 7000 kg
- Zasilanie hydrauliczne z maszyn ZECK do hamowania przewodów (wraz z ATS) lub z agregatu hydraulicznego ZECK
- Wymiana bębna za pomocą żurawia

NAPĘD

- Zintegrowany napęd hydrauliczny (nie trzeba demontować jednostki napędowej przy wymianie szpuli)
- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Uniwersalny wał bębna z przestawnym bolcem, z możliwością stosowania do wszystkich typów bębnow (drewnianych, stalowych z 3 lub 4 sprychami)
- 2 konusy mocujące można przestawiać za pomocą klucza nasadowego dla pewnego zamocowania bębna
- Urządzenie do włączania wolnego biegu
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami śrubowymi

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Przednie podparcie na stabilnej podporze hydraulicznej
- Hamulec postojowy
- Hamulec tarczowy

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zamontowany lub niezamontowany agregat hydrauliczny (niezależna praca np. podczas zwijania starych przewodów)
- Hamulec i błotniki (do podwozia nieresorowanego)
- Automatyczna układarka (możliwość dopasowania do średnicy liny i szerokości bębna)
- Szpula z demontowalną tarczą bębna dzielonego HT/TBF lub TBF do zwijania zużytej liny
- Nadaje się do wywieszania liny wstępnej z helikoptera (maks. prędkość wywieszania ok. 20 km/h)
- Elektroniczna regulacja naprężenia wstępnego na stojaku bębna
- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączami (opcjonalnie inne długości)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami do sterowania stojaka bębna
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Agregat hydrauliczny HA Z246-702

Wersje specjalne na zapytanie



HTB Z191



DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	1100 Nm
Średnica tarczy hamulcowej	390 mm
Opcjonalnie	700 mm
Maks. waga szpuli	3500 kg

MOCOWANIE SZPULI IT

Średnica	1100 – 1900 mm
Ø osi	45 mm

MOCOWANIE SZPULI ZECK

Typ	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Średnica	1100 – 1750 mm
Ø osi	35 – 40 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 1.8 x 1.8 x 1.4 m
Waga	ok. 560 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Hydrauliczny stojak dla szpul standardowych
- Zasilanie hydrauliczne z maszyny ZECK lub agregatu hydraulicznego ZECK
- Uruchamiane ręcznie siłowniki hydrauliczne z osią do szybkiego i łatwego załadunku/rozładunku szpuli

NAPĘD

- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Urządzenie do włączania wolnego biegu
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami śrubowymi

WYPOSAŻENIE

- Automatyczna układarka (możliwość dopasowania do średnicy liny i szerokości bębna)
- Solidna stalowa rama ocynkowana ogniowo z uchwytami do kotwienia i kieszeniami dla wózka widłowego
- Hamulec tarczowy do kontrolowanego hamowania liny bez wspomagania hydraulicznego

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Napęd hydrauliczny (maks. moment napędowy 1500 Nm)
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączami (opcjonalnie inne długości)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami do sterowania stojaka bębna
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Agregat hydrauliczny HA Z246-702

Wersje specjalne na zapytanie

DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	2000 Nm
Średnica tarczy hamulcowej	700 mm
Maks. waga szpuli	3500 kg

MOCOWANIE SZPULI IT

Średnica	1100 – 1900 mm
Ø osi	45 mm

MOCOWANIE SZPULI ZECK

Typ	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Średnica	1100 – 1750 mm
Ø osi	35 - 40 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 1.8 x 1.8 x 1.4 m
Waga	ok. 560 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Hydrauliczny stojak szpuli do standardowych szpul stalowych do szybkiego wywieszania linki wstępnej z helikoptera
- Duża prędkość szpuli do maks. 290 u/min (25 km/h)
- Zasilanie hydrauliczne z maszyny ZECK lub agregatu hydraulicznego ZECK
- Uruchamiane ręcznie siłowniki hydrauliczne z osią do szybkiego i łatwego załadunku/rozładunku szpuli

NAPĘD

- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączkami śrubowymi
- Urządzenie do włączania wolnego biegu

WYPOSAŻENIE

- Automatyczna układarka (możliwość dopasowania do średnicy liny i szerokości bębna)
- Solidna stalowa rama ocynkowana ogniowo z uchwytami do kotwienia i kieszeniami dla wózka widłowego
- Układ hamulca tarczowego do kontrolowanego hamowania liny bez wsparcia hydraulicznego (nadaje się do wywieszania liny wstępnej z helikoptera)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączkami (opcjonalnie inne długości)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączkami do sterowania stojaka bębna
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Agregat hydrauliczny HA Heli Z246-700

Wersje specjalne na zapytanie



DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	1100 Nm
Średnica tarczy hamulcowej	350 mm
Maks. waga szpuli	1700 kg

MOCOWANIE SZPULI IT

Średnica	1100 – 1400 mm
Ø osi	45 mm

MOCOWANIE SZPULI ZECK

Średnica	1100 – 1380 mm
Ø osi	35 – 40 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 1.5 x 1.5 x 1.5 m
Waga	ok. 460 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Hydrauliczny stojak dla standardowych szpul stalowych
- Zasilanie hydrauliczne z maszyny ZECK lub agregatu hydraulicznego ZECK
- Uruchamiane ręcznie siłowniki hydrauliczne z osią do szybkiego i łatwego załadunku/rozładunku szpuli

WYPOSAŻENIE

- Solidna stalowa rama ocynkowana ogniowo z uchwytami do kotwienia i kieszeniami dla wózka widłowego
- Hamulec tarczowy do kontrolowanego hamowania liny bez wspomagania hydraulicznego
- Urządzenie do automatycznego układania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Uchwyt na przewody hydrauliczne
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączami (opcjonalnie inne długości)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami do sterowania stojaka bębna
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Agregat hydrauliczny HA Z246-702

Wersje specjalne na zapytanie

HB E Z192



DANE TECHNICZNE

Maks. waga szpuli 1500 kg

MOCOWANIE SZPULI IT

Średnica 1100 – 1400 mm

Ø osi 45 mm

MOCOWANIE SZPULI ZECK

Typ H0 + H2

Średnica 1100 – 1380 mm

Ø osi 35 – 40 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 2.6 x 1.3 x 1.1 m

Waga ok. 85 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Stojak szpuli bez jednostki napędowej do ręcznego rozwijania linki wstępnej

WYPOSAŻENIE

- Cynkowana ogniowo, solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Dzielony dla zmniejszenia wymiarów transportowych
- Szybki i łatwy ręczny załadunek/rozładunek bębna

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Oś wsuwana z hamulcem tarczowym
- Oś wsuwana z pierścieniem mocującym

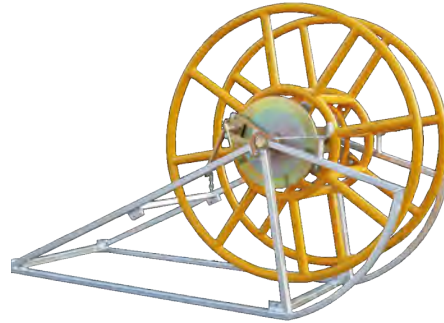
Wersje specjalne na zapytanie



HB 4 Z192

V192-002

V192-500



HB 4 Z192

DANE TECHNICZNE

Maks. waga szpuli 4000 kg

Średnica tarczy hamulcowej 300 mm

MOCOWANIE SZPULI IT

Średnica 1100 – 1900 mm

Ø oś wsuwana 40 mm x 800 mm

MOCOWANIE SZPULI ZECK

Typ H2 + H3 + HT

Średnica 1380 – 1750 mm

Ø osi 40 mm

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 2.1 x 1.6 x 1.2 m

Waga ok. 275 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Stojak szpuli bez jednostki napędowej do ręcznego rozwijania linki wstępnej

WYPOSAŻENIE

- Cynkowana ogniowo, solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Dzielony dla zmniejszenia wymiarów transportowych
- Oś do szpul IT z szybką blokadą
- Hamulce tarczowe uruchamiane ręcznie
- Załadunek / rozładunek bębna linowego za pomocą żurawia

Wersje specjalne na zapytanie



Wózek szpulowy Z197

DANE TECHNICZNE

Ø szpuli 520 mm
Szerokość szpuli 420 mm

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

$K = 46064 / (\varnothing \times \varnothing)$; np. Ø 16 mm 170 m

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość 1952 x 1000 x 1100 mm



KLUCZOWE FAKTY

- Przejezdny wózek szpulowy na szpule 77-9030, np. w celu ręcznego nawijania lin kotwiących. Pozwala nawinąć 170 m liny 16 mm
- Przejezdny i wyposażony w 4 podpory mechaniczne umożliwiające bezpieczne ustawienie

WYPOSAŻENIE

- Podwozie ułatwiające manewrowanie na placu budowy
- Dyszel do pracy ręcznej i z zaczepem kulowym
- Rama cynkowana ogniowo
- 4 ucha do podnoszenia
- Regulowane podpory
- Szpula 77-9030

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Liny kotwiące, np. 3 x 40 m, 16 mm

Wersje specjalne na zapytanie

Wózek szpulowy Z505



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu przy 600 mm Ø rdzenia	15 kN
Maks. siła uciągu przy 1800 mm Ø	0.6 kN
Maks. prędkość	ok. 5 km/h
Prędkość maks. przy maks. sile uciągu	1.8 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

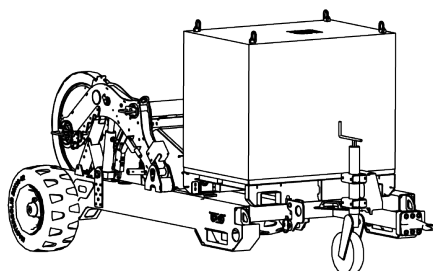
Maks. siła hamowania przy 600 mm Ø rdzenia	15 kN
Maks. siła hamowania 1800 mm Ø	0.6 kN
Maks. prędkość	ok. 5 km/h
Min. siła hamowania ATS	ok. 1.5 km/h

KOŁO ROWKOWE

Średnica	1600 mm
----------------	---------

WYMIARY | WAGA

WYMIARY CAŁKOWITE D x S x W	ok. 3.9 x 2.0 x 1.7 m
Masa	ok. ? kg
AGREGAT D x S x W	ok. ? x ? x ? m
Masa	ok. ? kg
MASA PODWOZIA	ok. ? kg



KLUCZOWE FAKTY

- W pełni elektronicznie sterowany wózek szpulowy na 1 linę, uchwyt na szpulę (Ø 1600 mm), o maks. sile uciągu i hamowania 15 kN

SILNIK

- Maks. 16.9 kW (23 KM)
- Silnik benzynowy chłodzony powietrzem z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Napęd stojaka szpuli przez wytrzymały łańcuch
- Silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku i prędkości liny (bezzestopniowo) za pomocą joysticka
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatyczny System Hamowania)
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Przejrzyste stanowisko sterowania z kolorowym wyświetlaczem do kontroli siły uciągu i układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z USB
- Automatyczne chłodzenie oleju hydraulicznego
- Regulowane zabezpieczenie przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE

- 1-osiove podwozie z nieresorowaną osią i dopuszczalną prędkością do 25 km/h (bez homologacji - jazda tylko po placu budowy)
- Podwozie z płozami zapewniające stabilność
- Demontowalne koła oraz zaczep
- Jednostka dzielona do transportu helikopterem
- Okładzina plandekowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Zamykane osłony aluminiowe (z blachy ryflowanej)

Wersje specjalne na zapytanie



NAWIJARKA DO LIN

DANE TECHNICZNE

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny)	1.8 kN
Maks. siła uciagu (zewnątrzną warstwę liny)	0.75 kN
Maks. prędkość (wewnętrzna warstwa liny)	2.0 km/h
Maks. prędkość (zewnątrzną warstwę liny)	5.5 km/h

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 1.2 x 0.8 x 0.9 m
Waga	ok. 330 kg (wraz z dzieloną szpulą)

KLUCZOWE FAKTY

- Nawijarka nawijania i rozwijania lin (kotwowych | rolek zawieszkowych | łańcuchów)

SILNIK

- Maks. 3.2 kW (4.3 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym
- Zatrzymanie awaryjne do szybkiego unieruchomienia maszyny

STEROWANIE

- Dźwignia sterująca do płynnej kontroli prędkości liny
- Przelączanie napęd | bieg wolny za pomocą dźwigni
- Napęd szpuli z regulowaną wysokością dla łatwego montażu i demontażu szpuli
- Łatwe, ręcznie regulowane nawijanie liny

WYPOSAŻENIE

- Solidna, ocynkowana ogniowo rama stalowa z kieszeniami na widły ładowarki i uchwyty do ładowarki czołowej ciągnika

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Szpula Ø 900 mm (pojemność liny K 135.113) do zwijania np. (77-9032) linek wstępnych lub łańcuchów
- Dzielona szpula Ø 900 mm (pojemność liny 67.660), (V851-210) do nawijania; bardzo łatwe i szybkie otwieranie szpuli
- Plandeka
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Cyfrowy licznik metrów

Wersje specjalne na zapytanie

DANE TECHNICZNE

Maks. moment napędowy	1230 Nm
Maks. waga	4000 kg
Ø szpuli	1100 - 1900 mm
Typ szpuli ZECK	H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T, HT
Ø osi szpuli ZECK	35 - 40 mm
Typ szpuli IT	1100, 1400, 1900 mm
Ø osi szpuli IT	45 mm
Ø bębna	500 - 2240 mm
Szerokość bębna	400 - 1400 mm
Otwór bębna	50 - 125 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI | HAMOWNIKA

Maks. siła uciagu	4.9 kN
Maks. prędkość	310 m/min

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	ok. 2.6 x 1.3 x 1.1 m
Waga	ok. 2000 kg (bez bębna)



KLUCZOWE FAKTY

- Hydrauliczny stojak szpuli i bębna do przewijania i kontroli wzrokowej lin z maks. siłą uciagu/hamowania 4.9 kN i maks. prędkością 310 m/min
- Bardzo szybki i łatwy załadunek / rozładunek standardowych szpul stalowych (Ø szpuli 1100 - 1900 mm) oraz standardowych bębnow drewnianych i stalowych (Ø bębna 500 - 2240 mm, Szerokość bębna 400 - 1400 mm)

SILNIK

- Maks. 15 kW (20 KM)
- Silnik elektryczny (400 V, gniazdko 32 A)

NAPĘD

- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięta jednostka napędowa (bardzo wydajny, praktycznie bezobsługowy)

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Bezstopniowa regulacja prędkości liny
- Urządzenie do włączania wolnego biegu

WYPOSAŻENIE

- Solidna rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Szybki i łatwy montaż szpuli IT dzięki wsuwanej osi z szybką blokadą
- Automatyczna układarka (możliwość dopasowania do średnicy liny i szerokości bębna)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Ocynkowana rama stalowa
- Skrzynka narzędziowa
- Cyfrowy licznik metrów
- Zdalne sterowanie kablowe
- Zestaw przewodów hydraulicznych 15 m z szybkozłączami (opcjonalnie inne długości)
- Układ hydrauliczny z szybkozłączami do sterowania stojaka bębna
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

Wersje specjalne na zapytanie



HA Z246-702



KLUCZOWE FAKTY

- Agregat hydrauliczny do zwijania/rozwijania liny ze stojaka szpuli lub bębna z maks. prędkością 5 km/h

SILNIK

- Maks. 6.9 kW (9.4 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym lub elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku liny za pomocą dźwigni
- Przelłączanie na bezstopniowo regulowany ATS (automatyczny system hamowania)

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. ciśnienie w układzie 240 bar
Maks. wydajność 17.2 l/min

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. ciśnienie w układzie 240 bar
Maks. wydajność ATS 40 l/min

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 1.2 x 0.7 x 1.0 m
Waga ok. 120 kg

WYPOSAŻENIE

- Stabilna rama stalowa
- Podwozie z wyciąganym dyszlem na czas pracy (łatwe przechylenie ręczne w celu ściągnięcia kół do zakotwienia ramy)
- Plandeka
- Przykręcony na stałe zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami (5 m)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik elektryczny (HA Z246-703)
- Zdalne sterowanie kablowe do hamowania (ATS)
- Skrzynka narzędziowa
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

Wersje specjalne na zapytanie

HA HELI Z246-700



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. ciśnienie w układzie 240 bar
Maks. wydajność 14.4 l/min

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. ciśnienie w układzie 240 bar
Maks. wydajność ATS 100 l/min

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość ok. 1.2 x 1.2 x 1.1 m
Waga ok. 313 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Agregat hydrauliczny do rozwijania liny z helikoptera z maks. prędkością 25 km/h

SILNIK

- Maks. 6.9 kW (9.4 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym lub elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

STEROWANIE

- Przełączanie na bezstopniowo regulowany ATS (automatyczny system hamowania)

WYPOSAŻENIE

- Stabilna rama stalowa
- Podwozie z wyciąganym dyszlem na czas pracy (łatwe przechylenie ręczne w celu ściągnięcia kół do zakotwienia ramy)
- Przykręcony na stałe zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami (5 m)
- Przełącznik do 2 odbiorników
- Zdalne sterowanie kablowe do hamowania (ATS)
- Płandeka
- Skrzynka narzędziowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami (5 m i 15 m)
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

Wersje specjalne na zapytanie

AKCESORIA



LINA STALOWA PLECIONA

- Lina stalowa pleciona z 12 lub 18 ocynkowanych spletek z zaplatanymi uchwytyami na obydwu końcach
- Optymalne do naciągu przewodów przy budowie linii napowietrznych
- Duża elastyczność i odporność na skręcanie
- Długa żywotność dzięki wysokiej jakości smarowania poszczególnych skrętek
- Niewielkie zużycie rolek montażowych i bloczków linowych dzięki sześciokątnemu przekrojowi
- Dostawa na stalowych szpulach ocynkowanych IT Ø 1100, 1400 lub 1800 mm



LINY STALOWE PLECIONE DO PRAC CIĘŻKICH

- znacznie większe obciążenie robocze przy jednoczesnym zachowaniu tej samej średnicy dzięki zastosowaniu spletek high-tech

OPCJONALNIE

- Wpleciona w linę taśma informacyjna (numer katalogowy, numer seryjny, rok produkcji, Ø liny)
- Duże ilości liny (10000 - 20000 m) na dużych stalowych bębnach, dostępna na życzenie

Wersje specjalne na zapytanie

Nr artykułu	Ø liny (mm)	Długość standardowa (m)	Maksymalna pojemność w długościach standardowych (m)			Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Masa (kg/m)
			Szpula Ø 1100 mm	Szpula Ø 1400 mm	Szpula Ø 1800 mm			
60-1008	8	1600	3200	6400	12800	14	50	0,23
60-1010*	10	1000	2000	4000	8000	20	72	0,33
60-1011	11	800	1600	3200	6400	24	85	0,39
60-1012	12	1400	1400	2800	5600	31	110	0,49
60-1013*	13	1200	1200	2400	4800	32	115	0,56
60-1014	14	1000	1000	2000	4000	35	127	0,68
60-1016*	16	800	800	1600	3200	48	170	0,81
60-1018*	18	1200	-	1200	2400	60	215	1,10
60-1020*	20	1000	-	1000	2000	76	270	1,35
60-1022*	22	900	-	900	1800	90	320	1,52
60-1024*	24	800	-	800	1600	101	360	1,80
60-1027***	27	600	-	600	1200	130	460	2,29
60-1029***	29	500	-	500	1000	151	536	2,59
LINY STALOWE PLECIONE DO PRAC CIĘŻKICH								
60-1013HD*	13	1200	1200	2400	4800	38	138	0,70
60-1016HD*	16	800	800	1600	3200	55	195	1,01
60-1022HD*	22	900	-	900	1800	104	370	1,74
60-1024HD*	24	800	-	800	1600	127	450	2,11
60-1027HD***	27	600	-	600	1200	149	529	2,61
60-1029HD***	29	500	-	500	1000	177	630	3,17

* w magazynie | *** 18 spletek | - Wersja na zapytanie | Obciążenie robocze: Obliczone zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 3,55)

Lina pleciona PP bez rdzenia

- Mała absorpcja wody przez włókna
- Mała wytrzymałość
- Duża rozciągliwość (w przybliżeniu 6,4 % przy 20 % obciążenia niszczącego)
- Dobra odporność na ścieranie
- Bardzo łatwa do zaplatania (jak pończocha ciągnąca)
- Niedroga



Lina pleciona PP/PES bez rdzenia

- Łatwa w użyciu jako szczególnie lekka lina ciągnąca
- Duża wytrzymałość
- Normalna rozciągliwość (ok. 3.2 % przy 20 % obciążenia niszczącego)
- Bardzo dobra odporność na ścieranie
- Bardzo łatwa do zaplatania (jak pończocha ciągnąca)
- Niedroga



Lina pleciona PES z płaszczem rdzeniowym

- Szczególnie wytrzymałe liny ciągnące
- Duża wytrzymałość
- Niewielka rozciągliwość (ok. 3.6 % przy 20 % obciążenia niszczącego)
- Bardzo dobra odporność na ścieranie
- Możliwa do zaplatania



LINA PLECIONA Z HF (HF-RDZEŃ | PES-PŁASZCZ)

- Lina o wysokiej wytrzymałości podczas naciągu - nadaje się do wciągarki bębnowej
- Bardzo dobra wytrzymałość
- Niewielka rozciągliwość (ok. 1.2 % przy 20 % obciążenia niszczącego)
- Bardzo dobra odporność na ścieranie
- Możliwa do zaplatania



LINA PLECIONA Z HF+ (HF-RDZEŃ | PES-PŁASZCZ)

- Lina o wysokiej wytrzymałości podczas naciągu - nadaje się do wciągarki bębnowej
- Najwyższa wytrzymałość
- Niewielka rozciągliwość (ok. 0.5 % przy 20 % obciążenia niszczącego)
- Bardzo dobra odporność na ścieranie
- Możliwa do zaplatania



LINA PLECIONA BEZ RDZENIA Z HF

- Wysoka wytrzymałość na zrywanie przy niewielkiej średnicy liny
- Najwyższa wytrzymałość
- Niewielka rozciągliwość (ok. 1.0 % przy 20 % obciążenia niszczącego)
- Zadowalająca odporność na ścieranie
- Bardzo łatwa do zaplatania (jak pończocha ciągnąca)



LINA PLECIONA BEZ RDZENIA Z HF

- Szczególnie przydatna dla wysokich obciążeń niszczących i małej średnicy liny
- Najwyższa wytrzymałość
- Niewielka rozciągliwość (ok. 0.5 % przy 20 % obciążenia niszczącego)
- Zadowalająca odporność na ścieranie
- Bardzo łatwa do zaplatania (jak pończocha ciągnąca)



WŁÓKNA O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI Z DYNEMA® LUB NOVOLEEN®

Skróty: PES = poliestr | PP = polipropylen | HF = włókna o wysokiej wytrzymałości | HF+ = ekstremalnie wytrzymałe włókna

LINA Z WŁÓKNA SYNTETYCZNEGO

- Lina z włókna syntetycznego, dostarczana w kartonie

OPCJONALNIE

- Dostawa na szpulach jednorazowych lub stalowych ze Ø 1100, 1400 lub 1800 mm
- Pętle zaplatane (siła niszcząca i obciążenie robocze zmniejszają się o 10%)
- Plandeka na szpulę stalową

Wersje specjalne na zapytanie

Ø liny (mm)	6	8	10	12	13	14	16	18	20	22	24
Lina pleciona bez rdzenia PP Nr artykułu 60- Masa (kg/100 m) Siła niszcząca (kN) Obciążenie robocze (kN)	-	-	5110 2.7 12.1 1.7	5112 4.4 16.5 2.4	-	5114 5.8 23.1 3.3	5116 7.3 29.7 4.2	5118 10.6 39.6 5.7	5120 14.2 47.3 6.8	5122 15.5 57.2 8.2	5124 18.5 67.1 9.5
Lina pleciona bez rdzenia PP/PES Nr artykułu 60- Masa (kg/100 m) Siła niszcząca (kN) Obciążenie robocze (kN)	-	-	-	5312 5.5 29.7 4.2	-	5314 7.5 36.3 5.2	5316 9.8 47.3 6.8	5318 12.4 66.0 9.4	5320 18.5 83.6 11.9	-	5324 27.5 115.5 16.5
Lina pleciona z rdzeniem PP/PES Nr artykułu 60- Masa (kg/100 m) Siła niszcząca (kN) Obciążenie robocze (kN)	5206 2.6 10.0 1.4	5208 4.0 16.5 2.4	5210 6.8 26.4 3.8	5212 9.3 39.6 5.7	-	5214 13.0 45.5 6.5	5216 18.0 61.1 8.7	5218 23.4 91.3 13.0	5220 30.0 110.0 15.7	5222 37.3 134.2 19.2	5224 43.4 159.5 22.8
Lina pleciona z HF Nr artykułu 60- Masa (kg/100 m) Siła niszcząca (kN) Obciążenie robocze (kN)	5006 2.6 18.3 2.6	5008 4.0 33.3 4.7	5010 6.8 54.4 7.8	5012 9.9 82.5 11.9	-	5014 13.3 105.5 15.1	5016 17.5 133.3 19.0	5018 22.3 166.6 23.8	5020 28.0 211.1 30.2	5022 33.0 254.0 36.3	5024 39.0 280.5 40.1
Lina pleciona z HF+ Nr artykułu 60- Masa (kg/100 m) Siła niszcząca (kN) Obciążenie robocze (kN)	-	6108 4.6 47.0 6.7	6110 7.3 81.8 11.7	6112 9.8 110.0 15.7	-	6114 13.8 130.0 18.6	6116 17.0 152.0 21.7	6118 22.5 188.0 26.9	6120 28.0 206.0 29.4	6122 31.0 243.0 34.7	6124 37.0 280.0 40.0
Lina pleciona z HF + Nr artykułu 60- Masa (kg/100 m) Siła niszcząca (kN) Obciążenie robocze (kN)	-	-	6210 8.4 94.4 13.5	6212 9.3 137.0 19.6	6213 11.9 160.0 22.9	6214 14.0 177.7 24.4	6216 15.0 223.3 31.9	6218 19.5 265.5 37.9	-	6222 31.5 346.8 49.5	6224 41.0 535.6 76.5
Lina pleciona bez rdzenia z HF Nr artykułu 60- Masa (kg/100 m) Siła niszcząca (kN) Obciążenie robocze (kN)	5406 1.9 35.4 5.1	5408 3.3 62.1 8.9	5410 4.8 88.6 12.7	5412 7.2 132.8 19.0	-	5414 10.0 186.1 26.6	5416 11.5 212.8 30.4	5418 15.3 270.0 38.6	5420 20.1 342.8 49.0	5422 23.4 400.0 57.1	5424 28.4 485.6 69.4
Lina pleciona bez rdzenia z HF+ Nr artykułu 60- Masa (kg/100 m) Siła niszcząca (kN) Obciążenie robocze (kN)	5506 2.0 42.2 6.0	5508 4.1 83.7 12.0	5510 5.4 111.7 16.0	5512 9.5 195.5 28.0	-	5514 10.9 223.5 31.9	5516 14.5 283.8 40.5	5518 22.2 420.1 60.0	5520 27.0 510.2 72.9	5522 29.5 555.5 79.4	5524 36.3 670.1 95.7

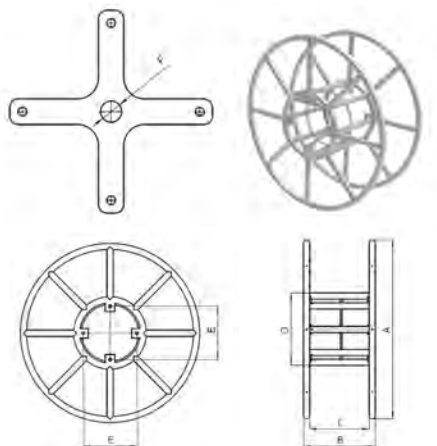
Skróty: PES = poliestier | PP = polipropylen | HF = włókna o wysokiej wytrzymałości | HF+ = ekstremalnie wytrzymałe włókna | Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 7) | - wersja niedostępna

SZPULA IT

- Szpula stalowa ocynkowana galwanicznie
- Bez zintegrowanego łożyska

OPCJONALNIE

- Przykręcane z obydwu stron krzyżaki do mocowania osi
- Szpula stalowa lakierowana



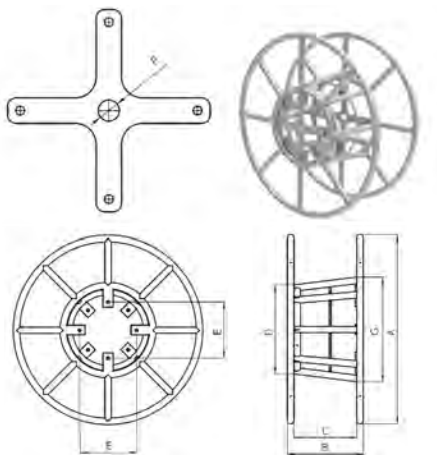
Nr artykułu	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Masa (kg)
77-9030	520	400	340	260	160	50	25
77-9042	600	380	340	320	210	50	13
77-9032	900	380	340	320	210	50	19
77-9034	1100	560	460	570	420	50	66
77-9035	1400	560	460	570	420	50	105
77-9037	1800	560	460	600	420	50	138
77-9041	1900	560	440	600	420	50	145

SZPULA IT (DZIELONA)

- Szpula stalowa ocynkowana galwanicznie ze stożkowym rdzeniem i odkręcaną tarczą
- Dzielona - do usuwania starych przewodów

OPCJONALNIE

- Przykręcane z obydwu stron krzyżaki do mocowania osi
- Szpula stalowa lakierowana



Nr artykułu	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Masa (kg)
77-9052	1100	560	460	615	420	50	745	79
77-9054	1400	560	465	610	420	50	770	93



POJEMNOŚĆ SZPUL STALOWYCH IT

Nr artykułu	77-9030	77-9042	77-9032	77-9034	77-9035	77-9037	77-9041	77-9052	77-9054
Ø szpuli (mm)	520	600	900	1100	1400	1800	1900	1100	1400
Dzielona	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Tak	Tak
Współczynnik pojemności liny	29000	45000	152000	216000	456000	842000	922000	166000	405000
Ø 8 mm	450	700	2380	3370	7130	13150	14400	2590	6330
Ø 10 mm	290	450	1520	2160	4560	8420	9220	1660	4050
Ø 12 mm	200	310	1060	1500	3170	5840	6400	1150	2810
Ø 13 mm	170	270	900	1280	2700	4980	5450	980	2400
Ø 14 mm	150	230	780	1100	2330	4290	4700	850	2070
Ø 16 mm	110	180	590	840	1780	3290	3600	650	1580
Ø 18 mm	-	-	-	670	1410	2600	2850	510	1250
Ø 20 mm	-	-	-	540	1140	2100	2300	410	1010
Ø 22 mm	-	-	-	-	940	1740	1900	-	840
Ø 24 mm	-	-	-	-	790	1460	1600	-	700
Ø 26 mm	-	-	-	-	670	1250	1360	-	600
Ø 28 mm	-	-	-	-	510	940	1020	-	520
Ø 30 mm	-	-	-	-	510	940	1020	-	450

Pojemność (m) = Współczynnik pojemności liny/(Ø x Ø)

Faktyczna średnica lin stalowych plecionych może się różnić, co zmniejsza maksymalną długość liny.



SZPULA ZECK

SZPULA ZECK

- Szpula stalowa ocynkowana galwanicznie
- Oś zabudowana na stałe
- Bezobsługowe łożyska



HO, H2, H3

SZPULA ZECK (DZIELONA)

- Szpula stalowa ocynkowana galwanicznie ze stożkowym rdzeniem i odkręcaną tarczą
- Dzielona - do usuwania starych przewodów
- Bezobsługowe łożyska
- Oś zabudowana na stałe (HT)
- Zdejmowana tarcza, odblokowywana za pomocą dźwigni (bez narzędzi)
- Długość wiązania można przesuwac nawet przy pełnej szpuli



HT, HT/TBF

SZPULA ZECK (DZIELONA) DO SIECI TRAKCYJNEJ

- Szpula stalowa ocynkowana galwanicznie ze stożkowym rdzeniem i odkręcaną tarczą
- Dzielona - do usuwania starych przewodów
- Bezobsługowe łożyska
- Oś zabudowana na stałe (HT)
- Zdejmowana tarcza, odblokowywana za pomocą dźwigni (bez narzędzi)
- Długość wiązania można przesuwac nawet przy pełnej szpuli



HT/BM

BM dla technologii kolejowej



DANE TECHNICZNE SZPUL ZECK

Typ szpuli	H0	H2	H3	H0/T	H2/T	HT/BM	HT	HT/TBF
Nr artykułu	V201-000	V201-202	V201-300	V201-020	V201-220	V190-204	V201-330	V190-301
Dzielona	Nie	Nie	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Zastosowanie	USPW, HTB	SPW, HTB	HTB	USPW, HTB	SPW, HTB	TB, TBF, BM	HTB	TB, TBF
Współczynnik pojemności liny	265000	476000	1108000	197000	421000	549000	893000	1391000
Ø osi (mm)	35	40	40 lub 45	35	40	Wał drażony Ø 80	40 lub 45	Wał drażony Ø 118
Długość osi (mm)	620	680	990	620	680	815	1000	1360
Ø zewn. (mm)	1100	1380	1750	1100	1380	1400	1750	1650
Ø rdzenia (mm)	320	400	400	590/400	610/400	855/446	930/660	885/400
Szerokość w świetle (mm)	360	410	580	360	410	600	580	980
Waga (kg)	74	148	222	110	170	218	276	392

WSPÓŁCZYNNIK POJEMNOŚCI LINY SZPUL ZECK

Ø liny(mm)	H0 (m)	H2 (m)	H3 (m)	H0/T (m)	H2/T (m)	HT/BM (m)	HT (m)	HT/TBF (m)
8	4140	7440	17310	3070	6580	8570	13950	21740
10	2650	4760	11080	1970	4210	5490	8930	13910
12	1840	3310	7690	1370	2920	3810	6200	9660
13	1570	2820	6560	1160	2490	3250	5280	8230
14	1350	2430	5650	1000	2150	2800	4560	7100
16	1040	1860	4330	770	1640	2140	3490	5430
18	-	1470	3420	-	1300	1690	2760	4290
20	-	1190	2770	-	10500	1370	2230	3480
22	-	980	2290	-	870	1130	1840	2870
24	-	830	1920	-	730	950	1550	2420
28	-	-	-	-	-	700	1140	1770
32	-	-	-	-	-	540	870	1360

Pojemność liny (m) = Współczynnik pojemności liny/(Ø x Ø)

Faktyczna średnica lin stalowych plecionych może się różnić, co zmniejsza maksymalną długość liny.



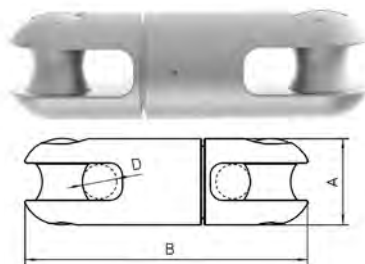
ŁĄCZNIKI OBROTOWE ZECK „TYP-WB“

NOWOŚĆ: Z DOPUSZCZENIEM DO PRZEJEŹDŻANIA PO KOŁACH ROWKOWYCH

ŁĄCZNIKI LIN (OBROTOWE)

- Może przechodzić przez koła rowkowe
- Łącznik liny z wysokiej jakości galwanizowanej stali (od średnicy 1500 mm) z osiowym łożyskiem kulkowym
- Obrotowy element łączący do kompensacji skrętu liny i przewodów

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	A (mm)	B (mm)	D (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Masa (kg)
76-0399	28	112	10	29	87	0.4
76-0400	40	139	13	45	135	1.0
76-0405	54	183	18	85	255	2.3
76-0406	60	218	24	133	400	3.3

Obciążenie robocze: Współczynnik bezpieczeństwa 3



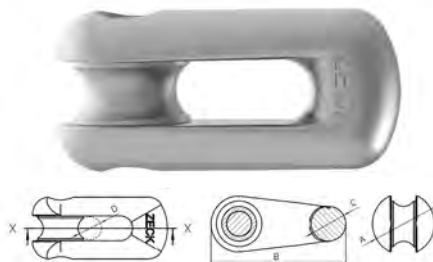
ŁĄCZNIKI



ŁĄCZNIK LIN (STAŁE)

- NOWOŚĆ: Większe obciążenie niszczące i robocze!
- Łącznik liny z wysokiej jakości, galwanizowanej stali
- Element łączący może przechodzić przez koła rowkowe

Wersje specjalne na zapytanie



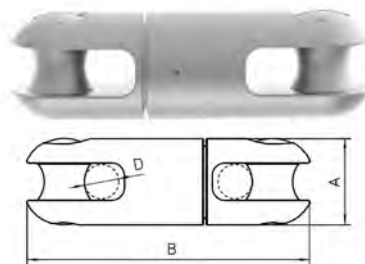
Nr artykułu	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Waga (kg)
77-0201	28	60	15	10	28	85	0,2
77-0205	40	79	19,5	13	68	204	0,4
77-0207	48	91	20	16	90	270	0,6
77-0209	54	101	22	18	110	330	0,8
77-0211	60	121	26	24	150	450	1,0
77-0213	75	163	42	28	250	750	3,0
77-0215	82	172	42	32	266	800	3,0

Obciążenie robocze: Obliczone według (współczynnik bezpieczeństwa 3,0)

ŁĄCZNIKI LIN (OBROTOWE)

- Łącznik liny z wysokiej jakości galwanizowanej stali z osiowym łożyskiem kulkowym
- Obrótowy element łączący do kompensacji skrętu liny i przewodów

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	A (mm)	B (mm)	D (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Waga (kg)
77-0408	77	323	28	250	750	8
77-0409	81	335	32	266	750	9

Obciążenie robocze: Obliczone według (współczynnik bezpieczeństwa 3,0)



POŃCZOCHY CIĄGNĄCE

POŃCZOCHA KOŃCOWA

- Made in Europe
- W wersji zakuwanej



Nr artykułu (zakuwane)	Nr artykułu (zaplatane)	Ø liny (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Masa (kg)
77-0013	-	8 - 17	11	35	0.80
77-0017	-	17 - 29	28	85	1.55
77-0020	-	29 - 38	43	130	2.48
77-0022	-	38 - 50	60	180	3.22

- Wersja niedostępna | Obciążenie robocze: Obliczono ze współczynnikiem bezpieczeństwa 3

POŃCZOCHA KOŃCOWA

- Made in Germany
- W wersji zakuwanej



Nr artykułu (zakuwane)	Ø liny (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Masa (kg)	Linka pętlowa Ø ok. (mm)
77-0116	6.0-10.9	6	18	0.24	8
77-0122	11.0-15.9	11	34	0.42	10
77-0128	16.0-20.9	22	66	0.84	10
77-0134	21.0-26.9	31	93	1.36	12
77-0140	27.0-37.9	40	120	1.80	14
77-0146	38.0-44.9	42	126	2.10	14
77-0152	45.0-55.0	46	138	2.90	16

POŃCZOCHA KOŃCOWA

- Made in Germany
- Wersja zaplatana



Nr artykułu (zaplatane)	Ø liny (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Masa (kg)	Linka pętlowa Ø ok. (mm)
77-0117	6.0-10.9	6	18	0.24	9
77-0123	11.0-15.9	11	34	0.42	12
77-0129	16.0-20.9	22	66	0.84	17
77-0135	21.0-26.9	31	93	1.36	19
77-0141	27.0-37.9	40	120	1.80	20
77-0147	38.0-44.9	42	126	2.10	21
77-0153	45.0-55.0	46	138	2.90	23

Obciążenie robocze: Obliczono ze współczynnikiem bezpieczeństwa 3.0

Wersje specjalne na zapytanie

POŃCZOCHY ŁĄCZĄCE



POŃCZOCHY ŁĄCZĄCE

- Made in Europe
- W wersji zakuwanej



Wersje specjalne na zapytanie

Nr artykułu	Ø liny (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Obciążenie niszczące (kN)	Waga (kg)
77-0043	8 - 17	11	35	1.15
77-0047	17 - 29	28	85	2.15
77-0050	29 - 38	43	130	3.20
77-0052	38 - 50	60	180	4.80

Obciążenie robocze: Obliczono ze współczynnikiem bezpieczeństwa 3,0

POŃCZOCHY ŁĄCZĄCE

- Made in Germany
- W wersji zakuwanej



Wersje specjalne na zapytanie

Nr artykułu	Ø liny (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Obciążenie niszczące (kN)	Waga (kg)
77-0158	6.0 - 10.9	6	18	0.80
77-0162	11.0 - 15.9	11	34	1.20
77-0166	16.0 - 20.9	22	66	1.50
77-0170	21.0 - 26.9	31	93	2.30
77-0174	27.0 - 37.9	40	120	3.00
77-0178	38.0 - 44.9	42	126	3.40
77-0182	45.0 - 55.0	46	138	4.20

Obciążenie robocze: Obliczono ze współczynnikiem bezpieczeństwa 3,0



ROLKI MONTAŻOWE

ROLKI MONTAŻOWE ZECK

- Solidne aluminiowe koło wykonane z jednego odlewu
- Do przewodów pojedynczych i wiązek 2-, 3- lub 4-przewodowych
- Dostępne średnice:
250/350/500/650/800/1000/1200/1500 mm
- Ocynkowana rama stalowa
- Przykręcane wkładki rowkowe dla łatwej wymiany
- Wysokiej jakości, bezobsługowe łożyska kulkowe o dużej nośności

OPCJONALNIE

- Wkładki rowkowe z poliamidu lub aluminium
- Obiegowe urządzenie zabezpieczające przed blokadą
- Indywidualnie konfigurowany rozstaw rolek

Wersje specjalne na zapytanie



OPCJONALNIE DLA DUŻYCH PRĄDÓW INDUKCYJNYCH

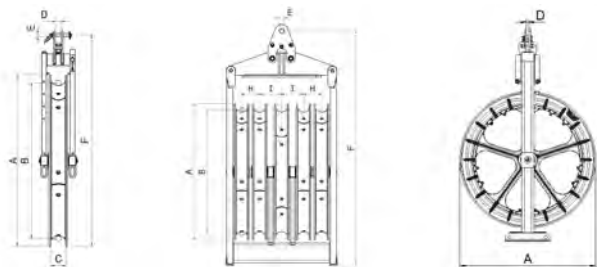


Uziemienie z tarczą i szczotką węglową
(odprowadzenie prądu 20 kA / 0,4 s)



Uziemienie z rolką z ramionami uziemiającymi (odprowadzenie prądu
3,5 kA / 0,4 s)
OPCJONALNIE: ze szczotką węglową (odprowadzenie prądu 20 kA / 0,4 s)

ROLKI MONTAŻOWE



Nr artykułu (aluminium)	Nr artykułu (poliamid)	Liczba kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
-	76-1223	1	330	250	54	34	19	534	90	30	11
-	76-1224	1	440	350	54	26	19	595	90	30	13
76-1250	76-1254	1	612	500	68	40	19	871	141	47	27
76-1033	76-1034	1	750	650	68	40	19	1009	141	47	34
76-1029	76-1030	1	750	650	95	40	19	1009	141	47	38
76-1021	76-1022	1	900	800	68	40	19	1159	141	47	39
76-1017	76-1018	1	900	800	95	40	19	1159	168	56	45
76-1009	76-1010	1	1100	1000	68	40	19	1359	168	56	43
76-1005	76-1006	1	1100	1000	95	40	19	1359	168	56	52
76-1001	-	1	1350	1200	130	88	25	1729	300	100	116
76-1240	-	1	1650	1500	130	88	25	2029	300	100	136

Nr artykułu (aluminium)	Nr artykułu (poliamid)	Liczba kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
76-1256	76-1255	3	612	500	68	27	30,5	1249	146	141	47	108
76-1085	76-1086	3	750	650	68	27	30,5	1387	146	141	47	128
76-1081	76-1082	3	750	650	95	27	30,5	1387	174	201	67	144
76-1069	76-1070	3	900	800	68	27	30,5	1537	146	201	67	144
76-1065	76-1066	3	900	800	95	27	30,5	1537	174	249	83	165
76-1053	76-1054	3	1100	1000	68	27	30,5	1737	146	219	73	160
76-1049	76-1050	3	1100	1000	95	27	30,5	1737	174	249	83	188

Nr artykułu (aluminium)	Nr artykułu (poliamid)	Liczba kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	I (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
76-1147	76-1148	5	612	500	68	27	30,5	1279	100	146	141	47	152
76-1145	76-1146	5	750	650	68	27	30,5	1417	100	146	141	47	182
76-1141	76-1142	5	750	650	95	27	30,5	1417	145	178	201	67	211
76-1129	76-1130	5	900	800	68	27	30,5	1567	100	146	201	67	208
76-1125	76-1126	5	900	800	95	27	30,5	1567	145	178	249	83	247
76-1133	76-1134	5	900	800	95	27	36,5	1618	145	178	441	147	290
76-1113	76-1114	5	1100	1000	68	27	30,5	1767	100	146	219	73	232
76-1109	76-1110	5	1100	1000	95	27	30,5	1767	145	178	249	83	287
76-1117	76-1118	5	1100	1000	95	27	36,5	1818	145	178	441	147	330

Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 3) | – wersja niedostępna

ZECK GmbH | Columba-Schonath-Str. 6 | 96110 Schesslitz | GERMANY
Tel.: +49 9542 9494 0 | Fax: +49 9542 9494 94 | info@zeck-gmbh.com | www.zeck-gmbh.com

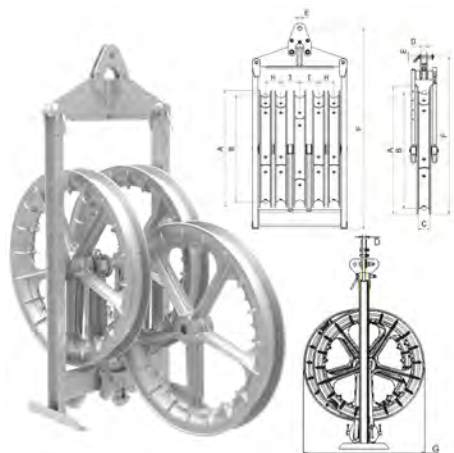
Zastrzegamy sobie prawo do zmian i błędów. Niektóre zdjęcia pokazują wyposażenie dodatkowe. Dane techniczne mogą się zmieniać w zależności od opcji wyposażenia. Parametry pracy liczone na poziomie morza i przy temperaturze 20 °C.

ROLKI MONTAŻOWE ZECK (ROZKŁADANE)

- Masywne, aluminiowe rolki montażowe z jednego odlewu dla zwiększonej trwałości
- Do wiązek 2-, 3- i 4-przewodowych
- Wersja rozkładana do pojedynczego stosowania rolek montażowych
- Ocynkowana rama stalowa z obracaniem o 90° przyrządem do zawieszania
- Przykręcone wkładki rowkowe dla łatwej wymiany
- Wysokiej jakości, bezobsługowe łożyska kulkowe o dużej nośności

OPCJONALNIE

- Wkładki rowkowe z poliamidu lub aluminium
- Obiegowe urządzenie zabezpieczające przed blokadą
- Alternatywny odstęp pomiędzy rolkami (H)
- Zestaw uziemiający z tarczą montowaną z boku i szczotką węglową do aluminiowych wkładek rowkowych (testowany zgodnie z wytycznymi europejskimi)
- Zestaw uziemiający z rolką dociskową i szczotką węglową do aluminiowych lub poliamidowych wkładek rowkowych



Wersje specjalne na zapytanie

Nr artykułu (aluminium)	Nr artykułu (poliamid)	Liczba kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
76-1269	76-1270	3	612	500	68	22	30,5	1350	686	146	141	47	142
76-1271	76-1272	3	750	650	68	22	30,5	1488	823	146	141	47	164
76-1273	76-1261	3	750	650	95	22	30,5	1488	823	178	201	67	181
76-1274	76-1260	3	900	800	68	22	30,5	1638	973	146	201	67	181
76-1275	76-1258	3	900	800	95	22	30,5	1638	973	178	201	67	203
76-1276	76-1277	3	1100	1000	68	22	30,5	1838	1173	146	201	67	199
76-1278	76-1279	3	1100	1000	95	22	30,5	1838	1173	178	219	73	228

Nr artykułu (aluminium)	Nr artykułu (poliamid)	Liczba kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H/l (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
76-1280	76-1281	5	612	500	68	22	30,5	1350	686	146	474	47	210
76-1282	76-1283	5	750	650	68	22	30,5	1488	823	146	141	47	245
76-1284	76-1245	5	750	650	95	22	30,5	1488	823	178	201	67	274
76-1285	76-1259	5	900	800	68	22	30,5	1638	973	146	201	67	272
76-1232	76-1233	5	900	800	95	22	30,5	1638	973	178	201	67	308
76-1286	76-1287	5	1100	1000	68	22	30,5	1838	1173	146	201	67	299
76-1230	76-1231	5	1100	1000	95	22	30,5	1838	1173	178	219	73	348

Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 3)

ROLKI MONTAŻOWE

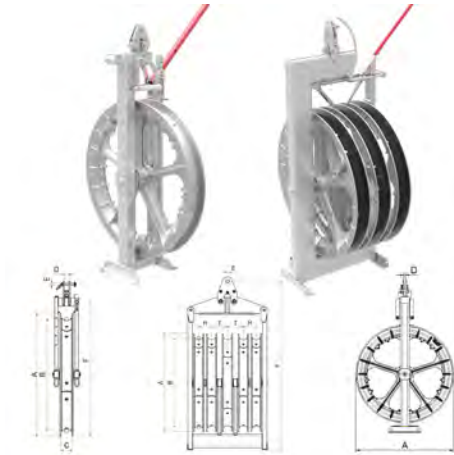


ROLKI MONTAŻOWE ZECK (HELIKOPTER)

- Masywne, aluminiowe rolki montażowe z jednego odlewu dla zwiększonej trwałości
- Dla przewodów pojedynczych i wiązek 2-, 3-, 4- przewodów
- Składany mechanizm z łożyskiem kulkowym do automatycznego wprowadzanie liny
- Ocynkowana rama stalowa z obrotowym o 90° wieszakiem
- Przykręcone wkładki rowków dla łatwej wymiany
- Wysokiej jakości, bezobsługowe łożyska kulkowe o dużej nośności

OPCJONALNIE

- Wkładki rowkowe z poliamidu lub aluminium
- Obiegowe urządzenie zabezpieczające przed blokadą
- Alternatywny odstęp pomiędzy rolkami (H)
- Sztynny uchwyt mocujący
- Zestaw uziemiający z tarczą montowaną z boku i szczotkami węglowymi do rowków z wkładkami aluminiowymi (testowany zgodnie z wytycznymi europejskimi)



Wersje specjalne i siła niszcząca na życzenie

Nr artykułu (aluminium)	Nr artykułu (poliamid)	Liczba kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
76-1264	76-1246	1	612	500	68	17	20,5	1083	141	47	49
76-1238	76-1236	1	750	650	68	17	20,5	1228	141	47	64
76-1243	76-1244	1	750	650	95	17	20,5	1228	141	47	69
76-1237	76-1241	1	900	800	68	17	20,5	1378	141	47	72
76-1262	76-1263	1	900	800	95	17	20,5	1378	168	56	78
76-1265	76-1266	1	1100	1000	68	17	20,5	1578	168	56	80
76-1267	76-1268	1	1100	1000	95	17	20,5	1578	168	56	88

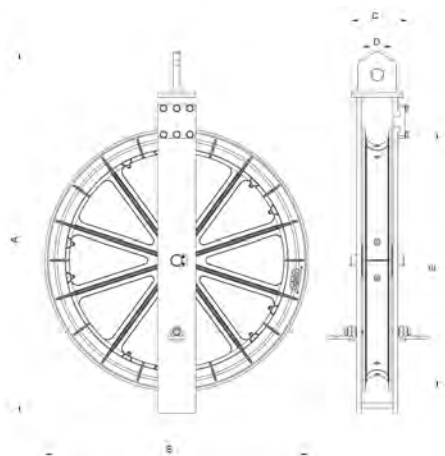
Nr artykułu (aluminium)	Nr artykułu (poliamid)	Liczba kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
76-1288	76-1289	3	612	500	68	22	30,5	1455	146	141	47	174
76-1290	76-1291	3	750	650	68	22	30,5	1593	146	141	47	198
76-1292	76-1293	3	750	650	95	22	30,5	1593	178	201	67	218
76-1294	76-1295	3	900	800	68	22	30,5	1743	146	201	67	219
76-1296	76-1297	3	900	800	95	22	30,5	1743	178	219	67	243
76-1298	76-1299	3	1100	1000	68	22	30,5	1943	146	219	73	242
76-1300	76-1301	3	1100	1000	95	22	30,5	1943	178	219	67	273

Nr artykułu (aluminium)	Nr artykułu (poliamid)	Liczba kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
76-1136	xx-xxxx	5	900	800	95	22	30,5	1910	145	219	73	340
76-1338	xx-xxxx	5	1100	1000	95	22	30,5	2073	145	219	73	198
76-1337	xx-xxxx	5	1100	1000	95	22	30,5	2418	145	399	133	525

Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 3)

WZMOCNIONA ROLKA MONTAŻOWA

- Sztywna stalowa rama
- Dla przewodów pojedynczych i wiązek 2-, 3-, 4- przewodów
- Dostępne średnice: 800/1000 mm
- Z uchwytyami odciągowymi
- Okno liny skręcane
- Dla przewodów pojedynczych i wiązek 2-, 3-, 4- przewodów



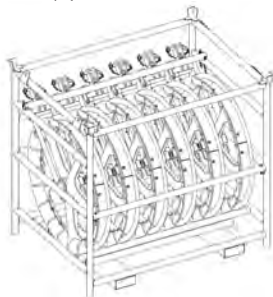
Nr artykułu	Ilość kół	A mm	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Obciążenie niszczące (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
76-1312	1	1512	1100	239	50	1000	500	166	136

Skrzynka transportowa ZECK

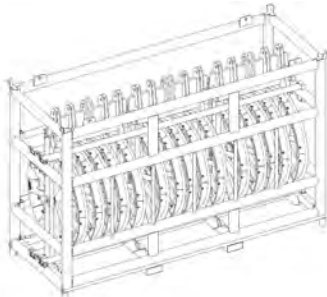


SKRZYNIA TRANSPORTOWA DO ROLEK MONTAŻOWYCH W RÓŻNYCH WERSJACH

- CYNKOWANA OGNIOWO
- Można składać piętrowo



- Skrzynki transportowe rolek pojedynczych są zaprojektowane indywidualnie: (np. 1000/G95)
wysokość x szerokość x długość - 1630 x 1210 x 1549 mm



- Skrzynka transportowa rolek do wiązek jest zaprojektowana uniwersalnie:
wysokość x szerokość x długość - 2040 x 1200 x 3175 mm

SKRZYNKA TRANSPORTOWA ZECK

Nr artykułu	Rolka montażowa	Ilość w skrzynce transportowej
76-2001	S-1200	6
76-2002	S-1000	6
76-2003	S-800	6
76-2004	S-650	6
76-2005	S-500	6
76-2006	S-350/S-250	6
76-2011	T-1200	4
76-2012	T-1000	4
76-2013	T-800	4
76-2014	T-650	4
76-2015	T-500	4
76-2021	Q-1200	3
76-2022	Q-1000	3
76-2023	Q-800	3
76-2024	Q-650	3
76-2025	Q-500	3

OPCJONALNIE:

- Skrzynia transportowa rolek pojedynczych z pojedynczym zawieszaniem (dla kół obrotowych)

Wersje specjalne na zapytanie

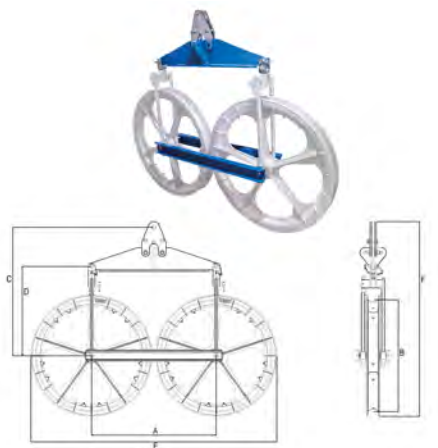


ROLKI MONTAŻOWE TANDEM-KIT

ZECK TANDEM-KIT

- Belka poprzeczna i rozpórka łącząca wykonane ze stali
- Dla przewodów pojedynczych i wiązek 2-, 3-, 4- przewodów
- Dostępne średnice: 500/650/800/1000/1200/1500 mm
- Ocynkowana rama stalowa

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Ilość kół	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa rolki (kg)	Masa KIT (kg)
76-3750	S-500	550	500	836	557	1530	1259	120	40	27	56
76-3751	S-650	680	650	984	632	1680	1409	190	63	38	57
76-3752	S-800	930	800	1059	707	1830	1559	190	63	45	61
76-3753	S-1000	1130	1000	1156	808	2230	1758	240	80	52	78
76-3754	S-1200	1400	1200	1405	1055	2750	1780	300	100	118	85
76-3755	T-500	630	500	1169	849	1240	1675	141	47	108	63
76-3756	T-650	780	650	1244	924	1530	1829	201	67	144	79
76-3757	T-800	930	800	1319	1000	1830	1979	250	83	165	90
76-3758	T-1000	1150	1000	1419	1100	2250	2179	250	83	188	112
76-3759	T-1200	1400	1200	1569	1250	2750	2250	300	100	431	168
76-3760	Q-500	650	500	1262	952	1400	1663	141	47	152	63
76-3761	Q-650	800	650	1312	1002	1550	1763	201	67	215	79
76-3762	Q-800	950	800	1388	1077	1850	1838	250	83	251	90
76-3763	Q-1000	1150	1000	1488	1177	2250	1938	250	83	290	112
76-3764	Q-1200	1400	1200	1713	1302	2750	2273	300	100	561	168
76-3766	S-500-H	652	500	940	612	1245	1385	141	47	49	133
76-3767	S-650-H	802	650	1015	687	1395	1535	141	47	64	137
76-3768	S-800-H	952	800	1090	762	1545	1685	141	47	78	169
76-3769	S-1000-H	1252	1000	1240	912	1845	1985	219	73	90	181

UCHWYT | PRZECIWWAGA OPGW



UCHWYT ZECK DO UCIĄGU WSTECZNEGO

- Uchwyt można przykręcić do dowolnej pojedynczej rolki
- Możliwe lekkie trzymanie rolki przy uciągu wstecznym

Wersje specjalne na zapytanie

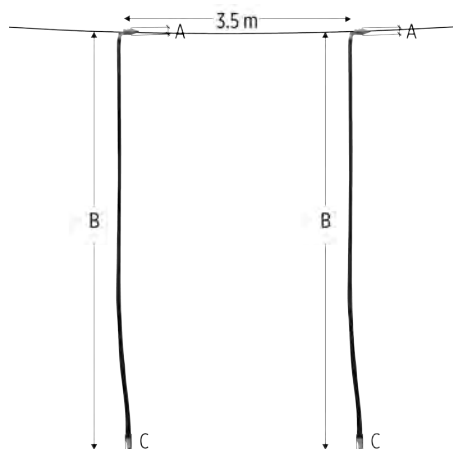


Nr artykułu	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Masa (kg)
76-2026	230	100	220	1.6

PRZECIWWAGA - OPGW

- Zapobiega rotacji OPGW
- Zalecamy stosowanie 2 przeciwwag, aby zapobiec skreśnieniu OPGW podczas przejazdu przez rolkę
- W dostawie zestaw zaciskowy i przeciwwaga ok. 3 m, aby zapobiec skreśnieniu
- Przy zamówieniu prosimy podać:
 - Lina-Ø
 - Ø rowka rolki

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Ilość przeciwwag	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø liny (mm)	Masa (kg)
77-0841	2	60	2930	38	10 - 17	7.5
77-0843	2	60	3060	38	17 - 23	7.8



HOŁOWNIK WIĄZKI PRZEWODÓW ALUMINIOWY

HOŁOWNIK PRZEWODÓW (ZKOMPENSATOREM)

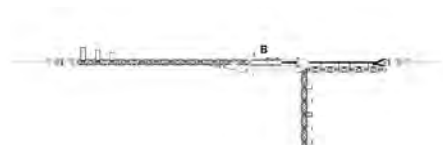
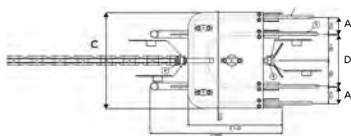
- Do łączenia linek wstępnych z wiązką 2-, 3-, 4-, przewodów z liną ciągnącą
- Rolki kompensacyjne do stabilizacji podczas ciągnięcia liny
- Dostarczany z łącznikami obrotowymi i liną stalową z zaprasowanymi uchwytyami

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Liczba lin	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Łącznik lin 76-0400	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Długość liny (m)*	Masa (kg)
77-0870	4	106	113	570	316	5x	20	60	1 x 5.5 1 x 7.5	42
77-0871	4	130	113	660	352	5x	20	60	1 x 5.5 1 x 7.5	45

Obciążenie robocze: Obliczone według współczynnika bezpieczeństwa 3.0



HOLOWNIK PRZEWODÓW



HOLOWNIK PRZEWODÓW (Z KOMPENSATOREM)

- Do łączenia wiązek 2-, 3-, 4-, przewodów z liną ciągnącą
- Rolki kompensacyjne i ciężarki do stabilizacji podczas ciągnięcia liny
- Dostarczany z łącznikami obrotowymi i liną stalową z zaprasowanymi uchwytemi
- Do wszystkich holowników stosowany jest łącznik o obciążeniu roboczym 120 kN i obciążeniu zrywającym 360 kN



OPCJONALNIE

- Możliwa jest wersja wzmocniona z obciążeniem roboczym do 160 kN i obciążeniem niszczącym 480 kN

Wersje specjalne na zapytanie

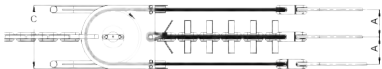
Nr artykułu	Liczba lin	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Łącznik lin 76-0405	Łącznik lin 76-0406	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Długość liny (m)*	Masa (kg)
77-0800	2	146	161	350	-	2	1	93	280	1 x 30	174
77-0802	2	174	161	406	-	2	1	93	280	1 x 30	186
77-0804	3	146	161	350	-	3	1	93	280	1 x 30 + 1 x 15	208
77-0806	3	174	161	406	-	3	1	93	280	1 x 30 + 1 x 15	220
77-0820	4	100	160	540	292	4	1	120	360	2 x 30	276
77-0822	4	145	160	650	356	4	1	120	360	2 x 30	296
77-0824	4	146	160	640	292	4	1	120	360	2 x 30	296
77-0826	4	178	160	760	356	4	1	120	360	2 x 30	316

*Dla średnicy lin 16 mm lub 18 mm | Obciążenie robocze: Obliczone według współczynnika bezpieczeństwa 3.0

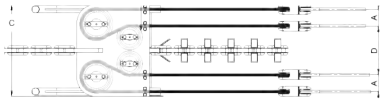
Łącznik przewodów z obciążeniem niszczącym 480 kN nadaje się tylko do rolek wielotorowych o szerokości rowka 95 mm

Nr artykułu	Liczba lin	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Łącznik lin 76-0405	Łącznik 77-0408	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Długość liny (m)*	Masa (kg)
77-0806-15	3	174	161	540	-	3	1	160	480	1 x 30 + 1 x 15	233

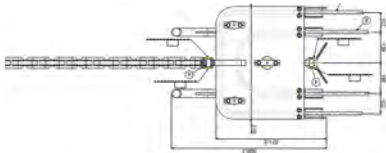
- Wiązka 2- i 3- przewody



- Wiązka 4 przewody, szczególnie dla maszyn 2x2 i 2 dzielonych maszyny na 4 przewody (SY)



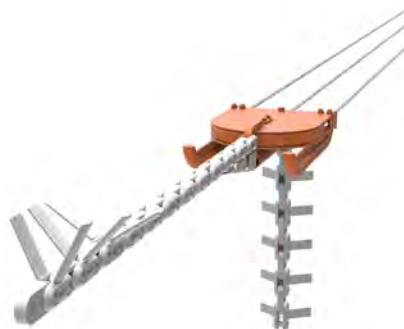
- Wiązka 4 przewody, szczególnie dla maszyn niedzielonych



HOŁOWNIK PRZEWODÓW (SZTYWNY)

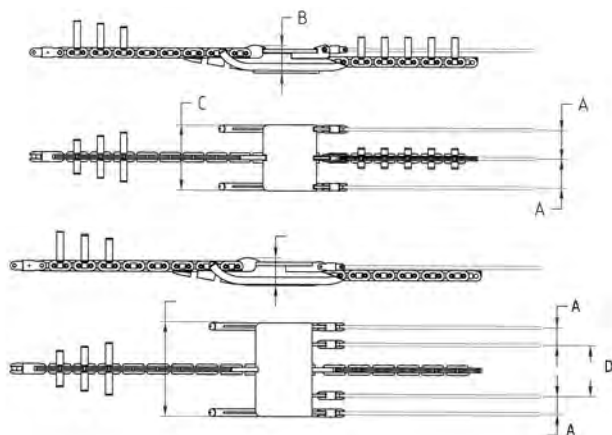
- Do łączenia wiązki 2-, 3-, 4-, przewodów z liną ciągnącą
- Dostarczany z łącznikami obrotowymi i liną stalową z zaprasowanymi uchwytyami
- Przeciwwagi do stabilizacji

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Liczba lin	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Łącznik lin 76-0405	Łącznik lin 76-0406	Długość liny (m)*	Obciążenie robocze (kN)	Siła niszcząca (kN)	Masa (kg)
77-0853	2	146	170	335	-	2	1	2 x 3,5	93	280	98
77-0854	2	174	170	390	-	2	1	2 x 3,5	93	280	100
77-0855	3	146	170	335	-	3	1	3 x 3,5	93	280	105
77-0850	3	174	170	390	-	3	1	3 x 3,5	93	280	108
77-0856	4	100	170	535	292	4	1	4 x 3,5	120	360	122
77-0857	4	145	170	643	356	4	1	4 x 3,5	120	360	130
77-0858	4	146	170	635	292	4	1	4 x 3,5	120	360	130
77-0851	4	178	170	755	356	4	1	4 x 3,5	120	360	137

*Dla średnicy lin 16 mm lub 18 mm | Obciążenie robocze: Obliczone według współczynnika bezpieczeństwa 3,0



NARZĘDZIA DO ZAKUWANIA



HYDRAULICZNA GŁOWICA ZACISKOWA

- Lekka i poręczna prasa z szybkołączem
- Siłownik dwustronnego działania z bardzo krótkim cyklem pracy i najwyższej niezawodności
- Przy zamówieniu prosimy podać:
 - Typ przewodu
 - Sześciokątny wymiar zakuwki po zakuciu
 - Rysunek zakuwki

OPCJONALNIE

- Zamykana skrzynka transportowa
- Matryce do zakuwek aluminiowych
- Matryce do zakuwek stalowych



Nr artykułu	77-7400CE (100 t)	77-7500CE (200 t)
Siła nacisku (kN)	1000	2000
Ciśnienie robocze (bar)	700	700
Współczynnik wydajności t/kg	3,0	2,1
Maks. Ø zewnętrzna zakucia (mm)	76	90
Maks. skok (mm)	24	33
Waga (kg)	33	98
Opcjonalnie		
Matryce do zakuwek aluminiowych	77-7410	77-7510
Matryce do zakuwek stalowych	77-7420	77-7520
Metalowa skrzynia do prasy hydraulicznej i matryc	77-7448	Niedostępne

AGREGAT DO PRASY

- Bardzo niezawodny agregat z zaworami i jednostką sterującą
- Dwa hydrauliczne szybkozłączka do napędu siłownika dwustronnego działania
- Rama rurowa ze stali ocynkowanej ognioowo

77-7730CE

- Made in Germany
- Zwiększona prędkość podnoszenia i żywotność (test z > 35.000 cykli)
- Zwiększone bezpieczeństwo przez zastosowanie czuwaka
- Krótszy cykl zakuwania przez zwiększone natężenie przepływu
- NOWOŚĆ: Maksymalna niezawodność dzięki 3 niezależnym, systemom filtrów hydraulicznych

Wersje specjalne na zapytanie



Brand	ZECK	ZECK	Sanwa Tekki	Europe
Nr artykułu	77-7730CE	77-7733CE (SPS)	77-7700CE	77-7750CE
Ciśnienie robocze (bar)	700	700	700	700
Silnik	Silnik benzynowy	Silnik benzynowy	Silnik benzynowy	Silnik elektryczny
Moc silnika	Maks. 4,3 kW (5,8 KM)	Maks. 4,3 kW (5,8 KM)	Maks. 4,3 kW (5,8 KM)	Maks. 2,2 kW (50 Hz, 230 KM) Opcjonalnie 400 V (77-7752CE)
Wymiary (mm)	660 x 455 x 485	690 x 545 x 485	590 x 430 x 450	560 x 470 x 620
Waga (kg)	52	72	63	45
	Opcjonalnie			
Skrzynia metalowa na agregat	77-7447	Niedostępne	77-7447	77-7447
Plandeka	77-7449			
	Opcjonalnie			
Plandeka	77-7449			
Uchwyt składany	77-7450			

77-7733CE

Z ELEKTRONICZNYM STEROWANIEM (PLC)

- System rejestracji połączeń zaciskanych
- Na życzenie można utworzyć plik dla każdej złączki
- Do wyboru zacisk aluminium lub stali
- Zdalne sterowanie kablowe z kablem 5 m

Wersje specjalne na zapytanie



NARZĘDZIA DO ZAKUWANIA



ZESTAW PRZEWODÓW HYDRAULICZNYCH

- Składa się z 2 przewodów wysokociśnieniowych z szybkozłączami
- Do połączenia prasy z agregatem hydraulicznym lub maszyną ZECK wyposażoną w napęd do prasy

Wersje specjalne na zapytanie

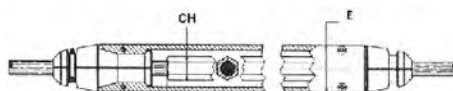


Nr artykułu	Długość m	Waga (kg)
77-7431CE	3	3.4
77-7432CE	5	4.5
77-7433CE	10	7.9
77-7434CE	15	10.8
77-7435CE	20	14.3
Opcjonalnie		
77-7445	Walizka na przewody hydrauliczne o długości do 10.0 m	

TULEJA OCHRONNA DO ZAKUWEK

- W celu ochrony zakuwki przed wygięciem podczas przejścia przez rolkę montażową
- Przy zamówieniu prosimy podać:
 - Długość zakuwki
 - Ø przewodu
 - Maks. Ø zewnętrzny tulei

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	E-Ø mm	Szerokość rowka rolki montażowej (mm)	Maks. CH- Ø liny (mm)	Obciążenie niszczące na krawędziach (kN)*
77-0450	60	68	49	2 – 5
77-0452	73	95	59	maks. 6.5

*Zmienia się w zależności od długości całkowitej



NARZĘDZIA DO ZAKUWANIA

NARZĘDZIA DO USUWANIA IZOLACJI

- Narzędzie z regulowanym kołem tnącym do usuwania izolacji z drutów aluminiowych i przewodów aluminium/stal (maks. $\varnothing$ przewodu 38.3 mm)
- W zestawie kufer i uchwyt do tulei prowadzącej
- Waga: 2.05 kg

OPCJONALNIE

- Narzędzie do usuwania izolacji z przewodów o większej średnicy (Nr artykułu 60-8155)



60-8150

TULEJA PROWADZĄCA DO NARZĘDZIA DO USUWANIA IZOLACJI

- Tuleja prowadząca do przewodów aluminium/stal
- Przy zamówieniu prosimy podać:
 - Przewód- $\varnothing$ (maks. 38.3 mm)
 - Typ przewodu

OPCJONALNIE

- Tuleja prowadząca do przewodów o większej $\varnothing$ (Nr artykułu 60-8165)

Wersje specjalne na zapytanie



60-8160

NARZĘDZIA TNĄCE



NOŻYCE (HYDRAULICZNE)

- Wysokiej jakości nożyce hydrauliczne
- Dwutłokowe nożyce hydrauliczne do cięcia lin i przewodów
- Zawór nadciśnieniowy (jako ochrona przed przeciążeniem)
- Zakres temperatur: od -15 do +50°C



Nr artykułu	Maks. Ø liny (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Ciśnienierobocze (bar)	Waga (kg)
77-3000	25	476	150	700	3.2
77-3060	45	550	144	700	5.8
77-3083	55	595	144	700	8.3

NOŻYCE (HYDRAULICZNE) Z AKUMULATOREM

- Wysokiej jakości nożyce z akumulatorem
- Dwutłokowe nożyce hydrauliczne do cięcia lin i przewodów
- Ergonomiczna budowa zapewnia wygodną obsługę
- Zawór nadciśnieniowy (jako ochrona przed przeciążeniem)
- Zakres temperatur: od -15 do +50°C



Nr artykułu	Maks. Ø liny (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Napięcie (V)	Akumulator (Ah)	Waga (kg)
77-3085	25	391	133	81	18	2	3.1
77-3087	45	407	88	401	18	4	6.7
77-3088	55	441	87	424	18	4	8.9

CHWYTAŁ SAMOZACISKOWY

- Chwytał samozaciskowy do chwytania, ciągnięcia i napinania przewodów (aluminium, aluminium/stal, miedź) i lin stalowych
- Wyższa siła niszcząca dzięki zoptymalizowanej konstrukcji, produkcji i jakości stali
- Wysokiej jakości cynkowanie ogniowe dla lepszej ochrony przed korozją
- Chwytał ze stali o dużej wytrzymałości (obrabiany cieplnie, kuty, kadmowana powierzchnia)
- Przy zamówieniu należy podać średnicę liny
- 5 wkładek zaciskowych do 76-5000 (8-11 mm | 11-14 mm | 14-17 mm | 17-20 mm | 20-23 mm)
- 4 wkładek zaciskowe do 76-5100-S (21,8-26 | 26-29 | 29-32 | 32-35,2)
- 5 wkładek zaciskowych do 76-5200-S (32-35 mm | 35-38 mm | 38-41 mm | 41-44 mm | 44-46 mm)
- OPGW, zakresy zaciskania do wyboru co 0,5 mm



Nr artykułu	Wymienne wkładki	Przewody aluminiowe Ø (mm)	Przewody miedziane Ø (mm)	Liny stalowe, uziemiające Ø (mm)	Liny stalowe plecione Ø (mm)	OPGW Ø (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
76-5000	Tak	8 - 23 (76-5010)	8 - 23 (76-5020)	8 - 23 (76-5030)	nie	7,5-21 (76-5050)	190	63	7
76-5040	nie	-	-	-	8-12 13-16	-	190	63	7
76-5100-S	Tak	21,8-35,2 76-5110-S	21,8-35,2 76-5120-S	21,8-24 76-5130-S	nie	-	305	101	15
76-5140	nie	-	-	-	18-24 24-28	-	305	101	16
76-5200-S	Tak	32 - 46 (76-5210)	32 - 46 (76-5220)	32 - 46 (76-5230)	nie	-	330	110	19

Obciążenie robocze: Obliczono ze współczynnikiem bezpieczeństwa 3,0

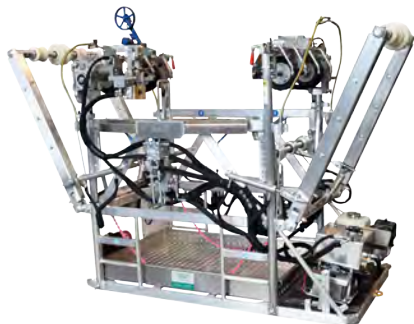
CHWYTAŁ SAMOZACISKOWY

- Chwytał samozaciskowy do chwytania, ciągnięcia i napinania przewodów (aluminium, aluminium/stal, miedź) i lin stalowych
- Chwytał ze stali o dużej wytrzymałości (obrabiany cieplnie, kuty, kadmowana powierzchnia)
- Przy zamówieniu należy podać:
 - średnicę liny (przy wymiennych wkładkach)



Nr artykułu	Wymienne wkładki	Przewody aluminiowe Ø (mm)	Przewody miedziane Ø (mm)	Liny stalowe, uziemiające Ø (mm)	Liny stalowe plecione Ø (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
77-5300	Tak	7 - 16 (77-5310)	7 - 16 (77-5320)	7 - 13 (77-5330)	7 - 13 (77-5340)	64	12	2,5
77-5600	Nie	-	2,5 - 15	2,5 - 15	-	49	10	1,5
77-5700	Tak	specjalnie do podnoszenia przewodów o średnicy 7-38 mm (77-5710)			-	98	20	5,5
77-5900	Tak	45 - 57 (77-5910)	-	34 - 57 (77-5930)	-	420	80	26

Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 4,93 - 5,25) | - wersja jest niedostępna



KLUCZOWE FAKTY

- Napędzany hydraulicznie wózek liniowy z hydraulicznie podnoszonymi ramionami i spawanymi profilami aluminiowymi dla 1 – 4 przewodów (maks. rozstaw przewodów 500 mm)
- Szybki i bezpieczny przejazd przez poprzecznik słupa

SILNIK

- Maks. 4.3 kW (5.8 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym lub elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Odpowiednio zwymiarowany mechanizm napędowy dla długiej żywotności i wysokiej niezawodności
- Automatycznie aktywowany hamulec postojowy ze zintegrowanym zabezpieczeniem w przypadku pęknięcia przewodu hydraulicznego
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki hamulcowi działającemu bezpośrednio na przewód
- Rolki wykonane z wysokiej jakości materiału odpornego na ścieranie
- Przewody hydrauliczne i połączenia śrubowe ze specjalnym systemem uszczelniającym
- Demontowalny napęd do awaryjnego holowania wózka liniowego

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku jazdy za pomocą dźwigni
- Wysokiej jakości technika sterująca do precyzyjnego sterowania napędem jezdny i podnoszonymi ramionami

DANE TECHNICZNE

Maks. prędkość	4 km/h
Maks. kąt nachylenia (przewód mokry)	15°
Maks. kąt nachylenia (przewód suchy)	25°
Średnica przewodu	19 - 50 mm
Opcjonalnie	19 - 36 mm
Rozstaw przewodów 300/450 mm	Wiązka 2-, 3-, 4- przewody
Rozstaw przewodów 300/450/500 mm	Wiązka 2-, 3- przewody
Ilość przewodów	1 - 4
Ładowność	200 kg

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość (wewnątrz)	ok. 1.2 x 0.7 m
Długość x szerokość x wysokość	ok. 2.5 x 1.1 x 1.6 m
Waga	ok. 265 kg

WYPOSAŻENIE

- Wytrzymała rama ze spawanych profili aluminiowych
- Zaczepy do transportu pionowego
- Zaczepy do mocowania liny holowniczej
- Gaśnica
- Zawory utrzymujące obciążenie przy napędach hydraulicznych utrzymują bezpiecznie ramiona odchylane i wózek liniowy w pozycji roboczej
- Pokrywa rolek napędowych z odpornego na pęknięcia, przezroczystego poliwęglanu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Siatka zabezpieczająca
- Regulowany łańcuch do podnoszenia
- Urządzenie podnoszące
- Cyfrowy licznik metrów
- Specjalna rolka do pojedynczego przewodu
- Podest dla podwyższenia podłogi (dla wiązki 3 przewodów)
- Skrzynka narzędziowa
- Wskaźnik akumulatora i ładowarka
- Druga składana oś dodatkowa
- Skrzynia transportowa
- Olej hydrauliczny biodegradowalny

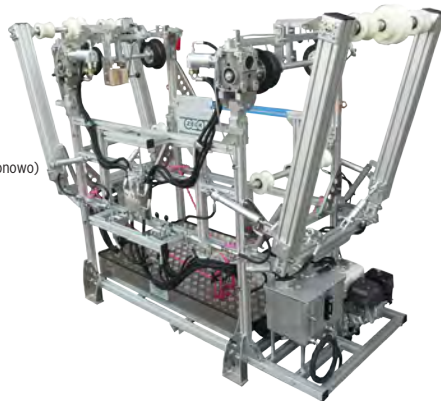
Wersje specjalne na zapytanie

DANE TECHNICZNE

Maks. prędkość	4.5 km/h
Maks. kąt nachylenia (przewód mokry)	15°
Maks. kąt nachylenia (przewód suchy)	25°
Średnica przewodu	19 - 50 mm
Opcjonalnie	19 - 36 mm
Rozstaw przewodów 300/450/500 mm	Wiązka 3-, 4- przewody
Rozstaw przewodów 300/450/500 mm	Wiązka 2- przewody (poziomo i pionowo)
Ilość przewodów	1 - 4
Ładowność	200 kg

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość (wewnątrz)	ok. 1.2 x 0.7 m
Długość x szerokość x wysokość	ok. 2.2 x 1.0 x 1.8 m
Waga	ok. 280 kg



KLUCZOWE FAKTY

- Napędzany hydraulicznie wózek liniowy z hydraulicznie podnoszonymi ramionami i skręcanymi profilami aluminiowymi dla 1 - 4 przewodów (maks. rozstaw przewodów 500 mm)
- Szybki i bezpieczny przejazd przez poprzecznik słupa

SILNIK

- Maks. 4.3 kW (5.8 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym lub elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Odpowiednio zwymiarowany mechanizm napędowy dla długiej żywotności i wysokiej niezawodności
- Automatycznie aktywowany hamulec postojowy ze zintegrowanym zabezpieczeniem w przypadku pęknięcia przewodu hydraulicznego
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki hamulcowi działającemu bezpośrednio na przewód
- Rolki wykonane z wysokiej jakości materiału odpornego na ścieranie
- Przewody hydrauliczne i połączenia śrubowe ze specjalnym systemem uszczelniającym
- Demontowalny napęd do awaryjnego holowania wózka liniowego

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku jazdy za pomocą dźwigni
- Wysokiej jakości technika sterująca do precyzyjnego sterowania napędem jezdny i podnoszonymi ramionami

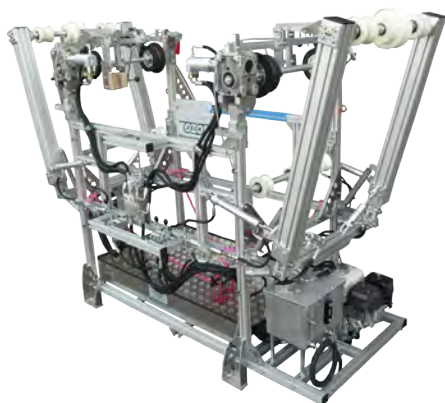
WYPOSAŻENIE

- Wytrzymała rama ze skręcanych profili aluminiowych (łatwa konserwacja i naprawa)
- Osłona rolek napędowych wykonana z aluminium
- Zaczepy do transportu pionowego
- Zaczepy do mocowania liny holowniczej
- Zawory utrzymujące obciążenie przy napędach hydraulicznych utrzymują bezpiecznie ramiona odchylane i wózek liniowy w pozycji roboczej
- Podpory dla łatwego transportu wózkiem widłowym lub ręcznym wózkiem podnośnikowym
- Gaśnica

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Hydrauliczny hamulec bezpieczeństwa
- Siatka zabezpieczająca
- Regulowany łańcuch do podnoszenia
- Urządzenie manewrowe (oś z 2 kołami)
- Urządzenie podnoszące
- Cyfrowy licznik metrów
- Specjalna rolka do pojedynczego przewodu
- Podest dla podwyższenia podłogi (dla wiązek 3 przewodów)
- Pojemnik na materiał
- Skrzynka narzędziowa
- Skrzynia transportowa
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Wsuwana wanna do systemu ratunkowego ZECK
- Wersja maszyny z rozstawem przewodów 457 mm

Wersje specjalne na zapytanie



DANE TECHNICZNE

Maks. prędkość	4 km/h
Maks. kąt nachylenia (przewód mokry)	15°
Maks. kąt nachylenia (przewód suchy)	25°
Średnica przewodu	19 - 50 mm
Opcjonalnie	19 - 36 mm
Rozstaw przewodów 300/450/500/600 mm	Wiązka potrójna
Rozstaw przewodów 300/450/500/600 mm	Wiązka 2- przewody (poziomo i pionowo)
Rozstaw przewodów 300/450/500 mm	Wiązka poczwórna
Ilość przewodów	1 - 4
Ładowność	200 kg

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość (wewnątrz)	ok. 1,2 x 0,8 m
Długość x szerokość x wysokość	ok. 2,2 x 1,1 x 1,8 m
Waga	ok. 290 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Napędzany hydraulicznie wózek liniowy z hydraulicznie podnoszonymi ramionami i skręcanymi profilami aluminiowymi dla 1 - 4 przewodów (maks. rozstaw przewodów 600 mm)
- Szybki i bezpieczny przejazd przez poprzecznik słupa

SILNIK

- Maks. 4,3 kW (5,8 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym lub elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Odpowiednio zwymiarowany mechanizm napędowy dla długiej żywotności i wysokiej niezawodności
- Automatycznie aktywowany hamulec postojowy ze zintegrowanym zabezpieczeniem w przypadku pęknięcia przewodu hydraulicznego
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki hamulcowi działającemu bezpośrednio na przewód
- Rolki wykonane z wysokiej jakości materiału odpornego na ścieranie
- Przewody hydrauliczne i połączenia śrubowe ze specjalnym systemem uszczelniającym
- Demontowalny napęd do awaryjnego holowania wózka liniowego

STEROWANIE

- Sterowanie kierunku jazdy za pomocą dźwigni
- Wysokiej jakości technika sterująca do precyzyjnego sterowania napędem jezdny i podnoszonymi ramionami

WYPOSAŻENIE

- Wytrzymała rama ze skręcanych profili aluminiowych (łatwa konserwacja i naprawa)
- Zaczepy do transportu pionowego
- Zawory utrzymujące obciążenie przy napędach hydraulicznych utrzymują bezpiecznie ramiona odchylane i wózek liniowy w pozycji roboczej
- Zaczepy do mocowania liny holowniczej
- Osłona rolek napędowych wykonana z aluminium
- Podpory dla łatwego transportu wózkiem widłowym lub ręcznym wózkiem podnośnikowym
- Gaśnica

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Hydrauliczny hamulec bezpieczeństwa
- Siatka zabezpieczająca
- Regulowany łańcuch do podnoszenia
- Urządzenie manewrowe (oś z 2 kołami)
- Urządzenie podnoszące
- Cyfrowy licznik metrów
- Specjalna rolka do pojedynczego przewodu
- Podest dla podwyższenia podłogi (dla wiązki 3 przewodów)
- Pojemnik na materiał
- Skrzynka narzędziowa
- Skrzynia transportowa
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Wsuwana wanna do systemu ratunkowego ZECK
- Wersja maszyny z rozstawem przewodów 457 mm

Wersje specjalne na zapytanie

WÓZEK LINIOWY

- Dla wiązki 2-, 3-, 4- przewodów
- Z napędem maks. 6.3 kW (8.6 KM)
- Spawany wózek liniowy do montażu kul ostrzegawczych dla statków powietrznych lub tłumików (maks. kąt nachylenia 25°)
- Wraz z hamulcem postojowym i dynamicznym
- Prędkość maks. 40 m/min
- 4 osi mogą być kolejno po sobie otwierane podczas przejeżdżania przez poprzecznik słupa
- Przy zamówieniu prosimy podać:
 - Rozstaw przewodów

OPCJONALNIE

- Licznik metrów
- Urządzenie podnoszące

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	wiązka	Rozstaw przewodów (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
77-6130	2	400 - 600	1900	940	1690	200	208
77-6131	3	400 - 600	1900	940	1690	200	213
77-6132	4	400 - 600	1900	940	1690	200	218

URZĄDZENIE DO PODNOSZENIA WÓZKA LINIOWEGO

- Urządzenie na przewody do łatwego podnoszenia wózka liniowego
- Aluminiowe urządzenie do podnoszenia jest wyciągane na bloczku i za pomocą uchwytów zakładane na 2 przewody
- Regulowane uchwyty i szczęki zaciskowe (400/450/500 lub 600 mm)
- Wykładziny gumowe do ochrony przewodów
- Obciążenie robocze: 500 kg
- Długość x szerokość x wysokość: 650 x 400 x 375 mm
- Waga: 9 kg

Wersje specjalne na zapytanie



V947-800

SYSTEM RATUNKOWY



SYSTEM RATUNKOWY ZECK STOSOWANY W WÓZKACH LINIOWYCH

System ratunkowy jest dostępny dla wózka liniowego LF 975 | LF 923 | 947 LF

- Szuflada na łożyskach kulkowych umożliwia łatwe wysunięcie osoby poszkodowanej. Szybki ratunek jest możliwy nawet przy maksymalnym kącie nachylenia
- Blokada szuflady w 4 pozycjach
- Zabezpieczenie przed przecięnięciem w dolnej części wózka liniowego gwarantuje bezpieczne miejsce dla ratownika
- Duża przestrzeń wyładowcza pozwala na szybką i bez urazową pomoc

Późniejszy montaż można przeprowadzić we wszystkich wózkach liniowych ZECK (spawanych lub skręcanych).



AKCESORIA SYSTEMU RATUNKOWEGO ZECK

- Wielofunkcyjna drabina składana
- Dzielona na 3 części
- Regulowane rozstawy wiązek: 400, 450, 500 mm
- Dla wiązki 2-, 3-, 4- przewodów

WYPOSAŻENIE

- (1x) prowadnica rolkowa (dla wiązki 2-/3-/4 przewodów) 3-częściowa

OPCJONALNIE

- stabilna aluminiowa skrzynia transportowa
- (2X) Opaski
- (1X) Urządzenie do ewakuacji z wysokości (plecak)
- (1X) mały krążek kierunkowy (do zmiany kierunku liny w wózku)
- (2x) bloczki w hakiem (10 kN)
- Lina (100 m)



WÓZEK LINIOWY LF 976

- Do pojedynczego przewodu oraz wiązek 2-, 3-, 4- przewodów, Ø przewodu 19 – 50 mm (max. rozstaw przewodów 500 mm)
- Bez silnika
- Wózek liniowy z mechanicznymi osiami z rolkami i spawanymi profilami aluminiowymi (maks. kąt nachylenia 20°)
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki hamulcowi działającemu bezpośrednio na przewód
- Rolki aluminiowe
- Korba do łatwego podnoszenia osi rolkowych
- Podnoszona poprzeczka do przejeżdżania przez konstrukcje wsporcze
- Obciążenie robocze: 200 kg | maks. 2 osoby
- Długość x szerokość x wysokość: 2.2 x 0.9 x 1.6 mm
- Waga: 102 kg
- Dodatkowa oś do jazdy po wiązkach 3 i 4 przewodów



F3-205-1 XXX

OPCJONALNIE

- Regulowany łańcuch do podnoszenia
- Druga poprzeczka podnosząca
- Urządzenie podnoszące
- Licznik metrów
- Specjalna rolka do pojedynczego przewodu
- Podest dla podwyższenia podłogi (przy wiązce 3 przewodów)
- Skrzynka narzędziowa
- Skrzynia transportowa
- Siatka zabezpieczająca
- Dodatkowa oś do pionowych wiązek 2-przewodów
- Urządzenie podnoszące do pojedynczej liny
- obrotowa oś z gumowymi rolkami i hamulcem jazdy

Wersje specjalne na zapytanie

POJAZDY LINIOWE

- Dla wiązek 2-, 3-, 4- przewodów
- Bez napędu
- Spawany wózek liniowy do montażu kul ostrzegawczych dla statków powietrznych, odstępników lub tłumików
- Wraz z hamulcem postojowym i dynamicznym
- 4 osi mogą być kolejno po sobie otwierane podczas przejeżdżania przez poprzecznik słupa
- Przy zamówieniu prosimy podać:
 - Rozstaw przewodów

OPCJONALNIE

- Licznik metrów
- Urządzenie podnoszące

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	wiązka	Rozstaw przewodów (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
77-6133	2	400 – 510	1900	820	1258	200	90
77-6134	3	400 – 510	1900	820	1258	200	96
77-6135	4	400 – 510	1900	820	1258	200	100

POJAZDY LINIOWE



POJAZDY LINIOWE

- Dla wiązki 2-, 3-, 4- przewodów
- Bez napędu
- Spawany wózek liniowy do montażu kul ostrzegawczych dla statków powietrznych, tłumików lub odstępników
- Wraz z hamulcem postojowym i hydraulicznym

OPCJONALNIE

- Licznik metrów

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	wiązka	Rozstaw przewodów (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
77-6126	2	400 - 510	1000	850	1600	100	58
77-6127	3	400 - 510	1000	850	1600	100	61
77-6128	4	400 - 510	1000	850	1600	100	62

POJAZDY LINIOWE

- Do pojedynczego przewodu lub przewodu uziemiającego
- Spawany wózek liniowy do montażu kul ostrzegawczych dla statków powietrznych lub tłumików
- Wraz z hamulcem postojowym i dynamicznym
- Może być stosowana tylko z linią bezpieczeństwa o wystarczającym obciążeniu niszczącym
- Obciążenie robocze: 150 kg
- Długość x szerokość x wysokość 640 x 700 x 1956 mm
- Waga: 38 kg

OPCJONALNIE

- Licznik metrów

Wersje specjalne na zapytanie



77-6124



POJAZDY LINIOWE

WÓZEK LINIOWY DO PRAC NA JEDNYM PRZEWODZIE

- Bez napędu
- Spawany wózek liniowy do prac na jednym przewodzie (np. kule oznakowania przeszkodowego, elementy ochrony ptaków)
- W zestawie 2 hamulce postojowe
- Z uchwytami do holowania lub ciągnięcia
- Biegnąca wokół lina bezpieczeństwa
- W zestawie rolki prowadzące zabezpieczające przed podnoszeniem podczas pracy na platformie

OPCJONALNIE

- Licznik metrów
- Hamulec

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
77-6123	2500	750	2186	200	100

POJAZDY LINIOWE



WÓZEK INSPEKCYJNY

- Do pojedynczego przewodu lub przewodu uziemiającego
- Spawany wózek inspekcyjny do montażu kul oznakowania przeszkodowego lub tłumików
- Wraz z hamulcem postojowym i dynamicznym
- Może być stosowany tylko z linią bezpieczeństwa o wystarczającej sile niszczącej
- Obciążenie robocze: 100 kg
- Długość x szerokość x wysokość: 900 x 700 x 800 mm
- Waga: 19 kg

OPCJONALNIE

- Licznik metrów

Wersje specjalne na zapytanie



77-6125

ROWER LINOWY

- Do bezpiecznej jazdy po liniach napowietrznych w celu prowadzenia inspekcji
- Do instalacji odstępników, tłumików i kul oznakowania przeszkodowego
- Napędzany siłą mięśni
- Wytrzymałe rolki nylonowe z łożyskami kulkowymi i powłoką antypoślizgową
- Uruchamiana ręczna dźwignia hamulca statycznego, która poprzez hamulce szczękowe działa bezpośrednio na przewód
- Uruchamiana ręczna dźwignia hamulca dynamicznego, która działa bezpośrednio na oś napędową
- Łatwo regulowany na odstęp przewodu (rowery 2-, 3-, 4-przewodowe)
- Pas bezpieczeństwa
- Rolki są izolowane i obracają się przy minimalnym tarcu

OPCJONALNIE

- Licznik metrów

Wersje specjalne na zapytanie





POJAZDY LINIOWE

ROWER LINIOWY PRZEWÓD POJEDYNCZY

- Obciążenie robocze: 100 kg
- Waga: 25 kg



77-6150

ROWER LINIOWYWIĄZKA 2-PRZEWODY

- Rozstaw przewodów: 400, 457 lub 500 mm
- Obciążenie robocze: 100 kg
- Waga: 32 kg



77-6152

ROWER LINIOWYWIĄZKA 3-PRZEWODY

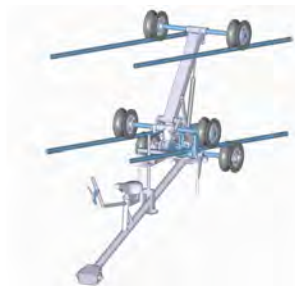
- Rozstaw przewodów: 400 mm
- Obciążenie robocze: 100 kg
- Waga: 38 kg



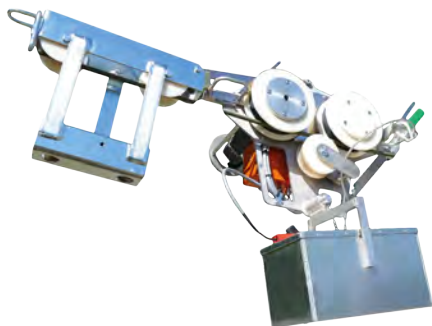
77-6154

ROWER LINIOWYWIĄZKA 4-PRZEWODY

- Rozstaw przewodów: 400, 457 lub 500 mm
- Obciążenie robocze: 100 kg
- Waga: 42 kg



77-6156



DANE TECHNICZNE

Maks. siła uciagu - LKE 85	ok. 85 kg*
Maks. siła uciagu - LKE 110	ok. 110 kg przy nachyleniu maks. 9°
Maks. prędkość - LKE 85	ok. 16 m/min
Maks. prędkość - LKE 110	ok. 12 m/min
Maks. zasięg	ok. 3000 m przy sile uciagu 50 kg*
Maks. średnica liny	10 – 40 mm

*Wydajność zależy od: kąta nachylenia, siły uciagu, stanu akumulatora, temperatury otoczenia

WYMIARY | WAGA

Długość x szerokość x wysokość	
LKE 85 LKE 110 z akumulatorem	0.7 x 0.6 x 1.0 mm
Skrzynia transportowa	1.2 x 0.8 x 0.7 mm
Waga	
LKE 85 LKE 110 (bez akumulatora)	22.5 kg
Zestaw akumulatorów 33 Ah	25 kg
Zestaw akumulatorów 44 Ah	32 kg
Skrzynia transportowa	50 kg
Urządzenie do holowania awaryjnego	9 kg

KLUCZOWE FAKTY

- Do wymiany przewodów odgromowych lub fazowych
- Wózek holowniczy jest zakładany na dwóch rolkach prowadzących na istniejący przewód, zabezpieczany i uruchamiany do ciągnięcia po istniejącym przewodzie liny syntetycznej z rolkami zawieszanymi
- Robot holujący z aluminium o maks. sile uciagu ok. 85 kg* | 110 kg i maks. prędkości ok. 16 m/min | ok. 12 m/min

SILNIK

- Silnik elektryczny
- 2 x akumulator o pojemności 33 Ah
- Ładowarka 230-V-AC

NAPĘD

- Rolki wykonane z wysokiej jakości materiału odpornego na ścieranie
- Specjalny system dociskowy do przejeżdżania po zakuwkach

STEROWANIE

- Zdalne sterowanie radiowe
 - Sterowanie kierunku jazdy
 - Zasięg: ok. 300 m
 - Maksymalne bezpieczeństwo pracy dzięki zastosowaniu Reflektomatu - specjalnego systemu unikania zakłóceń radiowych (badane przez TÜV)
- Łatwa wymiana baterii przez wtyczkę szybkolączną
- Automatyczne urządzenie rozłączające do awaryjnego holowania w wózka holowniczego

WYPOSAŻENIE

- Odporna na uderzenia obudowa sterowania elektrycznego
- Zdalne sterowanie radiowe
- Ładowarka i drugi akumulator do sterowania radiowego
- Druga skrzynka na akumulator z akumulatorem
- Ładowarka do akumulatora w solidnej aluminiowej obudowie
- Urządzenie do awaryjnego holowania wózka holowniczego
- Zamykana skrzynka transportowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Akumulator o pojemności 44 Ah
- Zdalne sterowanie radiowe z dwoma nadajnikami
- Urządzenie hamujące
- Rolki zawieszkowe

Wersje specjalne na zapytanie

ROLKI ZAWIESZKOWE

- Specjalnie zaprojektowane do wymiany przewodów i OPGW
- Możliwa praca pod napięciem (wymiana przewodów OPGW nad przewodami pod napięciem)
- Alternatywa dla rusztowań np. na skrzyżowaniach linii kolejowych i dróg
- Ochrona OPGW przez rolki otaczające linę

Wersje specjalne na zapytanie

79-2000



79-2001



79-2005



79-2006



79-2007



79-2030



79-2032



77-2020



Nr artykułu	Rama	System 2-3-linowy	Rolka	Maks. Ø zakawki (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
79-2000	Aluminium	2	PA	62	17	5,7	2,18
79-2001	Aluminium	2	PA AI	62	17	5,7	2,66
79-2002	Aluminium	2	AI	62	17	5,7	3,25
79-2005	Stal nierdzewna	2	AI	62	30	10	3,80
79-2007	Aluminium	2	PA AI	85	17	5,7	3,10
79-2006	Aluminium	2	PA	85	17	5,7	2,70
79-2030	Stal nierdzewna	3	PA	62	30	10	3,80
79-2032	Stal nierdzewna	3	AI	62	30	10	5,30
77-2020	Aluminium	3	AI	50	6	2	2,00

Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 3)

URZĄDZENIE HAMUJĄCE



URZĄDZENIE HAMUJĄCE

- Niewymagające serwisu urządzenie hamujące z możliwością regulacji siły hamowania
- Zapobiega przed nadmiernym zwisem odcinków przewodu pomiędzy rolkami zawieszkowymi
- Zestaw składający się z urządzenia hamującego i rolek zawieszkowych ciągnięty jest od jednego słupa do drugiego i sukcesywnie rozbudowywany przez podwieszanie kolejnych rolek
- Rolki montowane w dwóch wersjach:
 - Min. $\varnothing$ liny 9 mm, lina maks. $\varnothing$ 20 mm, łącznik maks. $\varnothing$ 30 mm
 - Min. $\varnothing$ liny 25 mm, lina maks. $\varnothing$ 40 mm, łącznik maks. $\varnothing$ 50 mm

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Waga (kg)
860-500	200	300	250	3.7



KOTWA MONTAŻOWA

- Używać tylko do zabezpieczania osób
- Do przechodzenia przez izolator
- Przedłużone końcówki dla pewniejszego uchwytu
- Anodowane aluminium o wysokiej wytrzymałości
- Łatwe zawieszanie za pomocą pręta uziemiającego
- Zaokrąglone krawędzie do zahaczenia karabińczyka



Nr artykułu	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Waga (kg)
80-3010	228	140	142	0.9

SUWAK LINOWY

- Optymalna ochrona dla krzyżujących się linii napowietrznych
- Łatwe zakładanie suwaka linowego na przewód
- Duża stabilność dzięki strukturze profilu aluminiowego
- Łatwe przesuwanie suwaka linowego po przewodzie za pomocą 2 lekko obracających się rolek poliamidowych
- Boczne rolki prowadzące zapobiegają przed wypadnięciem z przewodu
- Obrotowo osadzona aluminiowa rura o długości 2,7 m dla optymalnej ochrony opadającego przewodu
- Bolec z zawleczką dla większej stabilności konstrukcji
- 4 przyspawane uchwyty do zawieszenia lin prowadzących
- Specjalna długość na życzenie



Nr artykułu	L (m)	H (m)	Waga (kg)
80-3300	3	1.7	20



PLATFORMA ODCIĄGOWA OPGW

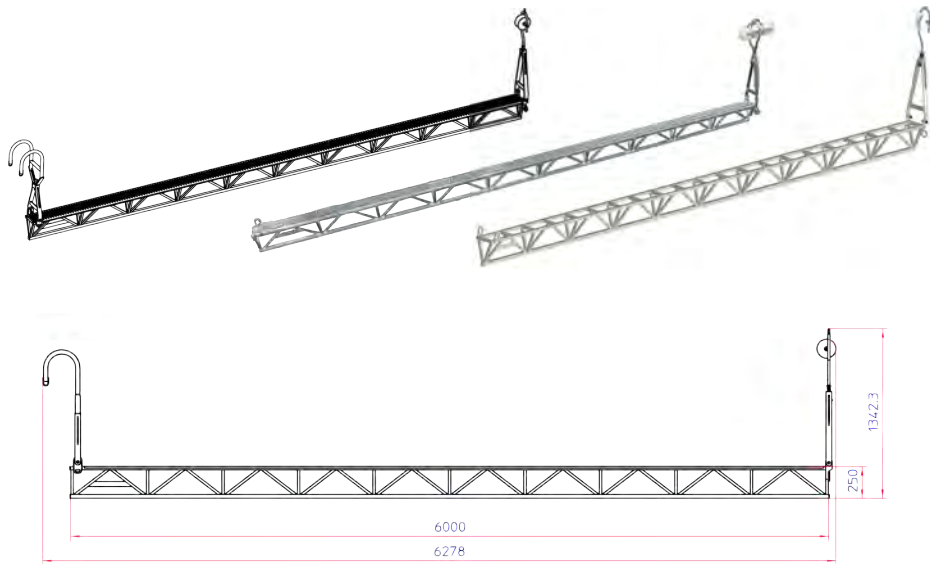
- Do poziomego zastosowania na słupie odciągowym
- Lekki kwadratowy profil aluminiowy
- Wysoka stabilność dzięki konstrukcji trapezowej
- Łatwy transport dzięki składanemu, obrotowemu wieszakowi na przewód
- Regulowane zaczepianie na wierzchołku masztu dzięki przyspawanym uchom
- Wysokość 250 mm x szerokość 250 mm
- Dodatkowe bezpieczeństwo podczas chodzenia przez zastosowanie rusztu z blachy perforowanej

OPCJONALNIE

- Hak do konstrukcji wsporczej o kształcie S
- Hak do konstrukcji wsporczej o kształcie S, składany i obrotowy
- Wieszak na przewód z rolką z PA lub aluminium
- Wieszak na przewód z podwójną kołyską
- Wieszak na przewód z potrójną kołyską

Wersje specjalne na zapytanie

Nr artykułu	L (m)	Obciążenie robocze (kN)	Masa łącznie z kratownicą (kg)
F5-607-31xxx	2	3,0	8
F5-607-33xxx	3	3,0	12
F5-607-35xxx	4	3,0	16
F5-607-37xxx	5	3,0	21
F5-607-39xxx	6	3,0	25



DRABINA ZAWIESZANA

- Do pionowego wieszania na słupie
- Wysoki poziom bezpieczeństwa przez zastosowanie profili aluminiowych ze strukturą powierzchniową - pewny uchwyt i duża odporność na poślizg
- Poręczna dzięki lekkiej konstrukcji aluminiowej
- Szceble spawane wewnątrz i na zewnątrz
- Łatwe wieszanie na słupie dzięki hakowi w kształcie S
- Wysoki poziom bezpieczeństwa przez zastosowanie karabińczyków zabezpieczonych przed zgubieniem
- Obciążenie robocze pionowe 3 kN
- Maks. kąt odciążu 25° (obciążenie robocze 1.25 kN)

OPCJONALNIE

- Lina bezpieczeństwa przechodząca wewnątrz całego profilu
- Lina bezpieczeństwa przechodząca wewnątrz wieszaka
- Urządzenie do późniejszego przedłużenia drabiny wiszącej
- Przedłużenie drabiny wiszącej (min. 2 m | maks. 5 m)

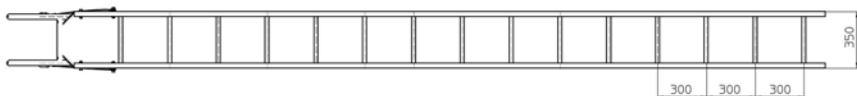
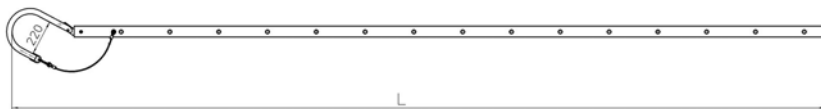
Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	L (m)	Waga (kg)	Obciążenie robocze pionowe (kN)	Obciążenie robocze 25° (kN)	TÜV Oznaczenie
F5-60I-xxx	3	13	3	1.25	•
F5-60I-xxx	4	15	3	1.25	•
F5-60I-xxx	5	21.6	3	1.25	•
F5-60I-xxx	6	25	3	1.25	•

DZIELONA DRABINA ZAWIESZANA

Nr artykułu	L (m)	Waga (kg)	Obciążenie robocze pionowe (kN)	Obciążenie robocze 25° (kN)	TÜV Oznaczenie
F5-60I-xxx	5 (3+2)	24	3	1.25	-
F5-60I-xxx	6 (4+2)	28	3	1.25	-
F5-60I-xxx	10 (5+5)	45	3	1.25	-



PLATFORMA ZAWIESZANA

- Do poziomego stosowania na słupie
- Do wieszania pomiędzy dwie drabiny wiszące (w formie A)
- Wysoki poziom bezpieczeństwa przez zastosowanie profili aluminiowych ze strukturą powierzchniową - pewny uchwyt i duża odporność na poślizg
- Bardzo stabilna dzięki 2-rurowemu profilowi
- Naprężona lina nośna w profilu
- Dodatkowe bezpieczeństwo podczas chodzenia przez zastosowanie rusztu z blachy perforowanej
- 2 uchwyty do szczebli
- Bolce zabezpieczające z obydwu stron

OPCJONALNIE

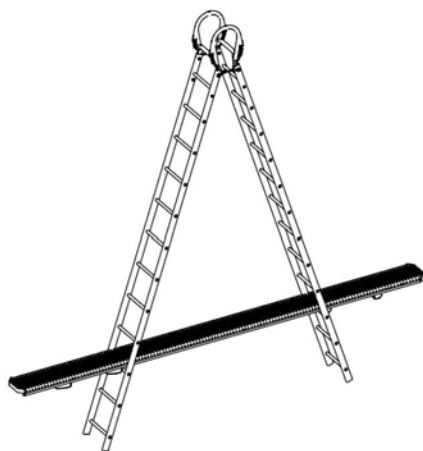
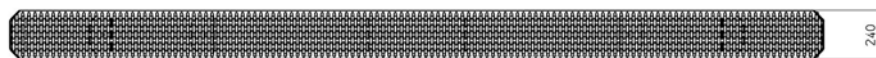
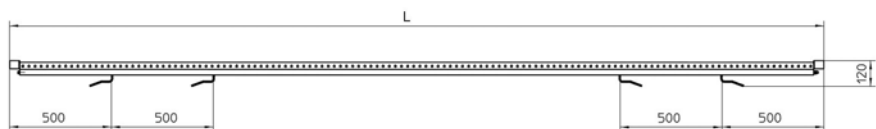
- 4 uchwyty do szczebli

Wersje specjalne na zapytanie

MADE IN GERMANY



Nr artykułu	Segmenty	L (m)	Obciążenie robocze poziome (kN)	Waga (kg)
80-1290	1	3	2.5	17
80-1300	1	4	2.5	22.5



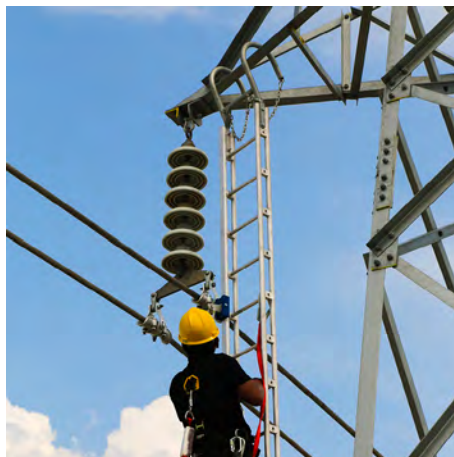
DRABINA ZAWIESZANA

- Do pionowego wieszania na słupie
- Spawana drabina zawieszana z wytłaczanych rur aluminiowych
- Ryflowane stopnie
- Stalowy, ocynkowany hak do słupa z łańcuchem zabezpieczającym

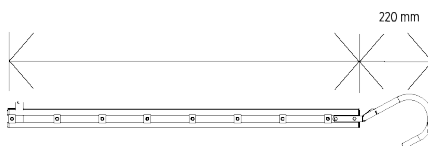
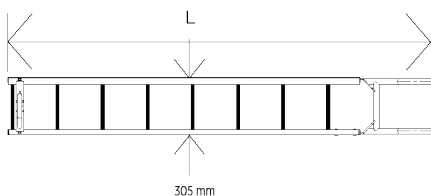
OPCJONALNIE

- Szyna prowadząca po lewej stronie do systemu zabezpieczenia przed upadkiem
- System zabezpieczenia przed upadkiem

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Segmenty	L (m)	Obciążenie robocze pionowe (kN)	Waga (kg)
77-0710	1	3	3	16
77-0711	1	3.5	3	18
77-0712	1	4	3	20
77-0713	1	5	3	24
77-0714	1	6	3	28
77-0714-2	2	6 (4+2)	3	30
77-0715	2	8 (4+4)	3	38
77-0716	2	10 (5+5)	3	46
77-0717	3	12 (4+4+4)	3	55



DRABINA | PLATFORMA



PLATFORMA ODCIĄGOWA (2 kN)

- Do poziomego i pionowego stosowania na słupie
- Struktura trójkątna

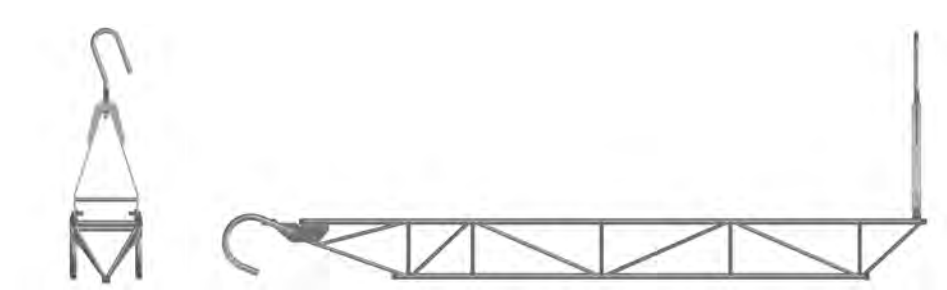
OPCJONALNIE

- Składany i obrotowy hak do słupa
- Obrotowa rolka poliamidowa w haku do przewodów
- Obrotowa rolka aluminiowa w haku do przewodów
- Dodatkowe zabezpieczenie podczas chodzenia przez zastosowanie rusztu z blachy perforowanej

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Segmenty	L (m)	D (mm)	Obciążenie robocze pionowe (kN)	Obciążenie robocze poziome (kN)	Waga (kg)
77-1251	1	4	320	3	2	24
77-1253	1	5	320	3	2	27
77-1254	1	6	350	3	2	31
77-1255	2	6 (4+2)	350	3	2	33
77-1256	2	7 (4+3)	350	3	2	37
77-1257	2	8 (4+4)	350	3	2	40



PLATFORMA ODCIĄGOWA

- Do poziomego podwieszania na słupie
- Wysoki poziom bezpieczeństwa przez zastosowanie profili aluminiowych ze strukturą powierzchniową - pewny uchwyt i duża odporność na poślizg
- Poręczna dzięki lekkiej konstrukcji aluminiowej
- Bardzo stabilna dzięki 4-rurkowemu profilowi
- Szczęble spawane wewnątrz i na zewnątrz
- Łatwy transport dzięki składanemu, obrotowemu hakowi do przewodów (z rolką poliamidową)
- Łatwe wieszanie na słupie dzięki hakowi w kształcie S
- Proste zabezpieczenie linowe haka
- Wysoki poziom bezpieczeństwa przez zastosowanie karabińczyków zabezpieczonych przed zgubieniem

MADE IN GERMANY

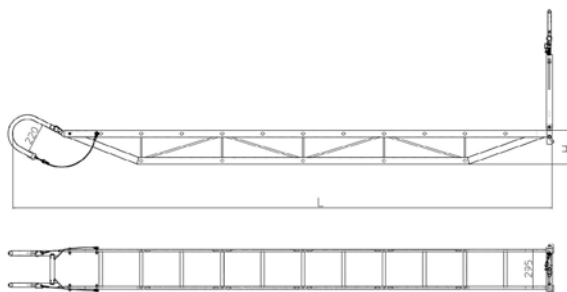


OPCJONALNIE

- Hak do przewodów bez rolki z łańcuchem bezpieczeństwa
- Rolka do przewodu z aluminium
- Stalowa linka zabezpieczająca przebiegająca przez hak do przewodu z rolką
- Dodatkowe bezpieczeństwo podczas chodzenia przez zastosowanie rusztu z blachy perforowanej

Wersje specjalne na zapytanie

Nr artykułu	Segmenty	L (m)	H (mm)	Obciążenie robocze poziome (kN)	Waga (kg)
F5-600-1xxx	1	2.5	250	2.5	17.8
F5-600-1xxx	1	3	250	2.5	19.6
F5-600-1xxx	1	3.5	250	2.5	21.7
F5-600-1xxx	1	4	250	2.5	23.5
F5-600-1xxx	1	5	250	2.5	30.4



DZIELONA DRABINA ODCIĄGOWA

Nr artykułu	Segmenty	L (m)	H (mm)	Obciążenie robocze poziome (kN)	Waga (kg)
F5-600-2xxx	2	6 (4+2)	350	2.5	33.2
F5-600-2xxx	2	7 (3,5+3,5)	350	2.5	36.6
F5-600-2xxx	2	8 (4+4)	350	2.5	43.6
F5-600-2xxx	2	10 (5+5)	350	2.5	52.3



PLATFORMA ODCIĄGOWA (3 kN)

- Do poziomego i pionowego stosowania na słupie
- Struktura trapezowa

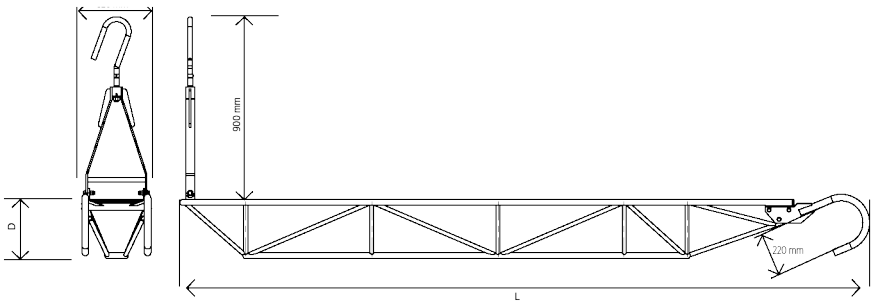
OPCJONALNIE

- Składany i obrotowy hak do słupa
- Obrotowa rolka poliamidowa w haku do przewodów
- Obrotowa rolka aluminiowa w haku do przewodów
- Dodatkowe zabezpieczenie podczas chodzenia przez zastosowanie rusztu z blachy perforowanej

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Segmenty	L (m)	D (mm)	Obciążenie robocze pionowe (kN)	Obciążenie robocze poziome (kN)	Waga (kg)
77-1261	1	4	320	3	3	27
77-1263	1	5	320	3	3	30
77-1264	1	6	350	3	3	34
77-1265	2	6 (4+2)	350	3	3	35
77-1266	2	7 (4+3)	350	3	3	36
77-1267	2	8 (4+4)	350	3	3	42



PLATFORMA ROBOCZA (3 kN)

- Do poziomego stosowania na słupie
- Platforma robocza z rur aluminiowych i uchwytami do podwieszenia środkowej części
- Punkty do kotwienia na obydwu końcach
- Barierka chroniąca przed upadkiem

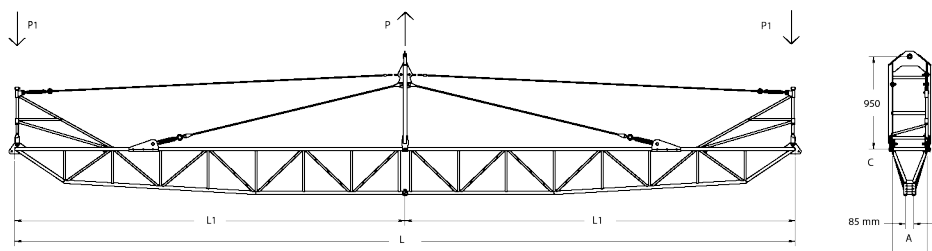
OPCJONALNIE

- Druga barierka chroniąca przed upadkiem
- Obracany o 360° wózek do transportu prasy
- Profil szynowy dla wózka do transportu prasy
- Dodatkowe zabezpieczenie podczas chodzenia przez zastosowanie rusztu z blachy perforowanej

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Segmenty	L (m)	A mm	C (mm)	Obciążenie robocze poziome (kN)	Waga (kg)
77-1204	2	7 (3,5+3,5)	350	446	3	77
77-1205	2	8 (4+4)	350	446	3	86
77-1206	3	10 (4+4+2)	350	446	3	103
77-1207	3	12 (4+4+4)	350	446	3	115
77-1208	3	14 (5+4+5)	350	446	3	126
77-1209	4	16 (4+4+4+4)	350	446	3	144
77-1210	4	18 (6+6+6)	350	446	3	160
77-1211	4	20 (5+5+5+5)	450	550	3	200
77-1212	4	24 (6+6+6+6)	450	550	3	254
77-1213	5	26 (5+5+6+5+5)	450	550	3	271





MADE IN GERMANY

**PLATFORMA PODWIESZANA
nowy opatentowany design**

- Ciężki laserowo profil krawędziowy z aluminium
- Do poziomego zastosowania na słupie odciągowym
- Duża odporność na poślizg dzięki strukturze powierzchniowej profilu aluminiowego i bardzo szerokiej powierzchni podłoża
- Wysokiej jakości łańcuchy RUD, płynnie regulowane
- Szybki montaż dzięki wstępnie zamontowanym uchwytem z pasami
- Bolec z zawleczką składaną i stalową linką zabezpieczającą
- Oznaczenia na łańcuchach i elementach połączeniowych do regulowania w 5 kątach (0° | 5° | 10° | 15° | 20°)

OPCJONALNIE

- Liny poręczowe
- 2 składane drabiny zawieszane umożliwiające osiągnięcie zacisków odciągowych
- Rama transportowa platformy podwieszanej – nr art. 80-3490
- Wersje specjalne na zapytanie

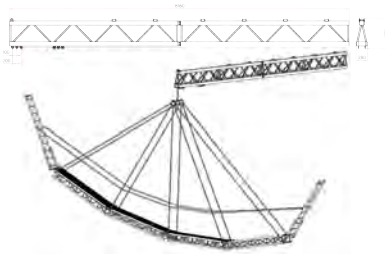
**ZALETY W PORÓWNIANIU
Z DOTYCHCZASOWĄ WERSJĄ Z RURAMI
ALUMINIOWYMI**

- WYŻSZA stabilność przy mniejszej wadze
- Redukcja liczby spoin spawalniczych o ok. 85%, co obniża ryzyko pęknięcia i coroczne nakłady związane z kontrolą
- Elementy połączeniowe do regulowania kątów i zintegrowanych uchwytów do podnoszenia frezowane z litego materiału (bez spoiny spawalniczej)
- Kieszenie na widły wózka widłowego dla łatwiejszego transportu

Nr artykułu	Segmenty	Długość (m)	Obciążenie robocze poziome (kN)	Masa (kg)
F5-604-423XXX	4	14	5	200
F5-604-523XXX	5	18	5	245
F5-604-623XXX	6	22	5	290

WIESZAK DO PLATFORMY PODWIESZANEJ

- Do przedłużenia poprzecznika słupa przy dużym kącie słupa odciągowego
- Może być zablokowany w różnych pozycjach
- Maksymalna nośność 800 kg



80-3500

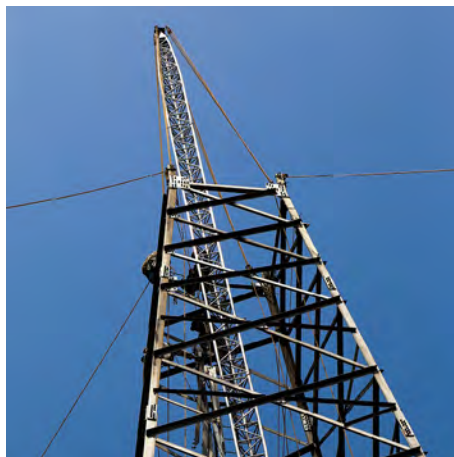
MASZT MONTAŻOWY

- Maszt montażowy z aluminium o dużej wytrzymałości
- Wersja standardowa z wewnętrznie prowadzoną liną i zintegrowanymi bloczkami z hakiem do prowadzenia liny

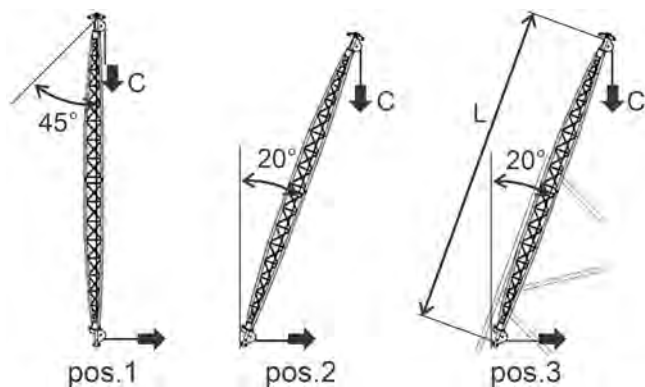
OPCJONALNIE

- Zewnętrzne prowadzenie liny:

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Segmenty	Długość m	Udźwig maks. (kN) a=0°	Udźwig maks. (kN) a=20°	Udźwig maks. (kN) a=20°	Waga (kg)
77-2220	2	8 (4+4)	10	6	2.4	75
77-2222	2	10 (5+5)	10	6	2.4	88
77-2224	3	12 (4+4+4)	10	6	2.4	99
77-2250	3	12 (4+4+4)	25	15	6	266
77-2252	4	16 (4+4+4+4)	25	15	6	317
77-2254	4	20 (5+5+5+5)	25	15	6	365
77-2270	3	12 (4+4+4)	35	21	8	276
77-2272	4	16 (4+4+4+4)	35	21	8	325
77-2274	4	20 (5+5+5+5)	35	21	8	373
77-2275	5	24 (5+5+5+5+4)	35	21	8	434
77-2280	4	16 (4+4+4+4)	50	30	12	420
77-2282	4	20 (5+5+5+5)	50	30	12	484
77-2286	5	25 (5+5+5+5+5)	50	30	12	564



WCIĄGNIK



WCIĄGNIK ŁAŃCUCHOWY

- Wysokiej jakości wciągnik łańcuchowy
- Standardowa wysokość podnoszenia 1.5 m
- Urządzenie odłączające
- 4-krotnie nitowany hak ładunkowy
- Niklowany łańcuch nośny, klasa jakości V (G100)
- Ogranicznik przeciążenia
- Urządzenie odłączające

OPCJONALNIE

- Wskaźnik przeciążenia
- Zacisk liny
- Większa wysokość podnoszenia



MADE IN JAPAN

Nr artykułu	Wysokość podnoszenia (m)	Udźwig maks. (kN)	Waga z łańcuchem (kg)
77-0880-1.5-1676	1,5	10	5,7
77-0880-3.0-1676	3	10	6,8
77-0880-6.0-1676	6	10	9
77-0882-1.5-1676	1,5	16	8
77-0882-3.0-1676	3	16	9,7
77-0882-6.0-1676	6	16	13
77-0884-1.5-1676	1,5	32	15
77-0884-3.0-1676	3	32	18,5
77-0884-6.0-1676	6	32	25,4
77-0886-1.5-1676	1,5	63	26
77-0886-3.0-1676	3	63	33,1
77-0886-6.0-1676	6	63	41,5



WCIĄGNIK

WCIĄGNIK ŁAŃCUCHOWY

- Wciągnik łańcuchowy
- Standardowa wysokość podnoszenia 1,5 m
- Ocynkowany łańcuch z ogniwoami ze stali okrągłej



MADE IN JAPAN

Nr artykułu	Wysokość podnoszenia (m)	Udźwig maks. (kN)	Waga z łańcuchem (kg)
77-0917-1,5	1,5	10	7,5
77-0917-3,0	3	10	9
77-0917-6,0	6	10	12
77-0918-1,5	1,5	16	9,2
77-0918-3,0	3	16	10,7
77-0918-6,0	6	16	13,7
77-0920-1,5	1,5	32	15,5
77-0920-3,0	3	32	17
77-0920-6,0	6	32	20
77-0922-1,5	1,5	63	26,5
77-0922-3,0	3	63	28
77-0922-6,0	6	63	31

WCIĄGNIK



WCIĄGNIK LINOWY

- Wysokiej jakości wciągnik linowy (Made in Germany)
- Do ciągnięcia lub podnoszenia ładunków czy lin
- Nieograniczona długość ciągnięcia
- Certyfikat typu dla procesów podnoszenia

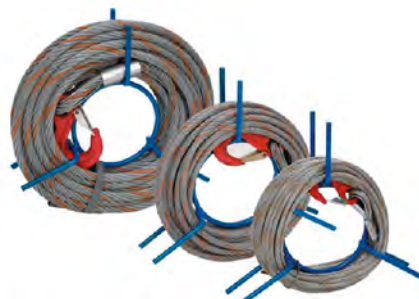


Nr artykułu	Ø liny (mm)	Udźwig maks. (kN)	Waga bez liny (kg)
77-0984	8.4	8	6
77-0985	11.5	16	11
77-0986	16	32	21

LINA DO WCIĄGNIKA LINOWEGO

- Wysokiej jakości lina specjalna z hakiem po jednej stronie

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Ø liny (mm)	Długość liny (m)	Obciążenie niszczące (kN)	Waga (kg)
77-0988	8.4	20	45	5.8
77-0992	11.5	20	87	10.6
77-0996	16	20	165	20

WCIĄGNIK LINOWY

- Wciągnik linowy
- Do ciągnięcia lub podnoszenia ładunków czy lin
- Nieograniczona długość ciągnięcia
- Certyfikat typu dla procesów podnoszenia

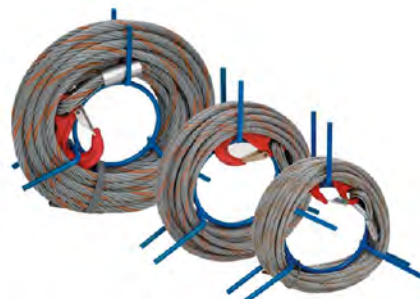


Nr artykułu	Ø liny (mm)	Udźwig maks. (kN)	Waga bez liny (kg)
77-0954	8.3	8	6.6
77-0955	11.5	16	13
77-0956	16.3	32	22

LINA DO WCIĄGNIKA LINOWEGO

- Lina specjalna z hakiem po jednej stronie

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Ø liny (mm)	Długość liny (m)	Obciążenie niszczące (kN)	Waga (kg)
77-0957	8.3	10	55	2.5
77-0958	8.3	20	55	5
77-0959	8.3	30	55	7.5
77-0960	8.3	40	55	10
77-0961	11.5	10	90	5.5
77-0962	11.5	20	90	11
77-0963	11.5	30	90	16.5
77-0964	11.5	40	90	22
77-0965	16.3	10	181	9.8
77-0966	16.3	20	181	19.6
77-0967	16.3	30	181	29.4
77-0968	16.3	40	181	39.2

STOJAK ROLKI RB1



DANE TECHNICZNE

Długość x szerokość x wysokość ok. 1,54 x 1,13 x 1,14 m

Waga ok. 40 kg



77-1900

KLUCZOWE FAKTY

- Stojak rolki do ochrony przewodów w terenie
- Łożyszkowana kulkowo rolka poliamidowa z dużymi tarczami bębna dzielonego
- Rama składana do transportu
- Rama ze stali ocynkowanej (opcjonalnie: aluminium)

Inne wersje na zamówienie

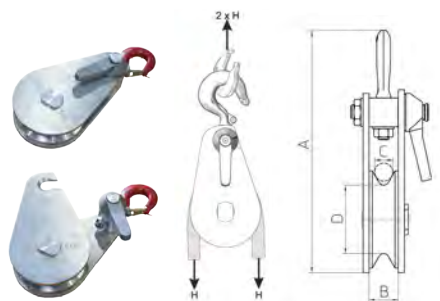
ALUMINIOWE ZBLOCZE HAKOWE

- Zblocze hakowe z aluminium z obrotowym hakiem
- Jedna strona otwierana
- Rolka aluminiowa z łożyskiem kulkowym

OPCJONALNIE

- Rolka poliamidowa z łożyskiem kulkowym

Wersje specjalne na zapytanie



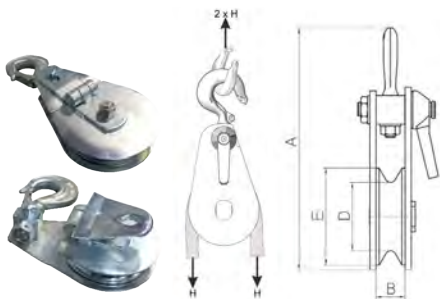
Nr artykułu	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H udźwąg maks. (kN)	2 x H maks. obciąż. robocze haka (kN)	Masa Al (kg)	Masa PA (kg)
80-3000	230	36	20	52	2,5	5	1,2	1
80-3001	320	39	30	90	5	10	2,6	2,2
80-3002	350	39	30	90	15	30	3,7	3,3
80-3004	390	44	35	100	25	50	4,9	4,4
80-3005	600	60	50	100	40	80	19,6	-

Skróty: Al = Aluminium | PA = Poliamid

STALOWE ZBLOCZE HAKOWE

- Bardzo wytrzymałe stalowe zblocze hakowe z obrotowym hakiem
- Jedna strona otwierana
- Rolka stalowa lub poliamidowa z łożyskiem kulkowym

Wersje specjalne na zapytanie



Nr artykułu	Rolka	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	H udźwąg maks. (kN)	2 x H maks. obciąż. robocze haka (kN)	Masa (kg)
77-1402	PA	315	18	102	120	5	10	1,7
77-1404	PA	330	20	102	120	7,5	15	2,0
77-1440	Stal	340	20	105	120	7,5	15	3,4
77-1442	Stal	410	25	135	150	10	20	6,6
77-1444	Stal	440	25	135	150	15	30	7,2
77-1446	Stal	510	30	185	200	25	50	13,0

Skróty: Al = Aluminium | PA = Poliamid

WIESZAK DO PRZEWODÓW | SZEKLE



WIESZAK DO PRZEWODÓW

- Do podwieszania przewodu podczas prac montażowych na słupie
- Gumowa wkładka zapobiegająca uszkodzeniu podnoszonego przewodu



OPCJONALNIE

- Urządzenie do równoczesnego podnoszenia kilku wieszaków
- Rama do podnoszenia wiązki kilku przewodów

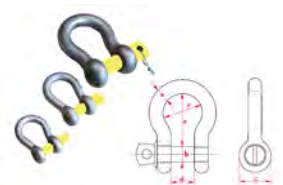
Wersje specjalne na zapytanie

Nr artykułu	Maks. Ø liny (mm)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Udźwig maks. (kN)	Waga (kg)
80-3200	43	145	90	190	25	1,4

Udźwig maks.: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 3)

SZEKLA

- Szekla o wysokiej wytrzymałości z wkręcanym bolcem z uchem
- Bolec cynkowany ogniowo i malowany na żółto



Wersje specjalne na zapytanie

Nr artykułu	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Siła niszcząca (kN)	Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
76-9960	6	8	16	12	29	20	30	5	0,05
76-9962	8	10	19	13	31	21	45	7,5	0,09
76-9964	10	11	23	17	37	26	60	10	0,14
76-9966	11	13	27	19	43	29	90	15	0,20
76-9968	13	16	30	20	48	33	120	20	0,33
76-9970	16	19	38	27	60	43	195	33	0,62
76-9972	19	22	46	32	71	50	285	48	1,07
76-9974	22	25	53	36	84	58	390	65	1,64
76-9976	25	28	61	43	95	68	510	85	2,28
76-9978	28	32	68	46	108	74	570	95	3,36
76-9980	32	35	76	51	119	82	720	120	4,31
76-9982	35	38	84	57	133	92	810	135	6,14
76-9984	38	42	92	60	146	98	1020	170	7,81
76-9986	45	50	112	73	177	127	1500	250	12,61

Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 6)

WIELOKRAŻEK

- Konstrukcja stalowa z rolkami na łożyskach kulkowych
- Dwie rolki, które mogą być wyposażone w liny o różnej długości

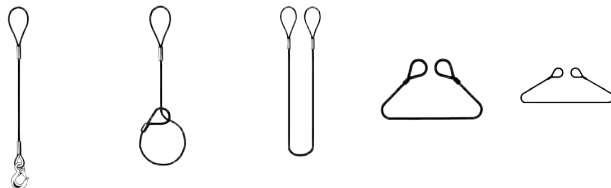


Nr artykułu	Rolki linowe	Ø rolki (mm)	Ø liny (mm)	Maks. długość (m)	Średnica otworu góra (mm)	Średnica otworu dół (mm)	Obciążenie niszczące (kN)	Maks. udźwig = Maks. obciążenie robocze (kN)	Waga 2 sztuki (kg)
77-8030	2	160	8	380	22	12	75	25	20
77-8031	3	160	8	450	25	12	105	35	27
77-8032	5	160	8	500	29	12	165	55	45
77-8035	2	180	9	370	22	12	90	30	25
77-8036	3	180	9	430	25	12	135	45	30
77-8037	5	180	9	470	29	12	210	70	45

Udźwig maks.: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 3)

ZAWIESIA

- Ocynkowana lina stalowa z zaprasowanymi pętlami.
- Badane zgodnie z normą DIN EN 1344-1.
- Wielkość pętli: 15 x Ø liny



Kąt nachylenia		0°	0°	0°	0° – 45°	45° – 60°
Nr artykułu	Ø liny (mm)	Obciążenie robocze (kN)				
77-8110	10	10	8	20	14	10
77-8112	12	15	12	30	21	15
77-8114	14	20	16	40	28	20
77-8116	16	27	21,5	54	38	27
77-8118	18	31,5	25	63	44	31,5
77-8120	20	40	32	80	56	40

NARZĘDZIA POMIAROWE



DYNAMOMETR

- Dynamometr w obudowie z anodowanego aluminium
- Dokładność: ok. 0.15 % wskazanej wartości
- Dostawa w walizce z tworzywa sztucznego, instrukcja i certyfikat kalibracji
- Do 5 t obciążenia roboczego dostawa wraz z szekłą

OPCJONALNIE

- Skręcana szekła do 10 t



Nr artykułu	Rozdzielczość (kg)	Szekła (t)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Średnica otworów (mm)	Rozstaw otworów (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
76-9710	1	tak 3.3	218	85	54	21	160	25	1.35
76-9711	2	tak 6.5	230	85	54	27	165	50	1.85
76-9712	5	exkl.12.0	315	100	59	38	200	100	3.60
76-9713	10	nie 25.0	350	126	70	53	210	200	5.50

Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 6)

DYNAMOMETR ZE ZDALNYM STEROWANIEM RADIOWYM

- Dynamometr ze zdalnym sterowaniem radiowym w obudowie z anodyzowanego aluminium
- Zdalne sterowanie radiowe
- Dokładność: ok. 0.15 % wskazanej wartości
- Dostawa w walizce z tworzywa sztucznego, instrukcja i certyfikat kalibracji
- Do 5 t obciążenia roboczego dostawa wraz z szekłą

OPCJONALNIE

- Skręcana szekła do 10 t



Nr artykułu	Rozdzielczość (kg)	Szekła (t)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Ø otworu szekli (mm)	Rozstaw otworów (mm)	Obciążenie robocze (kN)	Masa (kg)
76-9721	2	tak 6.5	230	85	54	27	165	50	1.85
76-9722	5	nie 12.0	315	100	59	38	200	100	3.60
76-9723	10	nie 25.0	350	126	70	53	210	200	5.50

Obciążenie robocze: Obliczono zgodnie z normami europejskimi (współczynnik bezpieczeństwa 6)



NARZĘDZIA POMIAROWE

TERMOMETR

- Dostawa w walizce z tworzywa sztucznego z certyfikatem kalibracji
- Masa: 0,6 kg



77-4605

NIWELATOR

- Instrument do dokładnego pomiaru zwisu przewodów
- W dostawie zacisk do mocowania do słupa
- Z dokładną regulacją, w poziomie i w pionie
- Dostawa w kufrze
- Masa: 4,7 kg

OPCJONALNIE

- Mocowanie do słupa okrągłego (77-0001-100)



77-0001

SYSTEM UZIAMIAJĄCY



UZIEMIACZ PRZELOTOWY

- Do odprowadzania potencjału elektrycznego podczas naciągu przewodów
- Przetestowane dla Icc: 3,5 kA/0,5 s.
- W dostawie miedziany przewód uziemiający (długość 6 m – 50 mm²) z zaciskami uziemiającymi
- Do przewodów o średnicy 5–60 mm
- Masa: ok. 10 kg

OPCJONALNIE

- Ze szczotkami węglowymi (do lepszego odprowadzania prądów indukcyjnych) (odprowadzenie prądu 20 kA / 0,4 s)

76-3999

- Walizka transportowa

76-3998



76-4000-50-6

ZESTAW UZIEMIAJĄCY

- 3 aluminiowe zaciski do przewodów (zakres zacisku między Ø 5 i 60 mm)
- Trzy miedziane przewody giętkie z przezroczystą izolacją (przekrój 50 mm², długość 6 lub 8 m)
- Wersje specjalne na zapytanie (np. przekrój 70, 95 lub 120 mm²)
- Izolowany, składany drążek z włókna szklanego (długość 4–6 m)
- 3 zaciski uziemiające do stali (zakres zacisku dla przewodów i drążków do 33 mm)



Nr artykułu	Ø liny (mm)	Drążek z włókna szklanego (m)	Kabel miedziany (m)	Masa (kg)
77-4008	5–60	2 x 1,5	6	23
77-4010	5–60	2 x 2	6	25
77-4012	5–60	3 x 1,5	6	26
77-4014	5–60	3 x 2,0	6	28
77-4016	5–60	3 x 2,3	8	31

Obciążalność prądowa odcinka kabla:

50 mm² – Icc: 11,4 kA / 1 s | 70 mm² – Icc: 15,9 kA / 1 s | 95 mm² – Icc: 21,7 kA / 1 s | 120 mm² – Icc: 27,3 kA / 1 s.



SYSTEM OCHRONY PRZED UPADKIEM

SZELKI (ochrona przed upadkiem | stabilizacja pozycji)

- Niezwykle miękki materiał pasa
- Zaczepy z przodu, po bokach i z tyłu
- Trzy zaczepy przy pasie miednicowym
- Szerokie podparcie pleców
- Wyściełane pasy udowe
- Płynna regulacja pasa za pomocą sprzączek do szybkiej regulacji
- Kontrolowany zgodnie z normą EN 358, EN 361 i EN 813
- Waga: 1.15 kg



77-4110

SZELKI (ochrona przed upadkiem)

- Przyjemnie miękki materiał pasa
- Zaczepy z przodu, po bokach i z tyłu
- Płynna regulacja pasa za pomocą sprzączek do szybkiej regulacji
- Sprawdzony wg EN 361
- Waga: 0.92 kg



77-4100

Amortyzator upadku (forma Y)

- Amortyzator upadku z pasem i skręcanym karabińczykiem stalowym
- Dwa karabińczyki EH 60
- Sprawdzony wg EN 355
- Długość: 1200 mm
- Waga: 1.38 kg



77-4162

WIADRO SKŁADANE



WIADRO SKŁADANE

- Dno z wytrzymałego odlewu z polipropylenu
- Uchwyt wzmocniony skórą, wodoodporny i wytrzymały
- Z wytrzymałego płótna lnianego
- Zamykana lniana pokrywka ze sznurkiem
- Średnica: 210 mm
- Wysokość: 320 mm
- Waga: 0.75 kg



77-4177

WIADRO SKŁADANE

- Dno z wytrzymałego odlewu z polipropylenu
- Uchwyt wzmocniony skórą, wodoodporny i wytrzymały
- Z wytrzymałego płótna lnianego
- Zamykana lniana pokrywka ze sznurkiem
- Średnica: 300 mm
- Wysokość: 400 mm
- Waga: 1.05 kg



77-4178

TORBA NARZĘDZIOWA

- Zawieszanie na karabińczyku
- Przegródki na drobne części
- Na zewnątrz dodatkowe uchwyty na narzędzia
- Wzmocnione, odporne na warunki atmosferyczne dno
- Długość x szerokość: 40 x 25 mm
- Waga: 0.7 kg



77-4181



ONLINE KATALOG



+49 9542 9494 0



info@zeck-gmbh.com



ZECK GmbH

Columba-Schonath-Str. 6
96110 Schesslitz | GERMANY



www.zeck-gmbh.com

