



BAHNTECHNIK

FAHRLEITUNGSVERLEGEGERÄTE



BAHNTECHNIK

STRINGING MACHINES
MADE IN GERMANY

www.zeck-gmbh.com

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR FAHRLEITUNGSVERLEGEEINHEIT

ZECK bietet eine breite Palette an Produkten und Dienstleistungen für die Bahntechnik mit Schwerpunkt Fahrleitungstechnik. Das Angebot reicht von elektronisch gesteuerten Fahrleitungsverlegeeinheiten über präzise Seilwinden bis hin zu Schulungen.

Damit setzt ZECK neue Maßstäbe bei Effizienz und Sicherheit und unterstützt seine Kunden über den gesamten Produktlebenszyklus.

Ihr ZECK-Team

www.zeck-gmbh.com



ZWEIWEGE-GERÄTE

RR C-POD 9	4
RR C-POD 10	6

FAHRLEITUNGSVERLEGEEINHEITEN

BM 954	16
BM 969	18
BM 957	20
BM 984	22
BM 988	24
BM 982	26
BM 974	28
BM 966	30
BM 994	32
BM 971	34
BM 925	36
BM 921	38
BM 987	40
BM 959	42
BM 960	44
BM 990	46
BM 935	48

SPILLWINDE

SPW 1 Z452	50
------------	----

TROMMELBÖCKE

BM 991	52
TB 20 SB Z939	54
TBH 20 Z972	56
TBH 20 Z292	57
TBF 20-2W Z504	58

ZUBEHÖR

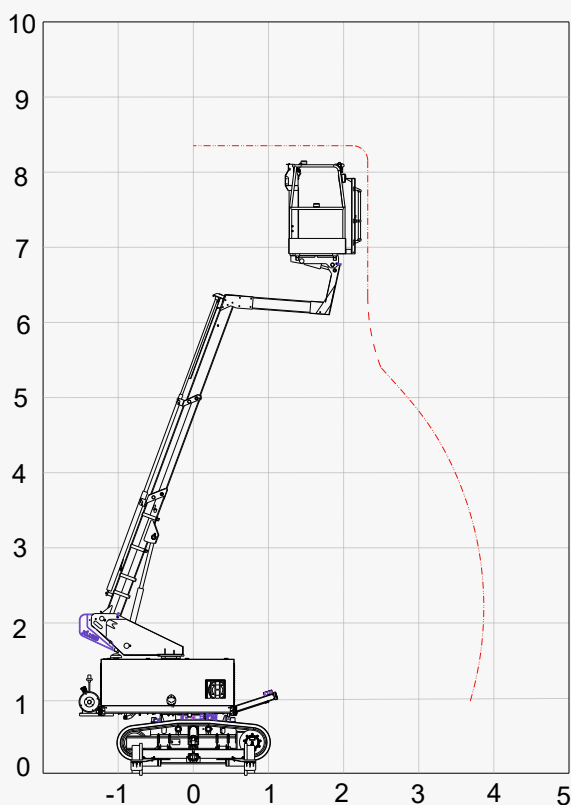
Haspel (teilbar)	60
ZECK Drehverbinder	60
Seilverbinder (starr)	60
Ziehstrumpf	61
Selbstsperrende Klemme	61
Aluminiumhakenblock	61

RR C-POD 9



KEY FACTS

- Zweiwege-Hubarbeitsbühne
- Ausgezeichnete Steigfähigkeit des Raupenfahrwerks
- BAV-Einsatzgenehmigung
- Konformität mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, EN 280-1:2022
- Feststellbremse an 2 Schienenrädern und dem Raupenfahrwerk
- Einsatz des Arbeitskorbes mit Raupenfahrwerk möglich



Das Diagramm bezieht sich auf den Arbeitsbereich mit einem Schienenachsabstand von 1000 mm.



ABMESSUNG

Länge x Breite (Schiene)	3.7 x 2.04 m
Höhe auf Schienenrädern (über SOK)	2.4 m
Länge x Breite (Straße)	3.6 x 2.3 m
Höhe auf Straßenrädern	2.2 m
Arbeitskorb	0.8 x 0.5 m

BEDIENUNG

- Bedienpanel im Arbeitskorb
- Arbeitsscheinwerfer im Korb
- Verwendung des Arbeitskorbes auf Raupenfahrwerk (ohne Fahrbewegung außerhalb der Grundstellung)
- Möglichkeit unter angeschalteter Oberleitung zu arbeiten, durch Hubbegrenzung

AUSSTATTUNG

- Batterietrennschalter
- Elektrische Bauteile in IP65- und IP67-Ausführung
- Mechanische Gegengleissperre

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 230-V-Stromversorgung 3.5 kVA (Steckdose im Arbeitskorb)
- Elektrische Tankpumpe
- Windmesser
- Bio-Hydrauliköl
- Messeinrichtung für Höhen- und Seitenlage des Fahrdrahtes
- Tandemanhänger (RR C-POD + Anhänger = Gesamtgewicht unter 3.5 t)
- Dieselpartikelfilter
- Werkzeugkiste
- Traverse zum Anheben der Maschine
- externes Nothydraulikaggregat

MIETPARK

- auch in unserem Mietpark vertreten



LEERGEWICHT

RR C-POD 2800 kg

NUTZLAST (PRO ARBEITSKORB)

200 kg



FAHRGESCHWINDIGKEIT

Max. Straße 4.5 km/h
Max. Schiene 15 km/h

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

Max. Schiene 2.5 km/h



MOTOR

- Max. 18.8 kW (25.6 PS), Abgasstufe V
- Wassergekühlter Dieselmotor
- 12 V-System mit leistungsstarker Batterie
- Antrieb durch 6 unabhängige Hydromotoren (4 für den Schienenbetrieb, 2 für den Straßenbetrieb)



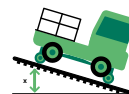
FERNSTEUERUNG

Funk-/Kabelfernsteuerung mit voller Funktionalität zum Fahren auf der Straße sowie zum sicheren Eingleisen



SCHIENENÜBERHÖHUNG

Max. 110 mm



SCHIENENSTEIGUNG

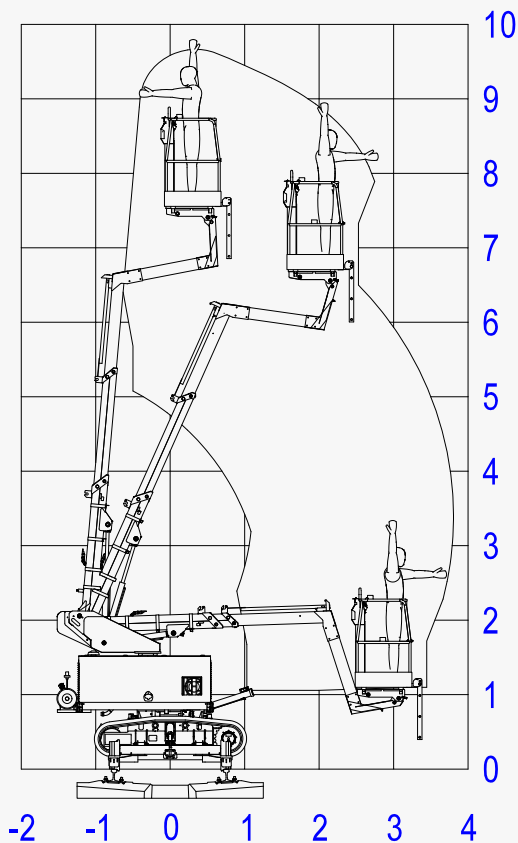
Max. Meterspur 60 ‰

RR C-POD 10



KEY FACTS

- Zweibege-Hubarbeitsbühne
- Sehr gute Steigfähigkeit des Raupenfahrwerks
- DB Netz Einsatzgenehmigung
- Konformität mit Maschinenrichtlinien 2006/42/CE, EN 280:2015
- Feststellbremse an den 2 Schienenrädern und den 2 Straßenraupen
- Verwendung des Arbeitskorbes auf Raupenfahrwerk



ABMESSUNG

Länge x Breite (Schiene)	3.7 x 2.0 m
Höhe auf Schienenrädern (über SOK)	2.4 m
Länge x Breite (Straße)	3.7 x 2.3 m
Höhe auf Straßenrädern	2.2 m
Arbeitskorb	0.8 x 0.5 m

BEDIENUNG

- Bedienpanel im Arbeitskorb
- Arbeitsscheinwerfer im Korb
- Verwendung des Arbeitskorbes auf Raupenfahrwerk (ohne Fahrbewegung außerhalb der Grundstellung)
- Möglichkeit unter angeschalteter Oberleitung zu arbeiten, durch Hubbegrenzung

AUSSTATTUNG

- Batterietrennschalter
- Elektrische Bauteile in IP65- und IP67-Ausführung
- Mechanische Gegengleissperre

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- 230-V-Stromversorgung 3.5 kVA (Steckdose im Arbeitskorb)
- Elektrische Tankpumpe
- Windmesser
- Heckträgerkorb mit Schnellkupplung für Anhängerkupplung
- Bio-Hydrauliköl
- Messeinrichtung für Höhen- und Seitenlage des Fahrdrahtes
- Tandemanhänger (RR C-POD + Anhänger = Gesamtgewicht unter 3.5 t)
- Dieselpartikelfilter
- Werkzeugkiste
- Traverse zum Anheben der Maschine
- externes Nothydraulikaggregat

MIETPARK

- auch in unserem Mietpark vertreten



LEERGEWICHT

RR C-POD 2700 kg

NUTZLAST (PRO ARBEITSKORB)

200 kg



FAHRGESCHWINDIGKEIT

Max. Straße 4.5 km/h
Max. Schiene 19.9 km/h

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

Max. Schiene 2.5 km/h



MOTOR

- Max. 18.8 kW (25.6 PS), Abgasstufe V
- Wassergekühlter Dieselmotor
- 12 V-System mit leistungsstarker Batterie
- Antrieb durch 6 voneinander unabhängige Hydromotoren (4 für Schienenbetrieb, 2 für Straßenbetrieb)



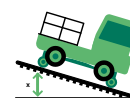
FERNSTEUERUNG

Funk-/Kabelfernsteuerung mit voller Funktionalität zum Fahren auf der Straße, sowie zum sicheren Eingleisen



SCHIENENÜBERHÖHUNG

Max. 200 mm



SCHIENENSTEIGUNG

Max. Normalspur 40 ‰

FAHRLEITUNGSVERLEGEEINHEIT



Drahtinstallation mit einer Bremskraft von 10–30 kN und individuell steuerbaren Rilleneinheiten für 1, 2 oder 3 Drähte

ALS LADUNG AUF EINEM EISENBAHNWAGGON UND/ODER EINEM ZWEIWEGE-LKW

	SEITE	EISENBAHNWAGGON	ZWEIWEGE-LKW
BM 954	16	✓	✗
BM 957	20	✓	✗
BM 984	22	✓	✗
BM 988	24	✓	✗
BM 982	26	✓	✗
BM 974	28	✓	✗
BM 966	30	✓	✓
BM 994	32	✓	✓
BM 969	18	✓	✗
BM 971	34	✓	✓
BM 925	36	✓	✓
BM 921	38	✓	✓
BM 990	46	✓	✗

Drahtinstallation mit Bremskraft < 10 kN durch hydraulisch gebremste Trommelböcke

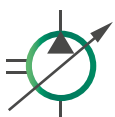
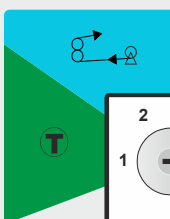
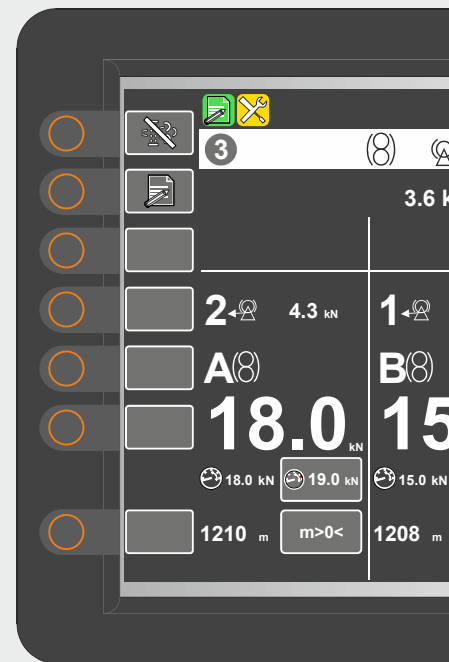
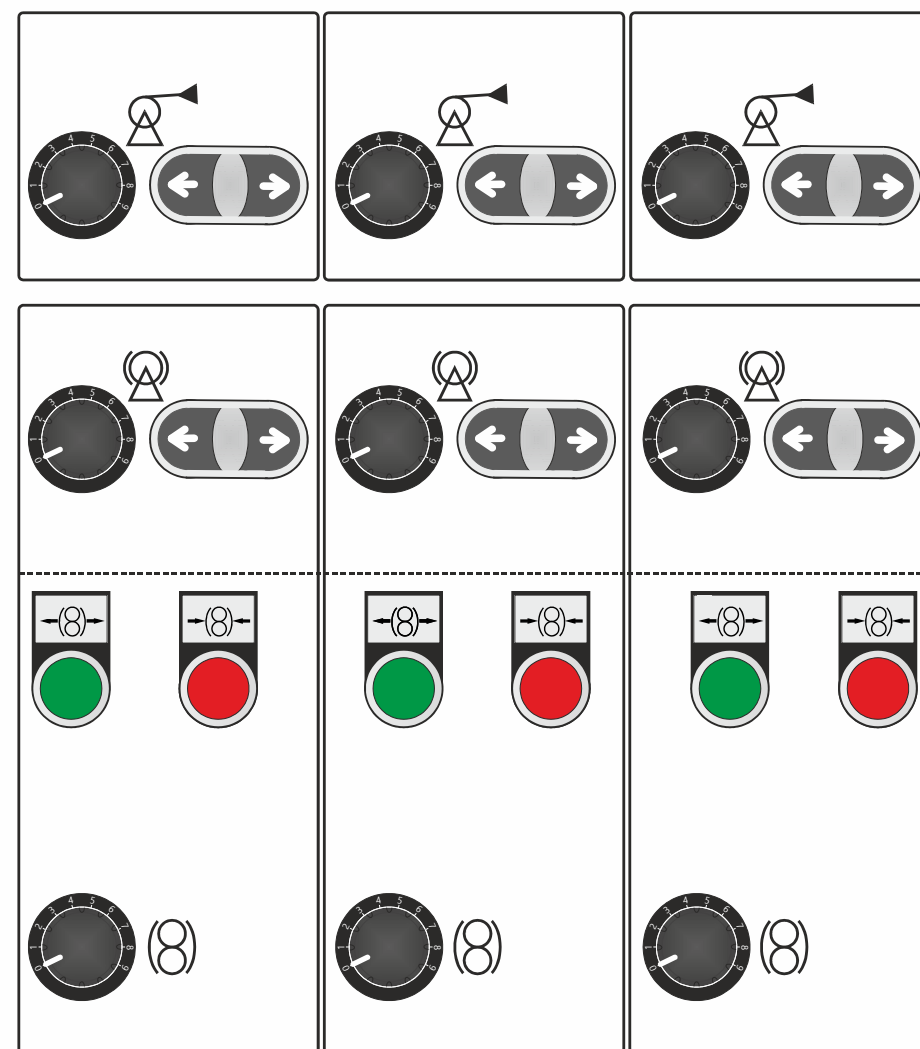
	SEITE	EISENBAHNWAGGON	ZWEIWEGE-LKW
BM 987	40	✓	✓
BM 959	42	✓	✓
BM 960	44	✓	✗
BM 935	48	✓	✗
BM 991	52	✓	✗
TB 20 SB Z939	54	✗	✓
TBH 20 Z972	56	✓	✗
TBH 20 Z292	57	✓	✗
TBF 20-2W Z504	58	✗	✗

ZECK OPERATOR INTERFACE - ZOL 3.0



ELEKTRONISCHE REGELUNG DER TROMMELBOCK-VORSPANNUNG

- Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



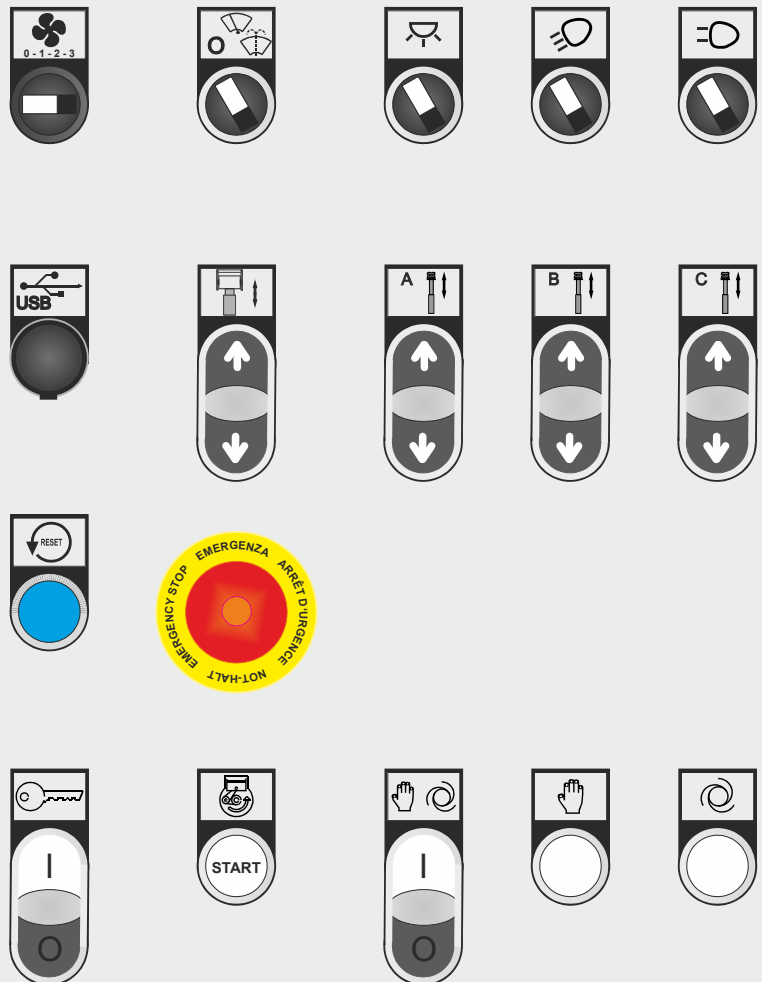
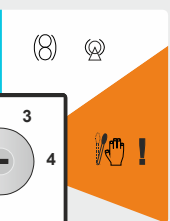
LOADSENSING SYSTEM

- Effiziente Steuerung der Maschine durch bedarfsgerechte Hydraulikversorgung (energiesparend)



PRÄZISE STEUERUNG UND EINFACHE BEDIENUNG*

- 12"-Touchdisplay mit Funktionstasten
- Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- GPS-Modem für Ferndiagnose*
- Kommunikation mit Trägerfahrzeug durch Hardware oder CAN* (wenn vorhanden)



HP-ATS, HIGH PRECISION AUTOMATIC TENSIONING SYSTEM *

- Hochpräzises automatisches Bremssystem für Toleranzen von $\pm 1\%$ der eingestellten Sollbremskraft
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen

* OPTIONAL



TROMMELBOCK "VARIO"

- Hydraulische Trommelklemmung ohne Trommelwelle für einfachere Handhabung und schnelleres Einrichten.

TROMMELBOCK STANDARD

- Hydraulisch angetriebener Trommelbock mit Trommelwelle
- Wahlweise seitlich verschiebbar oder mit drehbarem Rahmen



SELBSTLADENDER TROMMELBOCK

- Kranlose Trommelaufnahme ab Schienenoberkante
- Für die Oberleitungs- und Erdkabelmontage



DURCHDACHT BIS INS KLEINSTE DETAIL



RILLENRADEINHEIT

- ✓ Für 1, 2 oder 3 Drähte - individuell steuerbar
- ✓ Max. Bremskraft: 30 kN
- ✓ Verlegung mit finaler Zugkraft
→ kein Nachspannen nötig



KABINE

- ✓ Schallgedämmte Kabine wahlweise mit Lüftung, Heizung, Klimaanlage
- ✓ Elektronischer Bedienstand mit ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem



LEITSTAND

- ✓ Präzise Steuerung und einfache Bedienung





BM 954



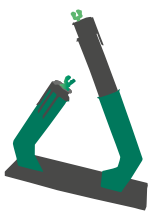
ALTSEILTROMPETE

Demontage von altem Draht/Seil





PRÄZISE | EFFIZIENT | WIRTSCHAFTLICH



FAHRDRAHTPOSITIONIERER

- ☞ 1-2 hydraulisch steuerbare Führungsarme mit großer seitlicher Reichweite. Individuell per Funksteuerung zu bedienen.



POSITIONIERUNGSMAST MIT AGGREGATSEINHEIT

- ☞ Tangentialrollenkopf an Drahtführungsmast zur Einstellung der Drahthöhe
- ☞ Vollständig gekapselte Aggregatseinheit mit Dieselmotor gemäß neuester Abgashorm. (auf Wunsch auch Versorgung durch das Träger-/Zugfahrzeug möglich)





BM 954



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 27 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 6 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

DRAHTFÜHRUNG

- 2 hydraulisch steuerbare Führungsarme mit großer seitlicher Reichweite: rechts/links ca. 4.0 m; Höhe ca. 8.5 m
- Individuelle Bedienung der Führungsarme mit Funksteuerung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter
- Klimaanlage für die Kabine

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	18.4 x 2.8 x 3.3 m
Leergewicht	ca. 25000 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	6
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	3 x 2000 mm
Max. Trommel-Ø	3 x 1600 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 27 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 92.5 kW (126 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 969



KEY FACTS

- Selbstladende TB mit hydraulischer Trommelklemmung für komfortablen, sicheren und schnellen Trommelwechsel
- Keine Trommelwelle nötig
- Fahrleitungs-/Erdkabelverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 25 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuem und Demontage von 1 altem Draht
- Energieversorgung über Trägerfahrzeug

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 2 selbstladende Trommelböcke mit hydraulischer Trommelklemmung (ohne Trommelwelle) für einfaches Handling der Trommeln.
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Freischalteinrichtung direkt am Antrieb
- Komfortables Laden der Trommel durch softwaregesteuerten Automatikmodus
- 180° rechts/links drehbarer Trommelbock mit definierten Verlegepositionen (2 x Fahrdraht; 4 x Erdkabel)

DRAHTFÜHRUNG

- 2 hydraulisch steuerbare Führungsarme mit großer seitlicher Reichweite: rechts/links ca. 4.0 m; Höhe ca. 8.5 m
- Individuelle Bedienung der Führungsarme mit Funksteuerung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Scheibenheizung für Bedienunterstand
- Elektro-Notaggregat
- Klimaanlage für die Kabine

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	18.4 x 3.0 x 3.2 m
Leergewicht	ca. 28600 kg



TROMMELBOCK "selbstladend"

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht (Kranbeladung)	6000 kg
Max. Trommelgewicht (selbstladend)	3500 kg
Max. Trommel-Ø	2600 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	25 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h

RILLENRAD

Anzahl	4 (2 x 2)
Durchmesser	1500 mm
Rillen-Ø	27 mm



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Bedienelemente für Bremskraft sowie alle Maschinenfunktionen
- Funksteuerung für Trommelbock und Drahtführungsarme
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit

- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 957



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 20 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 4 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

DRAHTFÜHRUNG

- 2 hydraulisch steuerbare Führungsarme mit großer seitlicher Reichweite: rechts/links ca. 4.5 m, Höhe: ca. 8.5 m (über SOK) Verlängerung möglich
- Individuelle Bedienung der Führungsarme mit Funksteuerung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter
- Klimaanlage für die Kabine

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	19.3 x 2.8 x 2.8 m
Leergewicht	ca. 10500 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	4
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1800 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 20 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 92.5 kW (126 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser

BM 984



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- TB "VARIO" mit hydraulischer Trommelklemmung für komfortablen, sicheren und schnellen Trommelwechsel. Keine Trommelwelle erforderlich
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 30 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 4 Trommelböcke mit hydraulischer Trommelklemmung (ohne Trommelwelle) für einfaches Handling der Trommeln
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrabtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)

DRAHTFÜHRUNG

- 2 hydraulisch steuerbare Führungsarme mit großer seitlicher Reichweite: rechts/links ca. 4,5 m; Höhe ca. 8,5 m
- Individuelle Bedienung der Führungsarme mit Funksteuerung
- Höhenverstellbarer Mast mit großer Rollenführung für 1 oder 2 Drähte zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung
- Winde zur Reduzierung der Fahrdrabtlänge

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter
- Klimaanlage für die Kabine
- Trommelwinde, um die Restlänge des Fahrdrabtes von der Trommel zu verlegen

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	18.4 x 2.9 x 3.2 m
Leergewicht	ca. 21600 kg



TROMMELBOCK "VARIO"

Anzahl	4
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	2000 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 30 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 100 kW (136 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 988



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- TB "VARIO" mit hydraulischer Trommelklemmung für komfortablen, sicheren und schnellen Trommelwechsel. Keine Trommelwelle notwendig!
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 20 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 2 Trommelböcke (fest installiert) mit hydraulischer Trommelklemmung (ohne Trommelwelle) für einfaches Handling der Trommeln
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)

DRAHTFÜHRUNG

- 2 hydraulisch steuerbare Führungsarme mit großer seitlicher Reichweite: rechts/links ca. 4.5 m, Höhe: ca. 8.5 m (über SOK) Verlängerung möglich
- Höhenverstellbarer Mast mit großer Rollenführung für 1 oder 2 Drähte zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes
- Individuelle Bedienung der Führungsarme mit Funksteuerung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter
- Klimaanlage für die Kabine

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	12.4 x 2.7 x 2.9 m
Leergewicht	ca. 15600 kg



TROMMELBOCK "VARIO"

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	2000 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 20 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 55.4 kW (75 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 982



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- TB "VARIO" mit hydraulischer Trommelklemmung für komfortablen, sicheren und schnellen Trommelwechsel. Keine Trommelwelle notwendig!
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 30 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht
- als Ladung auf einem Plattformanhänger oder auf einen Eisenbahnwaggon

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 2 Trommelböcke mit hydraulischer Trommelklemmung (ohne Trommelwelle) für einfaches Handling der Trommeln
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)

DRAHTFÜHRUNG

- 1 hydraulisch steuerbarer Führungsarm mit großer seitlicher Reichweite: rechts/links ca. 4.5 m, Höhe: ca. 8.5 m (über SOK) Verlängerung möglich
- Individuelle Bedienung der Führungsarme mit Funksteuerung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter
- Klimaanlage für die Kabine

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	10.8 x 2.6 x 3.0 m
Leergewicht	ca. 12800 kg



TROMMELBOCK "VARIO"

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1800 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 30 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 55 kW (75 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 974



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 20 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 4 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

DRAHTFÜHRUNG

- 2 hydraulisch steuerbare Führungsarme mit großer seitlicher Reichweite: rechts/links ca. 4.5 m, Höhe: ca. 8.5 m (über SOK). Verlängerung möglich
- Individuelle Bedienung der Führungsarme mit Funksteuerung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser
- Klimaanlage für die Kabine
- Trommelwinde, um die Restlänge des Fahrdrahtes von der Trommel zu verlegen

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	13.7 x 2.9 x 3.3 m
Leergewicht	ca. 17500 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	4
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1800 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 20 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 70 kW (95 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle



BM 966



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Zweirad-LKW
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 30 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 2 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

DRAHTFÜHRUNG

- Höhenverstellbarer Mast mit großer Rollenführung für 1 oder 2 Drähte zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter
- Klimaanlage für die Kabine

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	9.1 x 2.5 x 2.4 m
Leergewicht	ca. 8890 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1800 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 30 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- ohne Dieselmotor (hydraulische- und elektrische Versorgung durch das Trägerfahrzeug)
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 994



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Zweiwege-LKW
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

RILLENRADEINHEIT

- 1 steuerbare Rillenradeinheit
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 2 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Freischaltvorrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad ($< 3^\circ$)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

AUSSTATTUNG

- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung
- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30°C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	7 x 2.5 x 2.4 m
Leergewicht	ca. 7500 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	2500 kg
Max. Trommel-Ø	1680 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	1 x 15 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 55 kW (75 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 971



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mit einer finalen Zugspannung von 2 x 15 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

RILLENRADEINHEIT

- 2 individuell steuerbare Rillenradeinheiten
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 2 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Freischaltvorrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

AUSSTATTUNG

- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung
- Unterstand mit Leitstand

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	7.4 x 2.5 x 2.4 m
Leergewicht	ca. 8000 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1600 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	2 x 15 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 55 kW (75 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 925



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon oder einem Zweirunde-LKW
- Neubau: Installation von 1 neuen Draht mit einer finalen Zugspannung von 28 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

KRAN

- Hydraulischer Teleskopkran zum Be-/Entladen von Trommeln mit Bahnzulassung, Gegengleissperre und Funkfernsteuerung

RILLENRADEINHEIT

- 1 individuell steuerbare Rillenradeinheit
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 2 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

DRAHTFÜHRUNG

- Höhenverstellbarer Mast mit großer Rollenführung für 1 Draht zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes

AUSSTATTUNG

- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung
- Unterstand mit Leitstand

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	9.0 x 2.5 x 2.7 m
Leergewicht	ca. 7500 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1800 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	1 x 28 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 36 kW (48 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- ZECC Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser



BM 921



KEY FACTS

- Elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon oder einem Zweibege-LKW
- Neubau: gleichzeitige Installation von 1 neuem Draht mit einer finalen Zugspannung von 28 kN
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuem und Demontage von 1 altem Draht

RILLENRADEINHEIT

- 1 individuell steuerbare Rillenradeinheit
- Jedes Rillenrad mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)

TROMMELBOCK

- 2 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Schonende Fahrdrahtverlegung mit minimaler Drahtablenkung zwischen Trommel und Rillenrad (< 3°)

DRAHTFÜHRUNG

- Höhenverstellbarer Mast mit großer Rollenführung für 1 oder 2 Drähte zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes
- Individuelle Bedienung mit Funksteuerung

AUSSTATTUNG

- Abschließbare, schallisolierte Kabine mit Lüftungsanlage, Scheibenwischer, Sitz und Leitstand
- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Ferndiagnose per GSM-/GPS-Modem
- Drucker für das ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem
- ITS (Intelligent Tension Sustainer): im Störmodus arbeitet die Maschine vorübergehend mit der zuletzt eingestellten Bremskraft weiter
- Klimaanlage für die Kabine

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	6.7 x 2.5 x 2.6 m
Leergewicht	ca. 5850 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1 x 1800 mm
Max. Trommel-Ø	1 x 2000 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Bremskraft	1 x 28 kN
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 18 kW (24 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- HP-ATS (High Precision Automatic Tensioning System): Bremskräfte mit Soll-/Ist-Toleranzen von nur $\pm 1\%$
- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem
- Elektronische Regelung der Trommelbock-Vorspannung. Konstante Vorspannung unabhängig von der Trommelgröße und dem Abrolldurchmesser
- Bedienelemente für Bremskraft sowie alle Maschinenfunktionen



BM 987



KEY FACTS

- TB "VARIO" mit hydraulischer Trommelklemmung für komfortablen, sicheren und schnellen Trommelwechsel. Keine Trommelwelle notwendig!
- Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon oder einem Zweiwege-LKW
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mittels 2 hydraulischer Trommelböcke
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

TROMMELBOCK

- 2 Trommelböcke mit hydraulischer Trommelklemmung (ohne Trommelwelle) für einfaches Handling der Trommeln
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit

DRAHTFÜHRUNG

- Höhenverstellbarer Mast mit großer Rollenführung für 1 oder 2 Drähte zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes
- Individuelle Bedienung mit Funksteuerung

AUSSTATTUNG

- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen 1 x 20' mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Elektrische Bremskraftregelung der Trommelböcke. Anzeige der Soll- und Istkraft in der Funkfernsteuerung

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	6.5 x 2.5 x 2.3 m
Leergewicht	ca. 5850 kg



TROMMELBOCK "VARIO"

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	4500 kg
Max. Trommel-Ø	2000 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Antriebsmoment	3000 Nm
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 43.7 kW (59.5 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 12 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- ATS, Automatic Tensioning System
- Bedienelemente für Bremskraft sowie alle Maschinenfunktionen
- Funkfernsteuerung für Trommelböcke und Führungsmast



BM 959



KEY FACTS

- Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon oder einem Zweiwege-LKW
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten mittels 2 hydraulischer Trommelböcke
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht

TROMMELBOCK

- 2 hydraulisch angetriebene Trommelböcke
- Freischaltvorrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

DRAHTFÜHRUNG

- Höhenverstellbarer Mast mit großer Rollenführung für 1 oder 2 Drähte zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes

AUSSTATTUNG

- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselpartikelfilter (DPF)
- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Elektronische Bremskraftregelung der Trommelböcke. Anzeige der Soll- und Istkraft in der Funkfernsteuerung

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	6.2 x 3.1 x 2.9 m
Leergewicht	ca. 5100 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	2
Max. Trommelgewicht	4000 kg
Max. Trommel-Ø	2000 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Antriebsmoment	2600 Nm
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 18.8 kW (25.6 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 12 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- ATS, Automatic Tensioning System
- Bedienelemente für Bremskraft sowie alle Maschinenfunktionen
- Funkfernsteuerung für Trommelböcke und Führungsmast



BM 960



KEY FACTS

- Vollständig elektronisch gesteuerte Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Neubau: gleichzeitige Installation von 2 neuen Drähten
- Drahttausch: gleichzeitige Installation von 1 neuen und Demontage von 1 alten Draht
- Maschine kann in beide Richtungen betrieben werden

KRAN

- Hydraulischer Teleskopkran Palfinger PR 220 (22.5 mt, 11 m Reichweite) zum Be- und Entladen von Trommeln, sowie für kleinere Kranarbeiten sowie für Einsätze mit einem Arbeitskorb. Der Kran verfügt über eine Gegengleissperre und Funkfernsteuerung und ist für den Bahnbetrieb zugelassen.

TROMMELBOCK

- 4 hydraulisch angetriebene Trommelböcke - davon 1 manuell schwenkbarer Trommelbock für Erdkabelarbeiten
- Freischaltanrichtung direkt am Antrieb
- Jeder Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

DRAHTFÜHRUNG

- 2 höhenverstellbare Maste mit großer Rollenführung für 1 oder 2 Drähte zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes

AUSSTATTUNG

- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung
- Unterstand mit Leitstand jeweils an beiden Waggonenden

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Arctic Kit mit Vorwärmanlage für bis zu -30 °C
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Funkfernsteuerung für Trommelböcke und Führungsmast

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	18.3 x 2.8 x 3.3 m
Leergewicht	ca. 31200 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	4
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1800 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Antriebsmoment	4000 Nm
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 55 kW (75 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- Schonende Drahtmontage durch weiches Anfahren und Stoppen
- ATS, Automatic Tensioning System
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Bremskräfte sowie der Antriebs- und Steuerungseinheiten mit integriertem Diagnosesystem



BM 990



KEY FACTS

- TB "selbstladend" mit hydraulischer Trommelklemmung für komfortablen, sicheren und schnellen Trommelwechsel
- Keine Trommelwelle nötig
- Fahrleitungs-/Erdkabelverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon oder einem Zweiwege-LKW
- Montage von 1 neuen Draht oder Demontage von 1 alten Draht
- Emissionsfreier elektrischer Antrieb

TROMMELBOCK

- 1 selbstladender Trommelbock mit hydraulischer Trommelklemmung (ohne Trommelwelle) für einfaches Handling der Trommeln
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Komfortables Laden der Trommel durch softwaregesteuerten Automatikmodus
- Endlos drehbarer Trommelbock mit definierten Verlegepositionen (2 x Fahrdraht; 4 x Erdkabel)

DRAHTFÜHRUNG

- 2 hydraulisch steuerbare Führungsarme mit großer seitlicher Reichweite: rechts/links ca. 4.0 m; Höhe ca. 8.50 m
- Individuell per Funksteuerung zu betätigen

AUSSTATTUNG

- Beleuchtung zum Arbeiten bei Dunkelheit
- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Aufnahmen für Container-Eckbeschläge (gemäß DIN ISO 1161)
- Umlaufendes Geländer als Absturzsicherung
- Arbeitsplattform mit klappbarem Geländer auf Bedienunterstand für komfortables und sicheres Arbeiten am Drahtführungsarm

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Scheibenheizung für Bedienunterstand
- Elektro-Notaggregat

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	6.1 x 3.0 x 3.0 m
Leergewicht	ca. 12200 kg



TROMMELBOCK "selbstladend"

Anzahl	1
Max. Trommelgewicht (Kranbeladung)	6000 kg
Max. Trommelgewicht (selbstladend)	3500 kg
Max. Trommel-Ø	2600 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Antriebsmoment	3750 Nm
---------------------	---------



MOTOR

- Max. 400-V-Elektromotor mit elektronischer Drehzahlregelung



STEUERUNG

- ATS, Automatic Tensioning System
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Bedienelemente für Bremskraft sowie alle Maschinenfunktionen
- Funksteuerung für Trommelbock und Drahtführungsarme

BM 935



KEY FACTS

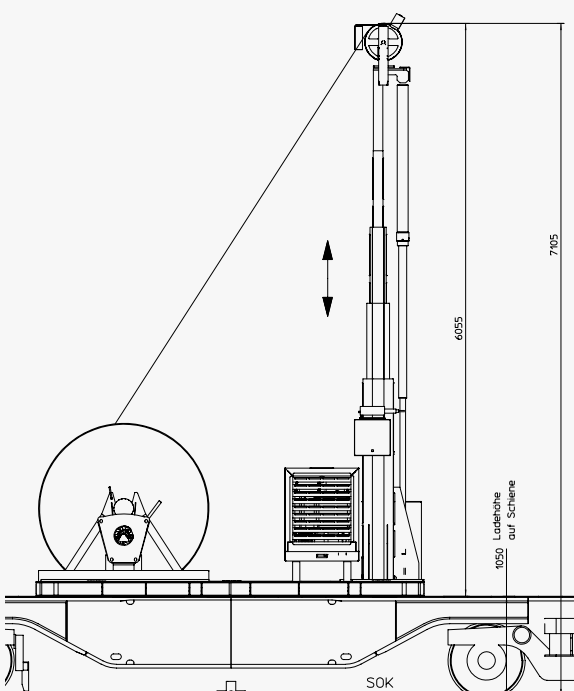
- Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Hydraulisch angetriebener Trommelbock zur Installation von neuem Draht oder zur Demontage von altem Draht
- Hydraulischer Hubmast mit Seilführung

TROMMELBOCK

- 1 hydraulisch angetriebener Trommelbock (fest installiert)
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Trommelbock individuell steuerbar, mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen

DRAHTFÜHRUNG

- Höhenverstellbarer Mast mit großer Rollenführung für 1 Draht zur schonenden Vorpositionierung des Drahtes, Hub: 3,2 m



AUSSTATTUNG

- Grundrahmen aus Stahlprofilen mit Befestigungsflanschen

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselpartikelfilter (DPF)
- Funkfernsteuerung für Trommelböcke und Führungsmast
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	4.1 x 2.4 x 3.0 m
Leergewicht	ca. 3250 kg



TROMMELBOCK MIT WELLE

Anzahl	1
Max. Trommelgewicht	3500 kg
Max. Trommel-Ø	1800 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Antriebsmoment	2800 Nm
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 18.8 kW (25.6 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- 24 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- Bedienelemente für Bremskraft sowie alle Maschinenfunktionen



SPW 1 Z452



KEY FACTS

- Seilwinde für Speiseleitungen im Fahrleitungsbau
- Geeignet für den Mittelspannungsfreileitungsbau und für Erdkabelprojekte
- Vollständig elektronisch gesteuerte Spillwinde mit Spillköpfen (Ø 220 mm) aus gehärtetem Stahl und einem Rillendurchmesser von 16 mm mit max. Zugkraft von 10 kN
- Freilaufmodus (Dieselmotor aus) - damit kann das Seil mit geringster Kraft bis zu 8 km/h schnell ausgezogen werden

ANTRIEB

- Jeder Spillkopf mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit (hocheffizient, nahezu wartungsfrei)
- Automatisch aktivierte Sicherheitsbremse am Spillkopf
- Automatische Seilpulvorrichtung
- Hydraulische Freisaltung der Seiltrommel zum einfachen Seilausziehen ohne Spill
- Demontierbare Seilhaspel
- Hydraulischer Trommelantrieb mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor (nahezu wartungsfrei)

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 100 km/h
- Starre Zugdeichsel mit PKW-Kupplung
- Abschließbare Aluminiumverkleidung (Riffelblech)
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Vordere Abstützung durch robuste mechanische Stütze

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit wechselbarer Zugvorrichtung für PKW oder LKW
- Kabel- oder Funkfernsteuerung
- Abschließbarer Werkzeugkasten
- Erdungsrost
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Seil in verschiedenen Ausführungen (Stahl oder Chemiefaser)
- Verkleidung aus Aluminiumglattblech nach RAL-Farbtabelle
- Lichtpaket für Nacharbeiten

Sonderausführungen auf Anfrage



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	4.1 x 2.4 x 3.0 m
Leergewicht	ca. 3250 kg



SPILLKOPF

Anzahl	2
Durchmesser	220 mm
Rillen-Ø	16 mm
Seilkapazität ca.	2500 m
K=250100 (Ø x Ø); z. B. 10 mm	



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Zugkraft	10 kN
Max. Geschwindigkeit	3 km/h



MOTOR

- Max. 18.8 kW (25.6 PS)
- Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- 12 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- Steuerung der Seilrichtung und Seilgeschwindigkeit (stufenlos) per Joystick
- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Übersichtlicher Leitstand mit Farbdisplay zur Überwachung der Zug- und Bremskraft sowie der Hydraulik-, Antriebs- und Elektriksysteme
- ZECK Seilzug-Aufzeichnungssystem mit USB-Schnittstelle
- Automatische Hydraulikölkühlung
- Einstellbare Überlastsicherung

BM 991



KEY FACTS

- Hydraulisch drehbarer Trommelbock als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Verlegung von Fahrdrabt oder Erdkabel
- Emissionsfreie Verlegung durch geräuscharmen Elektromotor

AUSSTATTUNG

- Staufach im Grundrahmen
- Kabelfernsteuerung mit 15 m Kabel

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Funkfernsteuerung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Stärkerer Motor 7.5 kW | 4000 Nm

Sonderausführungen auf Anfrage





ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	3.1 x 2.5 x 2.2 m
Leergewicht	ca. 2200 kg



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Antriebsmoment	2600 Nm
Max. Drehzahl	12 1/min



TROMMELBOCK

Anzahl	1
Trommelgewicht	5500 kg
Max. Trommel-Ø	2600 mm
Max. Trommelbreite	1400 mm



STEUERUNG

- Freilaufeinrichtung für nahezu kraftfreies schonendes Abrollen der Trommel
- Windenbetrieb zum Einholen von Kabeln
- ATS (Automatic Tensioning System) zum Ausbremsen von Kabeln



MOTOR

- 4 kW
- Elektrischer, drehzahlvariabler Antrieb für energieeffizientes und geräuscharmes Arbeiten



TB 20 SB Z939



KEY FACTS

- Hydraulisch angetriebener Trommelbock mit Drehkranz zum selbstständigen Laden der Trommel
- Geeignet für Holz- und Stahltrommeln
- Installation von neuem Draht oder zur Demontage von altem Draht

TROMMELBOCK

- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen (Holz- und Stahltrommel mit 3 oder 4 Speichen)
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

AUSSTATTUNG

- SPS-gesteuerte Maschine inkl. Kraftmessung
- Funksteuerung mit Display inkl. Haltevorrichtung am Trommelbock

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	1.4 x 2.0 x 2.2 m
Leergewicht	ca. 1850 kg



TROMMELBOCK

Anzahl	1
Max. Trommelgewicht (bei Selbstbeladung)	2000 kg
Max. Trommelgewicht (bei Kranbeladung)	2500 kg
Max. Trommel-Ø (bei Selbstbeladung)	2000 mm
Max. Trommel-Ø (bei Kranbeladung)	2500 mm
Max. Trommelbreite	1130 mm



LEISTUNG IM WINDENBETRIEB

Max. Antriebsmoment	2800 Nm
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



STEUERUNG

- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Funksteuerung mit Display inkl. Haltevorrichtung am Trommelbock



TBH 20 Z972



KEY FACTS

- Fahrleitungsverlegeeinheit als Ladung auf einem Eisenbahnwaggon
- Hydraulischer Antrieb zur Installation von 1 neuen oder zur Demontage von 1 alten Draht

TROMMELBOCK

- Trommelbock mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Freischaltvorrichtung direkt am Antrieb
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen
- Halterung für hydraulischen Trommelantrieb und hydraulisch betätigter Kupplung

AUSSTATTUNG

- Grundrahmen mit Verankerungsösen, optional mit Container-Eckbeschlägen (gemäß DIN ISO 1161)
- Abschließbare Aluminiumverkleidung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Dieselpartikelfilter (DPF)
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Funkfernsteuerung
- Schalldämmung



STEUERUNG

- SPS-Steuerung für optimierte Produktivität und Sicherheit
- Funksteuerung mit Display inkl. Haltevorrichtung am Trommelbock



MOTOR

- Max. 18.8 kW (25.6 PS)
- Wassergekühlter Dieselmotor mit elektronischer Drehzahlregelung
- Dieselmotor gemäß EU-Emissionsrichtlinie
- 12 V-System mit leistungsstarker Batterie



TROMMELBOCK

Trommelgewicht	3000 kg
Max. Trommel-Ø	2800 mm
Max. Antriebsmoment	2600 Nm



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	3.2 x 2.5 x 1.7 m
Leergewicht	ca. 1600 kg

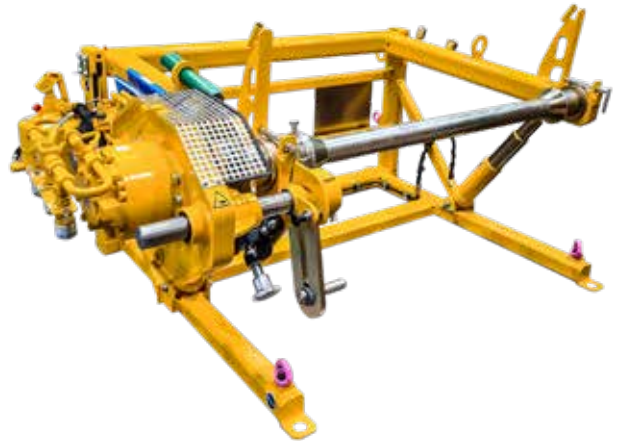


TBH 20 Z292



KEY FACTS

- Hydraulischer Antrieb zur Installation von 1 neuen Draht oder zur Demontage von 1 alten Draht



STEUERUNG

- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen (Holz- und Stahltrommel mit 3 oder 4 Speichen)
- 2 Trommelfixierkonen können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen



TROMMELBOCK

Trommelgewicht	3000 kg
Max. Trommel-Ø	2000 mm
Max. Antriebsmoment	2800 Nm



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	1.4 x 1.6 x 0.9 m
Leergewicht	ca. 620 kg

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Hydraulikaggregat mit Benzin-/Diesel- oder Elektromotor
- ATS, Automatic Tensioning System (Automatisches Bremssystem)
- Funkfernsteuerung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl

TBF 20-2W Z504



KEY FACTS

- Fahrbarer Trommelbock mit Straßen- und Schienenfahrwerk für Spurweite 1000 + 1435 mm (Auf Anfrage auch andere Spurweiten möglich bis 1458 mm)
- Hydraulischer Antrieb zur Installation von 1 neuen Draht oder zur Demontage von 1 alten Draht



TROMMELBOCK

- Scheibenbremse (Transportsicherung)
- Freischalteneinrichtung direkt am Antrieb
- Trommelbock individuell steuerbar, mit Hydraulikmotor als gekapselte Antriebseinheit
- Universelle Trommelwelle mit verstellbaren Mitnehmerbolzen, einsetzbar für alle Trommeltypen
- 2 Trommelstellringe können mittels Steckschlüssel verstellt werden, um die Trommel fest einzuspannen

AUSSTATTUNG

- 1-Achs-Fahrwerk gefedert, Bremse, Beleuchtung und Kotflügel für bis zu 80 km/h
- Höhenverstellbare Zugdeichsel mit Auflaufbremse
- Hintere Abstützung durch robuste mechanische Stützfüße
- Schienenfahrwerk mit 2 hydraulisch gebremsten Schienenrädern
- Vordere Abstützung auf Straße durch robuste mechanische Stützwinde
- Vordere Abstützung durch zwei robuste Stützfüße mit Schienenrädern, zum Abstellen im Gleis

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Haspel mit abnehmbarer Bordscheibe für das Aufwickeln von Altseil mit höherer Seilkapazität
- Elektromotor 2,2 kW
- Verstellbares Schienenfahrwerk für verschiedene Spurweiten
- Abdeckplane
- Kugelkopfkupplung für PKW
- Schlüsseltresor
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl



ABMESSUNG | GEWICHT

Länge x Breite x Höhe	4.4 x 2.3 x 2.3 m
Max. Gesamtgewicht (Straße inkl. Trommel)	ca. 3500 kg
LEERGEWICHT	ca. 1700 kg



TROMMELBOCK

Trommelgewicht	1790 kg
Beladung auf Straße	
Trommelgewicht	3000 kg
Beladung mit Kran auf Schiene	
Max. Trommel-Ø	2000 mm
Max. Trommelbreite	1120 mm
Trommelwelle-Ø	75 mm



LEISTUNG IM BREMSBETRIEB

Max. Antriebsmoment	3000 Nm
Max. Geschwindigkeit	5 km/h



MOTOR

- Max. 8.7 kW (11.88 PS)
- Luftgekühlter Benzinmotor
- 12 V-System mit leistungsstarker Batterie



STEUERUNG

- Bedienhebel für:
 - Be-/Entladen der Trommel
 - Heben/Senken des Schienenfahrwerks
 - Hydraulischen Trommelantrieb

ZUBEHÖR



HASPEL ZECK (TEILBAR) FAHRLEITUNG

- Feuerverzinkte Stahlhaspel mit konischem Kern und abnehmbarer Bordscheibe
- Teilbar zum Entsorgen von Leiterseil
- Wartungsfreie Lagerung
- Fest eingebaute Achse (HT)
- Abnehmbare Bordscheibe kann mit einem Hebel entriegelt werden (ohne Werkzeug)
- Draht zum Bündeln kann auch bei voller Haspel durchgeschoben werden



HT/BM

TECHNISCHE DATEN HASPEL

ARTIKEL-NR.	TEILBAR	EINSATZ	SEILKAPAZITÄTSFAKTOR	ACHS-Ø (mm)	ACHSLÄNGE (mm)	AUSSEN-Ø (mm)	KERN-Ø (mm)	LICHTE BREITE (mm)	GEWICHT (kg)
V190-204	Ja	TB, TBF, BM	549000	Hohlwelle Ø 80	815	1400	855/446	600	218

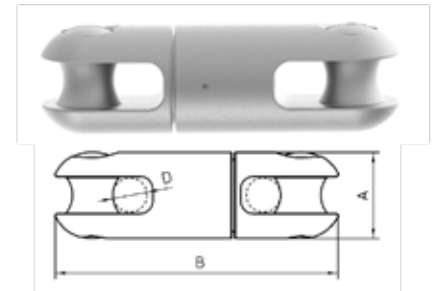
SEILKAPAZITÄT HASPEL ZECK

SEIL-Ø (mm)	8	10	12	13	14	16	18	20
	8570	5490	3810	3250	2800	2140	1690	1370



ZECK SEILVERBINDER (DREHBAR)

- Seilverbinder aus hochwertigem, galvanisiertem Stahl
- Drehbares Verbindungselement zum Ausgleich des Dralls von Zug- und Leiterseil



TECHNISCHE DATEN

ARTIKEL-NR.	A (mm)	B (mm)	D (mm)	ARBEITSLAST (kN)	BRUCHLAST (kN)	GEWICHT (kg)
76-0399	28	112	10	29	87	0.4
76-0400	40	139	13	45	135	1.0
76-0405	54	183	18	85	255	2.3

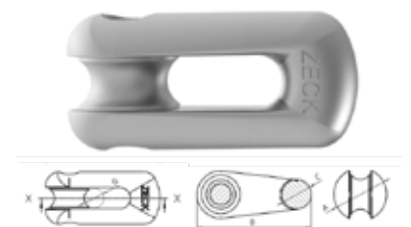
Arbeitslast: berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0



SEILVERBINDER (STARR)

- NEU: Höhere Bruch- und Arbeitslast!
- Seilverbinder aus hochwertigem, galvanisiertem Stahl
- Verbindungselement darf über die Spillköpfe gezogen werden

Sonderausführungen auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

ARTIKEL-NR.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	ARBEITSLAST (kN)	BRUCHLAST (kN)	GEWICHT (kg)
77-0201	28	60	15	10	28	85	0.2
77-0205	40	79	19.5	13	68	204	0.4
77-0207	48	91	20	16	90	270	0.6
77-0209	54	101	22	18	110	330	0.8

Arbeitslast: berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0

ZUBEHÖR



ZIEHSTRUMPF

- Made in Europe
- Gepresste Ausführung

Sonderausführungen auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

ARTIKEL-NR. GEPRESST	ARTIKEL-NR. GESPLEISST	SEIL-Ø (mm)	ARBEITSLAST (kN)	BRUCHLAST (kN)	GEWICHT (kg)
77-0013	-	8-17	11	35	0.80
77-0017	-	17-29	28	85	1.55
77-0020	-	29-38	43	130	2.48
77-0022	-	38-50	60	180	3.22

- Ausführung ist nicht verfügbar | Arbeitslast: Berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0



SELBSTSPERRENDE KLEMME

- Selbstsperrende Klemme zum Verankern von Leiterseilen (Aluminium, Aluminium/Stahl, Kupfer) und Stahlseilen
- Höhere Bruchlast durch optimierte Konstruktion, Herstellung und Stahlgüte
- Hochwertige Verzinkung für verbesserten Korrosionsschutz
- Klemme aus hochfestem Stahl (wärmebehandelt, geschmiedet, kadmierte Oberfläche)
- Bei Bestellung Seildurchmesser angeben



		← KEINE AUSTAUSCHBAREN EINSÄTZE →	
SEILKLEMME	ARTIKEL-NR.	8-12 mm	13-16 mm
STAHLFLECHTSEIL	76-5040	✓	✓

Bruchlast 305 kN | Arbeitslast 63 kN | Gewicht 7 kg | Arbeitslast: berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0

KLEMME 76-5000		← AUSTAUSCHBARE AUFSÄTZE - BEREICH 6-20 MM →				
EINSÄTZE FÜR	ARTIKEL-NR.	6-8 mm	8-11 mm	11-14 mm	14-17 mm	17-20 mm
ALUMINIUM-LEITERSEIL	76-5010	✗	✓	✓	✓	✓
KUPFER-LEITERSEIL	76-5020	6-23 mm erhältlich in festen Abstufungen von 1.5 mm				
STAHLSEIL/ERDSEIL	76-5030	7-16 mm Der genaue Durchmesser muss bei der Bestellung angegeben werden.				
OPGW	76-5050	✗	8-21 mm erhältlich in festen Abstufungen von 0.5 mm			

Bruchlast 190 kN | Arbeitslast 63 kN | Gewicht 7 kg | Arbeitslast: berechnet mit Sicherheitsfaktor 3.0

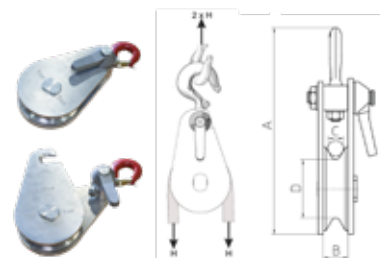


ALUMINIUMHAKENBLOCK

- Hakenblock aus Aluminium mit drehbarem Haken
- Eine Seite aufklappbar
- Kugelgelagerte Aluminiumrolle

OPTIONAL

- Kugelgelagerte Polyamidrolle



TECHNISCHE DATEN

ARTIKEL-NR.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H MAX. HUBLAST (kN)	2X H MAX. ARBEITSLAST HAKEN (kN)	GEWICHT AI (kg)	GEWICHT PA (kg)
80-3000	230	36	20	52	2.5	5	1.2	1
80-3001	320	39	30	90	5	10	2.6	2.2
80-3002	350	39	30	90	15	30	3.7	3.3
80-3004	390	44	35	100	25	50	4.9	4.4
80-3005	600	60	50	100	40	80	19.6	-

Abkürzungen: AI = Aluminium | PA = Polyamid





AFTER SALES SERVICE

ZUVERLÄSSIGE UNTERSTÜTZUNG AN ZWEI STANDORTEN

Wir bieten umfassende After-Sales-Services an zwei strategisch gelegenen Standorten, um sicherzustellen, dass Ihre Bahntechnik jederzeit zuverlässig und effizient funktioniert.



24/7-SERVICE-HOTLINE



INBETRIEBNAHME



KUNDENDIENST



ERSATZTEILE



TRANSPORTE



GENERALÜBERHOLUNG

UNSERE SERVICESTANDORTE



ZECK GmbH

Adresse: Columba-Schonath-Str. 6, 96110 Scheßlitz
Service-Hotline: +49 (0)9542 9494 822
E-Mail: service@zeck-gmbh.com
Öffnungszeiten: Mo.-Do. 07:00 - 16:30 Uhr | Fr. 07:00 - 14:00 Uhr



ZECK-Servicepoint

Adresse: Am Rehmanager 30, 38304 Wolfenbüttel
Service-Hotline: +49 (0)9542 9494 881
E-Mail: servicepoint@zeck-gmbh.com
Öffnungszeiten: Mo.-Do. 06:30 - 16:00 Uhr | Fr. 06:30 - 13:00 Uhr



ZECK GmbH
Columba-Schonath-Str. 6
96110 Scheßlitz | GERMANY

T: +49 (0)9542 9494 0
info@zeck-gmbh.com

www.zeck-gmbh.com



Connect with ZECK!

